

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 18/2017 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δεκαέξι (16) του μηνός Ιουνίου του έτους 2017, ημέρα Παρασκευής και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 54888/2220/14-06-2017 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καπτής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Τσίκαρης Βασίλειος και Χατζηεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης),

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, μετά από πρόταση του Προέδρου της Επιτροπής και με τη σύμφωνη γνώμη όλων των μελών της, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ ΕΚΤΟΣ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ 10<sup>ο</sup>**

**Έγκριση ανάθεσης προμηθειών και υπηρεσιών για την συμμετοχή της Π.Ε. Πρέβεζας στη διοργάνωση πολιτιστικής εκδήλωσης (2<sup>ο</sup> Φεστιβάλ Φωτογραφίας και Βίντεο στην Πρέβεζα).**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», του Ν.Δ. 496/1974 «Περί Λογιστικών των Ν.Π.Δ.Δ», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
7. Την αριθμ. 17/778/07-06-2017 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου με την οποία εγκρίθηκε η πραγματοποίηση δαπάνης συνολικού ποσού 2.000,00 € και η διάθεση της

σχετικής πίστωσης σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2017, (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0844), για την κάλυψη των δαπανών συμμετοχής της Περιφερειακής Ενότητας Πρέβεζας, στη διοργάνωση, με τον Δήμο Πρέβεζας και την Ελληνική Φωτογραφική Εταιρεία Παράρτημα Πρέβεζας, του 2<sup>ου</sup> Φεστιβάλ Φωτογραφίας και Βίντεο, που θα διεξαχθεί από τις 23/6 – 27/7/2017 στην πόλη της Πρέβεζας με την αρωγή του ΤΕΙ Αθήνας, σύμφωνα με την αριθμ. 5/6/29-05-2017 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα «Τροποποίηση-συμπλήρωση του Προγράμματος πολιτιστικών και αθλητικών δράσεων Π.Ε. Πρέβεζας Α' εξαμήνου 2017».

8. Την εισήγηση της Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας της Π.Ε. Πρέβεζας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αρ. πρωτ. 1148/15-06-2017 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 55388/2254/15-06-2017 στον φάκελο εισηγήσεων 2017 Ο.Ε.), στην οποία η Υπηρεσία αναφέρει και εισηγείται τα εξής:

«.... Με τη 17/778/07-06-2017 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου εγκρίθηκαν οι δαπάνες και η διάθεση πίστωσης για την εκδήλωση 2ο Φεστιβάλ Φωτογραφίας και Βίντεο στην Πρέβεζα. που θα διεξαχθεί από τις 23/6 – 27/7/2017. Επίσης με την αριθμ. πρωτ. 54173/2364/13-06-2017 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης δεσμεύτηκε για την πληρωμή της δαπάνης, συνολικό ποσό 2.000,00 ευρώ, με α/α καταχώρησης 1299 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Πρέβεζας. Έπειτα από έλεγχο της αγοράς παρακαλούμε να εγκρίνετε τις αναθέσεις για τις εξής δαπάνες συνολικού ποσού 1.982,51 ευρώ:

- Φιλοξενία προσκεκλημένων (Βασικών ομιλητών) σύνολο 995,00 ευρώ

ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΟ ΔΙΩΝΗ, Ι. Καλού 4, 48100, Πρέβεζα ποσό 425,00 ευρώ

1. ΔΙΚΛΙΝΟ 23 & 24/6

2. ΔΙΚΛΙΝΟ 24/6

3. ΜΟΝΟΚΛΙΝΟ 24 & 25/6

ΠΡΕΒΕΖΑ ΣΙΤΥ ΑΞΕ, Λ. Ειρήνης 61, 48100, Πρέβεζα ποσό 190,00 ευρώ

1. ΤΡΙΚΛΙΝΟ 30/6 & 1/7

ΑΥΡΑ ΑΞΤΕΕ, Ελ. Βενιζέλου 19, 48100, Πρέβεζα 380,00 ευρώ

1. 3 ΔΙΚΛΙΝΑ 23 & 24/6

2. ΔΙΚΛΙΝΟ 25 & 26/6

3. ΜΟΝΟΚΛΙΝΟ 23 & 24/6

- Μετακινήσεις Βασικών ομιλητών

ΚΤΕΛ Ν. ΠΡΕΒΕΖΑΣ, Λ. Ιωαννίνων 205, 48100, Πρέβεζα ποσό 400,00 ευρώ για εισιτήρια ΑΘΗΝΑ – ΠΡΕΒΕΖΑ – ΑΘΗΝΑ για 6 άτομα και εισιτήριο ΠΡΕΒΕΖΑ – ΑΘΗΝΑ για 1 άτομο

