

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 40/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δώδεκα (12) του μηνός Δεκεμβρίου του έτους 2018, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 180015/4876/10-12-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 50^ο

Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης λειτουργικών δαπανών της Π.Ε. Άρτας.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
7. Την αριθμ. 10/52/08-11-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/12/26-02-2018, 4/25/30-03-2018, 7/31/15-06-2018, 8/36/25-07-2018, 10/56/15-10-2018 και 12/67/23-11-2018, αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης}, 2^{ης}, 3^{ης}, 4^{ης}, 5^{ης} και 6^{ης} τροποποίησής του.
8. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 5276/06-12-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 4843/06-12-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση πραγματοποίησης των δαπανών οι οποίες εξυπηρετούν άμεσες και επιτακτικές λειτουργικές ανάγκες της Π.Ε. Άρτας, και τη διάθεση των αντίστοιχων πιστώσεων, ανά Ε.Φ. και Κ.Α.Ε., σε βάρος του προϋπολογισμού εξόδων της Π.Ε. Άρτας έτους 2018, όπως εμφανίζονται στον συνημμένο στην εισήγηση πίνακα.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 40/2707/12-12-2018)**

Εγκρίνει την πραγματοποίηση των κατωτέρω αναφερομένων δαπανών, οι οποίες εξυπηρετούν τους λειτουργικούς σκοπούς της Π.Ε. Άρτας, και τη διάθεση των απαιτούμενων πιστώσεων, σε βάρος των αντίστοιχων εγκεκριμένων του Ε.Φ. 072 και των αντίστοιχων Κ.Α.Ε. του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, έτους 2018, σύμφωνα με τον κατωτέρω πίνακα, καθώς και την υλοποίηση των αναφερόμενων υπηρεσιών/προμηθειών με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης ύστερα από έρευνα αγοράς, ως εξής:

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ - ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ	ΠΟΣΟ ΜΕ Φ.Π.Α.	ΕΙΔΙΚΟΣ ΦΟΡΕΑΣ	ΚΑΕ
1	Έγκριση δαπάνης για έκδοση ΧΕΠ στο όνομα του υπαλλήλου της Π.Ε. Άρτας Κοτσαρίνη Αλέξανδρου του Κων/νου, για την έκδοση ατομικής κάρτας οδηγού.	150,00€	072	0899

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάψας Γεώργιος

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 40/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δώδεκα (12) του μηνός Δεκεμβρίου του έτους 2018, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 180015/4876/10-12-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 51^ο

Έγκριση δαπάνης και διάθεσης πίστωσης, για την καταβολή αποζημίωσης εκ μέρους της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Άρτας, στους Λάμπρο Κωσταδήμα και Χρηστίνα χα Στυλιανού Μαλιγιάννη, το γένος Ευαγγέλου Κωσταδήμα, στο πλαίσιο εξωδικαστικού συμβιβασμού και κατάργησης δίκης, βάσει της αριθμ. 30/1830/05-09-2018 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) –

Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

6. Την αριθμ. 10/52/08-11-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/12/26-02-2018, 4/25/30-03-2018, 7/31/15-06-2018, 8/36/25-07-2018, 10/56/15-10-2018 και 12/67/23-11-2018, αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης}, 2^{ης}, 3^{ης}, 4^{ης}, 5^{ης} και 6^{ης} τροποποίησής του.
7. Την αριθμ. 30/1830/05-09-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, με την οποία εγκρίθηκε ο εξωδικαστικός συμβιβασμός της υποθέσεως ενόψει εκκρεμοδικίας, που δημιουργήθηκε εξαιτίας θανατηφόρου τροχαίου ατυχήματος του Ιωάννη Κωσταδήμα στις 21.2.2012, συνεπεία λακκούβας ευρισκόμενης επί της επαρχιακής οδού Άρτας – Ροδαυγής και συγκεκριμένα στο 10^ο χλμ αυτής, λίγο μετά από την Γέφυρα Αράχθου, στο ρεύμα πορείας από Άρτα προς Ροδαυγή, προκαλώντας τον θανάσιμο τραυματισμό του οδηγού, για την ύπαρξη της οποίας, τόσο η υπ' αριθμ. 235/2015 απόφαση του Τριμελούς Πλημμελειοδικείου Άρτας, αποδίδει ποινική ευθύνη στην Περιφέρεια Ηπείρου / Π.Ε. Άρτας, όσο και η υπ' αριθμ. 706/2017 απόφαση του Διοικητικού Πρωτοδικείου Ιωαννίνων αναγνωρίζει την υποχρέωση της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Άρτας, για καταβολή συνολικού ποσού 30.000,00 €, ήτοι 15.000,00 € σε έκαστο των αιτούντων, Λάμπρο Κωσταδήμα και Χριστίνα χα Στυλιανού Μαλιγιάννη, το γένος Ευαγγέλου Κωσταδήμα, νομιμοτόκως από την επίδοση της αγωγής (8-05-2015) και μέχρις ολοσχερούς εξοφλήσεως, με μερική αποδοχή της σχετικής, από 9.7.2018 και με αριθμ. πρωτ. 93533/547/10.7.2018 αίτησης των ανωτέρω αιτούντων, και αποδεχόμενη την αριθμ. πρωτ. 93533/547/04-09-2018 γνωμοδότηση της Νομικής Υπηρεσίας της Π.Ε. Άρτας, και της νομικής συμβούλου κας Ευαγγελίας Βλάχου.

Επίσης, στα πλαίσια του ως άνω εξωδικαστικού συμβιβασμού και για την κατάργηση των εκκρεμών δικών, και με την προϋπόθεση την δήλωση παραίτησης των αιτούντων Λάμπρου Κωσταδήμα και Χριστίνας χα Στυλιανού Μαλιγιάννη, το γένος Ευαγγέλου Κωσταδήμα, από κάθε αξίωση ή απαίτησή τους από τα αρμόδια Διοικητικά Δικαστήρια (άσκηση ένδικων μέσων, διαταγή πληρωμής κλπ), καθώς και από την παράσταση πολιτικής αγωγής, στη σχετική ποινική δίκη κατά την εκδίκαση ενώπιον του Τριμελούς Εφετείου Πλημμελημάτων Ιωαννίνων, της ασκηθείσας εκ μέρους της Περιφέρειας Ηπείρου, έφεσης κατά της υπ' αριθμ. 235/2015 απόφασης του Τριμελούς Πλημμελειοδικείου Άρτας, στη δικάσιμο της 20.9.2018, ως και σε κάθε μετ' αναβολή δίκη, εγκρίθηκε η μη άσκηση ενδίκου μέσου εκ μέρους της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Άρτας κατά της υπ' αριθμ. 706/2017 απόφασης του Διοικητικού Πρωτοδικείου Ιωαννίνων και η καταβολή αποζημίωσης εκ μέρους της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Άρτας στους αιτούντες, Λάμπρο Κωσταδήμα και Χριστίνα χα Στυλιανού Μαλιγιάννη, το γένος Ευαγγέλου Κωσταδήμα, συνολικού ποσού € 30.000,00 (ήτοι 15.000,00 € έκαστος) με περιορισμό του ποσού των επιδικασθέντων τόκων κατά ποσοστό 50%, και βάσει σχετικού Πρακτικού συμβιβασμού που θα συναφθεί μεταξύ της Περιφέρειας Ηπείρου και των αιτούντων, μετά των ως άνω αναφερομένων υπεύθυνων δηλώσεων παραιτήσεως αυτών.

8. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 5276/06-12-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 4843/06-12-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), στην οποία η Υπηρεσία αναφέρει και εισηγείται τα εξής:

«... Με την αρ. 30/1830/05-09-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου εγκρίθηκε ο εξωδικαστικός συμβιβασμός που δημιουργήθηκε εξαιτίας θανατηφόρου δυστυχήματος του Ιωάννη Κωσταδήμα στις 21-02-2012, συνεπεία λακούβας επί επαρχιακής οδού για την ύπαρξη της οποίας τόσο η υπ' αριθμ. 235/2015 απόφαση του Τριμελούς Πλημμελειοδικείου Άρτας απόφαση αποδίδει ποινική ευθύνη στην Περιφέρεια Ηπείρου-Π.Ε Άρτας, όσο και η υπ' αριθμ. 706/2017 απόφαση του Διοικητικού Πρωτοδικείου Ιωαννίνων αναγνωρίζει την υποχρέωση της Περιφέρειας Ηπείρου-Π.Ε Άρτας για καταβολή συνολικού ποσού 30.000,00€ ήτοι 15.000,00€ σε έκαστο των αιτούντων Λάμπρο Κωσταδήμα και Χρηστίνα χα Στυλιανού Μαλιγιάννη το γένος Ευαγγέλου Κωσταδήμα νομιμοτόκως από την επίδοση της αγωγής (08-05-2015) και μέχρι ολοσχερούς εξοφλήσεως.

Επίσης με την προαναφερόμενη απόφαση πέραν των άλλων εγκρίθηκε η καταβολή της αποζημίωσης εκ μέρους της Περιφέρειας Ηπείρου/Π.Ε Άρτας στους ανωτέρω συνολικού ποσού 30.000,00€ ήτοι (15.000,00€ έκαστος) με περιορισμό του ποσού των επιδικασθέντων τόκων κατά ποσοστό 50%. Για το σκοπό αυτό και σύμφωνα με τα οριζόμενα στην απόφαση της Ο.Ε. συνήφθη το αριθμ. οικ. 169001/970/21-11-2018 πρακτικό συμβιβαστικής επίλυσης διαφοράς μεταξύ της Περιφέρειας Ηπείρου-Π.Ε Άρτας και των α) Λάμπρου Κωσταδήμα του Ευαγγέλου και β) Χρηστίνας χήρας Στυλιανού Μαλιγιάννη το γένος Ευαγγέλου Κωσταδήμα.

Υστερα από τα ανωτέρω παρακαλούμε όπως στα πλαίσια του εξωδικαστικού συμβιβασμού για την υπόθεση του τροχαίου δυστυχήματος του Ιωάννη Κωσταδήμα, εγκρίνεται:

Α. Τη δαπάνη ποσού 30.000,00€ και την διάθεση των αντίστοιχων πιστώσεων του Ε.Φ 072.0892.01 σε βάρος του εγκεκριμένου Π/Υ της Περιφέρειας Ηπείρου-Π.Ε Άρτας για την καταβολή αποζημίωσης ποσού 15.000,00€ στον Κωσταδήμα Λάμπρο του Ευαγγέλου και ποσού 15.000,00€ στην Χρηστίνα χήρα Στυλιανού Μαλιγιάννη το γένος Ευαγγέλου Κωσταδήμα.

Β. Τη δαπάνη ποσού 3.257,50€ και την διάθεση των αντιστοίχων πιστώσεων του Ε.Φ 072.0892.01 σε βάρος του εγκεκριμένου Π/Υ της Περιφέρειας Ηπείρου-Π.Ε Άρτας για την καταβολή του 50% των επιδικασθέντων τόκων όπως συμφωνήθηκε ήτοι ποσού 1.628,75€ στον Κωσταδήμα Λάμπρο του Ευαγγέλου και ποσού 1.628,75€ στην Χρηστίνα χήρα Στυλιανού Μαλιγιάννη το γένος Ευαγγέλου Κωσταδήμα. Ο υπολογισμός τόκων για το χρονικό διάστημα από 08-05-2015 έως 21-12-2018 (εκτιμώμενη ημερομηνία εξόφλησης) έγινε με επιτόκιο 6% όπως ορίζουν οι διατάξεις του Ν. Δ/Τος 496/1974 (ΦΕΚ 204Α) σύμφωνα με το συν/νο φύλλο υπολογισμού.».

9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει κατά πλειοψηφία
(απόφαση 40/2708/12-12-2018)**

Εγκρίνει την πραγματοποίηση των κατωτέρω αναφερομένων δαπανών, και τη διάθεση των απαιτούμενων πιστώσεων, σε βάρος των αντίστοιχων εγκεκριμένων ανά Ε.Φ. και Κ.Α.Ε. του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, έτους 2018, για την καταβολή αποζημίωσης εκ μέρους της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Άρτας στους Λάμπρο Κωσταδήμα και Χρηστίνα χήρα Στυλιανού Μαλιγιάννη, το γένος Ευαγγέλου Κωσταδήμα, στο πλαίσιο εξωδικαστικού συμβιβασμού και κατάργησης δίκης, βάσει της αριθμ. 30/1830/05-09-2018 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής, ως εξής:

Α. Δαπάνη ποσού 30.000,00 € σε βάρος του Ε.Φ. 072.0892.01 για την καταβολή αποζημίωσης ποσού 15.000,00 € στον Κωσταδήμα Λάμπρο του Ευαγγέλου και ποσού 15.000,00 € στην Χρηστίνα χήρα Στυλιανού Μαλιγιάννη το γένος Ευαγγέλου Κωσταδήμα και

Β. Δαπάνη ποσού 3.257,50 € σε βάρος του Ε.Φ. 072.0892.01 για την καταβολή του 50% των επιδικασθέντων με την υπ' αριθμ. 706/2017 απόφαση του Διοικητικού Πρωτοδικείου Ιωαννίνων, τόκων, ήτοι ποσού 1.628,75 € στον Κωσταδήμα Λάμπρο του Ευαγγέλου και ποσού 1.628,75 € στην Χρηστίνα χήρα Στυλιανού Μαλιγιάννη το γένος Ευαγγέλου Κωσταδήμα.

- Τα μέλη της Επιτροπής κ.κ. Κωτσαντής Κων/νος και Ζάψας Γεώργιος, ψηφίζουν ΛΕΥΚΟ, όπως και στη σχετική αριθμ. 30/1830/05-09-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής.

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάψας Γεώργιος

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 40/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δώδεκα (12) του μηνός Δεκεμβρίου του έτους 2018, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 180015/4876/10-12-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καπής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσεάς, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 52^ο

Έγκριση συμπληρωματική δαπάνης και διάθεση πίστωσης για πληρωμή δαπάνης οικογενειακής παροχής σε εκτέλεση δικαστικών αποφάσεων (σχετ. η αριθμ. 15/628/19-05-2017 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής).

