

Έλεγχος Q 10% των αγωγών

α/α	Ονομασία Αγωγού	Διατομή ή Χ.Θ. Αρχής	Διατομή ή Χ.Θ. Τέλους	Διάμετρ ος	Είδος σωλήνα	Μήκος  m	Κλίση  %	Παροχή υπολογισμού, Q			Διάμετρος σωλήνα, D  m	Συν/τής Manning n	Μηκοτομική κλίση i	Γωνία θ  degrees	Γωνία θ  rad	Βρεχόμεν η Περίμετρο ς, Π  m	Εμβαδόν Ε  m2	Υδραυλική Ακτίνα R  m	Ταχύτητα ν (Manning)  m/sec	Ταχύτητα ν' (από Q)  m/sec	Ύψος πλήρωσης ς γ  m	y/D  %
				mm				lit/sec	m3/sec	m3/hr												
ΤΜΗΜΑ ΕΘΝΙΚΗΣ ΟΔΟΥ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ - ΑΘΗΝΩΝ																						
1	ΑΔ7	00+358.00	00+377.02	400	PVC	19.12	1.04	2.75	0.003	9.91	0.40	0.011	0.010	63.0	1.100	0.220	0.004	0.019	0.66	0.66	0.029	7.4%
2	ΑΔ6	00+295.00	00+358.00	400	PVC	63.03	0.31	7.75	0.008	27.91	0.40	0.011	0.003	94.8	1.655	0.331	0.013	0.040	0.59	0.59	0.065	16.2%
3	ΑΔ5	00+253.81	00+295.00	400	PVC	41.65	1.49	10.96	0.011	39.47	0.40	0.011	0.015	84.8	1.480	0.296	0.010	0.033	1.14	1.13	0.052	13.1%
4	ΑΔ4	00+200.34	00+253.81	500	PVC	54.10	1.03	17.78	0.018	64.01	0.50	0.011	0.010	86.4	1.508	0.377	0.016	0.042	1.12	1.12	0.068	13.6%
5	ΑΔ3	00+130.00	00+200.34	500	PVC	71.53	2.06	25.61	0.026	92.19	0.50	0.011	0.021	86.7	1.513	0.378	0.016	0.043	1.59	1.59	0.068	13.6%
6	ΑΔ2	00+066.00	00+130.00	600	PVC	65.22	1.92	31.32	0.031	112.77	0.60	0.011	0.019	81.5	1.422	0.427	0.020	0.046	1.61	1.61	0.073	12.1%
7	ΑΔ1	00+000.00	00+066.00	600	PVC	67.26	1.92	35.45	0.035	127.63	0.60	0.011	0.019	84.0	1.466	0.440	0.021	0.048	1.67	1.67	0.077	12.8%
8	ΑΔ8	00+390.00	00+410.00	400	PVC	20.04	0.62	3.98	0.004	14.34	0.40	0.011	0.006	73.5	1.283	0.257	0.006	0.025	0.62	0.61	0.040	9.9%
9	ΑΔ9	00+410.00	00+440.00	400	PVC	30.59	1.96	11.58	0.012	41.70	0.40	0.011	0.020	83.0	1.449	0.290	0.009	0.031	1.27	1.27	0.050	12.6%
10	ΑΔ10	00+440.00	00+454.07	400	PVC	14.27	1.66	12.65	0.013	45.55	0.40	0.011	0.017	86.6	1.511	0.302	0.010	0.034	1.23	1.23	0.054	13.6%
11	ΑΑ7	00+362.00	00+377.02	400	PVC	15.16	1.35	2.75	0.003	9.91	0.40	0.011	0.014	61.0	1.065	0.213	0.004	0.018	0.72	0.72	0.028	6.9%
12	ΑΑ6	00+294.81	00+362.00	400	PVC	67.23	0.35	7.75	0.008	27.91	0.40	0.011	0.004	93.4	1.630	0.326	0.013	0.039	0.62	0.61	0.063	15.7%
13	ΑΑ5	00+253.81	00+294.81	400	PVC	41.40	1.39	10.96	0.011	39.47	0.40	0.011	0.014	85.5	1.492	0.298	0.010	0.033	1.11	1.11	0.053	13.3%
