

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 27/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις οκτώ (08) του μηνός Αυγούστου του έτους 2018, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 107753/3372/06-08-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Λάζος Ιωάννης, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος, ενώ απουσίαζε το μέλος της Επιτροπής, κ. Κωτσαντής Κων/νος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 60<sup>ο</sup>**

**Έγκριση δαπανών και διάθεση πίστωσης αθλητικής εκδήλωσης στην Π.Ε. Πρέβεζας (6<sup>ο</sup> «ΕΝ ΝΙΚΟΠΟΛΕΙ ΑΚΤΙΑ» Αγώνες Δρόμου).**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του

Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
7. Την αριθμ. 10/52/08-11-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/12/26-02-2018, 4/25/30-03-2018 και 7/31/15-06-2018, αποφάσεις περί έγκρισης της 1<sup>ης</sup>, 2<sup>ης</sup> και 3<sup>ης</sup> τροποποίησής του.
8. Την εισήγηση της Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφερειακής Ενότητας Πρέβεζας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 1597/01-08-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 106957/3353/03-08-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση δαπανών και της διάθεσης της αντίστοιχης πίστωσης, για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου - Π.Ε. Πρέβεζας, με τον Δήμο Πρέβεζας και τον Σύλλογο Δρομέων Πρέβεζας, στη διοργάνωση των «6<sup>ων</sup> ΕΝ ΝΙΚΟΠΟΛΕΙ ΑΚΤΙΑ» Αγώνων Δρόμου απόστασης 10 και 5 χιλιομέτρων καθώς και των παράλληλων μαθητικών αγώνων, που θα διεξαχθούν στην Πρέβεζα, το Σάββατο 1 Σεπτεμβρίου 2018.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 27/1654/08-08-2018)**

Για την κάλυψη των δαπανών συνδιοργάνωσης, από την Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας, με τον Δήμο Πρέβεζας, και τον Σύλλογο Δρομέων Πρέβεζας, των «6<sup>ων</sup> ΕΝ ΝΙΚΟΠΟΛΕΙ ΑΚΤΙΑ» Αγώνων Δρόμου, απόστασης 10 και 5 χιλιομέτρων καθώς και των παράλληλων μαθητικών αγώνων, που θα διεξαχθούν στην Πρέβεζα, το Σάββατο 1 Σεπτεμβρίου 2018, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθμ. 9/30/25-07-2018 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα «Έγκριση πολιτιστικών και αθλητικών δράσεων στην Π.Ε. Πρέβεζας τον Αύγουστο 2018»,

Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού 1.500,00 € με ΦΠΑ και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2018, (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0844), για την κάλυψη των δαπανών για τη χρονομέτρηση των αγώνων (ποσό 1.300,00 €) και για πανό και αφίσες (ποσό 200,00 €) και την ανάθεση των υπηρεσιών και προμηθειών, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, όπως αναλυτικά αναφέρεται στη σχετική, αριθμ. πρωτ. 1597/01-08-2018 εισήγηση της Δ/σης Δημόσιας Υγείας & Κοινωνικής Μέριμνας της Π.Ε. Πρέβεζας το κείμενο της οποίας παρατίθεται κατωτέρω, ως εξής:

«... Σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 186, παρ. Η, του Ν. 3852/2010 (Α. 87) «Πρόγραμμα Καλλικράτης» και την αρ. 9/30/25-7-2018 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα «Έγκριση πολιτιστικών και αθλητικών δράσεων στην Π.Ε. Πρέβεζας τον Αύγουστο 2018» η Π.Ε. Πρέβεζας, ο Δήμος Πρέβεζας και ο Σύλλογος Δρομέων Πρέβεζας συνδιοργανώνουν τους «6<sup>ως</sup> ΕΝ ΝΙΚΟΠΟΛΕΙ ΑΚΤΙΑ» Αγώνες Δρόμου απόστασης 10 και 5 χιλιομέτρων καθώς και τους παράλληλους μαθητικούς αγώνες.