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
6. Την αριθμ. 10/52/08-11-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/12/26-02-2018, 4/25/30-03-2018, 7/31/15-06-2018, 8/36/25-07-2018, 10/56/15-10-2018 και 12/67/23-11-2018, αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης}, 2^{ης}, 3^{ης}, 4^{ης}, 5^{ης} και 6^{ης} τροποποίησής του.

7. Την αριθμ. 15/628/19-05-2017 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, με την οποία εγκρίθηκε δαπάνη συνολικού ποσού 11.200,34 € καθώς και η διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του Ε.Φ. 072 ΚΑΕ 0288 του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Άρτας οικ. έτους 2017, για πληρωμή δαπάνης οικογενειακής παροχής σε επτά (7) υπαλλήλους της πρώην Νομαρχιακής Αυτοδιοίκησης Άρτας, σε εκτέλεση της υπ' αριθμ. 195/2014 απόφασης του Τριμελούς Διοικητικού Πρωτοδικείου Ιωαννίνων (Μεταβατική Έδρα Άρτας)–δυνάμει της οποίας κρίθηκε η εκκαλούμενη απόφαση υπ' αριθμ. 18/2007 του Μονομελούς Διοικητικού Πρωτοδικείου Ιωαννίνων (Μεταβατική Έδρα Άρτας)– η οποία και κατέστη τελεσίδικη, δεδομένου ότι κατ' αυτής δεν είναι δυνατή η άσκηση του ένδικου μέσου της αναίρεσης λόγω ποσού, (άρθρο 53 παρ. 4 εδαφ. α' του ΠΔ 18/1989, όπως αυτό ισχύει σήμερα) καθόσον δεν συντρέχουν, εν προκειμένω, λόγοι για την κατ' εξαίρεση άσκησης αναίρεσης, σύμφωνα με το άρθρο 2 του Ν. 3900/2010 σύμφωνα με την υπ' αριθμ. 3/2016 πράξη της Τριμελούς Επιτροπής του ΝΣΚ και τη σχετική γνωμοδότηση της Νομικής Συμβούλου της Π.Ε. Άρτας.
8. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 5276/06-12-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 4843/06-12-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), στην οποία η Υπηρεσία αναφέρει και εισηγείται τα εξής:
- «... Σε συνέχεια της αριθμ. 15 / 628 / 19-5-2017 απόφασης της Ο.Ε. της Περιφέρειας Ηπείρου με την οποία εγκρίθηκε δαπάνη ποσού 11.200,34€ για πληρωμή δαπάνης οικογενειακής παροχής σε εκτέλεση δικαστικών αποφάσεων και ύστερα από το αριθμ. 2 / 72391 / 0026 / 12-11-2018 απαντητικό έγγραφο του Γ.Λ.Κ. στο αριθμ. 3735 / 2-10-2018 έγγραφό μας, παρακαλούμε όπως εγκρίνετε συμπληρωματική δαπάνη ποσού 1.553,05 €, καθώς και τη διάθεση σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του Ε.Φ. 072 ΚΑΕ 0288 του Π/Υ της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Άρτας για πληρωμή δαπάνης οικογενειακής παροχής προκειμένου να αποδοθεί στους υπαλλήλους Μπασσιούκα Κων/νία ποσό 887,45€ και Μιλτιάδους Γεώργιο ποσό 665,60€, για το χρονικό διάστημα από 1-1-1999 έως 18-1-2000, σε εκτέλεση της υπ' αριθμ. 195 / 2014 απόφασης του τριμελούς Διοικητικού Πρωτοδικείου Ιωαννίνων (Μεταβατική Έδρα Άρτας) δυνάμει της οποίας κρίθηκε η εκκαλούμενη απόφαση υπ' αριθμ. 18/2007 του Μονομελούς Διοικητικού Πρωτοδικείου Ιωαννίνων (Μεταβατική Έδρα Άρτας) η οποία κατέστη τελεσίδικη.».
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 40/2709/12-12-2018)**

Εγκρίνει την συμπληρωματική δαπάνη ποσού 1.553,05 € και τη διάθεση της απαιτούμενης πίστωσης, σε βάρος των αντίστοιχων εγκεκριμένων του Ε.Φ. 072 ΚΑΕ 0288 του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Άρτας οικ. έτους 2018, για την πληρωμή δαπάνης οικογενειακής παροχής προκειμένου να αποδοθεί στους υπαλλήλους Μπασσιούκα Κων/νία ποσό 887,45 € και Μιλτιάδους Γεώργιο ποσό 665,60 € για το χρονικό διάστημα από 1-1-1999 έως 18-1-2000, σε εκτέλεση της υπ' αριθμ. 195/2014 απόφασης του Τριμελούς Διοικητικού Πρωτοδικείου Ιωαννίνων (Μεταβατική Έδρα Άρτας) –δυνάμει της οποίας κρίθηκε η εκκαλούμενη απόφαση υπ' αριθμ. 18/2007 του Μονομελούς Διοικητικού Πρωτοδικείου Ιωαννίνων (Μεταβατική Έδρα Άρτας)– η οποία και κατέστη τελεσίδικη, σύμφωνα και με την αριθμ. 15/628/19-05-2017 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής.

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάφας Γεώργιος

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 40/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δώδεκα (12) του μηνός Δεκεμβρίου του έτους 2018, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 180015/4876/10-12-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 53^ο

Έγκριση του από 30-11-2018 Πρακτικού της Επιτροπής Διενέργειας της διαπραγμάτευσης για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών σε σχολικές μονάδες Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης, χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Άρτας, για το σχολικό έτος 2018-2019 (από 08-01-2019 έως 31-08-2019), συνολικού προϋπολογισμού 47.874,47 € συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης (20% και τρίμηνης παράτασης) και Φ.Π.Α. και κατακύρωση των αποτελεσμάτων.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 10/52/08-11-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου.

6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227), του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013 του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125), του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4089/2012 (ΦΕΚ 206 Α') την υπ' αριθμ. 24001/11-6-2013 (ΦΕΚ 1449 Β'/14-6-2013) Κ.Υ.Α. και τις τροποποιήσεις αυτής καθώς και την υπ' αριθμ. 50025/2018 ΚΥΑ (ΦΕΚ 4217/26-9-2018).
7. Τις διατάξεις του άρθρου 63 του Ν.4415/2016 (ΦΕΚ Α'159/06-09 2016) «Ρυθμίσεις για την ελληνόγλωσση εκπαίδευση, τη διαπολιτισμική εκπαίδευση και άλλες διατάξεις» όπως αυτό τροποποιήθηκε και ισχύει με το άρθρο 21 του Ν 4563/2018 (Φ.Ε.Κ. Α'169/20-09-2018).
8. Την αριθμ. 37/2417/12-11-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, με την οποία εγκρίθηκε η προσφυγή στη διαδικασία της διαπραγμάτευσης, και οι όροι της σχετικής πρόσκλησης, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας της Π.Ε. Άρτας, για το σχολικό έτος 2018-2019 (από 08-01-2019 έως 31-08-2019), συνολικού προϋπολογισμού 47.874,47 € συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης και τρίμηνης παράτασης (έως 30-11-2019) και Φ.Π.Α. (CPV 60130000 Υπηρεσίες Ειδικών Οδικών Μεταφορών Επιβατών), με μέριμνα του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας.
9. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αρ. πρωτ. 5276/06-12-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 4843/06-12-2018 στον φάκελο 2018 εισηγήσεων Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση του συνημμένου, από 30-11-2018 Πρακτικού της Επιτροπής διεξαγωγής της διαπραγμάτευσης του θέματος.
10. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει κατά πλειοψηφία
(απόφαση 40/2710/12-12-2018)**

Α. Έγκριση του Πρακτικού

Εγκρίνει το από 30-11-2018 Πρακτικό της Επιτροπής Διενέργειας της διαπραγμάτευσης, βάσει της αρ. πρωτ. 4998/22-11-2018 πρόσκλησης, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών χωρικής αρμοδιότητας της Π.Ε. Άρτας, για το σχολικό έτος 2018-2019 (από 08-01-2019 έως 31-08-2019), συνολικού προϋπολογισμού 47.874,47 € συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης και τρίμηνης παράτασης (έως 30-11-2019) και Φ.Π.Α., σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Άρτας (Ειδ. Φορέας 191 & 192 και ΚΑΕ 0821),

το οποίο επισυνάπτεται στην παρούσα απόφαση και αποτελεί αναπόσπαστο και ενιαίο μέρος αυτής και σύμφωνα με το οποίο, η Επιτροπή Διενέργειας της Διαπραγμάτευσης, προέβη στην αποσφράγιση, καταγραφή και έλεγχο των πέντε (5) Προσφορών που υποβλήθηκαν εμπρόθεσμα, καθώς και στον λεπτομερή έλεγχο της πληρότητας και εγκυρότητας των υποβληθέντων δικαιολογητικών συμμετοχής, από τον οποίο διαπίστωσε ότι πληρούν τα κριτήρια της Πρόσκλησης και τις έκανε αποδεκτές, πλην αυτών του Γεωργίου Παντούλα για το δρομολόγιο αριθμ. 5 και του ΣΥΝΕΤΑΙΡΙΣΜΟΥ ΙΔΙΟΚΤΗΤΩΝ Ε.Δ.Χ. ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΑΡΤΑΣ- "Ο ΑΓΙΟΣ ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΟΣ" ΣΥΝ. Π.Ε. για το δρομολόγιο αριθμ. 5 διότι σύμφωνα με την αριθμ. 50025/19-9-2018 (Κεφάλαιο Γ, παρ. 1α, ΦΕΚ 4217/Β' – 2018) Κοινή Υπουργική Απόφαση των Υπουργείων Εσωτερικών και Εθν. Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων δεν τηρείται το ισχύον θεσμικό πλαίσιο της έδρας – διοικητικής μονάδας, καθώς δεν έχουν έδρα το Ριζοβούνι ή τη Φιλιππιάδα.

Στη συνέχεια, η Επιτροπή Διενέργειας της Διαπραγμάτευσης προχώρησε στην αποσφράγιση και καταγραφή των οικονομικών προσφορών των διαγωνιζομένων, και ομόφωνα εισηγείται την

κατακύρωση του αποτελέσματος της διαπραγμάτευσης ανά δρομολόγιο, όπως αναλυτικά αναγράφεται στον συνημμένο πίνακα συνολικού ποσού είκοσι επτά χιλιάδων τριάντα δύο ευρώ και εβδομήντα δύο λεπτών (27.032,72 €) χωρίς Φ.Π.Α. και συνολικού ποσού με Φ.Π.Α. (24%) τριάντα τριών χιλιάδων πεντακοσίων είκοσι ευρώ και πενήντα επτά λεπτών (33.520,57 €) κρίνοντας τις κατατεθείσες προσφορές αυτών ως συμφέρουσες.

Επιπλέον, η Επιτροπή Διενέργειας της Διαπραγμάτευσης, από τις κατατιθέμενες, ανά δρομολόγιο, προσφορές διαπίστωσε ότι για το αριθ. 2 δρομολόγιο του διαγωνισμού δεν υποβλήθηκε προσφορά και κρίθηκε άγονο.

Β. Κατακύρωση των αποτελεσμάτων

Σύμφωνα με το επισυναπτόμενο στην παρούσα απόφαση, από 30-11-2018 Πρακτικό της Επιτροπής Διενέργειας της διαπραγμάτευσης, βάσει της αρ. πρωτ: 4998/22-11-2018 πρόσκλησης, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών χωρικής αρμοδιότητας της Π.Ε. Άρτας, για το σχολικό έτος 2018-2019 (από 08-01-2019 έως 31-08-2019), συνολικού προϋπολογισμού 47.874,47 € συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης και τρίμηνης παράτασης (έως 30-11-2019) και Φ.Π.Α., σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Άρτας (Ειδ. Φορέας 191 & 192 και ΚΑΕ 0821),

Α. Ματαιώνεται η διαδικασία της διαπραγμάτευσης, για το αριθ. 2 {ΝΗΠΙΑΓΩΓΕΙΟ ΜΕΣΟΠΥΡΓΟΥ – ΒΕΛΑΝΙΔΙΑ (ΜΟΝΟ ΕΠΙΣΤΡΟΦΗ ΣΤΙΣ 13.00)} δρομολόγιο της Πρόσκλησης, καθότι δεν υποβλήθηκε καμία προσφορά.

