

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 12/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις τρεις (03) του μηνός Απριλίου του έτους 2019, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 44510/1154/01-04-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Λάζος Ιωάννης, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσεάς, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάπας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 57^ο

Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης λειτουργικών δαπανών της Π.Ε. Άρτας.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
7. Την αριθμ. 13/68/23-11-2018 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2019 της Περιφέρειας Ηπείρου και την όμοια, αριθμ. 2/8/18-02-2019 απόφαση περί έγκρισης της 1^{ης} τροποποίησής του.

8. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 1373/01-04-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 1174/01-04-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση πραγματοποίησης των δαπανών οι οποίες εξυπηρετούν άμεσες και επιτακτικές λειτουργικές ανάγκες της Π.Ε. Άρτας, και τη διάθεση των αντίστοιχων πιστώσεων, ανά Ε.Φ. και Κ.Α.Ε., σε βάρος του προϋπολογισμού εξόδων της Π.Ε. Άρτας έτους 2019, όπως εμφανίζονται στον συνημμένο στην εισήγηση πίνακα, σύμφωνα με τις συνημμένες, από 13-03-2019 εισηγήσεις του Τμήματος Πληροφορικής της Π.Ε. Άρτας.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει κατά πλειοψηφία
(απόφαση 12/820/03-04-2019)**

Εγκρίνει την πραγματοποίηση των κατωτέρω αναφερομένων δαπανών, οι οποίες εξυπηρετούν τους λειτουργικούς σκοπούς της Π.Ε. Άρτας, και τη διάθεση των απαιτούμενων πιστώσεων, σε βάρος των αντίστοιχων εγκεκριμένων του Ε.Φ. 072 και των αντίστοιχων Κ.Α.Ε. του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, έτους 2019, καθώς και την υλοποίηση των αναφερομένων προμηθειών, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης ύστερα από έρευνα αγοράς, σύμφωνα με τον κατωτέρω πίνακα, ως εξής:

Α/ Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ - ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ	ΠΟΣΟ ΜΕ Φ.Π.Α.	ΕΙΔΙΚΟΣ ΦΟΡΕΑΣ	ΚΑΕ
1	Έγκριση δαπάνης και δέσμευση πίστωσης για την παροχή υπηρεσιών συντήρησης και θέση σε λειτουργία του έργου «Ολοκληρωμένο σύστημα έγκαιρης προειδοποίησης και διαχείρισης πυροπροστασίας Νομού Άρτας» για την αντιπυρική περίοδο 2019	17.360,00 €	072	0879
2	Έγκριση δαπάνης και δέσμευση πίστωσης για την προμήθεια υλικών συντήρησης και θέση σε λειτουργία του έργου «Ολοκληρωμένο σύστημα έγκαιρης προειδοποίησης και διαχείρισης πυροπροστασίας Νομού Άρτας» για την αντιπυρική περίοδο 2019	7.440,00 €	072	1329
3	Δαπάνη για την οργάνωση εκδήλωσης εορτασμού της 19 ^{ης} Απριλίου ως ημέρας Φιλελληνισμού και Διεθνούς Αλληλεγγύης η οποία θα πραγματοποιηθεί την Παρασκευή 19 Απριλίου 2019 στη Δημοτική Κοινότητα Πέτα του Δήμου Νικολάου Σκουφά.	2.000,00 €	072	5161

Επισημαίνεται ότι για τις αριθμ. 1 και 2 υπηρεσίες και προμήθειες του πίνακα θα εκδοθεί πρόσκληση για υποβολή προσφορών προς κάθε ενδιαφερόμενο, η οποία θα αναρτηθεί στον πίνακα ανακοινώσεων της Π.Ε. Άρτας, στην διαδικτυακή διεύθυνση www.peartas.gov.gr. Και θα κοινοποιηθεί στο Επιμελητήριο Άρτας.

- Το μέλος της Επιτροπής κ. Κωτσαντής Κων/νος, ψηφίζει ΛΕΥΚΟ.

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Λάζος Ιωάννης
4. Καραμπίνης Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάψας Γεώργιος

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 12/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις τρεις (03) του μηνός Απριλίου του έτους 2019, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 44510/1154/01-04-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Λάζος Ιωάννης, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσεάς, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος,
 και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 58°

Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης για την συντήρηση - επισκευή των οχημάτων & μηχανημάτων της Π.Ε. Άρτας.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
7. Την αρ. 3373/390/20-3-1975 απόφαση του Υπ. Προεδρίας, όπως τροποποιήθηκε με την αρ. 4993/745/24-7-1975 «περί καθορισμού διαδικασίας επισκευής, συντηρήσεως, αγοράς ανταλλακτικών

και προμήθειας καυσίμων και λιπαντικών κ.λ.π. των οχημάτων του δημοσίου, των ΟΤΑ και των εν γένει ΝΠΔΔ κ.λπ. περί των αρ. Ι του Ν.Δ/τος 2396/53».

