



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ
ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ ΚΑΙ ΥΠΟΔΟΜΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΘΕΣΠΡΩΤΙΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΣΥΓΚΟΙΝΩΝΙΑΚΩΝ ΕΡΓΩΝ
Π. Τσαλδάρη 18^α -46100 ΗΓΟΥΜΕΝΙΤΣΑ

Ηγουμενίτσα 21 -03-2016
Αρ. Πρωτ. 24975/412

ΑΔΑ; 6ΠΑ17Λ9-9ΛΘ

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

1. Η Περιφερειακή Ενότητα Θεσπρωτίας, έχοντας υπόψη της την από 21 -03-2016 Διακήρυξη του έργου, που υπογράφηκε από τον Πρόεδρο της Οικονομικής Επιτροπής και Περιφερειάρχη της Περιφέρειας Ηπείρου, προκηρύσσει δημόσιο ανοιχτό διαγωνισμό με το σύστημα, με ενιαίο ποσοστό έκπτωσης, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 5 του Ν. 3669/08 «Κωδικοποίηση της Νομοθεσίας Κατασκευής Δημοσίων Έργων», για την ανάδειξη αναδόχου κατασκευής του έργου :

«ΑΣΦΑΛΤΟΣΤΡΩΣΗ ΤΜΗΜΑΤΩΝ ΕΠΑΡΧΙΑΚΟΥ ΔΙΚΤΥΟΥ ΠΕ ΘΕΣ/ΤΙΑΣ ΣΤΟ ΔΗΜΟ ΗΓΟΥΜΕΝΙΤΣΑΣ»

με προϋπολογισμό 242.000,00€ (με ΦΠΑ)

2. Το έργο συντίθεται από μια κατηγορία εργασιών, **ΟΔΟΠΟΪΑΣ**, με προϋπολογισμό 196.747,97,00(Δαπάνη εργασιών,ΓΕ &ΟΕ ,απρόβλεπτα, αναθεώρηση)

3. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Ειδική Συγγραφή Υποχρεώσεων κλπ), να πάρουν πληροφορίες για τα σχετικά με τον διαγωνισμό και να λάβουν γνώση της μελέτης από την έδρα της υπηρεσίας (Διεύθυνση Τεχνικών Έργων Περιφερειακής Ενότητας Θεσπρωτίας Περιφέρειας Ηπείρου, Π. Τσαλδάρη 18^α - 46100 ΗΓΟΥΜΕΝΙΤΣΑ, πληροφορίες στο τηλέφωνο 2665 3 60129, FAX 2665 3 60227, αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία κ. Σοφία Αθανασίου μέχρι 14-04-2016

4. Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το εγκεκριμένο από τον Υπουργό ΠΕΧΩΔΕ υπόδειγμα τύπου Β.

5. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 19-04-2016 ημέρα Τρίτη και ώρα 10.00π.μ. (λήξη παράδοσης προσφορών) στα γραφεία της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων Περιφερειακής Ενότητας Θεσπρωτίας Περιφέρειας Ηπείρου, Π. Τσαλδάρη 18^α - 46100 ΗΓΟΥΜΕΝΙΤΣΑ. Αν για οποιονδήποτε λόγο δεν διεξαχθεί η δημοπρασία την προαναφερθείσα ημερομηνία ή αν διεξαχθεί μεν αλλά δεν κατατεθεί καμιά προσφορά, θα διενεργηθεί σε νέα ημερομηνία που θα καθορίσει με πράξη της η Προϊσταμένη Αρχή και η οποία θα γνωστοποιηθεί με **φαξ πέντε (5) τουλάχιστον εργάσιμες ημέρες**

πριν τη νέα ημερομηνία, σε όσους έλαβαν τεύχη του διαγωνισμού και την ίδια ώρα (10:00 π.μ.).

6. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί :

Α) **Ημεδαποί διαγωνιζόμενοι**, μεμονωμένοι ή σε κοινοπραξία και πιο συγκεκριμένα:

Επιχειρήσεις γραμμένες στο Μητρώο Εργοληπτικών Επιχειρήσεων (Μ. Ε. Ε. Π.) που τηρείται στη Γ. Γ. Δ. Ε και εφόσον **ανήκουν στην Α2 τάξη και άνω για έργα κατηγορίας ΟΔΟΠΟΪΑΣ**

Β) **Αλλοδαποί διαγωνιζόμενοι** και πιο συγκεκριμένα :

1. Επιχειρήσεις προερχόμενες από κράτη - μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε. Ο. Χ.) ή από κράτη που έχουν υπογράψει την συμφωνία για τις Δημόσιες Συμβάσεις (Σ. Δ. Σ.) του Παγκόσμιου Οργανισμού Εμπορίου (Π. Ο. Ε.), στα οποία τηρούνται επίσημοι κατάλογοι αναγνωρισμένων εργοληπτών, εφόσον είναι εγγεγραμμένες στους καταλόγους αυτούς και σε τάξη και κατηγορία αντίστοιχη με τις καλούμενες του Ελληνικού Μητρώου Μ.Ε.Ε.Π.

2. Επιχειρήσεις προερχόμενες από ως ανωτέρω β' κράτη, στα οποία δεν τηρούνται επίσημοι κατάλογοι αναγνωρισμένων εργοληπτών, εφόσον αποδεικνύουν ότι έχουν εκτελέσει έργα παρόμοια με το δημοπρατούμενο, από ποιοτική και ποσοτική άποψη.

7. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους 3.940,00 € (2% επί του προϋπολογισμού) και ισχύ τουλάχιστον **Διακοσίων δέκα (210) ημερών**, μετά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού και θα απευθύνεται προς την **Διεύθυνση Τεχνικών Έργων Περιφερειακής Ενότητας Θεσπρωτίας Περιφέρειας Ηπείρου**. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι **έξι (6) μήνες**.

8. Το έργο χρηματοδοτείται από **Πιστώσεις της ΣΑΕΠ530 Ηπείρου**, σύμφωνα με την με αριθμό **4135/274/15-01-2016** Απόφαση έγκρισης διάθεσης πίστωσης του Περιφερειάρχη Ηπείρου.

9. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Προϊσταμένη Αρχή (**Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου**).

10. Η παρούσα έχει αναρτηθεί και στον ιστοχώρο [www. php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΘΕΣΠΡΩΤΙΑΣ**

ΘΩΜΑΣ ΠΙΤΟΥΛΗΣ

ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΣΗ:

Εφημερίδες :

ΦΕΚ

ΘΕΣΠΡΩΤΙΚΗ

ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΩΝ & ΠΛΕΙΣΤΗΡΙΑΣΜΩΝ

ΘΕΣΠΡΩΤΩΝ ΔΙΑΒΟΥΛΕΥΣΗ

ΤΙΤΑΝΗ