



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΠΤ. ΠΡΟΓΡ/ΣΜΟΥ
ΠΕΡ/ΝΤΟΣ & ΥΠΟΔΟΜΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ

Ιωάννινα, 15 Ιουνίου 2018
Αρ. Πρωτ. : 79871/7240

Διεύθυνση: Πλατεία Πύρρου 1
 452 21 – Ιωάννινα
Πληροφορίες: Βασιλική Μαντζίλα
Τηλ. & Fax : 2651 0 87319 & 87441
e-mail: v.mantzila@php.gov.gr

ΕΡΓΟ: «Συντήρηση Ε.Ο. Άρτας-Καρδίτσας»

ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ: Πιστώσεις του
 Προγράμματος από Πόρους του Ν.Π.Δ.Δ. τομέας
 Συγκοινωνιακά
 με ΚΑΕ 02.01.071.9771.9000.016

α/α συστήματος: 74328

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: 150.000,00 €

Τις Εφημερίδες
 (παρ.3 αρ.377 και παρ. 11& 12 άρθρου 379
 του ν. 4412/16)

3. ΜΑΧΗΤΗΣ- ΑΡΤΑ
4. ΗΧΩ ΤΗΣ ΑΡΤΑΣ - ΑΡΤΑ
5. ΤΑΧΥΔΡΟΜΟΣ- ΑΡΤΑ

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ
ΜΕΣΩ ΤΟΥ ΕΘΝΙΚΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ
(Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)

Η Δ/ση Τεχνικών Έργων Περιφέρειας Ηπείρου, προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου: **«Συντήρηση Ε.Ο. Άρτας-Καρδίτσας»**, με συνολικό προϋπολογισμό 150.000,00 ΕΥΡΩ, με CPV: 45233141-9 «Εργασίες Συντήρησης οδών», και κωδικός NUTS: EL541.
 Το έργο συντίθεται στην κατηγορία εργασιών: **ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ** με προϋπολογισμό **120.716,09 €** (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ και απρόβλεπτα).

Ως καταληκτική ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται η 13^η Ιουλίου 2018, ώρα λήξης της υποβολής προσφορών ορίζεται η 15:00 μ.μ.
Ως ημερομηνία ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η 19^η Ιουλίου 2018, ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η 10:00 π.μ.

Κριτήριο για την ανάθεση της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής, όπως ειδικότερα ορίζεται στο άρθρο 95 παρ.2^α του Ν.4412/2016.
 Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερομένους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ σε ηλεκτρονικό φάκελο του υποσυστήματος.
 Για τη συμμετοχή στην παρούσα διαδικασία οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (ΕΣΗΔΗΣ - Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr) ακολουθώντας την κατωτέρω διαδικασία εγγραφής του άρθρου 5 παρ. 1.2 έως 1.4 της Κοινής Υπουργικής Απόφασης με αριθμ. 117384/26.10.2017 (ΦΕΚ 3821/31.10.2017 τεύχος Β) «Ρυθμίσεις τεχνικών ζητημάτων που αφορούν την ανάθεση των Δημοσίων Συμβάσεων έργων, μελετών και παροχής τεχνικών και λοιπών συναφών επιστημονικών υπηρεσιών με χρήση των επιμέρους εργαλείων και διαδικασιών του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)».
 Η ένωση οικονομικών φορέων υποβάλλει κοινή προσφορά, η οποία υποχρεωτικά υπογράφεται ψηφιακά, είτε από όλους τους οικονομικούς φορείς που αποτελούν την ένωση, είτε από εκπρόσωπό τους, νομίμως εξουσιοδοτημένο. Στην προσφορά, επί ποινή απόρριψης της Προσφοράς, προσδιορίζεται η έκταση και το είδος της συμμετοχής του κάθε μέλους της ένωσης,

συμπεριλαμβανομένης της κατανομής αμοιβής μεταξύ τους, καθώς και ο εκπρόσωπος/συντονιστής αυτής.

Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο "ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί" της πύλης www.promitheus.gov.gr, καθώς και στην ιστοσελίδα της της Περιφέρειας Ηπείρου www.php.gov.gr (Προκηρύξεις). Εφόσον έχουν ζητηθεί εγκαίρως, ήτοι έως **τις 06-07-2018** η αναθέτουσα αρχή παρέχει σε όλους τους προσφέροντες που συμμετέχουν στη διαδικασία σύναψης σύμβασης συμπληρωματικές πληροφορίες σχετικά με τις προδιαγραφές και οποιαδήποτε σχετικά δικαιολογητικά, το αργότερο στις 09-07-2018.

Στον διαγωνισμό δικαιούνται να συμμετάσχουν:

1. Φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται **στα έργα οδοποιίας** . που είναι εγκατεστημένα σε:

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων,

2. Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης,

3. - ενώσεις οικονομικών φορέων για έργα κατηγορίας οδοποιίας, υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) και 3 (β) του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.

Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).

Η εγγυητική επιστολή συμμετοχής ανέρχεται στο ποσό των **δύο χιλιάδων τετρακοσίων είκοσι ευρώ (2.420,00 €)** και δεν γίνεται δεκτή αν έχει χρόνο ισχύος μικρότερο των έξι (6) μηνών και 30 ημερών από την ημερομηνία δημοπράτησης. Απευθύνεται στο φορέα κατασκευής του έργου, **την Περιφέρεια Ηπείρου**.

Το χρονικό διάστημα δέσμευσης για την προσφορά είναι έξι (6) μήνες από την ημερομηνία υποβολής της. Οι προσφορές θα συντάσσονται στην Ελληνική Γλώσσα.

Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση

Το έργο χρηματοδοτείται από Πιστώσεις του Προγράμματος από Πόρους του Ν.Π.Δ.Δ. τομέας Συγκοινωνιακά με ΚΑΕ 02.01.071.9771.9000.016 σύμφωνα με την αριθμ. 10/52/08-11-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου, με την οποία εγκρίθηκαν τα Περιφερειακά προγράμματα που χρηματοδοτούνται από έσοδα της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018 για το έργο: **«Συντήρηση Ε.Ο. Άρτας-Καρδίτσας»**.

Δεν προβλέπεται η χορήγηση προκαταβολής στον Ανάδοχο. Η προθεσμία εκτέλεσης του έργου ορίζεται σε **εκατόν πενήντα(150) ημέρες**, από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης.

Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Ο.Ε. Περιφέρειας Ηπείρου.

Ιωάννινα 18-06-2018

**Ο Πρόεδρος Οικονομικής Επιτροπής
Περιφερειάρχης Ηπείρου**

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΔΙΑΝΟΜΗΣ

1. ΤΕΕ / Τμ. Ηπείρου
Αραβαντινού 6-8 **ΕΝΤΑΥΘΑ**
2. Δ/νση Αν/κού Πρ/σμού - **ΕΝΤΑΥΘΑ**
3. Σύνδεσμο Εργοληπτών Δημοσίων
Έργων Ιωαννίνων
Ν.Ζέρβα 4-6 **ΕΝΤΑΥΘΑ**
4. ΠΕΔΜΕΔΕ Τμ. Ηπείρου
Αραβαντινού 6-8 **ΕΝΤΑΥΘΑ**

Ε.Δ.

1. Αρχείο
2. Χρ. Αρχείο
3. Φάκελο έργου
4. Φάκελο δημοπρασιών
5. Αν. Πρ/νο ΤΣΕ