

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 22/2017 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δεκαεννέα (19) του μηνός Ιουλίου του έτους 2017, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 71400/2766/17-07-2017 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Λάζος Ιωάννης, Κωτσαντής Κων/νος, Τσίκαρης Βασίλειος και Χατζηγεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης),

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 14<sup>ο</sup>**

**Έγκριση ανάθεσης υπηρεσιών και προμηθειών για τη διοργάνωση από την Περιφέρεια Ηπείρου, του εορτασμού της ημέρας για τη «Μνήμη της Γυναίκας της Πίνδου, ηρώων Αξιωματικών Κων/νου Δαβάκη και Αλ. Διάκου και όλων των ηρώων του 1940», στις 20-07-2017 στην Φούρκα του Δήμου Κόνιτσας.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.

7. Την αριθμ. 21/1002/10-07-2017 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, με την οποία εγκρίθηκε δαπάνη € 2.000,00 πλέον ΦΠΑ και διάθεση πίστωσης σε βάρος των πιστώσεων του Φορέα 072 ΚΑΕ 0845 του προϋπολογισμού οικ. έτους 2017 της Περιφέρειας Ηπείρου, για τη διοργάνωση από την Περιφέρεια Ηπείρου βάσει του Π.Δ. 447/1976, του εορτασμού της ημέρας για τη «Μνήμη της Γυναίκας της Πίνδου, ηρώων Αξιωματικών Κων/νου Δαβάκη και Αλ. Διάκου και όλων των ηρώων του 1940», στις 20-07-2017 στην Φούρκα του Δήμου Κόνιτσας.
8. Την εισήγηση του Γραφείου Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα, (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 70417/631/14-07-2017 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 70511/2733/14-07-2017 στον φάκελο εισηγήσεων 2017 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την ανάθεση υπηρεσιών για την κάλυψη των δαπανών της διοργάνωσης από την Περιφέρεια Ηπείρου του εορτασμού της ημέρας για τη «Μνήμη της Γυναίκας της Πίνδου, ηρώων Αξιωματικών Κων/νου Δαβάκη και Αλ. Διάκου και όλων των ηρώων του 1940», στις 20-07-2017 στην Φούρκα του Δήμου Κόνιτσας, στους αναδόχους, όπως αναφέρονται στον επισυναπτόμενο πίνακα, βάσει των σχετικών προσκλήσεων αποστολής οικονομικής προσφοράς της υπηρεσίας και τις απαντήσεις αυτών.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 22/1050/19-07-2017)**

Εγκρίνει την ανάθεση της υλοποίησης προμηθειών και παροχής υπηρεσιών, στους δικαιούχους, σύμφωνα με τις οικονομικές προσφορές τους, βάσει των σχετικών προσκλήσεων αποστολής οικονομικής προσφοράς του Γραφείου Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου, όπως κατωτέρω αναλυτικά αναφέρεται, συνολικής δαπάνης € 2.000,00 πλέον ΦΠΑ, σε βάρος των πιστώσεων του ΕΦ 072 ΚΑΕ 0845 του προϋπολογισμού οικ. έτους 2017 της Περιφέρειας Ηπείρου, βάσει της αριθμ. 21/1002/10-07-2017 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής και σύμφωνα με την αριθ. πρωτ. 66817/5750/10-07-17 (ΑΔΑ: Ω9ΤΠ7Λ9-Υ5Θ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης δαπάνης και η οποία καταχωρήθηκε με τον α/α 1569 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού Περιφέρειας Ηπείρου, για την κάλυψη των δαπανών διοργάνωσης από την Περιφέρεια Ηπείρου βάσει του Π.Δ. 447/1976, του εορτασμού της ημέρας για τη «Μνήμη της Γυναίκας της Πίνδου, ηρώων Αξιωματικών Κων/νου Δαβάκη και Αλ. Διάκου και όλων των ηρώων του 1940», στις 20-07-2017 στην Φούρκα του Δήμου Κόνιτσας, ως εξής:

Α/Α	ΕΠΩΝΥΜΙΑ	ΕΙΔΟΣ ΔΑΠΑΝΗΣ	ΠΟΣΟ	Στοιχεία Επικοινωνίας
1	Θεοδωρίδη Ελ.–Θεοδωρίδης Αθ. & ΣΙΑ Ε.Ε	Εκτυπώσεις	550,00	<a href="mailto:e_theodo@otenet.gr">e_theodo@otenet.gr</a> 2651077358
2	Ευάγγελος & Χρήστος Παπαχρήστος Ο.Ε.	Άνθη	480,00	<a href="mailto:xrpapaxristos83@gmail.com">xrpapaxristos83@gmail.com</a> 2651022263
3	Ζώτος Βασίλειος	Κρεοπωλείο	970,00	
<b>ΣΥΝΟΛΟ πλέον ΦΠΑ 24%</b>			<b>2.000,00</b>	

