

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**Από το αριθμ. 12/6-7-2023 Πρακτικό Συνεδρίασης**

του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου (άρθρου 113 Ν.3852/2010, ύστερα από την αριθμ. 95/2019 ανακήρυξη του Πολυμελούς Πρωτοδικείου Ιωαννίνων και τα από 30-8-2019, 01/09/2019 και 16-2-2021 πρωτόκολλα ορκωμοσίας), το οποίο, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρ. 167 του Ν. 3852/2010 -ΦΕΚ 87/7-6-2010 τ.Α', όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, συνήλθε σε τακτική, διά ζώσης, συνεδρίαση, στα Ιωάννινα (Διοικητήριο), στις έξι (6) του μηνός Ιουλίου του έτους 2023, ημέρα Πέμπτη και ώρα 14.00, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 106128 / 2122/30-6-2023 (ορθή επανάληψη) Πρόσκλησης της Προέδρου του

Στη συνεδρίαση παραβρέθηκαν οι :

- Α. Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου
 Β. 1. Μπραϊμή – Μπότση Σταυρούλα, Πρόεδρος του Π.Σ.
 2. Τρομπούκης Δημήτριος, Αντιπρόεδρος του Π.Σ.
 3. Νάνος Ευστάθιος, Γραμματέας του Π.Σ.
 Γ. 1. Ψαθάς Βασίλειος, Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Άρτας
 2. Πιτούλης Θωμάς, Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Θεσπρωτίας
 3. Σιαράβας Κωνσταντίνος, Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Ιωαννίνων
 4. Ιωάννου Ευστράτιος (Στράτος), Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Πρέβεζας
 Δ. 1. Νάκου – Δασούλα Αγνή, Θεματική Αντιπεριφερειάρχης Ηπείρου
 2. Πότσης Οδυσσεύς, Θεματικός Αντιπεριφερειάρχης Ηπείρου
 3. Γοργόλης Βασίλειος, Θεματικός Αντιπεριφερειάρχης Ηπείρου
 4. Φώτης Φώτιος Θεματικός, Αντιπεριφερειάρχης Ηπείρου
 5. Δηλαβέρη Ρεγγίνα, Θεματική Αντιπεριφερειάρχης Ηπείρου
 6. Γκαρτζονίκας Ηλίας, Θεματικός Αντιπεριφερειάρχης Ηπείρου
 7. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης), Θεματικός Αντιπεριφερειάρχης Ηπείρου
 8. Μητροκόστα Παναγιώτα (Γιούλα), Θεματική Αντιπεριφερειάρχης Ηπείρου

Ε Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Α. «ΑΞΙΟΒΙΩΤΗ ΑΝΑΠΤΥΞΗ ΗΠΕΙΡΟΥ»: 1. Πατήλας Κωνσταντίνος 2. Κατέρης Ιωάννης 3. Σίμου – Τάσιου Αναστασία 4. Λάμπρου Αλκιβιάδης 5. Σπανοπούλου Σάρρα Ηλιάνα 6. Τσιάρα Σταυρούλα 7. Ναυρόζογλου Παναγιώτα (Γιώτα) 8. Λαζάνης Χαρίλαος (Χάρης) 9. Παργανάς Σταύρος 10. Καλούδης Βασίλειος 11. Σπυρέλης Μιχαήλ 12. Μασιράς Χρήστος 13. Γκούμας Αχιλλέας

Β. «ΚΟΙΝΟ ΤΩΝ ΗΠΕΙΡΩΤΩΝ» : 14. Γκίτζα Ουρανία (Ράνια) 15. Ζάψας Γεώργιος 16. Σπέγγος Αριστείδης Δημήτριος (Άρης) 17. Κορωνάιος Θεόδωρος

Γ. «ΟΡΙΖΟΝΤΕΣ ΗΠΕΙΡΟΥ –Περήφανοι Ξανά!»: 18. Ριζόπουλος Σπυρίδων 19. Παππάς Δημήτριος (Τάκης)

Δ. «ΗΠΕΙΡΟΣ ΟΛΟΝ» : 20. Κιτσανού Μαργαρίτα 21. Λιούρης Θεοχάρης (Χάρης)

