

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 15/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις εννέα (09) του μηνός Μαΐου του έτους 2019, Πέμπτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 66076 / 1620/07-05-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καπής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας και Ζήκος Νικόλαος, ενώ απουσίαζαν τα μέλη της Επιτροπής, κ. Κωτσαντής Κων/νος και Ζάψας Γεώργιος

και η Αναπλ. Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Ανθούλα Κατηρτζίδη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 62º

Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης λειτουργικών δαπανών της Π.Ε. Άρτας.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των

δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4432/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
7. Την αριθμ. 13/68/23-11-2018 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2019 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/8/18-02-2019 και 3/17/22-03-2019 αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης} και 2^{ης} τροποποίησής του.
8. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 1981/03-05-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 1559/03-05-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση πραγματοποίησης των δαπανών οι οποίες εξυπηρετούν άμεσες και επιτακτικές λειτουργικές ανάγκες της Π.Ε. Άρτας, και τη διάθεση των αντίστοιχων πιστώσεων, ανά Ε.Φ. και Κ.Α.Ε., σε βάρος του προϋπολογισμού εξόδων της Π.Ε. Άρτας έτους 2019, όπως εμφανίζονται στον συνημμένο στην εισήγηση πίνακα.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 15/1165/09-05-2019)**

Εγκρίνει την πραγματοποίηση των κατωτέρω αναφερομένων δαπανών, οι οποίες εξυπηρετούν τους λειτουργικούς σκοπούς της Π.Ε. Άρτας, και τη διάθεση των απαιτούμενων πιστώσεων, σε βάρος των αντίστοιχων εγκεκριμένων του Ε.Φ. 072 και των αντίστοιχων Κ.Α.Ε. του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, έτους 2019, καθώς και την υλοποίηση των αναφερομένων προμηθειών, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης ύστερα από έρευνα αγοράς, σύμφωνα με τον κατωτέρω πίνακα, ως εξής:

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ - ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ	ΠΟΣΟ ΜΕ Φ.Π.Α.	ΕΙΔΙΚΟΣ ΦΟΡΕΑΣ	ΚΑΕ
1	Δαπάνη για επίδοση δύο (2) κλήσεων με δικαστικό επιμελητή σε διοικητικό υπάλληλο της Δ/σης Πρωτοβάθμιας Εκπαίδευσης Νομού Άρτας, για τις ανάγκες των Δ/σεων Εκπαίδευσης Νομού Άρτας.	100,00€	072	0894
2	Δαπάνη για την συνδιοργάνωση με τον Σύλλογο Φίλων Ιερού Βυζαντινού Ναού Αγίας Θεοδώρας της εκδήλωσης «Αναβίωση του Εθίμου του Αη Γιάννη Ριγανά» η οποία θα πραγματοποιηθεί στην Άρτα στις 23 Ιουνίου 2019. Η συμμετοχή της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας εντάσσεται στο πλαίσιο των εκδηλώσεων που προάγουν το πολιτιστικό επίπεδο της περιοχής μας και έχουν στόχο την διάσωση, ανάδειξη και την διάδοση της πολιτιστικής μας κληρονομιάς (άρθρο 186 του ν. 3852/2010/ΦΕΚ 87 Α). (σχετ. η αριθμ. 4/8/19-04-2019 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου).	700,00€	072	0845
3	Δαπάνη για την συνδιοργάνωση με τον Πολιτιστικό Σύλλογο Άρτας «Ο ΜΑΚΡΥΓΙΑΝΝΗΣ», φεστιβάλ μικτών χορωδιών το οποίο θα πραγματοποιηθεί στην Άρτα στις 22-06-2019. Η συμμετοχή της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας εντάσσεται στο πλαίσιο των εκδηλώσεων που προάγουν το πολιτιστικό επίπεδο της περιοχής μας και έχουν στόχο την διάσωση, ανάδειξη και την διάδοση της πολιτιστικής μας κληρονομιάς (άρθρο 186 του ν. 3852/2010/ΦΕΚ 87 Α) (σχετ. η αριθμ. 4/8/19-04-2019 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου).	700,00€	072	0845