Β. Κατακυρώνει τα αποτελέσματα της ανωτέρω διαπραγμάτευσης, ανά δρομολόγιο, στους κάτωθι μειοδότες των οποίων οι προσφορές υποβλήθηκαν εμπρόθεσμα και κρίθηκαν αποδεκτές όσον αφορά στην πληρότητα, νομιμότητα και εγκυρότητα των δικαιολογητικών συμμετοχής, οι δε οικονομικές τους προφορές, συνολικού ποσού 33.520,57 € με Φ.Π.Α. (24%) κρίθηκαν ως συμφέρουσες, ως εξής:

Α/Α ΔΡΟΜΟΛΟΓΙΟΥ ΤΜΗΜΑΤ.	ΤΟΠΟΣ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ – ΤΟΠΟΣ ΠΡΟΩΡΙΣΜΟΥ	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟΥ ΥΠΩΦΗΦΙΟΥ	ΑΡΙΘΜΟΙ ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ	ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΗ ΧΩΡΗΤΙΚΟΤΗΤΑ ΜΕΣΩΝ ΒΑΣΕΙ ΑΔΕΙΩΝ	ΗΜΕΡΗΣΙΟ ΚΟΣΤΟΣ ΔΡΟΜΟΛΟΓΙΟΥ ΒΑΣΕΙ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΣΕ ΕΥΡΩ	ΠΡΟΣΦΟΡΑ	
						ΠΟΣΟΣΤΟ ΕΚΠΤΩΣΗΣ %	ΗΜΕΡΗΣΙΟ ΚΟΣΤΟΣ ΔΡΟΜΟΛΟΓΙΟΥ ΣΕ ΕΥΡΩ
1	ΣΤΡΩΜΑΤΑ – ΦΛΩΡΙΑΔΑ (ΑΝΤΑΠΟΚΡ. ΓΙΑ ΓΥΜΝΑΣΙΟ ΚΟΜΠΟΤΙΟΥ) (1 ΠΡΩΙ + 1 ΜΕΣΗΜΕΡΙ)	«ΑΜΒΡΑΚΙΚΟΣ ΣΥΝ.Π.Ε.»	ΤΑΖ 6821 - ΤΑΖ 6872 (ΑΝΑΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΟ)	9Θ - 5Θ	26,88	ΜΗΔΕΝ	26,88
3	ΡΟΔΑΥΓΗ – ΝΗΠΙΑΓΩΓΕΙΟ ΑΜΜΟΤΟΠΟΥ (1 ΠΡΩΙ + 1 ΜΕΣΗΜΕΡΙ)	ΣΥΝΕΤΑΙΡΙΣΜΟΣ ΙΔΙΟΚΤΗΤΩΝ Ε.Δ.Χ. ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΑΡΤΑΣ- “Ο ΑΓΙΟΣ ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΟΣ” ΣΥΝ. Π.Ε	ΩΣ Η ΣΥΝΗΜΜΕΝΗ στο Πρακτικό ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΘΕΣΙΜΩΝ Ε.Δ.Χ.	4	37,38	ΕΝΑ	37,01
4	ΓΥΜΝΑΣΙΟ ΦΙΛΟΘΕΗΣ – ΑΓ. ΣΠΥΡΙΔΩΝΑΣ (ΜΟΝΟ ΜΕΣΗΜΕΡΙ)	ΣΥΝΕΤΑΙΡΙΣΜΟΣ ΙΔΙΟΚΤΗΤΩΝ Ε.Δ.Χ. ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΑΡΤΑΣ- “Ο ΑΓΙΟΣ ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΟΣ” ΣΥΝ. Π.Ε	ΩΣ Η ΣΥΝΗΜΜΕΝΗ στο Πρακτικό ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΘΕΣΙΜΩΝ Ε.Δ.Χ.	4	15,86	ΕΝΑ	15,70

5	ΡΙΖΟΒΟΥΝΙ – ΦΙΛΙΠΠΙΑΔΑ (ΑΝΤΑΠΟΚΡΙΣΗ ΓΙΑ ΕΠΑΛ ΑΡΤΑΣ) (1 ΠΡΩΙ + 1 ΜΕΣΗΜΕΡΙ)	ΝΑΣΤΟΥΛΗΣ ΗΛΙΑΣ	ΤΑΖ 9109	5	37,38	ΕΝΑ	37,01
6	ΑΓ. ΣΠΥΡΙΔΩΝΑΣ – ΓΕΦΥΡΑ ΚΑΛΟΓΗΡΟΥ (ΑΝΤΑΠΟΚΡΙΣΗ ΓΙΑ ΕΣΠΕΡΙΝΟ ΕΠΑΛ) (ΜΟΝΟ ΑΠΟΓΕΥΜΑΤΙΝΗ)	ΣΥΝΕΤΑΙΡΙΣΜΟΣ ΙΔΙΟΚΤΗΤΩΝ Ε.Δ.Χ. ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΑΡΤΑΣ- “Ο ΑΓΙΟΣ ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΟΣ” ΣΥΝ. Π.Ε	ΩΣ Η ΣΥΝΗΜΜΕΝΗ στο Πρακτικό ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΘΕΣΙΜΩΝ Ε.Δ.Χ.	4	13,02	ΕΝΑ	12,89
7	ΠΑΛΑΙΟΚΑΤΟΥΝΟ – ΠΕΤΑ (ΑΝΤΑΠΟΚΡΙΣΗ ΓΙΑ ΜΟΥΣΙΚΟ ΣΧΟΛΕΙΟ) (1 ΠΡΩΙ + 1 ΜΕΣΗΜΕΡΙ)	ΚΟΙΝΟΠΡΑΞΙΑ ΤΑΞΙ ΑΡΤΑΣ	ΤΑΖ 7218	5	100,80	ΕΝΑ	99,79

Εγκρίνει τη σύναψη συμβάσεων με τους ανωτέρω μειοδότες για την εκτέλεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών χωρικής αρμοδιότητας της Π.Ε. Άρτας, για το σχολικό έτος 2018-2019 (από 08-01-2019 έως 31-08-2019), με τρίμηνη παράταση (έως 30-11-2019), και με ποσά, βάσει των οικονομικών προσφορών τους, σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Άρτας (Ειδ. Φορέας 191 & 192 και ΚΑΕ 0821), σύμφωνα με τις αριθμ. Α/Α:517/ΟΙΚ.207/26-01-2018 (ΑΔΑ:7ΖΘ67Λ9-ΑΛΚ) & Α/Α:518/ΟΙΚ.208/26-01-2018 (ΑΔΑ:6Ψ7Π7Λ9-ΟΤΦ) αποφάσεις ανάληψης υποχρέωσης (δέσμευση της πίστωσης) για την πραγματοποίηση της δαπάνης, καταχωρημένες με α/α 513 και 514, αντίστοιχα, στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας.

- Μειοψηφεί το μέλος της Επιτροπής κ. Κων/νος Κωτσαντής, ο οποίος σημείωσε ότι εμμένει στην μειοψηφία του που αφορά συνολικά στους διαγωνισμούς μεταφοράς μαθητών, επειδή για τον τρόπο μεταφοράς των μαθητών στα σχολεία, έχει διαφορετική θεώρηση και πρόταση, όπως αυτή αποτυπώθηκε και σε προηγούμενες σχετικές αποφάσεις της Ο.Ε., ως εξής: «... Η μέχρι τώρα εμπειρία από την μετακίνηση των μαθητών, δεν είναι καλή. Δεν υπάρχει κανένας ουσιαστικός έλεγχος και πολλοί μαθητές δεν εξυπηρετούνται. Τα μεταφορικά μέσα ξεκινάνε πολύ νωρίς από τα χωριά τους και επιστρέφουν πολύ αργά. Η πρότασή μας είναι για Ενιαίο Δημόσιο Φορέα Συγκοινωνιών, που θα εξυπηρετεί τους μαθητές αλλά και τους άλλους εργαζόμενους. Αυτός ο Δημόσιος Φορέας, θα κινείται όχι με τη λογική του κέρδους, αλλά με αυτή της καλύτερης εξυπηρέτησης των μαθητών και των άλλων εργαζόμενων.».

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάπας Γεώργιος



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΤΑΣ
ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΩΝ
& ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

Π Ρ Α Κ Τ Ι Κ Ο

**ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΩΝ, ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ ΚΑΙ
ΕΙΣΗΓΗΣΗΣ ΓΙΑ ΑΝΑΘΕΣΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΩΝ**

Στην Άρτα σήμερα 30 Νοεμβρίου 2018 ημέρα Παρασκευή και ώρα 10.00 π.μ συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στην αίθουσα συσκέψεων της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας (Πλατεία Εθνικής Αντίστασης) η Επιτροπή που συγκροτήθηκε με την αριθμ. 42/2046/13-12-2017 (ΑΔΑ:7ΙΤΟ7Λ9-ΕΥΦ-670) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου για την αξιολόγηση προσφορών με τη διαδικασία της διαπραγμάτευσης για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών χωρικής αρμοδιότητας της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας για το σχολικό έτος 2018-2019 (από 8-1-2019 έως 31-8-2019) συνολικού προϋπολογισμού 47.874,47 ευρώ, συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης (20% και τρίμηνης παράτασης) και Φ.Π.Α. (CPV 60130000-8 Υπηρεσίες Ειδικών Οδικών Μεταφορών Επιβατών), αποτελούμενη από τους κάτωθι υπαλλήλους της ΠΕ Άρτας :

Στη συνεδρίαση της Επιτροπής, ήταν παρόντες:

- 1) Γεώργιος Ψωμάς, Πρόεδρος**
- 2) Κων/νος Τζουμάκας, Μέλος**
- 3) Μαρία Γρύλλια, Μέλος,**

άπαντες υπάλληλοι της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, για τη διενέργεια της διαπραγμάτευσης σύμφωνα αριθμ. οικ. 4998/22-11-2018 πρόσκληση για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Άρτας.

Στη συνέχεια η Επιτροπή αφού διαπίστωσε ότι στην Υπηρεσία δεν περιήλθε καμία Προσφορά με ταχυδρομική αποστολή, κατατέθηκαν στο Πρωτόκολλο της Δ/νσης Διοικητικού-Οικονομικού πέντε (5) προσφορές. Στο διαγωνισμό έλαβαν μέρος οι κατωτέρω:

- 1. ΠΑΝΤΟΥΛΑΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ**
- 2. ΝΑΣΤΟΥΛΗΣ ΗΛΙΑΣ**
- 3. «ΑΜΒΡΑΚΙΚΟΣ ΣΥΝ.ΠΕ.»**
- 4. ΣΥΝΕΤΑΙΡΙΣΜΟΣ ΙΔΙΟΚΤΗΤΩΝ Ε.Δ.Χ. Π.Ε. ΑΡΤΑΣ-
"Ο ΑΓΙΟΣ ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΟΣ" ΣΥΝ. Π.Ε.**
- 5. ΚΟΙΝΟΠΡΑΞΙΑ ΤΑΞΙ ΑΡΤΑΣ**

Μετά το πέρας του καθορισμένου χρόνου από την Πρόσκληση σε Διαπραγμάτευση και αφού δεν υπήρχε άλλος ενδιαφερόμενος για κατάθεση προσφοράς η Επιτροπή έκλεισε τη Διαπραγμάτευση.

Για το δρομολόγιο αριθμ. 2 δεν κατατέθηκε προσφορά.

Αφού έλαβε υπόψη τα οριζόμενα της αριθμ. 4998/22-11-2018 πρόσκλησης σε διαπραγμάτευση σύμφωνα με την οποία δεκτές γίνονται προσφορές και από ιδιώτες μεταφορείς, εφόσον δεν υποβληθεί προσφορά από Δημοσίας χρήσεως μεταφορικά μέσα, με κόστος υπολογιζόμενο στο 80% του αντίστοιχου μεταφορικού μέσου και αφού διαπίστωσε ότι όλες οι προσφορές υποβλήθηκαν σε φάκελο καλά σφραγισμένο με τα απαραίτητα εξωτερικά στοιχεία προέβη στην αποσφράγισή τους.

Μέσα στον κυρίως φάκελο βρέθηκαν τα δικαιολογητικά συμμετοχής και ένας σφραγισμένος φάκελος με την ένδειξη «Οικονομική Προσφορά». Οι φάκελοι και τα δικαιολογητικά συμμετοχής μονογράφηκαν και καταγράφηκαν.

Στη συνέχεια η Επιτροπή προέβη στον έλεγχο της πληρότητας και νομιμότητας των ζητούμενων από τη πρόσκληση σε διαπραγμάτευση δικαιολογητικών συμμετοχής τα οποία κατά προσφέροντα έχουν ως κατωτέρω:

ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ

A / A	ΑΡΙΘΜΟΣ ΔΡΟΜΟΛΟΓΙΩΝ ΤΜΗΜΑΤ.	ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ	ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ	ΦΩΤ/ΦΟ ΑΔΕΙΑΣ ΟΔΗΓΗΣΗΣ	ΦΥΛΛΟ ΤΕΧΝΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ ΚΤΕΟ	ΑΣΦΑΛΙΣΤΗΡΙΟ ΣΥΜΒΟΛΑΙΟ	ΦΩΤ/ΦΟ ΑΔΕΙΑΣ ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΣ - ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΣ	ΦΩΤ/ΦΟ ΕΙΔΙΚΗΣ ΑΔΕΙΑΣ	ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΠΟΙΝΙΚΟΥ ΜΗΤΡΩΟΥ	ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ ΠΑΡΑΧΩΡΗΣΗΣ	ΦΩΤΟΑΝΤΙΓΡΑΦΟ ΔΕΛΤΙΟΥ ΑΣΤΥΝΟΜΙΚΗΣ ΤΑΥΤΟΤΗΤΑΣ
1	5	ΠΑΝΤΟΥΛΑΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ	ΝΑΙ	ΝΑΙ	ΝΑΙ	ΝΑΙ	ΝΑΙ- ΤΑΖ 9077 Δ.Χ.Ε.	ΝΑΙ	ΝΑΙ	-	ΝΑΙ
2	5	ΝΑΣΤΟΥΛΗΣ ΗΛΙΑΣ ¹	ΝΑΙ	ΝΑΙ	ΝΑΙ	ΝΑΙ	ΝΑΙ- ΤΑΖ 9109 Δ.Χ.Ε.	ΝΑΙ	ΝΑΙ	-	ΝΑΙ
3	1	«ΑΜΒΡΑΚΙΚΟΣ ΣΥΝ.ΠΕ.» ¹	ΝΑΙ	ΝΑΙ	ΝΑΙ	ΝΑΙ	ΝΑΙ-ΤΑΖ 6821 Δ.Χ.Ε.	ΝΑΙ	ΝΑΙ	-	ΝΑΙ
4	3,4,5,6	ΣΥΝΕΤΑΙΡΙΣΜΟΣ ΙΔΙΟΚΤΗΤΩΝ Ε.Δ.Χ. ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΑΡΤΑΣ- "Ο ΑΓΙΟΣ ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΟΣ" ΣΥΝ. Π.Ε. ¹	ΝΑΙ	ΝΑΙ	ΝΑΙ	ΝΑΙ	ΝΑΙ - *ΩΣ ΣΥΝΗΜΜΕΝΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΘΕΣΙΜΩΝ ΕΔΧ	ΝΑΙ	ΝΑΙ	-	-
5	7	ΚΟΙΝΟΠΡΑΞΙΑ ΤΑΞΙ ΑΡΤΑΣ ¹	ΝΑΙ	ΝΑΙ	ΝΑΙ	ΝΑΙ	ΝΑΙ- ΤΑΖ 7218 Δ.Χ.Ε.	ΝΑΙ	ΝΑΙ	-	ΝΑΙ

¹ Οι προσφέροντες ΣΥΝΕΤΑΙΡΙΣΜΟΣ ΙΔΙΟΚΤΗΤΩΝ Ε.Δ.Χ. ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΑΡΤΑΣ "Ο ΑΓΙΟΣ ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΟΣ" ΣΥΝ. Π.Ε. (Α/Α 4), ΚΟΙΝΟΠΡΑΞΙΑ ΤΑΞΙ ΑΡΤΑΣ (Α/Α 5), ΝΑΣΤΟΥΛΗΣ ΗΛΙΑΣ (Α/Α 2) και «ΑΜΒΡΑΚΙΚΟΣ ΣΥΝ.ΠΕ.» (Α/Α 3), είχαν λάβει μέρος στην αριθμ. οικ. 3109/24-08-2017 διακήρυξη του διεθνή ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού της Π.Ε. Άρτας μεταφοράς μαθητών και στην αριθμ. 3908/27-9-2018 πρόσκληση για την απευθείας ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών και οι προσφορές τους όσον αφορά τα δικαιολογητικά συμμετοχής έγιναν δεκτές από τα αρμόδια όργανα της Υπηρεσίας, γι' αυτό υπέβαλλαν δικαιολογητικά μόνο για όσα προέβλεπε εκ νέου η αριθμ. 4998/22-11-2018 πρόσκληση σε διαπραγμάτευση ή για τα νέα μέλη ή όσων τα δικαιολογητικά δεν έγιναν δεκτά στην προηγούμενη διαδικασία.