Ε. « ΛΑΪΚΗ ΣΥΣΠΕΙΡΩΣΗ ΗΠΕΙΡΟΥ» 22. Πρέντζας Γεώργιος 23. Κωτσαντής Κωνσταντίνος

ΣΤ. «ΑΡΙΣΤΕΡΗ ΠΑΡΕΜΒΑΣΗ ΣΤΗΝ ΗΠΕΙΡΟ» -

Ζ. «ΑΝΥΠΟΤΑΚΤΗ ΗΠΕΙΡΟΣ»: 24. Νουτσόπουλος Κωνσταντίνος

Η. «ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΑΥΓΗ ΓΙΑ ΤΗΝ ΗΠΕΙΡΟ»:-

Θ. Ανεξάρτητοι Περιφερειακοί Σύμβουλοι : 25. Βλέτσας Αθανάσιος (Σάκης) 26. Γκαμπρέλας Δημήτριος

Στη συνεδρίαση δεν παραβρέθηκαν οι κ.κ.: 1. Βαρέλης Δημήτριος 2. Παπαχρήστου Βασίλειος 3. Γούσης Χρήστος 4. Σακαρέλης Δημήτριος 5. Λέκκα Χριστίνα 6. Δημητρίου Δημήτριος 7. Φραγκούλης Πάυλος 8. Ζέκα – Πάσχου Κωνσταντίνα 9. Γαλατάς Ζώης και 10. Αναγνώστου Κωνσταντίνος, τακτικά μέλη του Περιφερειακού Συμβουλίου, αν και νόμιμα κλήθηκαν

ΣΤ. Για τη Γραμματειακή υποστήριξη παραβρέθηκαν στη συνεδρίαση οι υπάλληλοι της Περιφέρειας Ηπείρου Θεοδώρα Μήτσιου και Ανθούλα Κατηρτζίδη

Το Περιφερειακό Συμβούλιο Ηπείρου, ευρισκόμενο σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω, Ημερήσιας Διάταξης, θέμα:

Θέμα 5^ο

=====

Συγκρότηση του Περιφερειακού Επιστημονικού Συμβουλίου Έρευνας και Καινοτομίας (ΠΣΕΚ) Περιφέρειας Ηπείρου

Το Περιφερειακό Συμβούλιο Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Νόμου 3852/2010 (ΦΕΚ 87/7-6-2010 τ. Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ. Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ 4400/30-12-2016 τ.Β'), 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ 3878/3-11-2017 τ.Β') και 64818/17-6-2022 (ΦΕΚ 3223/23-06-2022 τ.Β') αποφάσεις του Συντονιστή Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου –Δυτ. Μακεδονίας
3. Τον αριθμ. 42071/6-7-2020 πρότυπο κανονισμό λειτουργίας του Περιφερειακού Συμβουλίου, που εξέδωσε ο Υπουργός Εσωτερικών και δημοσιεύθηκε στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως (ΦΕΚ 2938/11-7-2020 τ. Β')
4. Την αριθμ. 4/25/9-3-2023 (ΑΔΑ: 6ΦΕΔ7Λ9-ΔΗ5) απόφασή του με θέμα «Συγκρότηση πενταμελούς επιτροπής του άρθρου 8 παρ. 3 εδαφ. (α) του Ν. 4386/2016 (ΦΕΚ 83/Α'/11-5-2016) «Ρυθμίσεις για την έρευνα και άλλες διατάξεις».

5. Το από 29-6-2023 Πρακτικό Αξιολόγησης για τον ορισμό των μελών του Περιφερειακού Επιστημονικού Συμβουλίου Έρευνας και Καινοτομίας (ΠΣΕΚ) Περιφέρειας Ηπείρου, που συντάχθηκε και υπογράφεται από την πενταμελή επιτροπή του άρθρου 8 παρ. 3 εδ.(α) του Ν. 4386/2016 (ΦΕΚ 83 τ.Α. 11-5-2016, η οποία συγκροτήθηκε με την ως άνω αναγραφόμενη απόφαση του Π.Σ. , όπως κατατέθηκε στο Συμβούλιο, (Α.Π./Π.Σ.: 105363/2110/29-6-2023) (συνημμένα με α/α: 51 στο φάκελο 1/2023συνημμένων εισηγήσεων κ.λπ. στα θέματα του Π.Σ), το οποίο παρατίθεται αυτούσιο, ως κάτωθι:

«

ΠΡΑΚΤΙΚΟ 1/07.06.2023

Στα Ιωάννινα, ημέρα Τρίτη 25/04/2023 και ώρα 12:30, συνεδρίασε, σε πλήρη απαρτία, η πενταμελής επιτροπή του άρθρου 8 παρ. 3 εδαφ. (α) του Ν. 4386/2016 (ΦΕΚ 83/Α'/ 11-05-2016) «Ρυθμίσεις για την έρευνα και άλλες διατάξεις», η οποία συγκροτήθηκε με την υπ' αριθμ. 4/25/0903-2023 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με αντικείμενο την προκήρυξη ανοιχτής πρόσκλησης υποβολής υποψηφιοτήτων και τη σύνταξη σχετικού καταλόγου κατά αξιολογική σειρά των υποψηφίων για το Περιφερειακό Συμβούλιο Έρευνας και Καινοτομίας (ΠΣΕΚ) της Περιφέρειας Ηπείρου.