4	Δαπάνη για την συνδιοργάνωση με τον Πολιτιστικό Σύλλογο Άρτας «Ο ΜΑΚΡΥΓΙΑΝΝΗΣ», εκδήλωσης παρουσίασης παραδοσιακών χορών στα πλαίσια των εορτών για την απελευθέρωση της Άρτας, η οποία θα πραγματοποιηθεί στην Άρτα στις 27-06-2019. Η συμμετοχή της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας εντάσσεται στο πλαίσιο των εκδηλώσεων που προάγουν το πολιτιστικό επίπεδο της περιοχής μας και έχουν στόχο την διάσωση, ανάδειξη και την διάδοση της πολιτιστικής μας κληρονομιάς (άρθρο 186 του ν. 3852/2010/ΦΕΚ 87 Α) (σχετ. η αριθμ. 4/8/19-04-2019 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου).	1.450,00 €	072	0845
5	Δαπάνη για την συνδιοργάνωση με την Ακαδημία Καλαθοσφαίρισης «ΠΥΡΡΟΣ» Αρταίων του 3ου Basket Nights, αγώνες μπάσκετ με τη συμμετοχή αθλητών από όλη την Ήπειρο. Η συμμετοχή της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας εντάσσεται στο πλαίσιο των εκδηλώσεων που προάγουν το αθλητικό πνεύμα ανάμεσα στους νέους (άρθρο 186 του ν. 3852/2010/ΦΕΚ 87 Α) (σχετ. η αριθμ. 4/8/19-04-2019 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου).	900,00€	072	0845
6	Δαπάνη για την συνδιοργάνωση με τον Ποντιακό Σύλλογο Βίγλας Άρτας «ΟΙ ΠΡΟΣΦΥΓΕΣ», εκδήλωσης για τα 100 χρόνια από τη Γενοκτονία των Ποντίων η οποία θα πραγματοποιηθεί στις 19 Μαΐου 2019. Η συμμετοχή της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας εντάσσεται στο πλαίσιο των εκδηλώσεων που προάγουν το πολιτιστικό επίπεδο της περιοχής μας και έχουν στόχο την διάσωση, ανάδειξη και την διάδοση της πολιτιστικής μας κληρονομιάς (άρθρο 186 του ν. 3852/2010/ΦΕΚ 87 Α). (σχετ. η αριθμ. 4/8/19-04-2019 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου).	1.000,00 €	072	0845

.....
 Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
 Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
 Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Αναπλ. Γραμματέας
 Ανθούλα Κατητζίδη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσεάς
6. Ζήκος Νικόλαος

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 15/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις εννέα (09) του μηνός Μαΐου του έτους 2019, Πέμπτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 66076 / 1620/07-05-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καπής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσεάς και Ζήκος Νικόλαος, ενώ απουσίαζαν τα μέλη της Επιτροπής, κ. Κωτσαντής Κων/νος και Ζάψας Γεώργιος

και η Αναπλ. Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Ανθούλα Κατηρτζίδη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 63^ο

Έγκριση τροποποίησης δρομολογίων μεταφοράς μαθητών σε σχολικές μονάδες Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας της Π.Ε. Άρτας, για το σχολικό έτος 2018-2019 με άσκηση των δικαιωμάτων προαίρεσης του προϋπολογισμού κάθε τμήματος/δρομολογίου, του αριθ. 3109/24-08-2017 (Α/Α ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ: 45214) διεθνής ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού (συνημμένη η αριθμ. πρωτ. οικ. ΔΑ 521 /23-04-2019 εισήγηση του Τμήματος Διά Βίου Μάθησης, Παιδείας και Απασχόλησης της Δ/σης Ανάπτυξης της Π.Ε. Άρτας).

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.