Η επιτροπή δεν έκανε δεκτές τις προσφορές:

1). του Γεωργίου Παντούλα για το δρομολόγιο αριθμ. 5 και

2). του ΣΥΝΕΤΑΙΡΙΣΜΟΣ ΙΔΙΟΚΤΗΤΩΝ Ε.Δ.Χ. ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΑΡΤΑΣ- "Ο ΑΓΙΟΣ ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΟΣ" ΣΥΝ. Π.Ε για το δρομολόγιο αριθμ. 5

διότι σύμφωνα με την αριθμ. 50025/19-9-2018 (Κεφάλαιο Γ, παρ. 1α, ΦΕΚ 4217/Β' – 2018) Κοινή Υπουργική Απόφαση των Υπουργείων Εσωτερικών και Εθν. Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων δεν τηρείται το ισχύον θεσμικό πλαίσιο της έδρας – διοικητικής μονάδας, καθώς δεν έχουν έδρα το Ριζοβούνι ή τη Φιλιππιάδα.

Η Επιτροπή έκανε δεκτές τις υπόλοιπες προσφορές των συμμετεχόντων και εν συνέχεια προέβη στο άνοιγμα των οικονομικών προσφορών τις οποίες μονόγραψε και καταχώρησε ως κατωτέρω:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

Α/Α ΔΡΟΜΟΛΟΓΙΟΥ ΤΜΗΜΑΤ.	ΤΟΠΟΣ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ – ΤΟΠΟΣ ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΥ	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟΥ ΥΠΟΨΗΦΙΟΥ	ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΗ ΧΩΡΗΤΙΚΟΤΗΤΑ ΜΕΣΩΝ – ΑΡΙΘΜΟΣ	ΑΡΙΘΜΟΙ ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ	ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΗ ΧΩΡΗΤΙΚΟΤΗΤΑ ΜΕΣΩΝ ΒΑΣΕΙ ΑΔΕΙΩΝ	ΗΜΕΡΗΣΙΟ ΚΟΣΤΟΣ ΔΡΟΜΟΛΟΓΙΟΥ ΒΑΣΕΙ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΣΕ ΕΥΡΩ	ΠΡΟΣΦΟΡΑ		
							ΠΟΣΟΣΤΟ ΕΚΠΤΩΣΗΣ %		ΗΜΕΡΗΣΙΟ ΚΟΣΤΟΣ ΔΡΟΜΟΛΟΓΙΟΥ ΣΕ ΕΥΡΩ
							ΟΛΟΓΡΑΦΩΣ	ΑΡΙΘΜΗΤΙΚΩΣ	
1	ΣΤΡΩΜΑΤΑ – ΦΛΩΡΙΑΔΑ (ΑΝΤΑΠΟΚΡ. ΓΙΑ ΓΥΜΝΑΣΙΟ ΚΟΜΠΟΤΙΟΥ) (1 ΠΡΩΙ + 1 ΜΕΣΗΜΕΡΙ)	«ΑΜΒΡΑΚΙΚΟΣ ΣΥΝ.ΠΕ.»	-	ΤΑΖ 6821 - ΤΑΖ 6872 (ΑΝΑΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΟ)	9Θ - 5Θ	26,88	ΜΗΔ ΕΝ	0	26,88
2	ΝΗΠΙΑΓΩΓΕΙΟ ΜΕΣΟΠΥΡΓΟΥ – ΒΕΛΑΝΙΔΙΑ (ΜΟΝΟ ΕΠΙΣΤΡΟΦΗ ΣΤΙΣ 13.00)	-	-	-	-	-	-	-	-
3	ΡΟΔΑΥΓΗ – ΝΗΠΙΑΓΩΓΕΙΟ ΑΜΜΟΤΟΠΟΥ (1 ΠΡΩΙ + 1 ΜΕΣΗΜΕΡΙ)	ΣΥΝΕΤΑΙΡΙΣΜΟΣ ΙΔΙΟΚΤΗΤΩΝ Ε.Δ.Χ. ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΑΡΤΑΣ- “Ο ΑΓΙΟΣ ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΟΣ” ΣΥΝ. Π.Ε	-	ΩΣ Η ΣΥΝΗΜΜΕΝΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΘΕΣΙΜΩΝ Ε.Δ.Χ.	4	37,38	ΕΝΑ	1	37,01
4	ΓΥΜΝΑΣΙΟ ΦΙΛΟΘΕΗΣ – ΑΓ. ΣΠΥΡΙΔΩΝΑΣ (ΜΟΝΟ ΜΕΣΗΜΕΡΙ)	ΣΥΝΕΤΑΙΡΙΣΜΟΣ ΙΔΙΟΚΤΗΤΩΝ Ε.Δ.Χ. ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΑΡΤΑΣ- “Ο ΑΓΙΟΣ ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΟΣ” ΣΥΝ. Π.Ε	-	ΩΣ Η ΣΥΝΗΜΜΕΝΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΘΕΣΙΜΩΝ Ε.Δ.Χ.	4	15,86	ΕΝΑ	1	15,70

5	ΡΙΖΟΒΟΥΝΙ – ΦΙΛΙΠΠΙΑΔΑ (ΑΝΤΑΠΟΚΡΙΣΗ ΓΙΑ ΕΠΑΛ ΑΡΤΑΣ) (1 ΠΡΩΙ + 1 ΜΕΣΗΜΕΡΙ)	ΝΑΣΤΟΥΛΗΣ ΗΛΙΑΣ	-	ΤΑΖ 9109	5	37,38	ΕΝΑ	1	37,01
6	ΑΓ. ΣΠΥΡΙΔΩΝΑΣ – ΓΕΦΥΡΑ ΚΑΛΟΓΗΡΟΥ (ΑΝΤΑΠΟΚΡΙΣΗ ΓΙΑ ΕΣΠΕΡΙΝΟ ΕΠΑΛ) (ΜΟΝΟ ΑΠΟΓΕΥΜΑΤΙΝΗ)	ΣΥΝΕΤΑΙΡΙΣΜΟΣ ΙΔΙΟΚΤΗΤΩΝ Ε.Δ.Χ. ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΑΡΤΑΣ- “Ο ΑΓΙΟΣ ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΟΣ” ΣΥΝ. Π.Ε	-	ΩΣ Η ΣΥΝΗΜΜΕΝΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΘΕΣΙΜΩΝ Ε.Δ.Χ.	4	13,02	ΕΝΑ	1	12,89
7	ΠΑΛΑΙΟΚΑΤΟΥΝΟ – ΠΕΤΑ (ΑΝΤΑΠΟΚΡΙΣΗ ΓΙΑ ΜΟΥΣΙΚΟ ΣΧΟΛΕΙΟ) (1 ΠΡΩΙ + 1 ΜΕΣΗΜΕΡΙ)	ΚΟΙΝΟΠΡΑΞΙΑ ΤΑΞΙ ΑΡΤΑΣ	-	ΤΑΖ 7218	5	100,80	ΕΝΑ	1	99,79

Ύστερα από τα ανωτέρω η Επιτροπή

Γ ν ω μ ο δ ο τ ε ι

1. Κάνει δεκτές τις προσφορές όσον αφορά την πληρότητα και νομιμότητα των δικαιολογητικών συμμετοχής όλων των προσφερόντων.
2. Κατακυρώνει το αποτέλεσμα της διαπραγμάτευσης ανά δρομολόγιο, όπως αναλυτικά αναγράφεται στον ανωτέρω πίνακα συνολικού ποσού **είκοσι επτά χιλιάδων τριάντα δύο ευρώ και εβδομήντα δύο λεπτών (27.032,72 €) χωρίς Φ.Π.Α. και συνολικού ποσού με Φ.Π.Α. (24%) τριάντα τριών χιλιάδων πεντακοσίων είκοσι ευρώ και πενήντα επτά λεπτών (33.520,57 €)** κρίνοντας τις κατατεθείσες προσφορές αυτών ως συμφέροντες.
3. Για το αριθ. 2 δρομολόγιο του διαγωνισμού δεν υποβλήθηκε προσφορά και κρίθηκε άγονο.

Το πρακτικό αυτό συντάχθηκε σε τρία αντίγραφα, υπογράφεται από τα μέλη της επιτροπής και υποβάλλεται στο Τμήμα Προμηθειών της Διεύθυνσης Διοικητικού-Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας μαζί με το σχετικό φάκελο του διαγωνισμού για τις περαιτέρω ενέργειες.

Άρτα 30/11/2018

Η Επιτροπή

Γεώργιος Ψωμάς

Κων/νος Τζουμάκας

Μαρία Γρύλλια

*** ΣΥΝΗΜΜΕΝΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΘΕΣΙΜΩΝ ΕΔΧ ΣΥΝΕΤΑΙΡΙΣΜΟΥ ΙΔΙΟΚΤΗΤΩΝ
Ε.Δ.Χ. ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΑΡΤΑΣ "Ο ΑΓΙΟΣ ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΟΣ" ΣΥΝ. Π.Ε.**

Α/Α	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ Ε.Δ.Χ.	ΑΡΙΘ. ΘΕΣΕΩΝ (Συμπεριλαμβανομένου οδηγού)	ΑΡΙΘ. ΚΥΚΛ./ΡΙΑΣ	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ ΙΔΙΟΚΤΗΤΗ - ΟΑΗΓΟΥ
1.	ΤΑΞΙ	ΠΕΝΤΕ (5)	ΤΑΖ 7203	ΔΡΑΓΑΤΑΚΗΣ ΣΠΥΡΙΔΩΝ ΔΡΑΓΑΤΑΚΗΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ
2.	ΤΑΞΙ	ΠΕΝΤΕ (5)	ΤΑΖ 7209	ΚΟΡΔΑΛΗ ΑΝΝΑ
3.	ΤΑΞΙ	ΠΕΝΤΕ (5)	ΤΑΖ 7212	ΠΑΠΠΑΣ ΚΩΝ/ΝΟΣ
4.	ΤΑΞΙ	ΠΕΝΤΕ (5)	ΤΑΖ 7224	ΜΑΡΕΤΗΣ ΑΠΟΣΤΟΛΟΣ
5.	ΤΑΞΙ	ΠΕΝΤΕ (5)	ΤΑΖ 7231	ΜΑΡΗΣ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ
6.	ΤΑΞΙ	ΠΕΝΤΕ (5)	ΤΑΖ 7234	ΣΦΑΛΤΟΣ ΚΩΝ/ΝΟΣ
7.	ΤΑΞΙ	ΠΕΝΤΕ (5)	ΤΑΖ 7248	ΚΕΦΗΣ ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ
8.	ΤΑΞΙ	ΠΕΝΤΕ (5)	ΤΑΖ 7259	ΤΣΕΒΡΕΝΙΔΗΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ
9.	ΤΑΞΙ	ΠΕΝΤΕ (5)	ΤΑΖ 7279	ΣΚΟΥΤΕΛΑΣ ΛΑΜΠΡΟΣ
10.	ΤΑΞΙ	ΠΕΝΤΕ (5)	ΤΑΖ 7284	ΚΑΚΟΣΙΜΟΣ ΚΩΝ/ΝΟΣ
11.	ΤΑΞΙ	ΠΕΝΤΕ (5)	ΤΑΖ 7286	ΚΑΡΙΝΟΣ ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ
12.	ΤΑΞΙ	ΠΕΝΤΕ (5)	ΤΑΖ 7312	ΚΑΛΕΣΙΟΥ ΑΙΚΑΤΕΡΙΝΗ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 40/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δώδεκα (12) του μηνός Δεκεμβρίου του έτους 2018, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 180015/4876/10-12-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 54^ο

Έγκριση τροποποίησης των δρομολογίων μεταφοράς μαθητών σε σχολικές μονάδες Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας της Π.Ε. Αρτας, για το σχολικό έτος 2018-2019 με άσκηση των δικαιωμάτων προαίρεσης του προϋπολογισμού κάθε τμήματος/δρομολογίου, του αριθ. 3109/24-08-2017 (α/α Συστήματος: 45214) διεθνή ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227), του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του

Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013 του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125), του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4089/2012 (ΦΕΚ 206 Α') καθώς και την υπ' αριθμ. 24001/11-6-2013 (ΦΕΚ 1449 Β'14-6-2013) Κ.Υ.Α. και τις τροποποιήσεις αυτής.

6. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. . 5276/06-12-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 4843/06-12-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την «Έγκριση τροποποίησης των δρομολογίων μεταφοράς μαθητών σε σχολικές μονάδες Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας της Π.Ε. Άρτας, για το σχολικό έτος 2018-2019 με άσκηση των δικαιωμάτων προαίρεσης του προϋπολογισμού κάθε τμήματος/δρομολογίου, του αριθ. 3109/24-08-2017 (Α/Α ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ: 45214) διεθνής ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού».