Παρόντα ήταν τα εξής μέλη της Επιτροπής:

1. Κωνσταντίνος Καραμάνης, Μέλος ΔΕΠ ΠΙ, Καθηγητής στο Τμήμα Λογιστικής και Χρηματοοικονομικής, ως πρόεδρος,
2. Ευαγγελία Ντουνούση, Μέλος ΔΕΠ ΠΙ, Αναπληρώτρια Καθηγήτρια στο Τμήμα Ιατρικής ως μέλος,
3. Εμμανουήλ Κουτράκης, Διευθυντής Ερευνών ΕΛΓΟ Δήμητρα, ως μέλος
4. Μαρία Στουμπούδη, Διευθύντρια Ερευνών ΕΛΚΕΘΕ, ως μέλος
5. Αθανάσιος Ναυρόζογλου, Διευθύνων Σύμβουλος και Πρόεδρος της Natech S.A., ως μέλος

Θέμα της συνεδρίασης ήταν η παραλαβή των αιτήσεων των υποψηφίων, το άνοιγμα, η αρίθμηση και μονογραφή. Ακολούθησε ο έλεγχος των αιτήσεων και ο διαχωρισμός των υποψηφίων σε κατηγορίες «Καθηγητές Α.Ε.Ι. ή Ερευνητές» και «Επαγγελματίες», δηλαδή όσοι/όσες ανήκουν σε «επαγγελματικά επμελητήρια και επιστημονικούς συλλόγους, τους πολιτιστικούς φορείς, την τοπική αυτοδιοίκηση και τους παραγωγικούς φορείς της περιφέρειας Ηπείρου», και η κατάρτιση αναλυτικού πίνακα (ΠΙΝΑΚΑΣ Α). Ο συνολικός αριθμός των υποψηφίων ανέρχεται σε τριάντα (30) από τους/τις οποίους/ες οι 18 υποψήφιοι/ες αφορούν στην κατηγορία «Καθηγητές – Ερευνητές», οι εννέα (9) στην κατηγορία «Επαγγελματίες», και τρεις (3) υποψήφιοι/ες δεν πληρούν τις προϋποθέσεις ένταξης στην μια ή την άλλη κατηγορία. Συγκεκριμένα, ο κ. Ξύδης Γεώργιος είναι Καθηγητής στο Aarhus University, Δανία και η κ. Τσάβου Ευαγγελία είναι Βοηθός Ερευνητή στο London School of Economics και επομένως δεν εργάζονται σε ΑΕΙ ή ερευνητικό κέντρο που εποπτεύεται από τον Υπουργό Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων. Επίσης, η κ. Πανταζή Δέσποινα είναι Εργαστηριακό Διδακτικό Προσωπικό (ΕΔΙΠ) στο Τμήμα Χημείας του Πανεπιστημίου Ιωαννίνων και δεν έχει επομένως θέση καθηγήτριας ΑΕΙ ή ερευνητριας σε ερευνητικό κέντρο.

Στα Ιωάννινα, ημέρα Τετάρτη 7/6/2023 και ώρα 16:00, πραγματοποιήθηκε η 2^η συνεδρίαση της Επιτροπής σε πλήρη απαρτία. Στην έναρξη της συνεδρίασης η Επιτροπή ενημερώθηκε από την αρμόδια υπηρεσία της Περιφέρειας για την απόσυρση της αίτησης υποψηφιότητας των 1) κ. Σκάλκου Δημητρίου (αριθμ. πρωτ. 74044/594/10-5-2023), 2) κ. Πέσχου Δημητρίου (αριθμ. πρωτ. 77403/623/15-5-2023), 3) κ. Ματίκα Θεοδώρου (αριθμ. πρωτ. 78445/628/17-5-2023).