5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227), του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013 του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125), του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4089/2012 (ΦΕΚ 206 Α') καθώς και την υπ' αριθμ. 24001/11-6-2013 (ΦΕΚ 1449 Β'/14-6-2013) Κ.Υ.Α. και τις τροποποιήσεις αυτής.
6. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 1981/03-05-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 1559/03-05-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την «Έγκριση τροποποίησης δρομολογίων μεταφοράς μαθητών σε σχολικές μονάδες Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας της Π.Ε. Άρτας, για το σχολικό έτος 2018-2019 με άσκηση των δικαιωμάτων προαίρεσης του προϋπολογισμού κάθε τμήματος/δρομολογίου, του αριθ. 3109/24-08-2017 (Α/Α ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ: 45214) διεθνή ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού (συνημμένη η αριθμ. πρωτ. οικ. ΔΑ 521 /23-04-2019 εισήγηση του Τμήματος Διά Βίου Μάθησης, Παιδείας και Απασχόλησης της Δ/σης Ανάπτυξης της Π.Ε. Άρτας)».

Στην εισήγηση επισυνάπτεται η αρ. πρωτ: ΔΑ 521/23-04-2019 εισήγηση του Τμήματος Διά Βίου Μάθησης, Παιδείας και Απασχόλησης της Δ/σης Ανάπτυξης της Π.Ε. Άρτας, στην οποία αναφέρονται τα εξής:

«... Έχοντας υπόψη:

1. Το Ν.3852 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης»
2. Τις διατάξεις των άρθρων του Π.Δ. 140/27-12-2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Ηπείρου»
3. Τις διατάξεις του άρθρου 22 της αριθμ. 202855/2016 απόφασης του Γ.Γ. Αποκεντρωμένης Διοίκησης Ηπείρου-Δυτικής Μακεδονίας (ΦΕΚ 4400/Τεύχος Β') «Τροποποίηση του Οργανισμού Περιφέρειας Ηπείρου»
4. Την αριθμ.24001/2013 ΚΥΑ «ΦΕΚ 1449 Β' /14-06-2013
5. Την αριθμ.2/87/17-1-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου, με την οποία κατακυρώθηκε ο ανοικτός διεθνής ηλεκτρονικός διαγωνισμός που διενεργήθηκε βάσει της αριθμ. 3109/24-08-2017 διακήρυξης της Π.Ε. Άρτας για την μεταφορά μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Π.Ε. Άρτας για τα σχολικά έτη 2017-2018 & 2018-2019
6. Την αριθμ.6/323/16-2-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου, με την οποία κατακυρώθηκε ο διαγωνισμός της Διαπραγμάτευσης που διενεργήθηκε βάσει της αριθμ 6014/2017/31-1-2018 πρόσκλησης σε Διαπραγμάτευση της Π.Ε. Άρτας για την μεταφορά μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Π.Ε. Άρτας για τα σχολικά έτη 2017-2018 & 2018-2019
7. Την αριθμ.706/28-02-2018 απόφαση του Περιφερειάρχη Ηπείρου που εγκρίθηκε με την αριθμ.8/412/02-03-2018/ΑΔΑΩ2ΦΜ7Λ9-ΜΗ4 απόφαση της οικονομικής επιτροπής, την αριθμ. 11/527/528/529/23-03-2018/ΑΔΑΩΝ487Λ9-15Υ απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου, την αριθμ.13/660/05-04-2018/ΑΔΑΩ9Α07Λ9-Φ2Β απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου, την αριθμ.28/1706/14-8-2018/ΑΔΑ 7ΜΤ77Λ9-Φ8Ψ απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου, την αριθμ 3618/10-09-2018 απόφαση του Περιφερειάρχη Ηπείρου που εγκρίθηκε με την αριθμ. 31/1893/14-09-2018/ΑΔΑ ΩΝΟΟ7Λ9-4ΗΜ απόφαση της οικονομικής επιτροπής, την αριθμ 32/1952/24-09-2018/ΑΔΑ73ΣΖ7Λ9-ΣΧΡ απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου την αριθμ 34/2110/12-10-2018 ΑΔΑΨ7Γ97Λ9-1ΜΠ απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου τις αριθμ 40/2710/12-12-2018 και 40/2711/12-12-2018 ΑΔΑ 6ΑΗΕ7Λ9-ΔΒΒ αποφάσεις της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου την αριθμ.1/28/09-01-2019 ΑΔΑ ΩΘ3Θ7Λ9-Ν1Χ απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου την αριθμ7/408/20-2-2019 ΑΔΑ 61ΔΒ7Λ9-ΑΕΠ απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου την αριθμ. 12/822/03-04-2019 ΑΔΑ 97Δ07Λ9-7ΗΗ απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου

8. Το αριθ. 227/15-04-2019 έγγραφο του 1ου Ειδικού Δημ. Σχολείου Άρτας με αλλαγή διεύθυνσης κατοικίας της μαθήτριας Κλεονίκης Παπακώστα από τα Ρόκκα στους Κωστακίους, Ελ. Βενιζέλου 2 (Τσαγκαράκι)

Παρακαλούμε όπως εισηγηθείτε την τροποποίηση των αριθμ. 14 και 15 δρομολογίων του Συν/σμού Ιδιοκτητών ΕΔΧ Περιφερειακής Ενότητας Άρτας «Ο ΑΓΙΟΣ ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΟΣ ΣΥΝ ΠΕ» ως ακολουθεί στον επισυναπτόμενο πίνακα».

7. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 15/1166/09-05-2019)**

Εγκρίνει την τροποποίηση των δρομολογίων μεταφοράς μαθητών σε σχολικές μονάδες Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας της Π.Ε. Άρτας, για το σχολικό έτος 2018-2019 με άσκηση των δικαιωμάτων προαίρεσης του προϋπολογισμού κάθε τμήματος/δρομολογίου, του αριθ. 3109/24-08-2017 (Α/Α ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ: 45214) διεθνής ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού, όπως αναλυτικά αναφέρεται στον κατωτέρω Πίνακα, ως εξής:

Α/Α ΔΡΟΜΟΛΟΓΙΟΥ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ	ΤΟΠΟΣ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ - ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΥ	ΣΥΝΟΛΟ ΜΕΤΑΦΕΡΟΜΕΝΩΝ ΜΑΘΗΤΩΝ	Έμφορτα χιλιόμετρα						ΚΟΣΤΟΣ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ	ΜΕΓΙΣΤΟ ΗΜΕΡΗΣΙΟ ΚΟΣΤΟΣ ΔΡΟΜΟΛΟΓΙΟΥ (€)	ΕΚΤΠΩΣΗ ΕΠΙ ΤΟΙΣ %	ΗΜΕΡΗΣΙΑ ΑΠΟΖΗΜΙΩΣΗ ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΕΚΤΠΩΣΗ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΔΡΟΜΟΛΟΓΙΩΝ ΣΧ. ΕΤΟΥΣ 2018-2019	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΠΟΖΗΜΙΩΣΗ ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΕΚΤΠΩΣΗ ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΠΟΖΗΜΙΩΣΗ ΜΕ Φ.Π.Α
			Εντός πόλεως με μικρή κλίση (0-5%)	Εντός πόλεως με μεγάλη κλίση (>5%)	Εκτός πόλεως με μικρή κλίση (0-5%)	Εκτός πόλεως με μεγάλη κλίση (>5%)	Χωματόδρομος με μικρή κλίση (0-5%)	Χωματόδρομος με μεγάλη κλίση (>5%)							
14	ΠΟΛΥΔΡΟΣΟ-ΚΑΛΟΒΑΤΟΣ-ΚΩΣΤΑΚΙΟΙ(ΤΣΑΓΚΑΡΑ ΚΙ)-1ο ΕΙΔΙΚΟ ΣΧ ΕΛΕΟΥΣΑΣ-ΖΑΡΡΑ85-Ε.Ε.Ε.Κ ΓΛΥΚΟΡΙΖΟΥ (1ΠΡΩΙ+1ΜΕΣΗΜΕΡΙ)	5			40			40	52,22	52,50	4%	50,40	30	1.512,00	1.874,88
15	ΑΜΠΕΛΙΑ-ΧΑΛΚΙΑΔΕΣ-1ο ΕΙΔΙΚΟ ΣΧ. ΕΛΕΟΥΣΑΣ (1ΠΡΩΙ+1ΜΕΣΗΜΕΡΙ)	2	2		28			30	58,86	43,48	2%	42,61	30	1.278,30	1.585,09