Στην εισήγηση επισυνάπτεται η αρ. πρωτ: ΔΑ 1840/04-12-2018 εισήγηση του Τμήματος Διά Βίου Μάθησης, Παιδείας και Απασχόλησης της Δ/σης Ανάπτυξης της Π.Ε. Άρτας, στην οποία αναφέρονται τα εξής:

«...Έχοντας υπόψη:

1. Το Ν.3852 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης»
2. Τις διατάξεις των άρθρων του Π.Δ. 140/27-12-2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Ηπείρου»
3. Τις διατάξεις του άρθρου 22 της αριθμ. 202855/2016 απόφασης του Γ.Γ. Αποκεντρωμένης Διοίκησης Ηπείρου-Δυτικής Μακεδονίας (ΦΕΚ 4400/Τεύχος Β') «Τροποποίηση του Οργανισμού Περιφέρειας Ηπείρου»
4. Την αριθμ.24001/2013 ΚΥΑ «ΦΕΚ 1449 Β' /14-06-2013
5. Την αριθμ.2/87/17-1-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου, με την οποία κατακυρώθηκε ο ανοικτός διεθνής ηλεκτρονικός διαγωνισμός που διενεργήθηκε βάσει της αριθμ. 3109/24-08-2017 διακήρυξης της Π.Ε. Άρτας για την μεταφορά μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Π.Ε. Άρτας για τα σχολικά έτη 2017-2018 & 2018-2019
6. Την αριθμ.6/323/16-2-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου, με την οποία κατακυρώθηκε ο διαγωνισμός της Διαπραγμάτευσης που διενεργήθηκε βάσει της αριθμ 6014/2017/31-1-2018 πρόσκλησης σε Διαπραγμάτευση της Π.Ε. Άρτας για την μεταφορά μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Π.Ε. Άρτας για τα σχολικά έτη 2017-2018 & 2018-2019
7. Την αριθμ.706/28-02-2018 απόφαση του Περιφερειάρχη Ηπείρου που εγκρίθηκε με την αριθμ.8/412/02-03-2018/ΑΔΑΩ2ΦΜ7Λ9-ΜΗ4 απόφαση της οικονομικής επιτροπής, την αριθμ. 11/527/528/529/23-03-2018/ΑΔΑΩΝ487Λ9-15Υ απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου, την αριθμ.13/660/05-04-2018/ΑΔΑΩ9Α07Λ9-Φ2Β απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου, την αριθμ.28/1706/14-8-2018/ΑΔΑ 7ΜΤ77Λ9-Φ8Ψ απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου, την αριθμ 3618/10-09-2018 απόφαση του Περιφερειάρχη Ηπείρου που εγκρίθηκε με την αριθμ. 31/1893/14-09-2018/ΑΔΑ ΩΝΟΟ7Λ9-4ΗΜ απόφαση της οικονομικής επιτροπής, την αριθμ 32/1952/24-09-2018/ΑΔΑ73ΣΖ7Λ9-ΣΧΡ απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου την αριθμ 34/2110/12-10-2018 ΑΔΑΨ7Γ97Λ9-1ΜΠ απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου
8. Τα αριθ. 165/9-11-2018 και 22-11-2018 έγγραφα των Δημοτικών Σχολείων Αμφιθέας και Κομποτίου αντίστοιχα.

Σας αποστέλλουμε τροποποιήσεις δρομολογίων του Συνεταιρισμού που προέκυψαν από μεταγραφές μαθητών τόσο στο Δημοτικό Σχολείο Αμφιθέας όσο και στο Δημοτικό Σχολείο Κομποτίου και διαβιβάστηκαν στην υπηρεσία μας με τα αριθμ 165/9-11-2018 και 22-11-2018 έγγραφα των Δημοτικών Σχολείων Αμφιθέας και Κομποτίου αντίστοιχα, προκειμένου να ισχύσουν από 7-1-2019 και παρακαλούμε για τις δικές σας ενέργειες.....».

7. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει κατά πλειοψηφία
(απόφαση 40/2711/12-12-2018)**

Εγκρίνει την τροποποίηση των δρομολογίων μεταφοράς μαθητών σε σχολικές μονάδες Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας της Π.Ε. Άρτας, για το σχολικό έτος 2018-2019 με άσκηση των δικαιωμάτων προαίρεσης του προϋπολογισμού κάθε τμήματος/δρομολογίου, από 07-01-2019, του αριθ. 3109/24-08-2017 (Α/Α Συστήματος: 45214) διεθνή ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού, όπως αναλυτικά αναφέρεται στον συνημμένο στην παρούσα απόφαση Πίνακα, που αποτελεί αναπόσπαστο και ενιαίο μέρος αυτής.

- Μειοψηφεί το μέλος της Επιτροπής κ. Κων/νος Κωτσαντής, ο οποίος σημείωσε ότι εμμένει στην μειοψηφία του που αφορά συνολικά στους διαγωνισμούς μεταφοράς μαθητών, επειδή για τον τρόπο μεταφοράς των μαθητών στα σχολεία, έχει διαφορετική θεώρηση και πρόταση, όπως αυτή αποτυπώθηκε και σε προηγούμενες σχετικές αποφάσεις της Ο.Ε., ως εξής: *«... Η μέχρι τώρα εμπειρία από την μετακίνηση των μαθητών, δεν είναι καλή. Δεν υπάρχει κανένας ουσιαστικός έλεγχος και πολλοί μαθητές δεν εξυπηρετούνται. Τα μεταφορικά μέσα ξεκινάνε πολύ νωρίς από τα χωριά τους και επιστρέφουν πολύ αργά. Η πρότασή μας είναι για Ενιαίο Δημόσιο Φορέα Συγκοινωνιών, που θα εξυπηρετεί τους μαθητές αλλά και τους άλλους εργαζόμενους. Αυτός ο Δημόσιος Φορέας, θα κινείται όχι με τη λογική του κέρδους, αλλά με αυτή της καλύτερης εξυπηρέτησης των μαθητών και των άλλων εργαζόμενων.»*

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ

Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάπας Γεώργιος

Α/Α ΔΡΟΜΟΛΟΓΙΟΥ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ	ΤΟΠΟΣ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ - ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΥ	ΣΥΝΟΛΟ ΜΕΤΑΦΕΡΟΜΕΝΩΝ ΜΑΘΗΤΩΝ	Έμφορτα χιλιόμετρα						ΣΥΝΟΛΟ	ΚΟΣΤΟΣ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ	ΜΕΓΙΣΤΟ ΗΜΕΡΗΣΙΟ ΚΟΣΤΟΣ ΔΡΟΜΟΛΟΓΙΟΥ (€)	ΕΚΠΙΣΣΗ ΕΠΙ ΤΟΙΣ %	ΗΜΕΡΗΣΙΑ ΑΠΟΖΗΜΙΩΣΗ ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΕΚΠΤΩΣΗ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΔΡΟΜΟΛΟΓΙΩΝ ΣΧ. ΕΤΟΥΣ 2018 2019	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΠΟΖΗΜΙΩΣΗ ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΕΚΠΤΩΣΗ ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΠΟΖΗΜΙΩΣΗ ΜΕ Φ.Π.Α
			Εντός πόλεως με μικρή κλίση (0-5%)	Εντός πόλεως με μεγάλη κλίση (>5%)	Εκτός πόλεως με μικρή κλίση (0-5%)	Εκτός πόλεως με μεγάλη κλίση (>5%)	Χωματόδρομος με μικρή κλίση (0-5%)	Χωματόδρομος με μεγάλη κλίση (>5%)								
50	ΠΑΤΡΟΓΟΝΙΚΑ-ΝΕΟΧΩΡΑΚΙ-ΝΗΠΙΑΓΩΓΕΙΟ+ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΑΜΦΙΘΕΑΣ- ΝΕΟΧΩΡΑΚΙ-ΔΗΜΟΤ. ΣΧ. ΑΜΦΙΘΕΑΣ (ΠΡΩΙ ΟΛΕΣ ΟΙ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΕΣ ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ) ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΑΜΦΙΘΕΑΣ-ΝΕΟΧΩΡΑΚΙ-ΝΗΠΙΑΓ+ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΑΜΦΙΘΕΑΣ-ΝΕΟΧΩΡΑΚΙ-ΜΕΓΑΡΧΗ (ΜΕΣΗΜΕΡΙ ΣΤΙΣ 16.00μ.μ.ΟΛΕΣ ΟΙ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΕΣ ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ)	11			12	6	2		20	28,01	34,66	3%	33,62	104	3.496,48	4.335,64
69	ΜΕΓΑΡΧΗ-ΔΗΜ.ΣΧ.ΜΕΓΑΡΧΗΣ-ΜΕΓΑΡΧΗ-ΑΓΡΟΙΚΙΑ-ΝΗΠΙΑΓ+ΔΗΜ.ΣΧ,ΑΜΦΙΘΕΑΣ- 2ο ΧΙΛ. ΑΡΤΑΣ-ΑΓΡΙΝΙΟΥ-6ο ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΣΧ. ΑΡΤΑΣ (ΠΡΩΙ) 6ο ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΣΧ. ΑΡΤΑΣ-2οΧΙΛ. ΑΡΤΑΣ-ΑΓΡΙΝΙΟΥ-ΔΗΜ ΣΧ. ΑΜΦΙΘΕΑΣ-ΠΑΤΡΟΓΟΝΙΚΑ-ΑΓΡΟΙΚΙΑ-ΔΗΜ. ΣΧ ΜΕΓΑΡΧΗΣ-ΜΕΓΑΡΧΗ (ΜΕΣΗΜΕΡΙ ΣΤΙΣ 13.15μ.μ.)	10		4	6	13			23	34,83	39,06	3%	37,89	104	3.940,56	4.886,29
51	ΝΗΠΙΑΓ. ΚΟΜΠΟΤΙΟΥ-ΦΩΤΕΙΝΟ (ΜΟΝΟ ΕΠΙΣΤΡΟΦΗ ΣΤΙΣ 13.00μ.μ.) ΔΗΜΟΤ. ΚΟΜΠΟΤΙΟΥ-ΒΕΡΡΑΧΙΑ-ΦΩΤΕΙΝΟ (ΜΟΝΟ ΕΠΙΣΤΡΟΦΗ ΣΤΙΣ 15.00μ.μ.)	6			16	10			26	46,31	40,33	2%	39,52	104	4.110,08	5.096,50
52	ΓΥΡΕΣ-ΒΕΡΡΑΧΙΑ-ΖΟΥΤΟΥ-ΣΟΚΗΠΙΑ-ΝΗΠΙΑΓΩΓΕΙΟ ΚΟΜΠΟΤΙΟΥ-ΒΕΡΡΑΧΙΑ-ΔΗΜΟΤ. ΣΧ. ΚΟΜΠΟΤΙΟΥ(1ΠΡΩΙ &2 ΜΕΣΗΜΕΡΙ	8			20				20	33,61	40,95	3%	39,72	104	4.130,88	5.122,29

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:

Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 40/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δώδεκα (12) του μηνός Δεκεμβρίου του έτους 2018, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 180015/4876/10-12-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καπής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσεάς, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 55°

Έγκριση του Πρακτικού 11/05-12-2018 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών κατακύρωσης) της Επιτροπής Διενέργειας του συνοπτικού διαγωνισμού για την προμήθεια ενός (1) καινούργιου επιβατικού οχήματος τύπου SUV 4X4 (πετρελαιοκίνητο από 1.500 έως 1.800 c.m³, πέντε θέσεων), για τις υπηρεσιακές ανάγκες της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων και του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας της Π.Ε. Άρτας, προϋπολογισμού 35.000,00 € με Φ.Π.Α. και κατακύρωση των αποτελεσμάτων.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

6. Την αριθμ. 16/870/04-05-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη και η διάθεση πίστωσης συνολικού ποσού 35.000,00 € με ΦΠΑ για την προμήθεια ενός (1) καινούργιου επιβατικού οχήματος για το έτος 2018, σε βάρος των πιστώσεων του Προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου-Π.Ε. Άρτας, οικ. έτους 2018 σε βάρος του Ε.Φ.071 ΚΑΕ 9762, από πόρους τελών αδειών κυκλοφορίας και μεταβίβασης αυτοκινήτων.
7. Την αριθμ. 34/2107/12-10-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε η διενέργεια, με μέριμνα του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, και καταρτίσθηκε η διακήρυξη του συνοπτικού διαγωνισμού, με κριτήριο κατακύρωσης την συμφερότερη από οικονομική άποψη προσφορά βάσει ποιοτικών κριτηρίων, για την προμήθεια ενός (1) καινούργιου επιβατικού οχήματος τύπου SUV 4X4 (πετρελαιοκίνητο από 1.500 έως 1.800 c.m³, πέντε θέσεων), από το ελεύθερο εμπόριο για τις υπηρεσιακές ανάγκες της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων και του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας της Π.Ε. Άρτας, συνολικού προϋπολογισμού 35.000,00 € με Φ.Π.Α. βάσει της αρ. πρωτ. 14218/11-09-2018 (ΑΔΑ:ΩΧΤ2ΟΡ1Γ-35Γ) απόφασης της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Ηπείρου-Δυτικής Μακεδονίας, περί έγκρισης αγοράς από το ελεύθερο εμπόριο, οχήματος, για την κάλυψη αναγκών της Π.Ε. Άρτας, σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις περί προμηθειών, καθώς και της αριθμ. πρωτ: 537/26204/28-08-2018 (ΩΙΛΨ465ΧΘΨ-ΥΟΧ) απόφασης του Υπουργείου Διοικητικής Ανασυγκρότησης (Τμήμα Πολιτικής και Εποπτείας Κρατικών Αυτοκινήτων της Δ/σης Προμηθειών, Υποδομών & Διαχείρισης Υλικού), περί έγκρισης εξάιρεσης αυτοκινήτου της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας από το ανώτατο όριο κυλινδρισμού μηχανής.
 Η ως άνω προκαλούμενη δαπάνη για τη διενέργεια του διαγωνισμού, θα βαρύνει τις πιστώσεις του Ε.Φ.071 ΚΑΕ 9762, του Προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου-Π.Ε. Άρτας, οικ. έτους 2018 από πόρους τελών αδειών κυκλοφορίας και μεταβίβασης αυτοκινήτων, σύμφωνα με την αριθμ. 16/870/04-05-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής και την Α/Α1426 με αριθ. πρωτ. οικ. 1866/16-05-2018 (ΑΔΑ:72ΓΚ7Λ9-ΩΧ6) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης (δέσμευση της πίστωσης) για την πραγματοποίηση της δαπάνης, καταχωρημένη α/α 1435 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας.
8. Την αριθμ. 36/2355/02-11-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε το Πρακτικό Ι/30-10-2018 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής/τεχνική προσφορά και οικονομική Προσφορά) της Επιτροπής Διενέργειας του συνοπτικού διαγωνισμού του θέματος, σύμφωνα με το οποίο, αναδείχθηκε προσωρινός μειοδότης η εταιρεία Κ. ΓΚΑΡΤΖΟΝΙΚΑΣ ΑΕΒΕ (9ο χλμ ΕΟ Ιωαννίνων – Αθηνών, ΑΦΜ: 094268250), της οποίας τα δικαιολογητικά συμμετοχής ήταν πλήρη και σύμφωνα με τους όρους της Διακήρυξης, η τεχνική της προσφορά για το προσφερόμενο επιβατικό όχημα τύπου «Hyundai Tucson 1.6 136 4WD 6MT» έλαβε βαθμολογία 106,24% και κατέθεσε την συμφερότερη από οικονομική άποψη προσφορά, ποσού 28.560,60 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%
9. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αρ. πρωτ. 5276/06-12-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 4843/06-12-2018 στον φάκελο 2018 εισηγήσεων Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση του συνημμένου, αριθ. ΙΙ/05-12-2018 Πρακτικού (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών κατακύρωσης) της Επιτροπής Διενέργειας του συνοπτικού διαγωνισμού του θέματος.
10. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει κατά πλειοψηφία
(απόφαση 40/2712/12-12-2018)**

