

ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ  
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ  
**Πληροφ.:** Ι. Τσεπέλης  
**Τηλ.:** 26513-64232  
**Fax:** 26510- 87426  
**Email:** i.tsepelis@php.gov.gr

### **ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ**

**Θέμα : «Διενέργεια συνοπτικού μειοδοτικού διαγωνισμού μεταφοράς áλατος, για την αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών, από τυχόν χιονοπτώσεις – παγετό, στο εθνικό και επαρχιακό οδικό δίκτυο, αρμοδιότητας της Περιφέρειας Ηπείρου, για τη χειμερινή περίοδο 2016 - 2017»**

Ανακοινώνεται ότι την **07<sup>η</sup> Οκτωβρίου 2016**, ημέρα **Παρασκευή** και ώρα **10:00 π.μ.**, θα διενεργηθεί **συνοπτικός διαγωνισμός**, με κριτήριο κατακύρωσης **τη χαμηλότερη τιμή**, για τη μεταφορά μέγιστης ποσότητας **1.785 tn αλατιού αποχιονισμού (χύμα)**, για τις ανάγκες αποκατάστασης βατότητας του εθνικού και επαρχιακού οδικού δικτύου, αρμοδιότητας της Περιφέρειας Ηπείρου, **για τη χειμερινή περίοδο 2016-2017**, προϋπολογισμού **53.000,00 €, πλέον Φ.Π.Α.**, σε βάρος των πιστώσεων του έργου της **ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου**, με **ΚΑ 2014ΕΠ53000009 «Συντήρηση οδικού δικτύου Ηπείρου και επισκευή συντήρηση εξοπλισμού και μέσων της Αυτοτελούς Δ/νσης Πολιτικής Προστασίας Περιφέρειας Ηπείρου 2014-2016 (π.κ. 2008ΕΠ03000016)»**, του Ειδικού Φορέα **071, Κ.Α.Ε. 9459.**

Η τιμή που θα προσφερθεί θα αφορά τη μεταφορά ενός **(1) τόνου αλατιού σε απόσταση ενός (1) χιλιομέτρου** και σε αυτή πρέπει να περιλαμβάνονται, τα έξοδα της φόρτωσής του σε φορτηγό αυτοκίνητο, της ζύγισής του και της μεταφοράς του στους χώρους αποθήκευσης, οι οποίοι θα υποδειχθούν από την υπηρεσία, η εκφόρτωσή του και κάθε άλλη νόμιμη επιβάρυνση του προμηθευτή.

Οι χιλιομετρικές αποστάσεις για τις ανωτέρω μεταφορές, θα προκύπτουν, σύμφωνα με τον οδηγό χιλιομετρικών αποστάσεων του οδικού δικτύου της χώρας, από το ΥΠ.ΠΕ.ΧΩ.Δ.Ε., όπως αυτός έχει τροποποιηθεί και ισχύει σήμερα.

Το ποσό της δαπάνης για κάθε μεταφορά θα απολογίζεται με πολλαπλασιασμό της χιλιομετρικής απόστασης μεταφοράς επί τη μεταφερόμενη ποσότητα αλατιού επί την τιμή προσφοράς.

Οι προσφορές ισχύουν για **εκατόν ογδόντα (180) ημέρες**, από την επόμενη της ημερομηνίας διενέργειας του διαγωνισμού.

**Οι συμμετέχοντες στο διαγωνισμό, πρέπει να καταθέσουν εγγυητική επιστολή συμμετοχής, μιας αναγνωρισμένης Τράπεζας ή γραμμάτιο του Ταμείου Παρακαταθηκών και Δανείων, εκ ποσοστού 2% επί της προϋπολογισθείσης αξίας, εκτός Φ.Π.Α. (1.060,00 €), η οποία πρέπει να έχει ισχύ ένα (1) μήνα μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς (210 ημέρες ή 7 μήνες, από την επομένη εργάσιμη της ημερομηνίας διενέργειας του διαγωνισμού), ήτοι 08/05/2017.**

Ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να ανταποκρίνεται άμεσα [εντός 6 (έξι) ωρών να έχει μεταφέρει το αλάτι στον προορισμό που θα του ζητηθεί] σε κάθε πρόσκληση της Υπηρεσίας για μεταφορές των ποσοτήτων αλατιού που θα του ζητηθούν, σε κάθε περίπτωση, για το ανωτέρω χρονικό διάστημα.

**Σε περίπτωση έκτακτης ανάγκης, λόγω δυσμενών καιρικών συνθηκών, σφοδρής κακοκαιρίας, πταγωνιάς κ.λπ., ο ανάδοχος θα πρέπει να διαθέτει μεταφορική δύναμη, ανά ημέρα, τουλάχιστον 180 τόνους ωφέλιμου φορτίου και προς απόδειξη τούτου, θα πρέπει οι συμμετέχοντες να καταθέσουν δικαιολογητικά (άδειες κυκλοφορίας οχημάτων), που να αποδεικνύουν αυτή τη δυνατότητα.**

Σε εξαιρετικά επείγουσες περιπτώσεις ο ανάδοχος θα πρέπει να έχει την δυνατότητα να μεταφέρει όσους τόνους αλατιού περαιτέρω απαιτηθεί, με τους όρους και με την προσφερθείσα, ανά τόνο αλατιού σε απόσταση ενός (1) χιλιομέτρου, τιμή της σύμβασης που θα συναφθεί, με τη σύνταξη συμπληρωματικής σύμβασης από την αρχική.

Η παραλαβή των εργασιών μεταφοράς θα γίνεται από την αρμόδια Επιτροπή παραλαβής που θα ορισθεί από την υπηρεσία, με την σύνταξη σχετικού Πρωτοκόλλου.

Ο διαγωνισμός θα γίνει στο **γραφείο 232**, του Διοικητηρίου της Περιφέρειας Ηπείρου.

Σε εκτέλεση της παρούσας και την τήρηση των όρων της θα υπογραφεί σύμβαση μεταξύ της Υπηρεσίας και του αναδόχου, ο οποίος είναι υποχρεωμένος να καταθέσει σχετική εγγυητική επιστολή καλής εκτέλεσής της, εκ ποσοστού 5% επί της συνολικής συμβατικής αξίας, χωρίς το Φ.Π.Α. και η οποία θα έχει χρόνο ισχύος δύο (2) μήνες μεγαλύτερο από τον συμβατικό χρόνο παράδοσης.

16PROC005135015 2016-09-23  
Για περισσότερες πληροφορίες, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται, τις εργάσιμες ώρες, στην υπηρεσία διενέργειας του διαγωνισμού, καθώς και στο τηλέφωνο  
**26510 87 313 – Πληροφορίες: Μαυρογιώργος Δημήτριος.**

Περίληψη της παρούσης να αναρτηθεί στον Πίνακα ανακοινώσεων της υπηρεσίας.

**Σημείωση:** Η ανωτέρω Ανακοίνωση παρέχεται, με ελεύθερη πρόσβαση, και στην εξής διαδικτυακή διεύθυνση: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr).

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΗΠΕΙΡΟΥ

ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