Η Επιτροπή, λαμβάνοντας υπόψη:

(i) τους βασικούς τομείς προτεραιότητας έξυπνης εξειδίκευσης 2021-2027 για την Περιφέρεια Ηπείρου, όπως αναφέρονται στο ΦΕΚ Τεύχος Β' 3359/30.06.2022 «Έγκριση Εθνικής Στρατηγικής Έξυπνης Εξειδίκευσης 2021-2027» και αφορούν στα α) Αγροδιατροφή, Ζωική-Φυτική παραγωγή, Τρόφιμα, Ζωοτροφές, β) Βιομηχανία της εμπειρίας, γ) Υγεία-Ευεξία, δ) Νέα ψηφιακή επιχειρηματικότητα, ε) Περιβάλλον- Ενέργεια – Υλικά, στ) βιώσιμη ανάπτυξη (εμπίπτει σε όλα τα παραπάνω), όπως επίσης

(ii) τα υποβαλλόμενα δικαιολογητικά των υποψηφίων, τις σπουδές, την επαγγελματική εμπειρία, τη συμμετοχή τους σε ερευνητικά έργα, καθώς και τη δυνατότητα των υποψηφίων να βοηθήσουν μέσω της εμπειρίας τους και της δράσης τους στην αποτελεσματική λειτουργία του ΠΣΕΚ Περιφέρειας Ηπείρου, και μετά από διαλογική συζήτηση, κατέληξε ομόφωνα:

α. Στη σύνταξη σχετικού καταλόγου κατά αξιολογική σειρά, ο οποίος περιλαμβάνει τον διπλάσιο αριθμό υποψηφίων του συνόλου των μελών του ΠΣΕΚ (ΠΙΝΑΚΑΣ Β).

β. Στην υποβολή του καταλόγου των υποψηφίων στο Περιφερειακό Συμβούλιο Ηπείρου, προς επιλογή των μελών του ΠΣΕΚ.

Το παρόν πρακτικό υπογράφηκε από την Επιτροπή και διαβιβάστηκε στο Περιφερειακό Συμβούλιο.

Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ο Πρόεδρος

Τα Μέλη

DocuSigned by:

 2FCB410F4BE747F...
 Κωνσταντίνος Καραμάνης

DocuSigned by:

 26DF3CBEFD844C0...
 Ευαγγελία Ντουνούση

DocuSigned by:

 3C1D0EAE8E13440...
 Εμμανουήλ Κουτράκης

DocuSigned by:

 BC0733B0A81B4BB...
 Μαρία Στουμπούδη

DocuSigned by:

 89123B3360E4423...
 Αθανάσιος Ναυρόζογλου

ΠΙΝΑΚΑΣ Α
 «Καθηγητές Α.Ε.Ι. ή Ερευνητές»