Α. Έγκριση του Πρακτικού

Εγκρίνει το Πρακτικό ΙΙ/05-12-2018 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών κατακύρωσης) της Επιτροπής Διενέργειας του συνοπτικού διαγωνισμού, με κριτήριο κατακύρωσης την συμφερότερη από οικονομική άποψη προσφορά βάσει ποιοτικών κριτηρίων, βάσει της αριθ. πρωτ. 4304/16-12-2018 διακήρυξης, για την προμήθεια ενός (1) καινούργιου επιβατικού οχήματος τύπου SUV 4X4 (πετρελαιοκίνητο από 1.500 έως 1.800 c.m³, πέντε θέσεων), για τις υπηρεσιακές ανάγκες της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων και του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας της Π.Ε. Άρτας, προϋπολογισμού 35.000,00 € με Φ.Π.Α. σε βάρος των πιστώσεων του Ε.Φ.071 ΚΑΕ 9762 του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου-Π.Ε. Άρτας, οικ. έτους 2018, από πόρους τελών αδειών κυκλοφορίας και μεταβίβασης αυτοκινήτων

το οποίο επισυνάπτεται στην παρούσα απόφαση και αποτελεί ενιαίο και αναπόσπαστο τμήμα αυτής, και σύμφωνα με το οποίο,

η Επιτροπή Διενέργειας του διαγωνισμού προέβη στην αποσφράγιση και έλεγχο της πληρότητας των δικαιολογητικών κατακύρωσης που υπέβαλε ο προσωρινός μειοδότης του διαγωνισμού, εταιρεία Κ. ΓΚΑΡΤΖΟΝΙΚΑΣ ΑΕΒΕ (9ο χλμ ΕΟ Ιωαννίνων – Αθηνών, ΑΦΜ: 094268250), που αναδείχθηκε βάσει του Πρακτικού Ι/30-10-2018 της Επιτροπής Διενέργειας, το οποίο εγκρίθηκε με την αριθμ. 36/2355/02-11-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής και αφού διαπίστωσε ότι προσκόμισε τα απαιτούμενα δικαιολογητικά που προβλέπονταν από τη σχετική διακήρυξη, ομόφωνα εισηγείται την κατακύρωση του διαγωνισμού στην εταιρεία Κ. ΓΚΑΡΤΖΟΝΙΚΑΣ ΑΕΒΕ, 9ο χλμ ΕΟ Ιωαννίνων – Αθηνών, ΑΦΜ: 094268250, η οποία κατέθεσε προσφορά ποσού είκοσι οκτώ χιλιάδων πεντακοσίων εξήντα ευρώ και εξήντα λεπτών (28.560,60 €) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% για το αυτοκίνητο Hyundai Tucson 1.6 136 4WD 6MT.

Β. Κατακύρωση των αποτελεσμάτων

- Κατακυρώνει το αποτέλεσμα του συνοπτικού διαγωνισμού, βάσει της αριθ. πρωτ. 4304/16-12-2018 διακήρυξης, για την προμήθεια ενός (1) καινούργιου επιβατικού οχήματος τύπου SUV 4X4 (πετρελαιοκίνητο από 1.500 έως 1.800 c.m³, πέντε θέσεων), για τις υπηρεσιακές ανάγκες της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων και του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας της Π.Ε. Άρτας, προϋπολογισμού 35.000,00 € με Φ.Π.Α.

στην εταιρεία Κ. ΓΚΑΡΤΖΟΝΙΚΑΣ ΑΕΒΕ (9ο χλμ ΕΟ Ιωαννίνων – Αθηνών, ΑΦΜ: 094268250), της οποίας τα δικαιολογητικά συμμετοχής ήταν πλήρη και σύμφωνα με τους όρους της Διακήρυξης, η τεχνική της προσφορά για το προσφερόμενο επιβατικό όχημα τύπου «Hyundai Tucson 1.6 136 4WD 6MT» έλαβε βαθμολογία 106,24% και κατέθεσε την συμφερότερη από οικονομική άποψη προσφορά, ποσού 28.560,60 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%, βάσει του Πρακτικού Ι/30-10-2018 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής/τεχνική προσφορά και οικονομική Προσφορά) της Επιτροπής Διενέργειας, το οποίο εγκρίθηκε με την αριθμ. 36/2355/02-11-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, τα δε δικαιολογητικά κατακύρωσης που προσκόμισε, ήταν πλήρη σύμφωνα με τα οριζόμενα στη διακήρυξη, σύμφωνα με το ανωτέρω, Πρακτικό ΙΙ/05-12-2018 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών κατακύρωσης) της Επιτροπής Διενέργειας και

- Εγκρίνει την ανάθεση της προμήθειας ενός (1) καινούργιου επιβατικού οχήματος τύπου SUV 4X4 (πετρελαιοκίνητο από 1.500 έως 1.800 c.m³, πέντε θέσεων), για τις υπηρεσιακές ανάγκες της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων και του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας της Π.Ε. Άρτας, στην εταιρεία Κ. ΓΚΑΡΤΖΟΝΙΚΑΣ ΑΕΒΕ (9ο χλμ ΕΟ Ιωαννίνων – Αθηνών, ΑΦΜ: 094268250), και την υπογραφή της σχετικής σύμβασης, στο ποσό των 28.560,60 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% για το αυτοκίνητο Hyundai Tucson 1.6 136 4WD 6MT, με δαπάνη η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του Ε.Φ.071 ΚΑΕ 9762, του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου-Π.Ε. Άρτας, οικ. έτους 2018 από πόρους τελών αδειών κυκλοφορίας και μεταβίβασης αυτοκινήτων, σύμφωνα με την αριθμ. 16/870/04-05-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής και την Α/Α1426 με αριθ. πρωτ. οικ. 1866/16-05-2018 (ΑΔΑ:72ΓΚ7Λ9-ΩΧ6) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης (δέσμευση της πίστωσης) για την πραγματοποίηση της δαπάνης, καταχωρημένη α/α 1435 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας

- Το μέλος της Επιτροπής κ. Κωτσαντής Κων/νος, ψηφίζει ΛΕΥΚΟ.

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ

Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος

2. Κατέρης Ιωάννης

3. Καττής Νικόλαος

4. Καραμπίνης Ιωάννης

5. Πότσης Οδυσσέας

6. Κωτσαντής Κων/νος

7. Ζήκος Νικόλαος

8. Ζάφας Γεώργιος



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΤΑΣ
ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ**

Π Ρ Α Κ Τ Ι Κ Ο Ι Ι
**ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΩΝ ΚΑΙ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΔΙΑΠΡΑΓΜΑΤΕΥΣΗΣ,
ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ ΚΑΙ ΕΙΣΗΓΗΣΗΣ ΓΙΑ ΑΝΑΘΕΣΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ,
ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΩΝ**

Στην Άρτα 5/12/2018 ημέρα Τετάρτη και ώρα 10:00 π.μ. συνήλθε η ανωτέρω επιτροπή διεξαγωγής διαγωνισμών της Π.Ε. Άρτας που συγκροτήθηκε με την αριθμ. 42/2046/13-12-2017 (ΑΔΑ:7ΙΤΟ7Λ9-ΕΥΦ-670) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου, προκειμένου να ελέγξει τα δικαιολογητικά κατακύρωσης του διαγωνισμού που κατατέθηκαν στο πλαίσιο της αριθ. οικ.4304/16-10-2018 διακήρυξης διενέργειας:

**ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΜΕ ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ ΤΗΝ ΠΛΕΟΝ
ΣΥΜΦΕΡΟΥΣΑ ΑΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΑΠΟΨΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΒΑΣΕΙ ΠΟΙΟΤΙΚΩΝ
ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΝΑΘΕΣΗ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΝΟΣ (1)
ΚΑΙΝΟΥΡΓΙΟΥ ΕΠΙΒΑΤΙΚΟΥ ΟΧΗΜΑΤΟΣ ΤΥΠΟΥ SUV 4X4 ΠΕΤΡΕΛΑΙΟΚΙΝΗΤΟ
ΑΠΟ 1.500 ΕΩΣ 1.800 c.m³, ΠΕΝΤΕ ΘΕΣΕΩΝ, ΓΙΑ ΤΙΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΚΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΗΣ
ΔΙΕΘΥΝΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ ΚΑΙ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
ΤΗΣ Π.Ε. ΑΡΤΑΣ.**

Στη συνεδρίαση της Επιτροπής, ήταν παρόντες:

- 1)** Γεώργιος Ψωμάς, Πρόεδρος
- 2)** Κων/νος Τζουμάκας, Μέλος
- 3)** Μαρία Γρύλλια, Μέλος,

άπαντες υπάλληλοι της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας.

Η Επιτροπή παρέλαβε το φάκελο με τα δικαιολογητικά που κατατέθηκαν από την εταιρεία **Κ. ΓΚΑΡΤΖΟΝΙΚΑΣ ΑΕΒΕ, 9ο χλμ ΕΟ Ιωαννίνων – Αθηνών, ΑΦΜ: 094268250** στη Γραμματεία της Δ/νσης Διοικητικού-Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας.

Η Επιτροπή αρίθμησε και μονόγραψε τα δικαιολογητικά, τα οποία υποβλήθηκαν σε σφραγισμένο φάκελο όπως ορίζει η διακήρυξη με τα απαραίτητα εξωτερικά στοιχεία και τα κατέγραψε στον ακόλουθο πίνακα:

α/α	Δικαιολογητικά κατακύρωσης	
1	Ποινικά μητρώα μελών ΔΣ	ΝΑΙ
2	Πιστοποιητικό περί μη πτώχευσης	ΝΑΙ
3	Πιστοποιητικό περί μη αναγκαστικής διαχείρισης	ΝΑΙ
4	Πιστοποιητικό περί μη αναγκαστικής εκκαθάρισης	ΝΑΙ
5	Φορολογική ενημερότητα	ΝΑΙ
6	Ασφαλιστική ενημερότητα	ΝΑΙ
7	Υπεύθυνη δήλωση εκπροσώπου περί όρων μη αποκλεισμού	ΝΑΙ
8	Πρακτικό εξουσιοδότησης	ΝΑΙ
9	Πιστοποιητικό εγγραφής επιμελητηρίου	ΝΑΙ

Κατόπιν των ανωτέρω η Επιτροπή

ΕΙΣΗΓΕΙΤΑΙ ΟΜΟΦΩΝΑ

Την κατακύρωση του

**ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΜΕ ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ ΤΗΝ ΠΛΕΟΝ
ΣΥΜΦΕΡΟΥΣΑ ΑΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΑΠΟΨΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΒΑΣΕΙ ΠΟΙΟΤΙΚΩΝ
ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΝΑΘΕΣΗ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΝΟΣ (1)
ΚΑΙΝΟΥΡΓΙΟΥ ΕΠΙΒΑΤΙΚΟΥ ΟΧΗΜΑΤΟΣ ΤΥΠΟΥ SUV 4X4 ΠΕΤΡΕΛΑΙΟΚΙΝΗΤΟ
ΑΠΟ 1.500 ΕΩΣ 1.800 c.m³, ΠΕΝΤΕ ΘΕΣΕΩΝ, ΓΙΑ ΤΙΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΚΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΗΣ
ΔΙΕΘΥΝΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ ΚΑΙ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
ΤΗΣ Π.Ε. ΑΡΤΑΣ**

στην εταιρεία Κ. ΓΚΑΡΤΖΟΝΙΚΑΣ ΑΕΒΕ, 9ο χλμ ΕΟ Ιωαννίνων – Αθηνών, ΑΦΜ: 094268250, η οποία κατέθεσε προσφορά ποσού είκοσι οκτώ χιλιάδων πεντακοσίων εξήντα ευρώ και εξήντα λεπτών (28.560,60 €) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% για το αυτοκίνητο Hyundai Tucson 1.6 136 4WD 6MT.

Το πρακτικό αυτό συντάχθηκε σε τρία αντίγραφα υπογράφεται από τα μέλη της επιτροπής και υποβάλλεται στο Τμήμα Προμηθειών της Διεύθυνσης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας μαζί με το σχετικό φάκελο της προσφοράς, για τις δικές του περαιτέρω ενέργειες.