8. Την αριθμ. 13/68/23-11-2018 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2019 της Περιφέρειας Ηπείρου και την όμοια, αριθμ. 2/8/18-02-2019 απόφαση περί έγκρισης της 1^{ης} τροποποίησής του.
9. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 1373/01-04-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 1174/01-04-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση πραγματοποίησης δαπάνης και διάθεση πίστωσης για την συντήρηση - επισκευή των οχημάτων & μηχανών της ΠΕ Άρτας, συνολικού ποσού είκοσι χιλιάδων διακοσίων είκοσι ευρώ (20.220,00 €) ήτοι: ποσό 14.780,00 € για αγορά ανταλλακτικών σε βάρος των πιστώσεων του Ε.Φ. 072 ΚΑΕ 1321 και ποσό 5.440,00 € για εργασίες επισκευής και συντήρησης σε βάρος των πιστώσεων του Ε.Φ. 072 ΚΑΕ 0861 του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας οικ. έτους 2019, κατόπιν αιτήματος της επιτροπής επισκευής, συντήρησης, παραλαβής ανταλλακτικών, καυσίμων, λιπαντικών κλπ των οχημάτων & μηχανών της Π.Ε. Άρτας, όπως εμφανίζονται στον συνημμένο στην εισήγηση πίνακα.
10. Κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος, το μέλος της Επιτροπής κ. Ζάφας Γεώργιος, τόνισε ότι πρέπει η υπηρεσία να παίρνει συγκριτικές τιμές, και να διαπραγματεύεται με τους προμηθευτές και επισκευαστές, με στόχο τον περιορισμό του κόστους.

**Αποφασίζει κατά πλειοψηφία
(απόφαση 12/821/03-04-2019)**

Εγκρίνει την πραγματοποίηση των κάτωθι δαπανών συνολικού ποσού 20.220,00 € με ΦΠΑ, οι οποίες εξυπηρετούν τους λειτουργικούς σκοπούς της Π.Ε. Άρτας, για τη συντήρηση - επισκευή των οχημάτων & μηχανημάτων της ΠΕ Άρτας κατόπιν αιτήματος της επιτροπής επισκευής, συντήρησης, παραλαβής ανταλλακτικών, καυσίμων, λιπαντικών κλπ των οχημάτων & μηχανών της Π.Ε. Άρτας και τη διάθεση των αντίστοιχων πιστώσεων του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, έτους 2019 (ποσό 14.780,00 € για αγορά ανταλλακτικών σε βάρος των πιστώσεων του Ε.Φ. 072 ΚΑΕ 1321 και ποσό 5.440,00 € για εργασίες επισκευής και συντήρησης σε βάρος των πιστώσεων του Ε.Φ. 072 ΚΑΕ 0861) όπως αναλυτικά αναφέρονται στον παρακάτω πίνακα, καθώς και την υλοποίηση της των αναφερόμενων υπηρεσιών/προμηθειών με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης ύστερα από έρευνα αγοράς, ως εξής:

α/α	Αριθ. Κυκλ.	Είδος	Εργασίες - Ανταλλακτικά	Εκτιμώμενη δαπάνη συμπερ. ΦΠΑ (€)	
				υλικά	εργασίες
1	ME 92817	Φορτωτής	Αλλαγή υαλοκαθαριστήρων, επισκευή δυναμό	200,00	150,00
2	ME 92817	Φορτωτής	Αλυσίδες αποχιονισμού	1.200,00	---
3	ME 92817	Φορτωτής	Service	150,00	---
4	ME 103811	Εκσκ.-Φορτ.	Service, αλλαγή βαλβίδα πίεσης τρικουβέρτου, τσιμούχα πηνίου διαφορικού, σέτ τσιμουχάκια κόμπλερ διαφορικού	1.400,00	400,00
5	ME 103811	Εκσκ.-Φορτ.	Αλλαγή μαρκούτσι	50,00	---
6	ME 120960	Λιπαντής	Επισκευή καλοριφέρ, Service	450,00	200,00
7	KHI 7969	Φορτηγό	Επισκευή μαχαιριού, γλώσσα πόρτας πίσω, καπάκι μαχαιριού-αλλαγή λαμών, βιδών-τοποθέτηση ταινίες, σκαλοπάτια καρότσας	800,00	500,00
8	KHI 7969	Φορτηγό	Αλλαγή σέτ τακάκια, αισθητήρας φρένων, λάμπες	450,00	250,00
9	KHI 7969	Φορτηγό	Αλλαγή μπουκάλα αζώτου	300,00	----
10	KHI 7969	Φορτηγό	Αλυσίδες αποχιονισμού	550,00	---
11	KHI 7969	Φορτηγό	Αλλαγή διακόπτη φώτων, υαλοκαθαριστήρων, καπάκι φάρου εμπρός, μπαταρίες-τοποθέτηση φώτων όγκου λέντ, φάρο πίσω, προβολέα όπισθεν-επισκευή θερμαινόμενο καθρέφτη, καλωδίων τέντας, φώτων	1.100,00	250,00