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Ζήκος Νικόλαος

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Αναπλ. Γραμματέας
Ανθούλα Κατηρτζίδη

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 15/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις εννέα (09) του μηνός Μαΐου του έτους 2019, Πέμπτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 66076 / 1620/07-05-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καπής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσεάς και Ζήκος Νικόλαος, ενώ απουσίαζαν τα μέλη της Επιτροπής, κ. Κωτσαντής Κων/νος και Ζάψας Γεώργιος

και η Αναπλ. Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Ανθούλα Κατηρτζίδη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 64^ο

Έγκριση ανάθεσης λειτουργικών δαπανών της Π.Ε. Άρτας.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές

Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

7. Την αριθμ. 13/68/23-11-2018 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2019 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/8/18-02-2019 και 3/17/22-03-2019 αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης} και 2^{ης} τροποποίησής του.
8. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/νσης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 1981/03-05-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 1559/03-05-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία λαμβάνοντας υπόψη τις αριθμ. 14/1046/23-04-2019, 10/634/12-03-2019 και 9/502/01-03-2019 αποφάσεις της Οικονομικής Επιτροπής, μετά τη λήψη των οποίων εκδόθηκαν οι αντίστοιχες αποφάσεις ανάληψης υποχρέωσης για την πληρωμή των δαπανών, εισηγείται την έγκριση ανάθεσης της παροχής των αναφερομένων δαπανών, οι οποίες εξυπηρετούν τους λειτουργικούς σκοπούς της Π.Ε. Άρτας στις αντίστοιχες ατομικές επιχειρήσεις / εταιρείες, σύμφωνα με τις κατατεθείσες στην Υπηρεσία προσφορές, όπως αναφέρεται στον επισυναπτόμενο Πίνακα.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 15/1167/09-05-2019)**

Εγκρίνει την ανάθεση υλοποίησης των κατωτέρω αναφερόμενων υπηρεσιών, οι οποίες εξυπηρετούν λειτουργικές ανάγκες της Π.Ε. Άρτας, στις αντίστοιχες ατομικές επιχειρήσεις / εταιρείες, και με ποσά, σύμφωνα με τις κατατεθείσες στο Τμήμα Προμηθειών της Δ/νσης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, προσφορές, όπως αναλυτικά αναφέρονται στον κατωτέρω πίνακα, σε βάρος των εγκεκριμένων πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας οικ. έτους 2019, ανά ΕΦ και ΚΑΕ, σύμφωνα με τις αριθμ. 14/1046/23-04-2019, 10/634/12-03-2019 και 9/502/01-03-2019 αποφάσεις της Οικονομικής Επιτροπής, και των σχετικών αποφάσεων ανάληψης υποχρέωσης για την πληρωμή των δαπανών, όπως κατωτέρω αναφέρονται, ως εξής:

A/A	Περιγραφή Προμηθειών – Υπηρεσιών	ΠΟΣΟ ΜΕ Φ.Π.Α.	Αριθμός Απόφασης Οικονομικής ή Επιτροπής	A/A Απόφασης Ανάληψης Υποχρέωσης-Αριθ.Πρωτ.-α/α καταχώρισης στο Βιβλίο Εγκρ.& Εντολ.Πληρ.	ΑΝΑΔΟΧΟΣ
1	Ενοίκιαση ηχητικής εγκατάστασης στο πλαίσιο εορτασμού της ημέρας λήξης του 2 ^{ου} Παγκοσμίου Πολέμου και της ημέρας μνήμης της Γενοκτονίας των Ελλήνων του Πόντου, οι οποίες θα πραγματοποιηθούν την Πέμπτη 09-05-2019 και την Κυριακή 19-05-2019 αντίστοιχα, στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας.	496,00€ (248,00+248,00)	14/1046/23-04-2019	1318-οικ.1930/25.04.2019-1283 & 1319-οικ.1931/25.04.2019-1284	ΣΑΛΑΜΟΥΡΑΣ ΛΑΜΠΡΟΣ ΕΜΠΟΡΙΟ ΗΛ/ΚΩΝ ΣΥΣΚΕΥΩΝ ΜΑΧ. ΓΡΑΙΚΟΥ & ΚΑΜΗΛΩΝ – ΑΡΤΑ ΤΗΛ. 2681022962
2	Παράθεση γεύματος επισήμων (20 προσκεκλημένοι για κάθε εκδήλωση) στο πλαίσιο εορτασμού της ημέρας λήξης του 2 ^{ου} Παγκοσμίου Πολέμου και της ημέρας μνήμης της Γενοκτονίας των Ελλήνων του Πόντου, οι οποίες θα πραγματοποιηθούν την	496,00€ (248,00+248,00)	14/1046/23-04-2019	1318-οικ.1930/25.04.2019-1283 & 1319-οικ.1931/25.04.2019-1284	ΤΑΞΙΑΡΧΗΣ ΔΗΜ. ΜΠΕΛΛΗΣ ΨΗΤΟΠΩΛΕΙΟ ΚΟΜΠΟΤΙ - ΑΡΤΑΣ ΤΗΛ.:2681065721