Α/Α	ΟΝΟΜΑ	ΕΠΩΝΥΜΟ	ΙΔΙΟΤΗΤΑ	ΦΟΡΕΑΣ
1	ΣΤΑΥΡΟΥΛΑ	ΤΣΙΑΡΑ	ΚΑΘΗΓΗΤΡΙΑ ΠΑΘΟΛΟΓΙΑΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΙΑΤΡΙΚΗΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
2	ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ	ΣΤΑΛΙΚΑΣ	ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΧΗΜΕΙΑΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
3	ANNA	ΜΠΑΤΙΣΤΑΤΟΥ	ΚΑΘΗΓΗΤΡΙΑ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΙΑΤΡΙΚΗΣ (ΠΡΥΤΑΝΗΣ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ)	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
4	ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ	ΑΛΙΒΕΡΤΗΣ	ΕΠΙΚΟΥΡΟΣ ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΒΙΟΛΟΓΙΚΩΝ ΕΦΑΡΜΟΓΩΝ ΚΑΙ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΩΝ, ΣΧΟΛΗΣ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ ΥΓΕΙΑΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
5	ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ	ΕΜΒΑΛΩΤΗΣ	ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ ΠΑΙΔΑΓΩΓΙΚΟ ΤΜΗΜΑ ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
6	ΙΩΑΝΝΗΣ	ΜΠΑΚΟΥΡΑΣ	ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ ΚΑΙ ΚΑΙΝΟΤΟΜΙΑΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ
7	ΑΝΔΡΕΑΣ	ΤΖΑΚΟΣ	ΑΝΑΠΛΗΡΩΤΗΣ ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ ΟΡΓΑΝΙΚΗΣ ΧΗΜΕΙΑΣ, ΤΜΗΜΑ ΧΗΜΕΙΑΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
8	ΣΑΒΒΑΣ	ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΙΔΗΣ	ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΙΑΤΡΙΚΗΣ & Δ/ΝΤΗΣ ΙΝΣΤΙΤΟΥΤΟΥ ΒΙΟΪΑΤΡΙΚΩΝ ΕΡΕΥΝΩΝ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ (ΙΤΕ)	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ / ΙΤΕ
9	ΘΕΟΔΩΡΟΣ	ΜΑΤΙΚΑΣ	ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ ΤΜΗΜΑ ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ ΥΛΙΚΩΝ - ΠΟΛΥΤΕΧΝΙΚΗ ΣΧΟΛΗ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
10	ΕΥΣΤΡΑΤΙΑ	ΣΥΓΚΕΛΛΟΥ	ΕΠΙΚΟΥΡΗ ΚΑΘΗΓΗΤΡΙΑ ΒΥΖΑΝΤΙΝΗΣ ΙΣΤΟΡΙΑΣ	ΤΟΜΕΑΣ ΑΡΧΑΙΑΣ ΚΑΙ ΜΕΣΑΙΩΝΙΚΗΣ ΙΣΤΟΡΙΑΣ, ΤΜΗΜΑ ΙΣΤΟΡΙΑΣ ΚΑΙ ΑΡΧΑΙΟΛΟΓΙΑΣ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
11	ΠΑΝΤΕΛΗΣ	ΑΓΓΕΛΙΔΗΣ	ΤΜΗΜΑ ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΩΝ ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ ΚΑΙ ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ Η/Υ, ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ, ΓΝΩΣΤΙΚΟ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ "ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΚΑΙ ΒΙΟΪΑΤΡΙΚΩΝ ΣΗΜΑΤΩΝ"	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ
12	ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ	ΚΑΦΕΤΖΟΠΟΥΛΟΣ	ΕΠΙΚΟΥΡΟΣ ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ ΜΑΝΑΤΖΜΕΝΤ, ΤΜΗΜΑ ΟΡΓΑΝΩΣΗΣ ΚΑΙ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ
13	ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ	ΚΑΡΑΜΑΝΗΣ	ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ ΕΝΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΠΗΓΩΝ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΑΤΡΩΝ
14	ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ	ΠΕΣΧΟΣ	ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ ΦΥΣΙΟΛΟΓΙΑΣ, ΙΑΤΡΙΚΟ ΤΜΗΜΑ ΣΧΟΛΗΣ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ ΥΓΕΙΑΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
15	ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ	ΤΖΑΛΛΑΣ	ΑΝΑΠΛΗΡΩΤΗΣ ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ, ΤΜΗΜΑ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ ΚΑΙ ΤΗΛΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ, ΣΧΟΛΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ ΚΑΙ ΤΗΛΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
16	ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ	ΣΚΑΛΚΟΣ	ΑΝΑΠΛΗΡΩΤΗΣ ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ ΤΜΗΜΑ ΧΗΜΕΙΑΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
17	ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΟΣ	ΝΙΚΟΥ	ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ Η/Υ ΚΑΙ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
18	ΜΑΡΙΟΣ	ΜΑΤΑΡΑΓΚΑΣ	ΚΥΡΙΟΣ ΕΡΕΥΝΗΤΗΣ	ΙΝΣΤΙΤΟΥΤΟ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ ΑΓΡΟΤΙΚΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ - ΤΜΗΜΑ ΓΑΛΑΚΤΟΣ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ ΤΟΥ ΕΛΛΗΝΙΚΟΥ ΓΕΩΡΓΙΚΟΥ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΥ (ΕΛΓΟ) - ΔΗΜΗΤΡΑ