12	KHI 7980	Φορτηγό	Αλλαγή βοηθητική τρόμπα πετρελαίου, φίλτρο πετρελαίου, βαλβίδα πίεσεως, μαρκούτσι με βαλβίδα, φίλτρο ρεζερβουάρ, κολάρο καλοριφέρ	1.300,00	550,00
13	KHI 7980	Φορτηγό	Αλλαγή φανού εμπρός, μπαταρία αλατιέρας-τοποθέτηση δύο φαναριών, φώτα όγκου λέντ, υαλοκαθαριστήρες, ενισχυτικό μπουτόν μίζας αλατιέρας, καλώδιο- επισκευή μίζα αλατιέρας	700,00	200,00
14	KHI 7980	Φορτηγό	Επισκευή μαχαιριού, φτερών, αλλαγή λαμών, βιδών	700,00	1200,00
15	KHI 7980	Φορτηγό	Αλλαγή ηλεκτροβαλβίδας λεπίδας μαχαιριού	400,00	250,00
16	KHI 7980	Φορτηγό	Αλυσίδες αποχιονισμού	500,00	---
17	KY 9086	Φορτηγό	Επισκευή ντουλάπι εργαλείων, πόρτα καρότσας	---	130,00
18	KY 9086	Φορτηγό	Αλυσίδες αποχιονισμού	450,00	
19	KY 9086	Φορτηγό	Αλλαγή υαλοκαθαριστήρων, τοποθέτηση κονσόλας- επισκευή καλωδίων	30,00	50,00
20	KHI 1598	Επιβατικό	Service	150,00	100,00
21	KHI 1561	Επιβατικό	Επισκευή σασμάν	200,00	250,00
22	KHI 8036	Ημιφορτηγό	Service, έλεγχος διαφορικών	200,00	130,00
23	KHI 1565	Ημιφορτηγό	Αλλαγή κινητήρα	2700,00	400,00
24	KHI 7985	Επιβατικό	Αλλαγή ελαστική βάση, περικόχλια, μπουλόνι, λάμπα εμπρός	250,00	200,00
25	KHY 3685	Επιβατικό	Αλλαγή μπαταρίας	100,00	---
26	KHY 3685	Επιβατικό	Έλεγχος και επισκευή τροφοδοσίας	200,00	100,00
27	KHH 4292	Επιβατικό	Service	250,00	130,00
Σύνολα:				14.780,00	5.440,00

- Μειοψηφεί το μέλος της Επιτροπής κ. Κων/νος Κωτσαντής, ο οποίος για μια ακόμη φορά, κατέθεσε την πρότασή του για την ανάγκη οργάνωσης της Υπηρεσίας με δικά της συνεργεία, στελεχωμένα με εξειδικευμένους χειριστές, τεχνικούς και τα απαραίτητα μηχανήματα, ώστε να παρεμβαίνει όταν είναι απαραίτητο, για την αποκατάσταση ζημιών που προκαλούνται στο επαρχιακό οδικό δίκτυο από καιρικά φαινόμενα. Η οργάνωση του συνεργείου της Υπηρεσίας και η στελέχωσή της με εξειδικευμένους τεχνικούς, θα συντελέσει και στην αποφασιστική μείωση του κόστους συντήρησης και επισκευής των μηχανημάτων και οχημάτων της. Ζήτησε επίσης να κατατεθεί από κάθε Περιφερειακή Ενότητα, απολογισμός του συνολικού κόστους και δαπανών λειτουργίας και συντήρησης των μηχανημάτων τους, για το προηγούμενο έτος.

