

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 15/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις εννέα (09) του μηνός Μαΐου του έτους 2019, Πέμπτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 66076/1620/07-05-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσεάς και Ζήκος Νικόλαος, ενώ απουσίαζαν τα μέλη της Επιτροπής, κ.κ. Κωτσαντής Κων/νος και Ζάψας Γεώργιος

και η Αναπλ. Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Ανθούλα Κατηριτζίδη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 43^ο

Έγκριση ανάθεσης προμηθειών και υπηρεσιών για τον εορτασμό των Εθνικών Αγώνων και της Εθνικής Αντίστασης κατά του ναζισμού και του φασισμού στην έδρα της Περιφέρειας Ηπείρου.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4482/2017 (ΦΕΚ Α' 102/25-07-2017), του Ν. 4488/2017 (ΦΕΚ Α'137), του Ν. 4497/2017 (ΦΕΚ Α'171), του Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), του Π.Δ. 7/2013, τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α'

145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

7. Την αριθμ. 14/1095/23-04-2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη συνολικού ποσού € 1.000,00 € πλέον ΦΠΑ, καθώς και η διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2019, Ειδ. φορέας: 072, ΚΑΕ: 0845, για την κάλυψη των εξόδων της διοργάνωσης από την Περιφέρεια Ηπείρου, της εκδήλωσης εορτασμού των Εθνικών Αγώνων και της Εθνικής Αντίστασης κατά του ναζισμού και του φασισμού, που θα γίνει, βάσει του προγράμματος στις 9 Μαΐου 2019, που περιλαμβάνουν έκδοση προσκλήσεων και φακέλων, αγορά στεφάνων και ανθέων, και παράθεση δεξίωσης για την διοργάνωση.
8. Την εισήγηση του Γραφείου Τύπου & Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα, (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 557/06-05-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 1583/06-05-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την ανάθεση υπηρεσιών και προμηθειών για τον Εορτασμό των Εθνικών Αγώνων και της Εθνικής Αντίστασης κατά του ναζισμού και του φασισμού στην έδρα της Περιφέρειας Ηπείρου, βάσει των σχετικών προσκλήσεων αποστολής οικονομικής προσφοράς του Γραφείου Δημοσίων Σχέσεων και τις απαντήσεις των προμηθευτών- αναδόχων, όπως αναφέρονται στον επισυναπτόμενο πίνακα.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 15/1146/09-05-2019)**

Εγκρίνει την ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών στους αναδόχους, όπως αναλυτικά στον κατωτέρω πίνακα αναφέρονται, σύμφωνα με τις οικονομικές προσφορές τους, βάσει της σχετικής πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς του Γραφείου Τύπου & Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου, για την κάλυψη των δαπανών για την διοργάνωση από την Περιφέρεια Ηπείρου, της εκδήλωσης εορτασμού των Εθνικών Αγώνων και της Εθνικής Αντίστασης κατά του ναζισμού και του φασισμού, στις 9 Μαΐου 2019, συνολικής δαπάνης € 1.000,00 πλέον ΦΠΑ, σε βάρος των πιστώσεων του ΕΦ 072, ΚΑΕ: 0845 του προϋπολογισμού οικ. έτους 2019 της Περιφέρειας Ηπείρου, σύμφωνα με την αριθμ. 14/1095/23-04-2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, και βάσει της με α/α 1298 & αριθ. πρωτ. 59382/4359/23-04-2019 (ΑΔΑ: ΩΦ107Λ9-Ρ4Γ) απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε με τον α/α 1263 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Δ/νσης Οικονομικού Περιφέρειας Ηπείρου, ως εξής:

Α/ Α	ΕΠΩΝΥΜΙΑ	ΕΙΔΟΣ ΔΑΠΑΝΗΣ	ΠΟΣΟ € πλέον ΦΠΑ	ΤΗΛ	E MAIL
1	Ευάγγελος & Χρήστος Παπαχρήστος Ο.Ε.	Στεφάνια-Ανθη	200,00	2651022263	xrpapaxristos83@gmail.com
2	Μάντζιος Θεοχάρης & ΣΙΑ Ο.Ε.	Γλυκά	300,00	2651092691	mantzios_i@yahoo.com
3	Θεοδωρίδη Ελ.-Θεοδωρίδης Αθ.&ΣΙΑ Ε.Ε	Εκτυπώσεις	500,00	2651077358	e_theodo@otenet.gr
	ΣΥΝΟΛΟ		1.000,00		

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Αναπλ. Γραμματέας
Ανθούλα Κατηρτζίδη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνης Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσεάς
6. Ζήκος Νικόλαος