14	ΑΑ4	00+200.34	00+253.81	500	PVC	54.10	1.03	17.78	0.018	64.01	0.50	0.011	0.010	86.4	1.508	0.377	0.016	0.042	1.12	1.12	0.068	13.6%
15	ΑΑ3	00+130.00	00+200.34	500	PVC	71.53	2.01	25.61	0.026	92.19	0.50	0.011	0.020	87.0	1.518	0.380	0.016	0.043	1.58	1.58	0.069	13.7%
16	ΑΑ2	00+066.00	00+130.00	600	PVC	65.22	1.92	31.32	0.031	112.77	0.60	0.011	0.019	81.5	1.422	0.427	0.020	0.046	1.61	1.61	0.073	12.1%
17	ΑΑ1	00+000.00	00+066.00	600	PVC	67.26	1.92	35.45	0.035	127.63	0.60	0.011	0.019	84.0	1.466	0.440	0.021	0.048	1.67	1.67	0.077	12.8%
18	ΑΑ8	00+390.00	00+410.00	400	PVC	20.04	0.62	3.98	0.004	14.34	0.40	0.011	0.006	73.5	1.283	0.257	0.006	0.025	0.62	0.61	0.040	9.9%
19	ΑΑ9	00+410.00	00+440.00	400	PVC	30.59	1.96	11.58	0.012	41.70	0.40	0.011	0.020	83.0	1.449	0.290	0.009	0.031	1.27	1.27	0.050	12.6%
20	ΑΑ10	00+440.00	00+454.07	400	PVC	14.14	0.97	12.65	0.013	45.55	0.40	0.011	0.010	92.8	1.620	0.324	0.012	0.038	1.02	1.02	0.062	15.5%
ΤΜΗΜΑ ΟΔΟΥ ΠΡΟΣΒΑΣΗΣ ΠΡΟΣ ΝΕΟΚΑΙΣΑΡΕΙΑ																						
21	ΑΔ11	00+000.00	00+018.50	400	PVC	19.54	3.20	1.06	0.001	3.83	0.40	0.011	0.032	43.9	0.766	0.153	0.001	0.010	0.73	0.73	0.014	3.6%
22	ΑΔ12	00+018.50	00+074.34	400	PVC	60.13	3.72	2.75	0.003	9.89	0.40	0.011	0.037	54.0	0.942	0.188	0.003	0.014	1.03	1.03	0.022	5.4%
23	ΑΔ13	00+074.34	00+125.50	400	PVC	52.54	2.28	2.37	0.002	8.52	0.40	0.011	0.023	55.3	0.965	0.193	0.003	0.015	0.83	0.83	0.023	5.7%
24	ΑΑ11	00+000.00	00+018.50	400	PVC	19.54	3.20	0.88	0.001	3.18	0.40	0.011	0.032	42.0	0.733	0.147	0.001	0.009	0.69	0.69	0.013	3.3%
25	ΑΑ12	00+018.50	00+053.50	400	PVC	39.12	4.48	1.65	0.002	5.94	0.40	0.011	0.045	46.8	0.817	0.163	0.002	0.011	0.94	0.94	0.016	4.1%
26	ΑΑ13	00+053.50	00+074.34	400	PVC	21.93	3.12	2.71	0.003	9.74	0.40	0.011	0.031	55.0	0.960	0.192	0.003	0.015	0.96	0.96	0.023	5.6%
27	ΑΑ16	00+105.00	00+125.50	400	PVC	22.12	3.76	1.05	0.001	3.78	0.40	0.011	0.038	43.0	0.750	0.150	0.001	0.009	0.77	0.77	0.014	3.5%
28	ΑΑ15	00+090.00	00+105.00	400	PVC	15.34	2.21	1.76	0.002	6.33	0.40	0.011	0.022	51.7	0.902	0.180	0.002	0.013	0.75	0.75	0.020	5.0%
29	ΑΑ14	00+074.34	00+090.00	400	PVC	15.86	1.43	2.52	0.003	9.08	0.40	0.011	0.014	59.4	1.037	0.207	0.004	0.017	0.72	0.72	0.026	6.6%
30	ΕΝΚ1	00+074.34	00+074.34	400	PVC	10.00	1.20	5.12	0.005	18.42	0.40	0.011	0.012	72.0	1.257	0.251	0.006	0.024	0.84	0.84	0.038	9.5%

min= 0.31%

min = 0.59

Πληρότητα:  $y_{\max}/D=0,70$