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Λάζος Ιωάννης
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάφας Γεώργιος

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 12/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις τρεις (03) του μηνός Απριλίου του έτους 2019, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 44510/1154/01-04-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Λάζος Ιωάννης, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 59ο

Έγκριση τροποποίησης των δρομολογίου μεταφοράς μαθητών σε σχολικές μονάδες Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας της Π.Ε. Άρτας, για το σχολικό έτος 2018-2019 με άσκηση των δικαιωμάτων προαίρεσης του προϋπολογισμού του αριθ. 3109/24-08-2017 (Α/Α ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ: 45214) διεθνή ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227), του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας

2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013 του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125), του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4089/2012 (ΦΕΚ 206 Α') καθώς και την υπ' αριθμ. 24001/11-6-2013 (ΦΕΚ 1449 Β'/14-6-2013) Κ.Υ.Α. και τις τροποποιήσεις αυτής.

6. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 1373/01-04-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 1174/01-04-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την «Έγκριση τροποποίησης δρομολογίου μεταφοράς μαθητών σε σχολικές μονάδες Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας της Π.Ε. Άρτας, για το σχολικό έτος 2018-2019 με άσκηση των δικαιωμάτων προαίρεσης του προϋπολογισμού κάθε τμήματος/δρομολογίου, του αριθ. 3109/24-08-2017 (Α/Α ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ: 45214) διεθνή ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού».

Στην εισήγηση επισυνάπτεται η αρ. πρωτ: ΔΑ 330/19-03-2019 εισήγηση του Τμήματος Διά Βίου Μάθησης, Παιδείας και Απασχόλησης της Δ/σης Ανάπτυξης της Π.Ε. Άρτας, στην οποία αναφέρονται τα εξής:

«... Έχοντας υπόψη:

1. Το Ν.3852 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης»
2. Τις διατάξεις των άρθρων του Π.Δ. 140/27-12-2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Ηπείρου»
3. Τις διατάξεις του άρθρου 22 της αριθμ. 202855/2016 απόφασης του Γ.Γ. Αποκεντρωμένης Διοίκησης Ηπείρου-Δυτικής Μακεδονίας (ΦΕΚ 4400/Τεύχος Β') «Τροποποίηση του Οργανισμού Περιφέρειας Ηπείρου»
4. Την αριθμ.24001/2013 ΚΥΑ «ΦΕΚ 1449 Β' /14-06-2013
5. Την αριθμ.2/87/17-1-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου, με την οποία κατακυρώθηκε ο ανοικτός διεθνής ηλεκτρονικός διαγωνισμός που διενεργήθηκε βάσει της αριθμ. 3109/24-08-2017 διακήρυξης της Π.Ε. Άρτας για την μεταφορά μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Π.Ε. Άρτας για τα σχολικά έτη 2017-2018 & 2018-2019
6. Την αριθμ.6/323/16-2-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου, με την οποία κατακυρώθηκε ο διαγωνισμός της Διαπραγμάτευσης που διενεργήθηκε βάσει της αριθμ 6014/2017/31-1-2018 πρόσκλησης σε Διαπραγμάτευση της Π.Ε. Άρτας για την μεταφορά μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Π.Ε. Άρτας για τα σχολικά έτη 2017-2018 & 2018-2019
7. Την αριθμ.706/28-02-2018 απόφαση του Περιφερειάρχη Ηπείρου που εγκρίθηκε με την αριθμ.8/412/02-03-2018/ΑΔΑΩ2ΦΜ7Λ9-ΜΗ4 απόφαση της οικονομικής επιτροπής, την αριθμ. 11/527/528/529/23-03-2018/ΑΔΑΩΝ487Λ9-15Υ απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου, την αριθμ.13/660/05-04-2018/ΑΔΑΩ9Α07Λ9-Φ2Β απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου, την αριθμ.28/1706/14-8-2018/ΑΔΑ 7ΜΤ77Λ9-Φ8Ψ απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου, την αριθμ 3618/10-09-2018 απόφαση του Περιφερειάρχη Ηπείρου που εγκρίθηκε με την αριθμ. 31/1893/14-09-2018/ΑΔΑ ΩΝΟΟ7Λ9-4ΗΜ απόφαση της οικονομικής επιτροπής, την αριθμ 32/1952/24-09-2018/ΑΔΑ73ΣΖ7Λ9-ΣΧΡ απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου την αριθμ 34/2110/12-10-2018 ΑΔΑΨ7Γ97Λ9-1ΜΠ απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου τις αριθμ 40/2710/12-12-2018 και 40/2711/12-12-2018 ΑΔΑ 6ΑΗΕ7Λ9-ΔΒΒ αποφάσεις της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου την αριθμ.1/28/09-01-2019 ΑΔΑ ΩΘ3Θ7Λ9-Ν1Χ απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου την αριθμ7/408/20-2-2019 ΑΔΑ 61ΔΒ7Λ9-ΑΕΠ απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου.
8. Το αριθ. 2190/05-03-2019 Έγγραφο της Β/θμιας Εκπ/σης Άρτας με την εκτός χωροταξικής κατανομής έγκριση μετακίνησης του μαθητή Γώγου Δημοσθένη από την οδό Ναϊάδων 2 στο 3ο Γυμνάσιο Άρτας

Παρακαλούμε όπως εισηγηθείτε την τροποποίηση του αριθμ. 10 δρομολογίου του Συν/σμού Ιδιοκτητών ΕΔΧ Περιφερειακής Ενότητας Άρτας «Ο ΑΓΙΟΣ ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΟΣ ΣΥΝ ΠΕ» ως προς το περιγραφικό μόνο κομμάτι της διαδρομής, (δεν υπάρχει καμία οικονομική τροποποίηση) που εγκρίθηκε με την αριθμ 32/1952/24-09-2018/ΑΔΑ73ΣΖ7Λ9-ΣΧΡ απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου ως εξής: «ΠΕΤΑ-ΑΓ. ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΠΕΤΑ-ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΙ ΟΔΟΙ (ΝΑΪΑΔΩΝ 2-ΑΡΙΣΤΟΤΕΛΟΥΣ 54-56)-3ο ΓΥΜΝΑΣΙΟ

ΑΡΤΑΣ-1ο ΕΙΔΙΚΟ ΣΧ ΕΛΕΟΥΣΑΣ (ΠΡΩΙ) 1ο ΕΙΔΙΚΟ ΣΧ ΕΛΕΟΥΣΑΣ-ΑΡΙΣΤΟΤΕΛΟΥΣ 54-56-ΑΓ. ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΠΕΤΑ- ΠΕΤΑ (ΜΕΣΗΜΕΡΙ)»».

7. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει κατά πλειοψηφία
(απόφαση 12/822/03-04-2019)**

Εγκρίνει την τροποποίηση της περιγραφής του κάτωθι δρομολογίου μεταφοράς μαθητών σε σχολικές μονάδες Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας της Π.Ε. Άρτας, για το σχολικό έτος 2018-2019 με άσκηση των δικαιωμάτων προαίρεσης του προϋπολογισμού του αριθ. 3109/24-08-2017 (Α/Α Συστήματος: 45214) διεθνή ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού, ήτοι του αριθμ. 10 δρομολογίου του Συνεταιρισμού Ιδιοκτητών ΕΔΧ Περιφερειακής Ενότητας Άρτας «Ο ΑΓΙΟΣ ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΟΣ ΣΥΝ ΠΕ», που εγκρίθηκε με την αριθμ 32/1952/24-09-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου ως εξής: «ΠΕΤΑ-ΑΓ. ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΠΕΤΑ-ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΙ ΟΔΟΙ (ΝΑΪΑΔΩΝ 2-ΑΡΙΣΤΟΤΕΛΟΥΣ 54-56)-3ο ΓΥΜΝΑΣΙΟ ΑΡΤΑΣ-1ο ΕΙΔΙΚΟ ΣΧ ΕΛΕΟΥΣΑΣ (ΠΡΩΙ) 1ο ΕΙΔΙΚΟ ΣΧ ΕΛΕΟΥΣΑΣ-ΑΡΙΣΤΟΤΕΛΟΥΣ 54-56-ΑΓ. ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΠΕΤΑ- ΠΕΤΑ (ΜΕΣΗΜΕΡΙ)».

- Μειοψηφεί το μέλος της Επιτροπής κ. Κων/νος Κωτσαντής, στη βάση της διαφωνίας του που αφορά συνολικά στους διαγωνισμούς μεταφοράς μαθητών, επειδή για τον τρόπο μεταφοράς των μαθητών στα σχολεία, έχει διαφορετική θεώρηση και πρόταση, όπως αυτή αποτυπώθηκε και σε προηγούμενες σχετικές αποφάσεις της Ο.Ε.

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Λάζος Ιωάννης
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάψας Γεώργιος