

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 23/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι εννέα (29) του μηνός Ιουνίου του έτους 2018, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.00, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 85976/2777/27-06-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καπής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος και Ζάφας Γεώργιος, ενώ απουσίαζε το μέλος της Επιτροπής, κ. Ζήκος Νικόλαος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 31^ο

Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης λειτουργικών δαπανών της Π.Ε. Άρτας.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.

7. Την αριθμ. 10/52/08-11-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/12/26-02-2018 και 4/25/30-03-2018, αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης} και 2^{ης} τροποποίησής του.
8. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/νσης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 2301/27-06-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 86036/2779/27-06-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση πραγματοποίησης των δαπανών οι οποίες εξυπηρετούν άμεσες και επιτακτικές λειτουργικές ανάγκες της Π.Ε. Άρτας, και τη διάθεση των αντίστοιχων πιστώσεων, ανά Ε.Φ. και Κ.Α.Ε., σε βάρος του προϋπολογισμού εξόδων της Π.Ε. Άρτας έτους 2018, όπως εμφανίζονται στον συνημμένο στην εισήγηση πίνακα.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει κατά πλειοψηφία
(απόφαση 23/1317/29-06-2018)**

Προκειμένου να εξασφαλισθεί η εύρυθμη λειτουργία των Υπηρεσιών της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, εγκρίνει την πραγματοποίηση των κάτωθι δαπανών οι οποίες εξυπηρετούν τους λειτουργικούς σκοπούς της Π.Ε. Άρτας, και τη διάθεση των αντίστοιχων πιστώσεων του ΕΦ 072 και ΚΑΕ, όπως αναλυτικά αναφέρονται στον παρακάτω πίνακα, σε βάρος του εγκεκριμένου προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, έτους 2018, καθώς και την υλοποίηση της των αναφερόμενων υπηρεσιών/προμηθειών με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης ύστερα από έρευνα αγοράς, ως εξής:

Α / Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ - ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ	ΠΟΣΟ ΜΕ Φ.Π.Α.	ΕΙΔΙΚΟΣ ΦΟΡΕΑΣ	ΚΑΕ
1	Δαπάνη για την αντικατάσταση των μπαταριών των UPS των υπηρεσιών της Π.Ε. Άρτας.	1.250,00 €	072	1329
2	Προμήθεια ασφαλοτόμιγματος σε συσκευασίες για την επούλωση λάκκων του οδοστρώματος αρμοδιότητας της Π.Ε. Άρτας. Η ανωτέρω δαπάνη είναι ενταγμένη στο πρόγραμμα «Τελών αδειών κυκλοφορίας & μεταβίβασης αυτοκινήτων 2018»	5.000,00 €	071	9762
	Δαπάνη για ετήσια συνδρομή πρόσβασης στη Βιβλιοθήκη Δημοσιονομικής Νομοθεσίας από τη Δ/νση Διοικητικού- Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας για το έτος 2018	620,00 €	072	0879

- Μειοψηφεί το μέλος της Επιτροπής κ. Κωτσαντής Κων/νος, με το σκεπτικό ότι διαφωνεί για τη διαδικασία απευθείας ανάθεσης των αναφερόμενων υπηρεσιών/προμηθειών.

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ

Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καπής Νικόλαος
4. Καραμπίνης Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσεάς
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζάψας Γεώργιος

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 23/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι εννέα (29) του μηνός Ιουνίου του έτους 2018, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.00, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 85976/2777/27-06-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καπής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος και Ζάφας Γεώργιος, ενώ απουσίαζε το μέλος της Επιτροπής, κ. Ζήκος Νικόλαος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 32^ο

Έγκριση ανάθεσης λειτουργικών δαπανών της Π.Ε. Άρτας.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.