	Πέμπτη 09-05-2019 και την Κυριακή 19-05- 2019 αντίστοιχα, στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας.				
3	Προμήθεια οκτώ (8) κιλών γλυκών (για κάθε εκδήλωση) στο πλαίσιο εορτασμού της ημέρας λήξης του 2 ^{ου} Παγκοσμίου Πολέμου και της ημέρας μνήμης της Γενοκτονίας των Ελλήνων του Πόντου, οι οποίες θα πραγματοποιηθούν την Πέμπτη 09-05-2019 και την Κυριακή 19-05- 2019 αντίστοιχα, στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας.	198,40€ (99,20+99,20)	14/1046/23 -04-2019	1318- οικ.1930/25.04.2019- 1283 & 1319- οικ.1931/25.04.2019- 1284	ΑΦΟΙ ΧΡΗΣΤΑΚΗ ΟΕ ΖΑΧΑΡΟΠΛΑΣΤΕ ΙΟ Μ. ΑΓΓΕΛΟΥ 3 - ΑΡΤΑ ΤΗΛ.:2681026936
4	Προμήθεια ένδεκα (11) δάφνινων στεφάνων (για κάθε εκδήλωση) για κατάθεση τους στο πλαίσιο εορτασμού της ημέρας λήξης του 2 ^{ου} Παγκοσμίου Πολέμου και της ημέρας μνήμης της Γενοκτονίας των Ελλήνων του Πόντου, οι οποίες θα πραγματοποιηθούν την Πέμπτη 09-05-2019 και την Κυριακή 19-05- 2019 αντίστοιχα, στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας.	159,10€ (79,55+79,55)	14/1046/23 -04-2019	1318- οικ.1930/25.04.2019- 1283 & 1319- οικ.1931/25.04.2019- 1284	ΚΑΤΣΑΟΥΝΟΣ ΑΝ. ΘΩΜΑΣ ΑΝΘΟΠΩΛΕΙΟ ΦΙΛΕΛΛΗΝΩΝ 10-ΑΡΤΑ ΤΗΛ.:2681079981
5	Παράθεση δεξίωσης (50 προσκεκλημένοι για κάθε εκδήλωση) στο πλαίσιο εορτασμού της ημέρας λήξης του 2 ^{ου} Παγκοσμίου Πολέμου και της ημέρας μνήμης της Γενοκτονίας των Ελλήνων του Πόντου, οι οποίες θα πραγματοποιηθούν την Πέμπτη 09-05-2019 και την Κυριακή 19-05- 2019 αντίστοιχα, στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας.	718,50€ (359,25+359,25)	14/1046/23 -04-2019	1318- οικ.1930/25.04.2019- 1283 & 1319- οικ.1931/25.04.2019- 1284	ΒΥΖΑΝΤΙΟ ΚΑΦΕΤΕΡΙΑ- ΣΝΑΚ ΜΠΑΡ ΔΙΑΜΑΝΤΗΣ Μ. ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ ΠΛ. ΕΘ. ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΩΣ - ΑΡΤΑ ΤΗΛ.:2681077776
6	Αμοιβή του συλλόγου της φιλαρμονικής στο πλαίσιο εορτασμού της ημέρας λήξης του 2 ^{ου} Παγκοσμίου Πολέμου και της ημέρας μνήμης της Γενοκτονίας των Ελλήνων του Πόντου, οι οποίες θα πραγματοποιηθούν την Πέμπτη 09-05-2019 και την Κυριακή 19-05- 2019 αντίστοιχα, στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας.	600,00€ (300,00+300,00)	14/1046/23 -04-2019	1318- οικ.1930/25.04.2019- 1283 & 1319- οικ.1931/25.04.2019- 1284	ΜΟΥΣΙΚΟΦΙΛΟΛ ΟΓΙΚΟΣ ΣΥΛΛΟΓΟΣ «Ο ΣΚΟΥΦΑΣ» ΠΛ. ΕΘ. ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΩΣ- ΑΡΤΑ ΤΗΛ.:2681028171
7	Εκτύπωση προσκλήσεων (300 για κάθε εκδήλωση) στο πλαίσιο εορτασμού της ημέρας λήξης του 2 ^{ου} Παγκοσμίου Πολέμου και της ημέρας μνήμης της Γενοκτονίας των Ελλήνων του Πόντου, οι οποίες θα πραγματοποιηθούν την Πέμπτη 09-05-2019 και την Κυριακή 19-05- 2019 αντίστοιχα, στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας.	992,00€ (496,00+496,00)	14/1046/23 -04-2019	1318- οικ.1930/25.04.2019- 1283 & 1319- οικ.1931/25.04.2019- 1284	ΕΝΤΥΠΩΣΙΣ Ι.Κ.Ε. ΓΡΑΦΙΚΕΣ ΤΕΧΝΕΣ- ΔΙΑΦΗΜΙΣΗ ΠΕΡ. ΟΔΟΣ – ΑΡΤΑ ΤΗΛ.:2681023010
8	Δαπάνη για την ετήσια συντήρηση των ανελκυστήρων των Υπηρεσιών Διοίκησης, των Δ/σεων Ανάπτυξης, Μεταφορών και Επικοινωνιών της Π.Ε. Άρτας και της Α/θμιας Εκπ/σης Ν. Άρτας.	1.830,00€	10/634/ 12-03-2019	1045-οικ.1210/ 20.03.2019-1013	ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΑΠΑΧΡΗΣΤΟΣ Ι.Κ.Ε. 1 ^η ΠΑΡΑΛΛΗΛΟΣ ΠΕΡ. ΟΔΟΥ- ΑΡΤΑ ΤΗΛ.:2681070781

9	Δαπάνη για την ετήσια συντήρηση των ανελκυστήρων της Δ/σης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής της Π.Ε. Άρτας.	600,00€	10/634/ 12-03-2019	1045-οικ.1210/ 20.03.2019-1013	ΑΝΤΩΝΟΠΟΥΛΟ Σ & ΣΙΑ Ε.Ε. ΓΩΓΟΥ ΜΠΑΚΟΛΑ ΑΡΤΑ ΤΗΛ:2681074493
10	Εργασίες επισκευής και συντήρησης των πινακίδων της Δ/σης Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Νομού Άρτας.	149,99€	9/502/ 01-03-2019	1014-οικ.1081/ 14.03.2019-983	ΕΠΙΓΡΑΦΕΣ "DESIGN" ΑΝΔΡΟΥΤΣΟΣ ΚΩΝ/ΝΟΣ ΖΑΡΑ 75-ΑΡΤΑ ΤΗΛ:2681071963

.....
 Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
 Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
 Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Αναπλ. Γραμματέας
 Ανθούλα Κατηρτζίδη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Ζήκος Νικόλαος