Άρτα 5/12/2018

Η Επιτροπή

Γεώργιος Ψωμάς

Κωνσταντίνος Τζουμάκας

Μαρία Γρύλλια

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 40/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δώδεκα (12) του μηνός Δεκεμβρίου του έτους 2018, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 180015/4876/10-12-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Κατής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσεάς, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάπας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 56°

Έγκριση του Πρακτικού 11/05-12-2018 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών κατακύρωσης) της Επιτροπής Διενέργειας του συνοπτικού διαγωνισμού για την προμήθεια μηχανογραφικού εξοπλισμού για τις ανάγκες των υπηρεσιών της Π.Ε. Άρτας, συνολικού προϋπολογισμού 59.600,00 € με Φ.Π.Α. και κατακύρωση των αποτελεσμάτων.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
6. Την αριθμ. 33/2020/03-10-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, με την οποία εγκρίθηκε η πραγματοποίηση της δαπάνης, η διάθεση και η δέσμευση των πιστώσεων συνολικού ποσού 59.600,00 € με ΦΠΑ για την προμήθεια μηχανογραφικού εξοπλισμού, για το έτος 2018, σε βάρος των

πιστώσεων του Προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου-Π.Ε. Άρτας, οικ. έτους 2018, ανά Ε.Φ./ΚΑΕ ως εξής: 39.100,00 € για προμήθεια ηλεκτρονικών υπολογιστών και λοιπού συναφούς εξοπλισμού σε βάρος του Ε.Φ.072 ΚΑΕ 1723, 20.000,00 € προμήθεια φωτοτυπικών μηχανημάτων σε βάρος του Ε.Φ.072 ΚΑΕ 1713 και 500,00 € προμήθεια τηλεπικοινωνιακού εξοπλισμού σε βάρος του Ε.Φ.072 ΚΑΕ 1725, και η πραγματοποίηση της δαπάνης με τη διενέργεια συνοπτικού διαγωνισμού.

7. Την αριθμ. 34/2108/12-10-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε η διενέργεια, με μέριμνα του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, και καταρτίσθηκε η διακήρυξη του συνοπτικού διαγωνισμού, για την προμήθεια μηχανογραφικού εξοπλισμού για τις ανάγκες των υπηρεσιών της Π.Ε. Άρτας, με τους όρους και τα Παραρτήματα αυτής, όπως συντάχθηκαν από το αρμόδιο Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, και επισυνάφθηκαν στην αριθμ. πρωτ. 4196/10-10-2018 εισήγηση της Υπηρεσίας, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα, από οικονομική άποψη, προσφορά, αποκλειστικά βάσει της χαμηλότερης τιμής, κατά τις ποσότητες ανά είδος όπως αναλυτικά αποτυπώνονται στον Πίνακα Ειδών του Παραρτήματος Α', συνολικού προϋπολογισμού 59.600,00 € με ΦΠΑ και ειδικότερα: α) 39.100,00 € για την προμήθεια ηλεκτρονικών υπολογιστών, προγραμμάτων και λοιπών υλικών, β) 20.000,00 € για την προμήθεια φωτοτυπικών μηχανημάτων και γ) 500,00 € για την προμήθεια τηλεπικοινωνιακού εξοπλισμού.

Η ως άνω προκαλούμενη δαπάνη για τη διενέργεια του διαγωνισμού, θα βαρύνει τις πιστώσεις του Προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου-Π.Ε. Άρτας, οικ. έτους 2018, ανά Ε.Φ./ΚΑΕ ως εξής: 39.100,00 € για προμήθεια ηλεκτρονικών υπολογιστών και λοιπού συναφούς εξοπλισμού σε βάρος του Ε.Φ.072 ΚΑΕ 1723, 20.000,00 € προμήθεια φωτοτυπικών μηχανημάτων σε βάρος του Ε.Φ.072 ΚΑΕ 1713 και 500,00 € προμήθεια τηλεπικοινωνιακού εξοπλισμού σε βάρος του Ε.Φ.072 ΚΑΕ 1725, σύμφωνα με την αριθμ. 33/2020/03-10-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής και τις με Α/Α 2277/αριθ. πρωτ. οικ. 4163/09-10-2018 (ΑΔΑ: ΨΓ1Ο7Λ9-Ξ2Σ), Α/Α 2278/αριθ. πρωτ. οικ. 4164/09-10-2018 (ΑΔΑ: ΨΚΤΥ7Λ9-52Π) και Α/Α 2279/αριθ. πρωτ. οικ. 4165/09-10-2018 (ΑΔΑ:Ψ9ΥΑ7Λ9-ΟΡΓ) αποφάσεις ανάληψης υποχρέωσης (δέσμευση της πίστωσης) για την πραγματοποίηση της δαπάνης, καταχωρημένες στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, με α/α 2364, 2365 και 2366, αντίστοιχα.

8. Την αριθμ. 37/2416/12-11-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε το Πρακτικό Ι/08-11-2018 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής/τεχνική προσφορά και οικονομική Προσφορά) της Επιτροπής Διενέργειας του συνοπτικού διαγωνισμού του θέματος, σύμφωνα με το οποίο, αναδείχθηκε προσωρινός μειοδότης η εταιρεία «EPIRUSNET Ο.Ε.», Περιφερειακή Οδός 67, Άρτα, της οποίας τα δικαιολογητικά συμμετοχής και η τεχνική της προσφορά ήταν πλήρη και σύμφωνα με τους όρους της διακήρυξης, και κατέθεσε την πλέον συμφέρουσα, από οικονομική άποψη προσφορά, ανά ομάδα υλικών της διακήρυξης, ως εξής: 1) ποσό 38.500,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% για τα υλικά του Πίνακα Ι της διακήρυξης και 2) ποσό 20.400,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% για τα υλικά του Πίνακα ΙΙ της διακήρυξης.
9. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αρ. πρωτ. 5276/06-12-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 4843/06-12-2018 στον φάκελο 2018 εισηγήσεων Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση του συνημμένου, αριθ. ΙΙ/05-12-2018 Πρακτικού (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών κατακύρωσης) της Επιτροπής Διενέργειας του συνοπτικού διαγωνισμού του θέματος.
10. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 40/2713/12-12-2018)**

Α. Έγκριση του Πρακτικού

Εγκρίνει το Πρακτικό ΙΙ/05-12-2018 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών κατακύρωσης) της Επιτροπής Διενέργειας του συνοπτικού διαγωνισμού, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα, από οικονομική άποψη, προσφορά, αποκλειστικά βάσει της χαμηλότερης τιμής, κατά τις ποσότητες ανά είδος, βάσει της αριθ. οικ. 4477/26-10-2018 διακήρυξης, για την προμήθεια μηχανογραφικού εξοπλισμού (ηλεκτρονικών υπολογιστών και λοιπού συναφούς εξοπλισμού, φωτοτυπικών μηχανημάτων και τηλεπικοινωνιακού εξοπλισμού) για τις ανάγκες των υπηρεσιών της Π.Ε. Άρτας, συνολικού προϋπολογισμού 59.600,00 € με Φ.Π.Α., σε βάρος των πιστώσεων του Ε.Φ.072 & ΚΑΕ 1723, 1713 & 1725 του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου-Π.Ε. Άρτας, οικ. έτους 2018,

το οποίο επισυνάπτεται στην παρούσα απόφαση και αποτελεί ενιαίο και αναπόσπαστο τμήμα αυτής, και σύμφωνα με το οποίο,

η Επιτροπή Διενέργειας του διαγωνισμού προέβη στην αποσφράγιση και έλεγχο της πληρότητας των δικαιολογητικών κατακύρωσης που υπέβαλε ο προσωρινός μειοδότης του διαγωνισμού, εταιρεία «EPIRUSNET Ο.Ε.» (Περιφερειακή Οδός 67, Άρτα), που αναδείχθηκε βάσει του Πρακτικού Ι/08-11-2018 της Επιτροπής Διενέργειας, το οποίο εγκρίθηκε με την αριθμ. 37/2416/12-11-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής και αφού διαπίστωσε ότι προσκόμισε τα απαιτούμενα δικαιολογητικά που προβλέπονταν από τη σχετική διακήρυξη, ομόφωνα εισηγείται την κατακύρωση του διαγωνισμού στην εταιρεία EPIRUSNET Ο.Ε., Περιφερειακή Οδός 67, Άρτα, ΑΦΜ: 999583754, η οποία κατέθεσε: 1). προσφορά ποσού τριάντα οκτώ χιλιάδων πεντακοσίων ευρώ (38.500,00 €) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% για τα υλικά του Πίνακα Ι της διακήρυξης 2). προσφορά ποσού είκοσι χιλιάδων τετρακοσίων ευρώ (20.400,00 €) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% για τα υλικά του Πίνακα ΙΙ της διακήρυξης.

Β. Κατακύρωση των αποτελεσμάτων

- Κατακυρώνει το αποτέλεσμα του συνοπτικού διαγωνισμού, βάσει της αριθ. οικ. 4477/26-10-2018 διακήρυξης, για την προμήθεια μηχανογραφικού εξοπλισμού (ηλεκτρονικών υπολογιστών και λοιπού συναφούς εξοπλισμού, φωτοτυπικών μηχανημάτων και τηλεπικοινωνιακού εξοπλισμού) για τις ανάγκες των υπηρεσιών της Π.Ε. Άρτας, συνολικού προϋπολογισμού 59.600,00 € με Φ.Π.Α.,

στην εταιρεία «EPIRUSNET Ο.Ε.» (Περιφερειακή Οδός 67, Άρτα ΑΦΜ: 999583754), της οποίας τα δικαιολογητικά συμμετοχής και η τεχνική της προσφορά ήταν πλήρη και σύμφωνα με τους όρους της διακήρυξης, και κατέθεσε την πλέον συμφέρουσα, από οικονομική άποψη προσφορά, ανά ομάδα υλικών της διακήρυξης, βάσει του Πρακτικού Ι/08-11-2018 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής/τεχνική προσφορά και οικονομική Προσφορά) της Επιτροπής Διενέργειας, το οποίο εγκρίθηκε με την αριθμ. 37/2416/12-11-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, τα δε δικαιολογητικά κατακύρωσης που προσκόμισε, ήταν πλήρη σύμφωνα με τα οριζόμενα στη διακήρυξη, σύμφωνα με το ανωτέρω, Πρακτικό ΙΙ/05-12-2018 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών κατακύρωσης) της Επιτροπής Διενέργειας και

- Εγκρίνει την ανάθεση της την προμήθειας μηχανογραφικού εξοπλισμού (ηλεκτρονικών υπολογιστών και λοιπού συναφούς εξοπλισμού, φωτοτυπικών μηχανημάτων και τηλεπικοινωνιακού εξοπλισμού) για τις ανάγκες των υπηρεσιών της Π.Ε. Άρτας,

στην εταιρεία «EPIRUSNET Ο.Ε.» (Περιφερειακή Οδός 67, Άρτα ΑΦΜ: 999583754), και την υπογραφή της σχετικής σύμβασης, στο ποσό των: 38.500,00 € με Φ.Π.Α. 24% για τα υλικά του Πίνακα Ι της διακήρυξης και 20.400,00 € με Φ.Π.Α. 24% για τα υλικά του Πίνακα ΙΙ της διακήρυξης, με δαπάνη η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του Προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου-Π.Ε. Άρτας, οικ. έτους 2018, ανά Ε.Φ./ΚΑΕ ως εξής: για προμήθεια ηλεκτρονικών υπολογιστών και λοιπού συναφούς εξοπλισμού σε βάρος του Ε.Φ.072 ΚΑΕ 1723, για προμήθεια φωτοτυπικών μηχανημάτων σε βάρος του Ε.Φ.072 ΚΑΕ 1713 και για προμήθεια τηλεπικοινωνιακού εξοπλισμού σε βάρος του Ε.Φ.072 ΚΑΕ 1725, σύμφωνα με την αριθμ. 33/2020/03-10-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής και τις με Α/Α 2277/αριθ. πρωτ. οικ. 4163/09-10-2018 (ΑΔΑ: ΨΓ1Ο7Λ9-Ξ2Σ), Α/Α 2278/αριθ. πρωτ. οικ. 4164/09-10-2018 (ΑΔΑ: ΨΚΤΥ7Λ9-52Π) και Α/Α 2279/αριθ. πρωτ. οικ. 4165/09-10-2018 (ΑΔΑ: Ψ9ΥΑ7Λ9-ΟΡΓ) αποφάσεις ανάληψης υποχρέωσης (δέσμευση της πίστωσης) για την πραγματοποίηση της δαπάνης, καταχωρημένες στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, με α/α 2364, 2365 και 2366, αντίστοιχα.

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ

Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καπτής Νικόλαος
4. Καραμπίνης Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάπας Γεώργιος



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΤΑΣ
ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ**

Π Ρ Α Κ Τ Ι Κ Ο Ι Ι
**ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΩΝ ΚΑΙ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΔΙΑΠΡΑΓΜΑΤΕΥΣΗΣ,
ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ ΚΑΙ ΕΙΣΗΓΗΣΗΣ ΓΙΑ ΑΝΑΘΕΣΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ,
ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΩΝ**

Στην Άρτα 5/12/2018 ημέρα Τετάρτη και ώρα 10:00 π.μ. συνήλθε η ανωτέρω επιτροπή διεξαγωγής διαγωνισμών της Π.Ε. Άρτας που συγκροτήθηκε με την αριθμ. 42/2046/13-12-2017 (ΑΔΑ:7ΙΤΟ7Λ9-ΕΥΦ-670) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου, προκειμένου να ελέγξει τα δικαιολογητικά κατακύρωσης του διαγωνισμού που κατατέθηκαν στο πλαίσιο της αριθ. οικ.4477/26-10-2018 διακήρυξης διενέργειας:

**ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΜΕΙΟΔΟΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ
ΜΗΧΑΝΟΓΡΑΦΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΤΗΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΑΡΤΑΣ, ΣΥΝΟΛΙΚΟΥ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΠΕΝΗΝΤΑ
ΕΝΝΕΑ ΧΙΛΙΑΔΩΝ ΕΞΑΚΟΣΙΩΝ ΕΥΡΩ (59.600,00€) ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΟΥ
ΦΠΑ**

Στη συνεδρίαση της Επιτροπής, ήταν παρόντες:

- 1)** Γεώργιος Ψωμάς, Πρόεδρος
- 2)** Κων/νος Τζουμάκας, Μέλος
- 3)** Μαρία Γρύλλια, Μέλος,

άπαντες υπάλληλοι της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας.

Η Επιτροπή παρέλαβε το φάκελο με τα δικαιολογητικά που κατατέθηκαν από την εταιρεία **ΕΡΙRUSNET Ο.Ε., Περιφερειακή Οδός 67, Άρτα, ΑΦΜ: 999583754** στη Γραμματεία της Δ/σης Διοικητικού-Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας.