Οι εν λόγω αγώνες θα διεξαχθούν στην όμορφη και φιλόξενη Πρέβεζα το Σάββατο 1 Σεπτεμβρίου 2018, στο ηλιοβασίλεμα, ώστε η θερμοκρασία περιβάλλοντος κατά τη διάρκεια των αγώνων να είναι όσο το δυνατό χαμηλότερη. Η διαδρομή των αγώνων είναι ιδιαίτερου φυσικού κάλους. Η αφετηρία βρίσκεται έξω από την κεντρική είσοδο του σταδίου της Αρχαίας Νικόπολης, η οποία είναι ένα από τα σημαντικότερα αρχαιολογικά μνημεία στον κόσμο, ενώ ο τερματισμός λίγο μετά το Δημαρχείο της Πρέβεζας, κοντά στην όμορφη κεντρική πλατεία της πόλης.

Πιο συγκεκριμένα οι αγώνες που θα διεξαχθούν είναι οι παρακάτω:

- Αγώνας δρόμου 10 χιλιομέτρων
- Αγώνας δρόμου 5 χιλιομέτρων

- Μαθητικοί αγώνες δρόμου 1 χιλιομέτρου για τα δημοτικά και τα γυμνάσια.

Όπως και στον αγώνα που πραγματοποιήθηκε το 2017, στις παροχές περιλαμβάνονται:

- Ηλεκτρονική χρονομέτρηση
- Μετάλλιο για όλους θα τερματίσουν
- Τροφοδοσία με νερό κατά τη διάρκεια του αγώνα, καθώς και στον τερματισμό

Στόχος για τη φετινή συμμετοχή των αθλητών στους εν λόγω αγώνες είναι 300 αθλητές στον αγώνα των 10 χιλιομέτρων, 300 αθλητές στον αγώνα των 5 χιλιομέτρων και 200 μαθητές στους μαθητικούς αγώνες. Συνολικά αναμένεται να συμμετέχουν περισσότεροι των 800 αθλητών.

Τα οφέλη από τη συγκεκριμένη διοργάνωση είναι πολλαπλά:

- 1) οικονομικά, μέσω της τουριστικής προβολής της περιοχής και τις θετικές οικονομικές επιπτώσεις από την επίσκεψη των συμμετεχόντων και τη μελλοντική τουριστική ανάπτυξη.
- 2) κοινωνικά, όπως η προώθηση του υγιεινού τρόπου ζωής, κομμάτι του οποίου είναι η άθληση.
- 3) πολιτιστικά, μέσα από την περαιτέρω ανάδειξη και αξιοποίηση της αρχαίας Νικόπολης.

Οι εκδηλώσεις έχουν στόχο να αναδείξουν τη σχέση της περιοχής με τη θάλασσα, τον αθλητισμό, την ιστορία μας και τον πολιτισμό μας.

Συνδιοργάνωση : Π.Ε. Πρέβεζας, Δήμος Πρέβεζας, Σύλλογος Δρομέων Πρέβεζας

Με την υποστήριξη της Εφορεία Αρχαιοτήτων Πρέβεζας.

Ως προς τη νομική μορφή των συνδιοργανωτών στον Ν. 3852/2010 «Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α' 87/07-06-2010) στο ΜΕΡΟΣ Γ' προσδιορίζεται ότι οι Περιφέρειες αποτελούν τον Β' Βαθμό Αυτοδιοίκησης και στο άρθρο 260 «Κεντρικοί Αυτοτελείς Πόροι Περιφερειών» ορίζεται η χρηματοδότηση.

Στον ίδιο νόμο προσδιορίζεται ότι «Οι δήμοι είναι αυτοδιοικούμενα κατά τόπο νομικά πρόσωπα δημοσίου δικαίου και αποτελούν τον πρώτο βαθμό τοπικής αυτοδιοίκησης.» Στο άρθρο 259 «Κεντρικοί Αυτοτελείς Πόροι Δήμων» ορίζεται η χρηματοδότηση τους. Επισυνάπτουμε το καταστατικό του Σύλλογος Δρομέων Πρέβεζας από το οποίο προκύπτει η νομική της μορφή και στο οποίο περιγράφονται οι πόροι του φορέα. Ο συγκεκριμένος φορέας που συμμετέχει στη συνδιοργάνωση είναι καταχωρημένος στο Μητρώο Πολιτιστικών και Αθλητικών Φορέων Ν. Πρέβεζας .