7. Την αριθμ. 10/52/08-11-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/12/26-02-2018 και 4/25/30-03-2018, αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης} και 2^{ης} τροποποίησής του.
8. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 2301/27-06-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 86036/2779/27-06-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία:

Α) λαμβάνοντας υπόψη τις σχετικές αποφάσεις της Οικονομικής Επιτροπής μετά τη λήψη των οποίων εκδόθηκαν οι αντίστοιχες αποφάσεις ανάληψης υποχρέωσης για την πληρωμή των δαπανών, εισηγείται την έγκριση ανάθεσης της παροχής των αναφερομένων δαπανών, οι οποίες εξυπηρετούν τους λειτουργικούς σκοπούς της Π.Ε. Άρτας στις αντίστοιχες ατομικές επιχειρήσεις / εταιρείες, σύμφωνα με τις κατατεθείσες στην Υπηρεσία προσφορές, όπως αναφέρεται στον επισυναπτόμενο Πίνακα.

Β) αναφέρει και εισηγείται τα εξής:

«... Β. Με την αριθμ. 18/975/18-05-2018 (ΑΔΑ:7Ζ1Ω7Λ9-Σ7Ψ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου εγκρίθηκε η δαπάνη και η διάθεση πίστωσης ποσού τριών χιλιάδων τριακοσίων ευρώ (3.300,00€) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. για την προμήθεια ειδών ατομικής προστασίας (ένδυσης) των υπαλλήλων του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας της Π.Ε. Άρτας για τη θερινή περίοδο 2018 σε βάρος του Ε.Φ.: 072 ΚΑΕ: 1421 του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας οικ. έτους 2018 και η πραγματοποίηση της προμήθειας με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, και εν συνεχεία εκδόθηκε η αριθμ. Α/Α 1468/οικ.2075/29-05-2018 (ΑΔΑ:7ΜΖΦ7Λ9-ΥΩΤ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 1468 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Υπηρεσίας μας.

Ακολούθως η Π.Ε. Άρτας εξέδωσε την αριθμ.οικ.2317/11-06-2018 πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για την υποβολή προσφορών προς κάθε ενδιαφερόμενο, στο πλαίσιο της οποίας υποβλήθηκε μία (1) κλειστή προσφορά από την ατομική επιχείρηση ΣΜΥΡΗΣ Ε. ΜΙΧΑΛΗΣ έναντι του ποσού των τριών χιλιάδων διακοσίων εβδομήντα τριών ευρώ και εξήντα λεπτών (3.273,60€) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Κατόπιν των ανωτέρω, παρακαλούμε για την απευθείας ανάθεση της προμήθειας ειδών ατομικής προστασίας (ένδυσης) των υπαλλήλων του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας της Π.Ε. Άρτας για τη θερινή περίοδο 2018 στον κ. ΣΜΥΡΗ Ε. ΜΙΧΑΛΗ Σκουφά 26 - 47100 ΑΡΤΑ ΤΗΛ:2681072521, έναντι του ποσού των τριών χιλιάδων διακοσίων εβδομήντα τριών ευρώ και εξήντα λεπτών (3.273,60€) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.».

9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 23/1318/29-06-2018)**

Α. Εγκρίνει την ανάθεση υλοποίησης των κατωτέρω αναφερόμενων προμηθειών και υπηρεσιών, οι οποίες εξυπηρετούν λειτουργικές ανάγκες της Π.Ε. Άρτας, στις αντίστοιχες ατομικές επιχειρήσεις / εταιρείες, και με ποσά, σύμφωνα με τις κατατεθείσες στο Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, προσφορές, όπως αναλυτικά αναφέρονται στον κατωτέρω πίνακα, σε βάρος των εγκεκριμένων πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας οικ. έτους 2018, ανά ΕΦ και ΚΑΕ, σύμφωνα με τις αριθμ. 21/1154/08-06-2018 και 22/1271/20-06-2018 αποφάσεις της Οικονομικής Επιτροπής, και των σχετικών αποφάσεων ανάληψης υποχρέωσης για την πληρωμή των δαπανών, όπως κατωτέρω αναφέρονται, ως εξής:

Α / Α	Περιγραφή Προμηθειών – Υπηρεσιών	ΠΟΣΟ ΜΕ Φ.Π.Α.	Αριθμός Απόφασης Οικονομικής Επιτροπής	Α/Α Απόφασης Ανάληψης Υποχρέωσης- Αριθ. Πρωτ.- α/α καταχώρισης στο Βιβλίο Εγκρ. & Εντολ. Πληρ.	ΑΝΑΛΟΧΟΣ
1	Προμήθεια ανταλλακτικών για την επισκευή του ανελκυστήρα της Δ/σης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής της Π.Ε. Άρτας.	160,00 €	21/1154/ 08-06-2018	1508- οικ.2355/12- 06-2018-1514	ΑΝΤΩΝΟΠΟΥΛΟΣ & ΣΙΑ Ε.Ε. Γώγου Μπακόλα ΑΡΤΑ ΤΗΛ:2681074493

2	Ενοικίαση ηχητικής και φωτιστικής εγκατάστασης για την κάλυψη των εκδηλώσεων «Φιλελλήνια 2018» οι οποίες θα πραγματοποιηθούν στη Δ.Ε. Πέτα στις 7 Ιουλίου 2018 από τον Δήμο Νικ. Σκουφά στο πλαίσιο συνδιοργάνωσης με την Π.Ε. Άρτας.	1.500,00 €	22/1271/ 20-06-2018	1643- οικ.2625/25- 06-2018-1656	ΒΑΡΧΟΥΧΟΣ ΑΘ. ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΘΕΑΜΑΤΟΣ ΗΧΟΣ & ΦΩΣ ΜΑΚΡΥΤΙΑΝΝΗ 17- ΑΡΤΑ ΤΗΛ:2681079491
3	Ενοικίαση παραδοσιακών στολών για την συνδιοργάνωση με τον Πολιτιστικό Σύλλογο Κομποτίου «Νικόλαος Σκουφάς» του φεστιβάλ Παραδοσιακών χορών το οποίο θα πραγματοποιηθεί στις 13 Ιουλίου 2018.	900,00 €	22/1271/ 20-06-2018	1639- οικ.2621/25- 06-2018-1652	ΓΙΑΝΝΟΠΟΥΛΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ ΑΡΜΟΝΙΑΣ 8 –ΑΓ. ΘΕΟΔΩΡΟΙ ΠΥΡΓΟΣ ΗΛΕΙΑΣ Τ.Κ.:27131 ΤΗΛ.: 6932548748
4	Ενοικίαση ηχητικής εγκατάστασης για την κάλυψη του 1 ^{ου} αγώνα δρόμου στο μονοπάτι της βίδρας «1 st VIDRAS TRAIL» που συνδιοργανώνει ο Εξωραϊστικός Σύλλογος Καπνών Σκούπας «Η Αγία Μαρίνα» με την Π.Ε. Άρτας στις 15 Ιουλίου 2018.	1.000,00 €	22/1271/ 20-06-2018	1640- οικ.2622/25- 06-2018-1653	ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΚΑΡΑΝΤΖΙΑΣ ΗΧΗΤΙΚΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ ΜΑΞ. ΓΡΑΙΚΟΥ 42 - ΑΡΤΑ ΤΗΛ:2681072454

Β. Εγκρίνει την ανάθεση της προμήθειας ειδών ατομικής προστασίας (ένδυσης) των υπαλλήλων του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας της Π.Ε. Άρτας για τη θερινή περίοδο 2018, όπως αναλυτικά περιγράφονται στην αρ. πρωτ. 2317/11-06-2018 Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος (προς κάθε ενδιαφερόμενο), του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, στην ατομική επιχείρηση ΣΜΥΡΗΣ Ε. ΜΙΧΑΛΗΣ (Σκουφά 26 - 47100 Άρτα, Τηλ:2681072521) με την υπογραφή της σχετικής σύμβασης, έναντι του ποσού των τριών χιλιάδων διακοσίων εβδομήντα τριών ευρώ και εξήντα λεπτών (3.273,60 €) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., με δαπάνη η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας (Ε.Φ.072 Κ.Α.Ε. 1421), βάσει της αριθμ. 18/975/18-05-2018 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής και της με α/α 1468 αριθμ. πρωτ. οικ. 2075/29-05-2018 (ΑΔΑ:7ΜΖΦ7Λ9-ΥΩΤ) απόφασης ανάληψης υποχρέωσης με α/α καταχώρησης 1468 στο βιβλίο εγκρίσεων και εντολών της της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας.

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ

Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζάψας Γεώργιος