

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 7/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι (20) του μηνός Φεβρουαρίου του έτους 2019, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.00, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 20923/587/18-02-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καπής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσεάς, Κωτσαντής Κων/νος και Ζάψας Γεώργιος, ενώ απουσίαζε το μέλος της Επιτροπής, κ. Ζήκος Νικόλαος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 31^ο

Έγκριση δαπάνης, διάθεση πίστωσης και ανάθεσης υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην διοργάνωση Πανηπειρωτικής Διημερίδας, που θα πραγματοποιηθεί 23 & 24-02-2019 στην Άρτα, από την Εταιρεία Προστασίας Πασχόντων από Μεσογειακή Αναιμία Ν. Άρτας.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

7. Την εισήγηση του Τμήματος Τουρισμού της Δ/σης Δια Βίου Μάθησης – Απασχόλησης – Εμπορίου & Τουρισμού της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 528/12-02-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 507/12-02-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία εισηγείται την έγκριση δαπάνης, διάθεση πίστωσης και ανάθεσης για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην διοργάνωση Πανηπειρωτικής Διημερίδας, που θα πραγματοποιηθεί 23 & 24-02-2019 στην Άρτα, από την Εταιρεία Προστασίας Πασχόντων από Μεσογειακή Αναιμία Ν. Άρτας.
8. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 7/375/20-02-2019)**

Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού 2.000,00 € με ΦΠΑ, και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του έργου της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου με Κ.Α. 2017ΕΠ53000002 και τίτλο «Αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών και ειδικών Δράσεων Περιφέρειας Ηπείρου 2017-2019», για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου, στην διοργάνωση Πανηπειρωτικής Διημερίδας, που θα πραγματοποιηθεί 23 & 24-02-2019 στην Άρτα, από την Εταιρεία Προστασίας Πασχόντων από Μεσογειακή Αναιμία Ν. Άρτας, σε συνεργασία με το Σύλλογο Θαλασσαιμίας Ηπείρου (Ιωαννίνων) και το Σύλλογο Αγρινίου με θέμα Εθελοντική Αιμοδοσία & η εξέλιξη της θαλασσαιμίας – νεότερα δεδομένα και

την ανάθεση της παροχής των υπηρεσιών, για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην ανωτέρω διοργάνωση και συγκεκριμένα για την παροχή γεύματος την Κυριακή 24-02-2019 για 130 άτομα, στην εταιρεία «ΞΕΝΙΟΣ ΑΕ», Ξενοδοχειακές – Τουριστικές - Εμπορικές Και Κατασκευαστικές Επιχειρήσεις (Φιλοθέη Άρτας, ΑΦΜ 094268133 ΔΟΥ Άρτας, τηλ.: 26810 52205-10), στο ποσό των 2.000,00 € με ΦΠΑ, σύμφωνα με την από 12-02-2019 οικονομική προσφορά της, σε απάντηση της σχετικής αριθμ. 15295/527/11-02-2019 πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς του Τμήματος Τουρισμού της Δ/σης Δια Βίου Μάθησης – Απασχόλησης – Εμπορίου & Τουρισμού της Περιφέρειας Ηπείρου, και σύμφωνα με την αριθμ. πρωτ. 528/12-02-2019 σχετική εισήγηση της υπηρεσίας, στην οποία αναφέρονται τα εξής:

«.... Σας κάνουμε γνωστό ότι ο Σύλλογος Εταιρεία Προστασίας Πασχόντων από Μεσογειακή Αναιμία Ν. Άρτας διοργανώνει Πανηπειρωτική Διημερίδα 23 & 24/2/2019 στην Άρτα, σε συνεργασία με το Σύλλογο Θαλασσαιμίας Ηπείρου (Ιωαννίνων) και το Σύλλογο Αγρινίου με θέμα Εθελοντική Αιμοδοσία & η εξέλιξη της θαλασσαιμίας – νεότερα δεδομένα.

Η Περιφέρεια Ηπείρου προτίθεται να συνδράμει στην με στόχο να βοηθήσει την αποτελεσματική λειτουργία του συλλόγου με στόχο τη βοήθεια των μελών του συλλόγου, την αφύπνιση του τοπικού πληθυσμού και την εκστρατεία και ευαισθητοποίηση για την προώθηση της εθελοντικής αιμοδοσίας. Η Περιφέρεια στέκεται αρωγός σε κάθε προσπάθεια εθελοντισμού και σε ότι προάγει την υγεία του πληθυσμού. Η συγκεκριμένη δράση εντάσσεται στις αρμοδιότητες των Περιφερειών, όπως αυτές ορίζονται από τις καταστατικές διατάξεις του Καλλικράτη και περιγράφονται στο άρθρο 186 του Ν.352/2010 (ΦΕΚ 84/Α) κεφ.ε, εδάφιο η, παρ.13,15 «Η συμμετοχή σε προγράμματα πολιτιστικών και αθλητικών φορέων της περιφέρειας και των δήμων και η κοινή οργάνωση με τοπικούς φορείς πολιτιστικών εκδηλώσεων με σκοπό τη διατήρηση της τοπικής πολιτιστικής κληρονομιάς και τη διάδοσή της στους νέους». Ο συντονισμός, η προώθηση, η χρηματοδότηση και η δραστηριοποίηση για την επίτευξη του παραπάνω στόχου εντάσσεται στο πλαίσιο των ιδρυτικών σκοπών και του στρατηγικού σχεδιασμού της Περιφέρειας Ηπείρου για την αειφόρο ανάπτυξη της περιοχής μας.

Για το λόγο αυτό παρακαλούμε να εγκρίνετε τη δαπάνη ως κάτωθι :... (ΠΙΝΑΚΑΣ). Το ποσόν αυτό θα βαρύνει τις πιστώσεις της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου με Κ.Α.. 2017ΕΠ53000002 και τίτλο «Αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών και ειδικών Δράσεων Περιφέρειας Ηπείρου 2017-2019», Υποέργο «Πανηπειρωτική Διημερίδα 23 & 24/2/19, από Εταιρεία Προστασίας Πασχόντων από Μεσογειακή Αναιμία Ν. Άρτας».....».

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ

Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζάψας Γεώργιος