Ο συνολικός προϋπολογισμός της εκδήλωσης ανέρχεται σε 4.000,00 ευρώ από τα οποία η Π.Ε Πρέβεζας θα διαθέσει τα 1.300,00 ευρώ για τη χρονομέτρηση των αγώνων και 200,00 ευρώ για πανό και αφίσες. Τις υπόλοιπες δαπάνες θα αναλάβουν οι δύο συνδιοργανωτές. Η δαπάνη θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Π.Ε. Πρέβεζας οικονομικό έτος 2018 ΕΦ 072, ΚΑΕ 0844.

Αναλυτικά ο Δήμος Πρέβεζας θα διαθέσει (με τη μορφή της επιχορήγησης προς τον Σύλλογο Δρομέων Πρέβεζας) το ποσό των 1.500,00 ευρώ για μετάλλια αθλητών και μαθητών και μπλουζάκια εθελοντών. Ο Σύλλογος Δρομέων Πρέβεζας το ποσό των 1.000,00 για κύπελλα και μετάλλια βάθρου, μετακίνηση των αθλητών, χημικές τουαλέτες και διάφορες άλλες δαπάνες.

Παρακαλούμε για την έγκριση δαπανών ποσού 1.500,00 ευρώ και διάθεση πίστωσης για την ανωτέρω εκδήλωση. ....».

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ

Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Λάζος Ιωάννης
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσεάς
6. Ζήκος Νικόλαος
7. Ζάψας Γεώργιος

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 27/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις οκτώ (08) του μηνός Αυγούστου του έτους 2018, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 107753/3372/06-08-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Λάζος Ιωάννης, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος, ενώ απουσίαζε το μέλος της Επιτροπής, κ. Κωτσαντής Κων/νος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 61<sup>ο</sup>**

**Έγκριση δαπανών και διάθεση πίστωσης πολιτιστικής εκδήλωσης στην Π.Ε. Πρέβεζας (11<sup>ο</sup> Αντάμωμα των Σαρακατσαναίων στη Σαρακατσάνικη στάνη στα Χειμαδιά).**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του

Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
7. Την αριθμ. 10/52/08-11-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/12/26-02-2018, 4/25/30-03-2018 και 7/31/15-06-2018, αποφάσεις περί έγκρισης της 1<sup>ης</sup>, 2<sup>ης</sup> και 3<sup>ης</sup> τροποποίησής του.
8. Την εισήγηση της Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφερειακής Ενότητας Πρέβεζας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 1599/01-08-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 106955/3345/03-08-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση δαπανών και της διάθεσης της αντίστοιχης πίστωσης, για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου - Π.Ε. Πρέβεζας, με τον Δήμο Πρέβεζας και τον Σύλλογο Σαρακατσαναίων Νομού Πρέβεζας, στη διοργάνωση του «11ου Ανταμώματος των Σαρακατσαναίων στη Σαρακατσάνικη στάνη στα Χειμαδιά» που θα πραγματοποιηθεί στις 18 Αυγούστου 2018 στα Φλάμπουρα της Πρέβεζας.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 27/1655/08-08-2018)**

Για την κάλυψη των δαπανών συνδιοργάνωσης, από την Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας, με τον Δήμο Πρέβεζας, και τον Σύλλογο Σαρακατσαναίων Νομού Πρέβεζας, του «11ου Ανταμώματος των Σαρακατσαναίων στη Σαρακατσάνικη στάνη στα Χειμαδιά» που θα πραγματοποιηθεί στις 18 Αυγούστου 2018 στα Φλάμπουρα της Πρέβεζας, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθμ. 9/30/25-07-2018 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα «Έγκριση πολιτιστικών και αθλητικών δράσεων στην Π.Ε. Πρέβεζας τον Αύγουστο 2018»,

Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού 1.500,00 € με ΦΠΑ και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2018, (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0844), για την ηχητική και φωτιστική κάλυψη της εκδήλωσης, και την ανάθεση των υπηρεσιών, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, όπως αναλυτικά αναφέρεται στη σχετική, αριθμ. πρωτ. 1599/01-08-2018 εισήγηση της Δ/σης Δημόσιας Υγείας & Κοινωνικής Μέριμνας της Π.Ε. Πρέβεζας το κείμενο της οποίας παρατίθεται κατωτέρω, ως εξής:

«... Σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 186, παρ. Η, του Ν. 3852/2010 (Α. 87) «Πρόγραμμα Καλλικράτης» και την αρ. 9/30/25-7-2018 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα «Έγκριση πολιτιστικών και αθλητικών δράσεων στην Π.Ε. Πρέβεζας τον Αύγουστο 2018» η Π.Ε. Πρέβεζας, ο Δήμος Πρέβεζας και ο Σύλλογος Σαρακατσαναίων Νομού Πρέβεζας συνδιοργανώνουν το «11<sup>ο</sup> Αντάμωμα των Σαρακατσαναίων στη Σαρακατσάνικη στάνη στα Χειμαδιά» στις 18 Αυγούστου 2018 στα Φλάμπουρα της Πρέβεζας.

Πλήθος Σαρακατσαναίων της Ηπείρου, ακολουθώντας το χειμώνα τα κοπάδια τους για να ξεχειμωνιάσουν, επέλεξαν την ευρύτερη περιοχή της Πρέβεζας, τα λεγόμενα «χειμαδιά» και έστηναν τις «στάνες» τους. Σήμερα, που ο τρόπος ζωής έχει αλλάξει ριζικά, οικογένειες Σαρακατσαναίων βρίσκονται σε κάθε μέρος του Νομού Πρέβεζας, από τη Φιλιπιάδα, τη Ρωμιά, την Κερασούντα, τα Ηλιοβούνια, την περιοχή της Λάμαρης, την Καμαρίνα, τη Μυρσίνη, το Κανάλι, τη Νικόπολη και το Καναλάκι, οι οποίοι διαβιώνουν μόνιμα πλέον στις περιοχές αυτές.

Κοινό σημείο συνάντησης αποτελεί η Σαρακατσάνικη Στάνη στα Φλάμπουρα του Ν. Πρέβεζας. Δημιουργήθηκε με στόχο να διαφυλάξει και να διαδώσει στους νέους την πλούσια παράδοση των Σαρακατσαναίων. Αποτελεί έναν ξεχωριστό υπαίθριο μουσειακό χώρο, πιστή αναπαράσταση παραδοσιακού οικισμού με κονάκια, που δίνει τη δυνατότητα σε ντόπιους και επισκέπτες να περιηγηθούν,

να γνωρίσουν από κοντά τον τρόπο ζωής, τα ήθη και έθιμα των Σαρακατσαναίων. Τον χώρο αυτόν επισκέπτονται κατά τη διάρκεια του χρόνου σχολεία από όλη την Ελλάδα.

Τα ανταμώματα έχουν τεράστια απήχηση στην τοπική κοινωνία αλλά προσελκύουν και κοινό από άλλες περιοχές, καθώς η συγκεκριμένη ημερομηνία, καθιερωμένα πλέον, αντιστοιχεί στην πλέον τουριστική περίοδο του χρόνου. Υπολογίζεται ότι πάνω από 2.000 άτομα, όλων των ηλικιών και βέβαια όχι μόνο Σαρακατσάνοι, επισκέπτονται το χώρο της Στάνης, κατά τη διάρκεια των εκδηλώσεων για να δουν από κοντά τις εγκαταστάσεις, τις εκθέσεις και τους Σαρακατσάνικους παραδοσιακούς ήχους.