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Λάζος Ιωάννης
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Τσίκαρης Βασίλειος
8. Χατζηγεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης)

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 22/2017 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δεκαεννέα (19) του μηνός Ιουλίου του έτους 2017, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 71400/2766/17-07-2017 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Λάζος Ιωάννης, Κωτσαντής Κων/νος, Τσίκαρης Βασίλειος και Χατζηεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης),

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 15°**

**Έγκριση δαπάνης διάθεση πίστωσης και ανάθεσης υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην εκδήλωση “Zagori Mountain Running” από 21 ως και 23-07-2017.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.

6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εμποτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
7. Την εισήγηση του Γραφείου Περιφερειάρχη Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα, (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 61965/583/14-07-2017 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 70513/2734/14-07-2017 στον φάκελο εισηγήσεων 2017 Ο.Ε.), με την οποία εισηγείται την έγκριση δαπανών και την ανάθεση υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην εκδήλωση “Zagori Mountain Running” που πραγματοποιείται στο Δήμο Ζαγορίου από 21 ως και 23-07-2017 για 7<sup>η</sup> συνεχή χρονιά, με αγώνες ορεινού τρεξίματος 80 χλμ, 42 χλμ, 21 χλμ και 10 χλμ. Οι δαπάνες συνολικού ποσού 1.500,00 € με ΦΠΑ, αφορούν σε εκτύπωση αφισών-back drops.
8. Κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος,

το μέλος της Επιτροπής κ. Τσίκαρης Βασίλειος, επεσήμανε ότι η Περιφέρεια πρέπει να δημιουργήσει ένα πλαίσιο με κανόνες, για την συμμετοχή της σε πολιτιστικές, αθλητικές κ.α. εκδηλώσεις που διοργανώνονται από Σωματεία, Φορείς ή και ιδιώτες, και εντός του πλαισίου αυτού, να αποφασίζεται κάθε φορά η συμβολή της στη διοργάνωση των εκδηλώσεων, χωρίς αποκλεισμούς και με ισότιμη αντιμετώπιση των αιτημάτων των φορέων για συμβολή στη διοργάνωση.

το μέλος της Επιτροπής κ. Χατζηεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης), τόνισε ότι θα πρέπει να υπάρχει ένας τρόπος αξιολόγησης της συμμετοχής της Περιφέρειας σε εκδηλώσεις Συλλόγων, Σωματείων κλπ, με ιεράρχηση και προτεραιότητες για κάθε Π.Ε. ώστε η αντιμετώπιση των αιτημάτων για χρηματοδότησή τους, να υπακούει σε κανόνες.

#### **Αποφασίζει ομόφωνα (απόφαση 22/1051/19-07-2017)**

Για την κάλυψη των δαπανών συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου στην εκδήλωση “Zagori Mountain Running” που πραγματοποιείται στο Δήμο Ζαγορίου από 21 ως και 23-07-2017 για 7<sup>η</sup> συνεχή χρονιά, με αγώνες ορεινού τρεξίματος 80 χλμ, 42 χλμ, 21 χλμ και 10 χλμ, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθ. 6/9/10-07-2017 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου «Έγκριση Πολιτιστικών και Αθλητικών Δράσεων στην Π.Ε. Ιωαννίνων περιόδου Ιουλίου και Αυγούστου 2017»,

Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού € 1.500,00 με ΦΠΑ, καθώς και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2017, Ειδ. φορέας: 072, ΚΑΕ: 0844, για την κάλυψη των εξόδων εκτύπωσης αφισών-back drops, καθώς και την ανάθεση των ως άνω υπηρεσιών στην εταιρεία «Καραπάνου Αφοί Ο.Ε.- Επιγραφές 555» (6<sup>ο</sup> χιλ. Ιωαννίνων – Αθηνών, 45500 Ιωάννινα), στο ποσό των € 1499,16 με ΦΠΑ, σύμφωνα με την από 13-07-2017 προσφορά της, σε απάντηση της αριθμ. πρωτ. 69805/6047/13-07-2017 πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς του Τμήματος Προμηθειών της Περιφέρειας Ηπείρου, όπως αναλυτικά αναφέρεται στη σχετική, αριθμ. πρωτ. 61965/583/14-07-2017 εισήγηση του Γραφείου Περιφερειάρχη Ηπείρου, το κείμενο της οποίας παρατίθεται κατωτέρω, ως εξής:

«...Στις 21 ως και 23 Ιουλίου 2017 πραγματοποιείται στο Δήμο Ζαγορίου για 7<sup>η</sup> συνεχή χρονιά αγώνες ορεινού τρεξίματος με την επωνυμία «Zagori Mountain Running 2016» 80 χλμ, 42 χλμ, 21 χλμ και 10 χλμ. Οι διαδρομές των αγώνων διαπερνούν όλη την περιοχή του κεντρικού Ζαγορίου με αφετηρία και τερματισμό τα χωριά Κήποι και Τσεπέλοβο. Καθ' όλη τη διάρκεια των αγωνιστικών διήμερων έχουν προγραμματιστεί από το Δήμο Ζαγορίου πολιτιστικές εκδηλώσεις και συναυλίες.

Η πρωτοβουλία για τη διοργάνωση των αγώνων ανήκει στον Πολιτιστικό Σύλλογο Κήπων «Η Μπάγια» σε συνεργασία με το Δήμο Ζαγορίου και την Περιφέρεια Ηπείρου.

Η συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη συγκεκριμένη εκδήλωση ευρείας απήχησης εντάσσεται στις αρμοδιότητες των Περιφερειών, όπως αυτές ορίζονται από τις καταστατικές διατάξεις του Καλλικράτη και

περιγράφονται στο άρθρο 186 του Ν.352/2010 (ΦΕΚ 84/Α) κεφ.ε, εδάφιο η, παρ.13,15 «Η συμμετοχή σε προγράμματα πολιτιστικών και αθλητικών φορέων της περιφέρειας και των δήμων και η κοινή οργάνωση με τοπικούς φορείς πολιτιστικών εκδηλώσεων με σκοπό τη διατήρηση της τοπικής πολιτιστικής κληρονομιάς και τη διάδοσή της στους νέους». Ο συντονισμός, η προώθηση, η χρηματοδότηση και η δραστηριοποίηση για την επίτευξη του παραπάνω στόχου εντάσσεται στο πλαίσιο των ιδρυτικών σκοπών και του στρατηγικού σχεδιασμού της Περιφέρειας Ηπείρου για την αειφόρο ανάπτυξη της περιοχής μας.

Ήδη υπάρχει η έγκριση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων της Περιφέρειας Ηπείρου με αριθ. απόφ. 6/9/10-7-2017.

Τα οφέλη από την συγκεκριμένη διοργάνωση είναι πολλαπλά:

- Αποδεικνύει το ενδιαφέρον της για την προώθηση και προβολή των δυνατοτήτων της Περιφέρειάς μας σχετικά με τη διοργάνωση αγώνων υψηλών προδιαγραφών.
- Τονώνει οικονομικά την περιοχή του Ζαγορίου με ταυτόχρονη τουριστική αναβάθμιση, αφού εξαιτίας των αγώνων θα διανυκτερεύσει στην ευρύτερη περιοχή μεγάλος αριθμός ατόμων που θα έχουν τη δυνατότητα να ξεναγηθούν στην περιοχή.
- Συμβάλλει στην καλλιέργεια του αθλητικού πνεύματος, προβάλλοντας την άθληση ως τρόπο ζωής και ενισχύει την ερασιτεχνική δημιουργία
- Στέκεται αρωγός στις πρωτοβουλίες αθλητικού χαρακτήρα των μη κερδοσκοπικών συλλόγων της περιοχής και ενισχύει τη γενικότερη δράση τους.

Για τους παραπάνω λόγους παρακαλούμε να εγκρίνετε τα εξής:

1. Τη δαπάνη συμμετοχής της Περιφέρειας στην παραπάνω εκδήλωση ευρείας απήχησης σε συνεργασία με τους προαναφερόμενους φορείς.
2. Την σχετική πίστωση 1.500 € συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ για την κάλυψη των δαπανών της συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου στην παραπάνω συνδιοργάνωση, που αφορούν σε εκτύπωση αφισών-back drops, βάσει της σχετικής πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς του Τμήματος Προμηθειών και την απάντηση του προμηθευτή- αναδόχου «Καραπάνου Αφοί Ο.Ε.- Επιγραφές 555», η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2017 (Ειδ. Φορέας:072, ΚΑΕ: 0844). ....».