Η Επιτροπή αριθμισε και μονόγραψε τα δικαιολογητικά, τα οποία υποβλήθηκαν σε σφραγισμένο φάκελο όπως ορίζει η διακήρυξη με τα απαραίτητα εξωτερικά στοιχεία και τα κατέγραψε στον ακόλουθο πίνακα:

α/α	Δικαιολογητικά κατακύρωσης	
1	Ποινικό μητρώο εκπροσώπου	ΝΑΙ
2	Πιστοποιητικό περί μη πτώχευσης	ΝΑΙ
3	Πιστοποιητικό περί μη αναγκαστικής διαχείρισης	ΝΑΙ
4	Πιστοποιητικό περί μη αναγκαστικής εκκαθάρισης	ΝΑΙ
5	Φορολογική ενημερότητα	ΝΑΙ
6	Ασφαλιστική ενημερότητα	ΝΑΙ
7	Πιστοποιητικό εγγραφής επιμελητηρίου	ΝΑΙ

Κατόπιν των ανωτέρω η Επιτροπή

ΕΙΣΗΓΕΙΤΑΙ ΟΜΟΦΩΝΑ

Την κατακύρωση του

**ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΜΕΙΟΔΟΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ
ΜΗΧΑΝΟΓΡΑΦΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΤΗΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΑΡΤΑΣ, ΣΥΝΟΛΙΚΟΥ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΠΕΝΗΝΤΑ**

**ΕΝΝΕΑ ΧΙΛΙΑΔΩΝ ΕΞΑΚΟΣΙΩΝ ΕΥΡΩ (59.600,00€) ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΟΥ
ΦΠΑ**

στην εταιρεία EPIRUSNET Ο.Ε., Περιφερειακή Οδός 67, Άρτα, ΑΦΜ: 999583754, η οποία κατέθεσε: 1). προσφορά ποσού τριάντα οκτώ χιλιάδων πεντακοσίων ευρώ (38.500,00 €) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% για τα υλικά του Πίνακα Ι της διακήρυξης 2). προσφορά ποσού είκοσι χιλιάδων τετρακοσίων ευρώ (20.400,00 €) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% για τα υλικά του Πίνακα ΙΙ της διακήρυξης

Το πρακτικό αυτό συντάχθηκε σε τρία αντίγραφα υπογράφεται από τα μέλη της επιτροπής και υποβάλλεται στο Τμήμα Προμηθειών της Διεύθυνσης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας μαζί με το σχετικό φάκελο της προσφοράς, για τις δικές του περαιτέρω ενέργειες.

Άρτα 5/12/2018**Η Επιτροπή****Γεώργιος Ψωμάς****Κωνσταντίνος Τζουμάκας****Μαρία Γρύλλια**

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 40/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δώδεκα (12) του μηνός Δεκεμβρίου του έτους 2018, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 180015/4876/10-12-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καπής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσεάς, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος,
 και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 57°

Έγκριση ανάθεσης λειτουργικών δαπανών της Π.Ε. Άρτας.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
7. Την αριθμ. 10/52/08-11-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/12/26-02-2018, 4/25/30-03-2018, 7/31/15-06-2018, 8/36/25-07-2018, 10/56/15-10-2018 και 12/67/23-11-2018, αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης}, 2^{ης}, 3^{ης}, 4^{ης}, 5^{ης} και 6^{ης} τροποποίησής του.

8. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 5276/06-12-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 4843/06-12-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία

Α) λαμβάνοντας υπόψη την αριθμ. 38/2483/21-11-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, μετά τη λήψη της οποίας εκδόθηκαν οι αντίστοιχες αποφάσεις ανάληψης υποχρέωσης για την πληρωμή των δαπανών, εισηγείται την έγκριση ανάθεσης της παροχής των αναφερομένων δαπανών, οι οποίες εξυπηρετούν τους λειτουργικούς σκοπούς της Π.Ε. Άρτας στις αντίστοιχες ατομικές επιχειρήσεις / εταιρείες, σύμφωνα με τις κατατεθείσες στην Υπηρεσία προσφορές, όπως αναφέρεται στον επισυναπτόμενο Πίνακα.

Β) αναφέρει και εισηγείται τα εξής:

«... Β. Με την αριθμ.167395/5464/20-11-2018 απόφαση του Περιφερειάρχη Περιφέρειας Ηπείρου εγκρίθηκε η διάθεση πίστωσης ποσού δέκα χιλιάδων ευρώ (10.000,00€) σε βάρος των πιστώσεων του έργου της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου με Κ.Α 2014ΕΠ53000009 «Συντήρηση οδικού δικτύου Ηπείρου και επισκευή – συντήρηση εξοπλισμού και μέσων της Αυτοτελούς Δ/σης Πολιτικής Προστασίας Περιφέρειας Ηπείρου 2014-2016 (π.κ 2008ΕΠ03000016)» (Υποέργο: Προμήθεια ελαστικών για τις ανάγκες οχημάτων και μηχανημάτων της Π.Ε. Άρτας).

Ακολούθως η Π.Ε. Άρτας εξέδωσε την αριθ. 4936/27-11-2018 πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για την υποβολή προσφορών προς κάθε ενδιαφερόμενο, στο πλαίσιο της οποίας υποβλήθηκαν τρεις (3) κλειστές προσφορές από τις κάτωθι επιχειρήσεις:

- 1.Τάσσης Δ. & Θ. ΟΕ
- 2.Παπαχρήστου Βασιλική
- 3.Χαρίσης Λεωνίδα

Με το αριθμ. 5152/30-11-2018 έγγραφο του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού-Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας διαβιβάστηκαν στο Τμήμα Πολιτικής Προστασίας της Π.Ε. Άρτας οι φάκελοι των προσφορών για έλεγχο των Τεχνικών Προδιαγραφών αυτών από την αρμόδια Επιτροπή. Το Τμήμα Πολιτικής Προστασίας της Π.Ε. Άρτας με το αριθ. 9489/Φ.300.9.ΣΑΛ/03-12-2018 έγγραφό του, μας διαβίβασε την Τεχνική Έκθεση αξιολόγησης των προσφορών της αρμόδιας Επιτροπής για την επισκευή, συντήρηση, προμήθεια ανταλ/κών, καυσίμων, λιπαντικών κλπ των οχημάτων και μηχανημάτων της Π.Ε. Άρτας. Κατόπιν των ανωτέρω παρακαλούμε όπως προβείτε στην απευθείας ανάθεση της προμήθειας ελαστικών ανά όχημα και ανά προμηθευτή όπως αναλυτικά αναγράφονται στον παρακάτω πίνακα. ...».

9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει κατά πλειοψηφία
(απόφαση 40/2714/12-12-2018)**

Α. Εγκρίνει την ανάθεση υλοποίησης των κατωτέρω αναφερόμενων υπηρεσιών, οι οποίες εξυπηρετούν λειτουργικές ανάγκες της Π.Ε. Άρτας, στις αντίστοιχες ατομικές επιχειρήσεις / εταιρείες, και με ποσά, σύμφωνα με τις κατατεθείσες στο Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, προσφορές, όπως αναλυτικά αναφέρονται στον κατωτέρω πίνακα, σε βάρος των εγκεκριμένων πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας οικ. έτους 2018, ανά ΕΦ και ΚΑΕ, σύμφωνα με την αριθμ. 38/2483/21-11-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, και των σχετικών αποφάσεων ανάληψης υποχρέωσης για την πληρωμή των δαπανών, όπως κατωτέρω αναφέρονται, ως εξής:

A/A	Περιγραφή Προμηθειών – Υπηρεσιών	ΠΟΣΟ ΜΕ Φ.Π.Α.	Α/Α Απόφασης Ανάληψης Υποχρέωσης- Αριθ. Πρωτ.- α/α καταχώρισης στο Βιβλίο Εγκρ.& Εντολ. Πληρ.	ΑΝΑΔΟΧΟΣ
1	Ενοικίαση ηχητικής εγκατάστασης για την κάλυψη της εκδήλωσης «Περιμένοντας τα Χριστούγεννα με τη χορωδία του Μακρυγιάννη» από τον Πολιτιστικό Σύλλογο Άρτας «Ο ΜΑΚΡΥΓΙΑΝΝΗΣ», με τη συμμετοχή μουσικών από την Κρατική Ορχήστρα Μουσικής, την Ορχήστρα της ΕΡΤ και την Ορχήστρα της Λυρικής Σκηνής, στο πλαίσιο συνδιοργάνωσης με την Π.Ε. Άρτας.	390,00 €	2636- οικ.4968/22.11. 2018-2780	ΑΝΤΩΝΙΟΣ ΑΞΙΩΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΘΕΑΜΑΤΟΣ ΗΧΟΣ ΚΑΙ ΦΩΣ ΠΡΙΟΒΟΥΛΟΥ 12 ΑΡΤΑ ΤΗΛ:6908211521

2	Εκτύπωση έντυπου υλικού για τις ανάγκες της εκδήλωσης «Περιμένοντας τα Χριστούγεννα με τη χορωδία του Μακρυγιάννη» από τον Πολιτιστικό Σύλλογο Άρτας «Ο ΜΑΚΡΥΓΙΑΝΝΗΣ», με τη συμμετοχή μουσικών από την Κρατική Ορχήστρα Μουσικής, την Ορχήστρα της ΕΡΤ και την Ορχήστρα της Λυρικής Σκηνής, στο πλαίσιο συνδιοργάνωσης με την Π.Ε. Άρτας.	450,00 €	2636-οικ.4968/22.11.2018-2780	ΚΑΡΑΓΙΑΝΝΗΣ ΒΑΣΙΛΗΣ ΓΡΑΦΙΚΕΣ ΤΕΧΝΕΣ ΜΟΥΡΙΓΚΑΝΑΣ 9 ΑΡΤΑ ΤΗΛ:2681074450
3	Διαμονή έξι (6) ατόμων οι οποίοι θα φιλοξενηθούν στην Άρτα, στις 22-12-2018, στο πλαίσιο συνδιοργάνωσης της Π.Ε. Άρτας με τον Πολιτιστικό Σύλλογο Άρτας «Ο ΜΑΚΡΥΓΙΑΝΝΗΣ», της εκδήλωσης «Περιμένοντας τα Χριστούγεννα με τη χορωδία του Μακρυγιάννη», με τη συμμετοχή μουσικών από την Κρατική Ορχήστρα Μουσικής, την Ορχήστρα της ΕΡΤ και την Ορχήστρα της Λυρικής Σκηνής.	288,00 €	2636-οικ.4968/22.11.2018-2780	ΞΕΝΙΟΣ Α.Ε ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΕΣ – ΤΟΥΡΙΣΤΙΚΕΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΙΣ ΦΙΛΟΘΕΗ-ΑΡΤΑ ΤΗΛ.2681052205

Β. Εγκρίνει την ανάθεση της προμήθειας ελαστικών για τις ανάγκες οχημάτων και μηχανημάτων της Π.Ε. Άρτας, στους προμηθευτές και ανά όχημα, όπως αναλυτικά αναγράφονται στον παρακάτω πίνακα, με την υπογραφή των σχετικών συμβάσεων, όπου απαιτείται, και με ποσά σύμφωνα με τις οικονομικές προσφορές τους, σε απάντηση της αριθ. πρωτ. οικ. 4936/27-11-2018 Πρόσκλησης εκδήλωσης ενδιαφέροντος (προς κάθε ενδιαφερόμενο), του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας,

και εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού € 6.974,40 με ΦΠΑ, και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης σε βάρος των πιστώσεων του έργου της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου με Κ.Α 2014ΕΠ53000009 «Συντήρηση οδικού δικτύου Ηπείρου και επισκευή – συντήρηση εξοπλισμού και μέσων της Αυτοτελούς Δ/σης Πολιτικής Προστασίας Περιφέρειας Ηπείρου 2014-2016 (π.κ 2008ΕΠ03000016)» (Υποέργο: Προμήθεια ελαστικών για τις ανάγκες οχημάτων και μηχανημάτων της Π.Ε. Άρτας).

α/α	Αρ. κυκλ. Οχήματος/Είδος οχήματος	Μειοδότης	Τεμ.	Προσφερόμενο ελαστικό (μάρκα-τύπος)	Τιμή μον. χωρίς ΦΠΑ (€)	Συνολική αξία χωρίς ΦΠΑ (€)	Συνολική αξία με ΦΠΑ (€)
1	ΚΗΙ 7970/ Επιβατικό	ΤΑΣΣΗΣ Δ. & Θ. Ο.Ε. – 4° ΧΙΛ. Ε.Ο. ΑΡΤΑΣ ΑΓΡΙΝΙΟΥ-ΤΗΛ.2681072202	4	GOODYEAR VECTOR 45 SUV G2 102 H CB 68	115,00	460,00	570,40
2	ΚΗΙ 7969/ Φορτηγό	ΤΑΣΣΗΣ Δ. & Θ. Ο.Ε. – 4° ΧΙΛ. Ε.Ο. ΑΡΤΑΣ ΑΓΡΙΝΙΟΥ-ΤΗΛ.2681072202	2	FIRESTONE F5833 156/150K CB70	380,00	760,00	942,40
	ΚΗΙ 7969/ Φορτηγό	ΤΑΣΣΗΣ Δ. & Θ. Ο.Ε. - 4° ΧΙΛ. Ε.Ο. ΑΡΤΑΣ ΑΓΡΙΝΙΟΥ-ΤΗΛ.2681072202	8	MICHELIN X WORKS D 156/150K CB74	480,00	3.840,00	4.761,60
3	ΜΕ103811/ ΕΚΣΚΑΦΕΑΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ	ΠΑΠΑΧΡΗΣΤΟΣ ΚΩΝ. ΒΑΣΙΛΙΚΗ 2° ΧΙΛ.ΑΡΤΑΣ-ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ ΤΗΛ:2681052350	2	PETLASIND25 14PRTL	282,26	564,52	700,00
Γενικό Σύνολο:							6.974,40

➤ Το μέλος της Επιτροπής, κ. Κωτσαντής Κων/νος, ψηφίζει ΛΕΥΚΟ.

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάφας Γεώργιος