Στις εκδηλώσεις λαμβάνουν μέρος εκτός από τα χορευτικά του συλλόγου Σαρακατσαναίων Ν. Πρέβεζας, χορευτικά άλλων Συλλόγων Σαρακατσαναίων, πραγματοποιούνται εκθέσεις βιβλίων, φωτογραφίας και ζωγραφικής, ενώ παράλληλα παρουσιάζεται και ποικίλο οπτικοακουστικό υλικό με τα Σαρακατσάνικα ήθη και έθιμα. Οι εκδηλώσεις συνοδεύονται από γνήσιο σαρακατσάνικο γλέντι με παραδοσιακή ορχήστρα και Σαρακατσάνους ερμηνευτές. Σκοπός είναι να γνωρίσουν και να γευτούν οι φίλοι και επισκέπτες του Νομού την Σαρακατσάνικη ζωή και φιλοξενία. Η Σαρακατσάνικη στάνη στα Φλάμπουρα αποτελεί πλέον το σημείο αναφοράς όχι μόνο των Σαρακατσαναίων του Νομού μόνο αφού έχει καταφέρει να συγκεντρώσει το ενδιαφέρον των Σαρακατσάνων και άλλων περιοχών, όπως της Θεσσαλονίκης, της Λάρισας, της Βοιωτίας, του Κορδελιού, των Ιωαννίνων και της Θεσπρωτίας.

Η δαπάνη θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Π.Ε. Πρέβεζας οικονομικό έτος 2018 ΕΦ 072, ΚΑΕ 0844.

Ως προς τη νομική μορφή των συνδιοργανωτών στον Ν. 3852/2010 «Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α' 87/07-06-2010) στο ΜΕΡΟΣ Γ' προσδιορίζεται ότι οι Περιφέρειες αποτελούν τον Β' Βαθμό Αυτοδιοίκησης και στο άρθρο 260 «Κεντρικοί Αυτοτελείς Πόροι Περιφερειών» ορίζεται η χρηματοδότηση.

Στον ίδιο νόμο προσδιορίζεται ότι «Οι δήμοι είναι αυτοδιοικούμενα κατά τόπο νομικά πρόσωπα δημοσίου δικαίου και αποτελούν τον πρώτο βαθμό τοπικής αυτοδιοίκησης.» Στο άρθρο 259 «Κεντρικοί Αυτοτελείς Πόροι Δήμων» ορίζεται η χρηματοδότηση τους. Επισυνάπτουμε το καταστατικό του Συλλόγου Σαρακατσαναίων Ν. Πρέβεζας από το οποίο προκύπτει η νομική του μορφή και στο οποίο περιγράφονται οι πόροι του φορέα. Ο συγκεκριμένος φορέας είναι καταγεγραμμένος στο Μητρώο Πολιτιστικών και Αθλητικών Φορέων Νομού Πρέβεζας.

Ο συνολικός προϋπολογισμός της εκδήλωσης ανέρχεται στα 2.150,00 ευρώ. Από αυτά η Περιφέρεια Ηπείρου - Π.Ε. Πρέβεζας θα διαθέσει τα 1.500,00 ευρώ για ηχητική και φωτιστική κάλυψη της εκδήλωσης. Ο Δήμος Πρέβεζας θα συμμετέχει στη διοργάνωση με το ποσό των 400,00 με τη μορφή επιχορήγησης στον Σύλλογο Σαρακατσαναίων Ν. Πρέβεζας για την ενοικίαση τραπεζοκαθισμάτων. Ο Σύλλογος Σαρακατσαναίων Ν. Πρέβεζας θα αναλάβει την εκτύπωση του διαφημιστικού υλικού με το ποσό των 250,000 ευρώ

Παρακαλούμε για την έγκριση δαπανών και διάθεση πίστωσης για την ανωτέρω εκδήλωση . . . .».

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Λάζος Ιωάννης
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Ζήκος Νικόλαος
7. Ζάψας Γεώργιος