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Λάζος Ιωάννης
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Τσίκαρης Βασίλειος
8. Χατζηφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης)

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 22/2017 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δεκαεννέα (19) του μηνός Ιουλίου του έτους 2017, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 71400/2766/17-07-2017 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Λάζος Ιωάννης, Κωτσαντής Κων/νος, Τσίκαρης Βασίλειος και Χατζηγεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης),

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 16°**

**Έγκριση δαπάνης, διάθεση πίστωσης και ανάθεσης υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην έκθεση φωτογραφίας της Αδελφότητας Απανταχού Μελιγγιωτών στις 19-07-2017.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.

6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
7. Την εισήγηση του Γραφείου Περιφερειάρχη Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα, (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 65415/605/14-07-2017 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 70517/2735/14-07-2017 στον φάκελο εισηγήσεων 2017 Ο.Ε.), με την οποία εισηγείται την έγκριση δαπανών και την ανάθεση υπηρεσιών και προμηθειών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην έκθεση φωτογραφίας της Αδελφότητας Απανταχού Μελιγγιωτών, στις 19 Ιουλίου 2017, στο πλαίσιο των καλοκαιρινών δράσεων της Αδελφότητας, με τίτλο «Μελιγγοί- Καλοκαίρι 2017». Οι δαπάνες συνολικού ποσού 886,60 € με ΦΠΑ, αφορούν σε εκτύπωση αφισών, προσκλήσεων και εκτύπωση φωτογραφιών για τις ανάγκες της έκθεσης.
8. Κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος, το μέλος της Επιτροπής κ. Τσίκαρης Βασίλειος, επεσήμανε ότι η Περιφέρεια πρέπει να δημιουργήσει ένα πλαίσιο με κανόνες, για την συμμετοχή της σε πολιτιστικές, αθλητικές κ.α. εκδηλώσεις που διοργανώνονται από Σωματεία, Φορείς ή και ιδιώτες, και εντός του πλαισίου αυτού, να αποφασίζεται κάθε φορά η συμβολή της στη διοργάνωση των εκδηλώσεων, χωρίς αποκλεισμούς και με ισότιμη αντιμετώπιση των αιτημάτων των φορέων για συμβολή στη διοργάνωση.  
το μέλος της Επιτροπής κ. Χατζηεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης), τόνισε ότι θα πρέπει να υπάρχει ένας τρόπος αξιολόγησης της συμμετοχής της Περιφέρειας σε εκδηλώσεις Συλλόγων, Σωματείων κλπ, με ιεράρχηση και προτεραιότητες για κάθε Π.Ε. ώστε η αντιμετώπιση των αιτημάτων για χρηματοδότησή τους, να υπακούει σε κανόνες.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 22/1052/19-07-2017)**

Για την κάλυψη των δαπανών συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου στην έκθεση φωτογραφίας με θέμα τον αρχαιολογικό χώρο της αρχαίας Δωδώνης, που διοργανώνει η Αδελφότητα Απανταχού Μελιγγιωτών, στις 19 Ιουλίου 2017, στο πλαίσιο των καλοκαιρινών δράσεων της Αδελφότητας, με τίτλο «Μελιγγοί- Καλοκαίρι 2017», συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθ. 6/9/10-07-2017 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου «Έγκριση Πολιτιστικών και Αθλητικών Δράσεων στην Π.Ε. Ιωαννίνων περιόδου Ιουλίου και Αυγούστου 2017»,

Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού € 886,60 με ΦΠΑ, καθώς και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2017, Ειδ. φορέας: 072, ΚΑΕ: 0844, για την κάλυψη των εξόδων εκτύπωσης αφισών, προσκλήσεων και εκτύπωσης φωτογραφιών για τις ανάγκες της έκθεσης, καθώς και την ανάθεση των ως άνω υπηρεσιών στην εταιρεία «Δωρότυπο - Φλώρος Σ. - Αλέξης Ν. Ο.Ε.» (Βαλαωρίτου 25 Ιωάννινα, 45333), στο ποσό των € 886,60 με ΦΠΑ, σύμφωνα με την από 13-07-2017 προσφορά της, σε απάντηση της αριθμ. πρωτ. 69806/6048/13-07-2017 πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς του Τμήματος Προμηθειών της Περιφέρειας Ηπείρου, όπως αναλυτικά αναφέρεται στη σχετική, αριθμ. πρωτ. 65415/605/14-07-2017 εισήγηση του Γραφείου Περιφερειάρχη Ηπείρου, το κείμενο της οποίας παρατίθεται κατωτέρω, ως εξής:

«.... Στις 19 Ιουλίου 2017, στο πλαίσιο των καλοκαιρινών δράσεων της Αδελφότητας Απανταχού Μελιγγιωτών με τίτλο «Μελιγγοί- Καλοκαίρι 2017» διοργανώνεται μια ιδιαίτερη έκθεση φωτογραφιών, που περιήλθαν στην κατοχή του δικηγόρου Γ. Βώττη, μετά σχετικής δημοπρασίας και θα εκτεθούν στην Πινακοθήκη Μελιγγών. Οι φωτογραφίες απεικονίζουν τον αρχαιολογικό χώρο της αρχαίας Δωδώνης από ομάδα Γάλλων περιηγητών, που επισκέφτηκαν το χώρο το καλοκαίρι του 1955.

Η Αδελφότητα Απανταχού Μελιγγιωτών σε συνεργασία με την Περιφέρεια Ηπείρου, συνδιοργανώνουν την εν λόγω έκθεση, την επιμέλεια της οποίας έχει ο γνωστός φωτογράφος Κώστας Ιγνατιάδης και στην έκθεση, εκτός των φωτογραφιών, θα υπάρχουν και κείμενα των Γάλλων περιηγητών.

Η συγκεκριμένη εκδήλωση εντάσσεται στις αρμοδιότητες των Περιφερειών, όπως αυτές ορίζονται από τις καταστατικές διατάξεις του Καλλικράτη και περιγράφονται στο άρθρο 186 του Ν.352/2010 (ΦΕΚ 84/Α) κεφ.ε, εδάφιο η, παρ.13,15 «Η συμμετοχή σε προγράμματα πολιτιστικών και αθλητικών φορέων της περιφέρειας και των δήμων, η κοινή οργάνωση με τοπικούς φορείς πολιτιστικών εκδηλώσεων με σκοπό τη διατήρηση της τοπικής πολιτιστικής κληρονομιάς και τη διάδοσή της στους νέους, καθώς και η υλοποίηση πολιτιστικών προγραμμάτων και εκδηλώσεων υπερτοπικής σημασίας». Ο συντονισμός, η προώθηση, η χρηματοδότηση και η δραστηριοποίηση για την επίτευξη του παραπάνω στόχου εντάσσεται στο πλαίσιο των ιδρυτικών σκοπών και του στρατηγικού σχεδιασμού της Περιφέρειας Ηπείρου για την αειφόρο ανάπτυξη της περιοχής μας.

Ήδη υπάρχει η έγκριση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων της Περιφέρειας Ηπείρου με αριθ. απόφ. 6/9/10-7-2017.

Η Περιφέρεια Ηπείρου με τη συμμετοχή της στη συγκεκριμένη εκδήλωση:

- Αποδεικνύει το ενδιαφέρον της και στηρίζει την προσπάθεια των φορέων της περιοχής για αναβάθμιση της ποιότητας ζωής των κατοίκων,
- Προωθεί την Τέχνη και την εικαστική δημιουργία
- Συμβάλλει στη διάδοση της Τέχνης της φωτογραφίας σε όσο το δυνατόν σε περισσότερους κατοίκους
- Στέκεται αρωγός στις πρωτοβουλίες πολιτιστικού περιεχομένου των μη κερδοσκοπικών συλλόγων της περιοχής.
- Αναβαθμίζει το γενικότερο πολιτιστικό επίπεδο των κατοίκων της Ηπείρου.

Για τους παραπάνω λόγους παρακαλούμε να εγκρίνετε τα εξής:

1. Τη δαπάνη συμμετοχής της Περιφέρειας στην παραπάνω εκδήλωση ευρείας απήχησης σε συνεργασία με τον προαναφερόμενο φορέα.
2. Την σχετική πίστωση 886,60 € συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ για την κάλυψη των δαπανών της συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου στην παραπάνω συνδιοργάνωση, που αφορούν σε εκτύπωση αφισών, προσκλήσεων και εκτύπωση φωτογραφιών για τις ανάγκες της έκθεσης, βάσει της σχετικής πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς του Τμήματος Προμηθειών και την απάντηση του προμηθευτή- αναδόχου «Δωρότυπο-Φλώρος Σ.-Αλέξης Ν. Ο.Ε.», η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2017 (Ειδ. Φορέας:072, ΚΑΕ: 0844). ....».

.....  
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Λάζος Ιωάννης
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Τσίκαρης Βασίλειος
8. Χατζηφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης)