



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ

Ιωάννινα 28 Αυγούστου 2019

Αρ. Πρωτ.: οικ. 130580/8450

ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
Πληροφ.: Ι. Τσεπέλης
Τηλ.: 26513-64232
Fax: 26510-87426
E-mail: i.tsepelis@php.gov.gr

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΚΤΟΥ (ΑΝΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ) ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

1. Η Περιφέρεια Ηπείρου προκηρύσσει Ανοικτό (άνω των ορίων) Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό με αντικείμενο:
«**Προμήθεια και μεταφορά άπλυτου αλατιού οδικών δικτύων (χύμα) προκειμένου να καλυφθούν οι ανάγκες του Εθνικού και Επαρχιακού Οδικού Δικτύου αρμοδιότητας της Περιφέρειας Ηπείρου, για τις χειμερινές περιόδους 2019-2020 και 2020-2021**». (CPV: 34927100-2).
2. Αντικείμενο της σύμβασης είναι η προμήθεια και μεταφορά άπλυτου αλατιού οδικών δικτύων (χύμα), ποσότητας 6.400 τόνων περίπου, με μέγιστη τιμή, ανά τόνο, 77,00 €, το οποίο θα πληροί τους όρους και τις απαιτήσεις των ισχυουσών νομοθετικών διατάξεων, για τη διευκόλυνση κυκλοφορίας οχημάτων και την αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών από τυχόν χιονοπτώσεις – παγετούς στο εθνικό και επαρχιακό οδικό δίκτυο, αρμοδιότητας της Περιφέρειας Ηπείρου, για τις χειμερινές περιόδους 2019-2020 & 2020-2021.
3. Εκτιμώμενη αξία, χωρίς Φ.Π.Α., **492.800,00 €**
4. Απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής συμμετοχής στο διαγωνισμό, ποσοστού **2%** επί του προϋπολογισμού, χωρίς τον αναλογούντα ΦΠΑ.
5. Η δαπάνη για την εν σύμβαση βαρύνει τις πιστώσεις του έργου «**Συντήρηση Οδικού Δικτύου Ηπείρου, επισκευή, συντήρηση, εξοπλισμού και μέσων της Αυτοτελούς Δ/σης Πολιτικής Προστασίας ΠΗ 2014-2016**» της ΣΑΕΠ 530 (Κ.Α. 2018ΕΠ53000003) του **Ειδικού Φορέα 071, Κ.Α.Ε. 9459** και υπόκειται στις κρατήσεις:
 - a. Κράτηση 0,07% υπέρ Ε.Α.Α.Δη.Συ.,
 - b. Κράτηση 0,06% υπέρ Α.Ε.Π.Π.,
 - c. Κράτηση ύψους 0,02% υπέρ του Δημοσίου,
 - d. Παρακράτηση φόρου εισοδήματος,
 - e. Κάθε άλλη νόμιμη κράτηση που τυχόν θεσμοθετηθεί κατά τη διάρκεια της υπογραφείσας σύμβασης με τον ανάδοχο.
6. Στο διαγωνισμό θα γίνουν δεκτοί όσοι ασκούν νόμιμα παραγωγή ή εμπορία και μεταφορά, που έχουν τη δυνατότητα να προβούν, ποσοτικά, ποιοτικά και χρονικά, στην εν λόγω προμήθεια και μεταφορά αλατιού. Συγκεκριμένα δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:
 - α) κράτος-μέλος της Ένωσης, β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
 - γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, καθώς και δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.
7. Κριτήριο ανάθεσης: Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, αποκλειστικά βάσει της τιμής.
8. Α/Α Συστήματος στη Διαδικτυακή Πύλη **www.promitheus.gov.gr** στο **Ε.ΣΗ.ΔΗ.Σ.: 78489**.
9. Ημερομηνία Έναρξης Ηλεκτρονικής Υποβολής Προσφορών: Η ημερομηνία ανάρτησης του διαγωνισμού στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.
10. Καταληκτική Ημερομηνία Ηλεκτρονικής Υποβολής των προσφορών: **30/09/2019** και ώρα **15:00 μ.μ.** (Μέσω της πλατφόρμας ηλεκτρονικών διαγωνισμών Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)
11. Ελάχιστη απαιτούμενη χρονική διάρκεια ισχύος της προσφοράς: **180 ημέρες**.
12. Άνοιγμα των προσφορών: **04/10/2019** και ώρα **10:30 π.μ.** Το άνοιγμα των προσφορών θα γίνει ηλεκτρονικά από την αρμόδια επιτροπή, μέσω της πλατφόρμας του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. και οι ενδιαφερόμενοι ενημερώνονται με ηλεκτρονικά μέσα.
13. Φορέας αρμόδιος για τις διαδικασίες προσφυγής: Ενιαία Ανεξάρτητη Αρχή Προδικαστικών Προσφυγών (Ε.Α.Α.Π.Π.)
14. Πληροφορίες: Από τη Διεύθυνση Οικονομικού / Π.Η. τηλ. 26513 64232.
15. Ημερομηνία αποστολής της Προκήρυξης στην Ε.Ε.Ε.Κ: **28/08/2019**.
16. Περισσότερες πληροφορίες στην αναλυτική διακήρυξη, η οποία δημοσιεύεται στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ., Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. και στο site της Π.Η. **www.php.gov.gr**.

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