Α/Α	ΟΝΟΜΑ	ΕΠΩΝΥΜΟ	ΙΔΙΟΤΗΤΑ	ΦΟΡΕΑΣ
1	ΙΩΑΝΝΑ-ΕΥΠΡΑΞΙΑ	ΠΑΡΗΓΟΡΙΔΗ	ΧΗΜΙΚΟΣ	-
2	ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ	ΣΤΑΘΗΣ	ΝΟΜΙΚΟΣ ΣΥΜΒΟΥΛΟΣ	ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
3	ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ	ΤΟΛΙΔΗΣ	ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ ΕΡΓΩΝ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ΤΟΜΕΑ	ΙΝΝΟΣ ΤΕΧΝΙΚΗ ΣΥΜΒΟΥΛΕΥΤΙΚΗ ΚΑΙΝΟΤΟΜΙΑΣ ΙΚΕ
4	ΓΕΩΡΓΙΟΣ	ΡΟΓΚΑΚΟΣ	ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ	ΝΑΤΕCH S.A.
5	ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ	ΚΟΥΤΛΑΣ	ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΑΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ / ΕΛ. ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΑΣ	-
6	ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ	ΓΕΡΟΓΙΑΝΝΗΣ	ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΑΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ	AL and Me MIKE ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΣΥΜΒΟΥΛΕΥΤΙΚΗΣ ΚΑΙ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΣΕ ΘΕΜΑΤΑ ΤΕΧΝΗΤΗΣ ΝΟΗΜΟΣΥΝΗΣ
7	ΙΩΑΝΝΗΣ	ΤΣΙΑΒΟΣ	ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΑΣ	ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΟΥ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ
8	ΓΕΩΡΓΙΟΣ	ΤΑΣΣΟΣ	ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΑΣ	ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΟ - ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΙΚΟ ΠΑΡΚΟ "ΜΠΟΥΡΑΖΑΝΙ"
9	ΕΛΕΝΗ	ΠΛΑΧΟΥΡΑ	ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ / ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΑΣ	-

ΠΙΝΑΚΑΣ Β

«Καθηγητές Α.Ε.Ι. ή Ερευνητές»

Α/Α	ΟΝΟΜΑ	ΕΠΩΝΥΜΟ	ΙΔΙΟΤΗΤΑ	ΦΟΡΕΑΣ
1	ANNA	ΜΠΑΤΙΣΤΑΤΟΥ	ΚΑΘΗΓΗΤΡΙΑ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΙΑΤΡΙΚΗΣ (ΠΡΥΤΑΝΗΣ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ)	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
2	ΣΑΒΒΑΣ	ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΙΔΗΣ	ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΙΑΤΡΙΚΗΣ & Δ/ΝΤΗΣ ΙΝΣΤΙΤΟΥΤΟΥ ΒΙΟΪΑΤΡΙΚΩΝ ΕΡΕΥΝΩΝ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ (ΙΤΕ)	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ / ΙΤΕ
3	ΣΤΑΥΡΟΥΛΑ	ΤΣΙΑΡΑ	ΚΑΘΗΓΗΤΡΙΑ ΠΑΘΟΛΟΓΙΑΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΙΑΤΡΙΚΗΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
4	ΑΝΔΡΕΑΣ	ΤΖΑΚΟΣ	ΑΝΑΠΛΗΡΩΤΗΣ ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ ΟΡΓΑΝΙΚΗΣ ΧΗΜΕΙΑΣ, ΤΜΗΜΑ ΧΗΜΕΙΑΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
5	ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ	ΤΖΑΛΛΑΣ	ΑΝΑΠΛΗΡΩΤΗΣ ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ, ΤΜΗΜΑ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ ΚΑΙ ΤΗΛΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ, ΣΧΟΛΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ ΚΑΙ ΤΗΛΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
6	ΜΑΡΙΟΣ	ΜΑΤΑΡΑΓΚΑΣ	ΚΥΡΙΟΣ ΕΡΕΥΝΗΤΗΣ	ΙΝΣΤΙΤΟΥΤΟ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ ΑΓΡΟΤΙΚΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ - ΤΜΗΜΑ ΓΑΛΑΚΤΟΣ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ ΤΟΥ ΕΛΛΗΝΙΚΟΥ ΓΕΩΡΓΙΚΟΥ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΥ (ΕΛΓΟ) - ΔΗΜΗΤΡΑ
7	ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΟΣ	ΝΙΚΟΥ	ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ Η/Υ ΚΑΙ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
8	ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ	ΣΤΑΛΙΚΑΣ	ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΧΗΜΕΙΑΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
9	ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ	ΕΜΒΑΛΩΤΗΣ	ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ ΠΑΙΔΑΓΩΓΙΚΟ ΤΜΗΜΑ ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
10	ΕΥΣΤΡΑΤΙΑ	ΣΥΓΚΕΛΛΟΥ	ΕΠΙΚΟΥΡΗ ΚΑΘΗΓΗΤΡΙΑ ΒΥΖΑΝΤΙΝΗΣ ΙΣΤΟΡΙΑΣ	ΤΜΗΜΑ ΙΣΤΟΡΙΑΣ ΚΑΙ ΑΡΧΑΙΟΛΟΓΙΑΣ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
11	ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ	ΑΛΙΒΕΡΤΗΣ	ΕΠΙΚΟΥΡΟΣ ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΒΙΟΛΟΓΙΚΩΝ ΕΦΑΡΜΟΓΩΝ ΚΑΙ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΩΝ, ΣΧΟΛΗΣ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ ΥΓΕΙΑΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
12	ΙΩΑΝΝΗΣ	ΜΠΑΚΟΥΡΑΣ	ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ ΚΑΙ ΚΑΙΝΟΤΟΜΙΑΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ

«Επαγγελματίες»

Α/Α	ΟΝΟΜΑ	ΕΠΩΝΥΜΟ	ΙΔΙΟΤΗΤΑ	ΦΟΡΕΑΣ
1	ΓΕΩΡΓΙΟΣ	ΡΟΓΚΑΚΟΣ	ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ	ΝΑΤΕCΗ S.A.
2	ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ	ΓΕΡΟΓΙΑΝΝΗΣ	ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΑΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ	AL and Me ΜΙΚΕ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΣΥΜΒΟΥΛΕΥΤΙΚΗΣ ΚΑΙ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΣΕ ΘΕΜΑΤΑ ΤΕΧΝΗΤΗΣ ΝΟΗΜΟΣΥΝΗΣ
3	ΙΩΑΝΝΑ- ΕΥΠΡΑΞΙΑ	ΠΑΡΗΓΟΡΙΔΗ	ΧΗΜΙΚΟΣ	-
4	ΕΛΕΝΗ	ΠΛΑΧΟΥΡΑ	ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ / ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΑΣ	-
5	ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ	ΚΟΥΤΛΑΣ	ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΑΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ / ΕΛ. ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΑΣ	-
6	ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ	ΤΟΛΙΔΗΣ	ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ ΕΡΓΩΝ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ΤΟΜΕΑ	ΙΝΝΟΣ ΤΕΧΝΙΚΗ ΣΥΜΒΟΥΛΕΥΤΙΚΗ ΚΑΙΝΟΤΟΜΙΑΣ ΙΚΕ
7	ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ	ΣΤΑΘΗΣ	ΝΟΜΙΚΟΣ ΣΥΜΒΟΥΛΟΣ	ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
8	ΓΕΩΡΓΙΟΣ	ΤΑΣΣΟΣ	ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΑΣ	ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΟ - ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΙΚΟ ΠΑΡΚΟ "ΜΠΟΥΡΑΖΑΝΙ"
9	ΙΩΑΝΝΗΣ	ΤΣΙΑΒΟΣ	ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΑΣ	ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΟΥ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

»

6. Την τοποθέτηση του κου Περιφερειάρχη

7. Τις τοποθετήσεις των επικεφαλής των παρατάξεων και μελών του Π.Σ.

& ό,τι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συνεδρίασης,
(αναλυτικά στα απομαγνητοφωνημένα πρακτικά της συνεδρίασης)

Αποφασίζει κατά πλειοψηφία

(απόφαση 12/47/6-7-2023)

Από τον κατάλογο των υποψηφίων, που περιλαμβάνονται στο ως άνω υποβληθέν πρακτικό αξιολόγησης της πενταμελούς επιτροπής του άρθρου 8 παρ. 3 εδ.(α) του Ν. 4386/2016 (ΦΕΚ 83 τ.Α. 11-5-2016), για τον ορισμό των μελών του Περιφερειακού Επιστημονικού Συμβουλίου Έρευνας και Καινοτομίας (ΠΣΕΚ) Περιφέρειας Ηπείρου, επιλέγει ως μέλη του, τους κάτωθι:

Α. Καθηγητές Α.Ε.Ι. ή ερευνητές

1. **ΑΝΝΑ ΜΠΑΤΙΣΤΑΤΟΥ**, ΚΑΘΗΓΗΤΡΙΑ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΙΑΤΡΙΚΗΣ (ΠΡΥΤΑΝΗΣ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ) ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
2. **ΣΑΒΒΑΣ ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΙΔΗΣ**, ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΙΑΤΡΙΚΗΣ & Δ/ΝΤΗΣ ΙΝΣΤΙΤΟΥΤΟΥ ΒΙΟΙΑΤΡΙΚΩΝ ΕΡΕΥΝΩΝ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ (ΙΤΕ) ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ / ΙΤΕ
3. **ΣΤΑΥΡΟΥΛΑ ΤΣΙΑΡΑ**, ΚΑΘΗΓΗΤΡΙΑ ΠΑΘΟΛΟΓΙΑΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΙΑΤΡΙΚΗΣ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
4. **ΑΝΔΡΕΑΣ ΤΖΑΚΟΣ**, ΑΝΑΠΛΗΡΩΤΗΣ ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ ΟΡΓΑΝΙΚΗΣ ΧΗΜΕΙΑΣ, ΤΜΗΜΑ ΧΗΜΕΙΑΣ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
5. **ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΤΖΑΛΛΑΣ**, ΑΝΑΠΛΗΡΩΤΗΣ ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ, ΤΜΗΜΑ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ ΚΑΙ ΤΗΛΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ, ΣΧΟΛΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ ΚΑΙ ΤΗΛΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
6. **ΜΑΡΙΟΣ ΜΑΤΑΡΑΓΚΑΣ**, ΚΥΡΙΟΣ ΕΡΕΥΝΗΤΗΣ ΙΝΣΤΙΤΟΥΤΟ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ ΑΓΡΟΤΙΚΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ - ΤΜΗΜΑ ΓΑΛΑΚΤΟΣ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ ΤΟΥ ΕΛΛΗΝΙΚΟΥ ΓΕΩΡΓΙΚΟΥ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΥ (ΕΛΓΟ) – ΔΗΜΗΤΡΑ

Β. «Επαγγελματίες :

1. **ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΡΟΓΚΑΚΟΣ**, ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΝΑΤΕCΗ S.A.
2. **ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΓΕΡΟΓΙΑΝΝΗΣ**, ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΑΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ AL and Me ΜΙΚΕ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΣΥΜΒΟΥΛΕΥΤΙΚΗΣ ΚΑΙ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΣΕ ΘΕΜΑΤΑ ΤΕΧΝΗΤΗΣ ΝΟΗΜΟΣΥΝΗΣ
3. **ΙΩΑΝΝΑ- ΕΥΠΡΑΞΙΑ ΠΑΡΗΓΟΡΙΔΗ**, ΧΗΜΙΚΟΣ -
4. **ΕΛΕΝΗ ΠΛΑΧΟΥΡΑ**, ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ / ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΑΣ -
5. **ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ ΚΟΥΤΛΑΣ**, ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΑΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ / ΕΛ. ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΑΣ -

Μειοψηφεί η παράταξη «ΛΑΪΚΗ ΣΥΣΠΕΙΡΩΣΗ ΗΠΕΙΡΟΥ», η οποία διαφώνησε γιατί και αυτό το Συλλογικό όργανο θα εξυπηρετήσει την ανάπτυξη που υπηρετεί η Περιφερειακή Αρχή, η Ελληνική Κυβέρνηση, η Ε.Ε. και δεν είναι η ανάπτυξη που εκείνοι θα ήθελαν και η οποία θα έχει να κάνει με την εξυπηρέτηση των αναγκών της πλειοψηφίας της Κοινωνίας.

Η ανάπτυξη που υπηρετεί η Περιφέρεια, ως κρίκος της κρατικής μηχανής και στις ευρωενωσιακές κατευθύνσεις, έχει να κάνει με την εξυπηρέτηση των μεγάλων επενδυτών και όχι με τις μικρομεσαίες επιχειρήσεις και τα λαϊκά στρώματα, για τα οποία απομένουν οι καινούργιες φορολογίες.

Ενώ σήμερα, με την επιστήμη, την τεχνολογία κ.λπ., υπάρχει η δυνατότητα όλοι να ζήσουμε καλύτερα.

Σημειώνεται ότι:

1. Η Περιφερειακή Σύμβουλος, **κα Σταυρούλα Τσιάρα**, δε συμμετείχε στη συζήτηση και τη λήψη απόφασης επί του συγκεκριμένου θέματος.
2. Οι Ανεξάρτητοι Περιφερειακοί Σύμβουλοι, κ.κ. **Βλέτσας Αθανάσιος** και **Γκαμπρέλας Δημήτριος**, απουσίαζαν από την ψηφοφορία του θέματος

Το παρόν Πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:

Η Πρακτικογράφος
Θεοδώρα Κ. Μήτσιου

Ακριβές Απόσπασμα
Η Γραμματέας του Π.
Αργυρώ Παππά

Η Πρόεδρος του Π.Σ.
Μπραϊμή – Μπότση Σταυρούλα

Ο Αντιπρόεδρος του Π.Σ
Τρομπούκης Δημήτριος

Ο Γραμματέας του Π.Σ.
Ευστάθιος Νάνος