- Μεταφορά έργων (από Αθήνα προς Πρέβεζα και επιστροφή) ποσό 188,23 ευρώ για 3 παλέτες ΑΘΗΝΑ – ΠΡΕΒΕΖΑ και 3 παλέτες ΠΡΕΒΕΖΑ- ΑΘΗΝΑ, ΤΣΑΛΗΣ ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ & ΣΙΑ Ο.Ε., μεταφορές, 6<sup>ο</sup> χιλ. ΕΟ Πρέβεζας – Ηγουμενίτσας, 48100, Πρέβεζα

- Εκτυπώσεις (παραγωγή 100 αφισών και 1.000 flyers) ποσό 399,28 ευρώ με δικαιούχο ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΤΣΟΚΑΣ, Τυπογραφείο, Χρ. Κοντού 7, 48100, Πρέβεζα

Παρακαλούμε για την έγκριση ανάθεσης στους παραπάνω δικαιούχους της συνολικής δαπάνης των 1.982,51 ευρώ. ....».

Στην εισήγηση επισυνάπτονται οι υποβληθείσες στην Υπηρεσία, προσφορές των οικονομικών φορέων.

9. Κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος,

το μέλος της Επιτροπής κ. Τσίκαρης Βασίλειος, επεσήμανε ότι η Περιφέρεια πρέπει να δημιουργήσει ένα πλαίσιο με κανόνες, για την συμμετοχή της σε πολιτιστικές, αθλητικές κ.α. εκδηλώσεις που διοργανώνονται από Σωματεία, Φορείς ή και ιδιώτες, και εντός του πλαισίου αυτού, να αποφασίζεται κάθε φορά η συμβολή της στη διοργάνωση των εκδηλώσεων, χωρίς αποκλεισμούς και με ισότιμη αντιμετώπιση των αιτημάτων των φορέων για συμβολή στη διοργάνωση.

Επίσης και το μέλος της Επιτροπής κ. Χατζηγεφραϊμίδης Πρόδρομος (Μάκης), τόνισε ότι θα πρέπει να υπάρχει ένας τρόπος αξιολόγησης της συμμετοχής της Περιφέρειας σε εκδηλώσεις Συλλόγων, Σωματείων κλπ, με ιεράρχηση και προτεραιότητες για κάθε Π.Ε. ώστε η αντιμετώπιση των αιτημάτων για χρηματοδότησή τους, να υπακούει σε κανόνες.

#### **Αποφασίζει ομόφωνα (απόφαση 18/859/16-06-2017)**

Εγκρίνει την ανάθεση της παροχής υπηρεσιών, στους δικαιούχους, σύμφωνα με τις οικονομικές προσφορές τους, όπως κατωτέρω αναλυτικά αναφέρεται, συνολικής δαπάνης 1.982,51 € με ΦΠΑ, σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας έτους 2017 (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0844), βάσει της αριθμ. 17/778/07-06-2017 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής και της αριθμ. πρωτ.

54173/2364/13-06-2017 απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, με α/α καταχώρησης 1299 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Πρέβεζας, για την κάλυψη των δαπανών συμμετοχής της Περιφερειακής Ενότητας Πρέβεζας, στη διοργάνωση, με τον Δήμο Πρέβεζας και την Ελληνική Φωτογραφική Εταιρεία Παράρτημα Πρέβεζας, του 2<sup>ου</sup> Φεστιβάλ Φωτογραφίας και Βίντεο, που θα διεξαχθεί από τις 23/6 – 27/2017 στην πόλη της Πρέβεζας με την αρωγή του ΤΕΙ Αθήνας, σύμφωνα με την αριθμ. 5/6/29-05-2017 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα «Τροποποίηση-συμπλήρωση του Προγράμματος πολιτιστικών και αθλητικών δράσεων Π.Ε. Πρέβεζας Α' εξαμήνου 2017», ως εξής:

**Α.** για τη φιλοξενία των προσκεκλημένων (Βασικών ομιλητών), με συνολική δαπάνη € 995,00 με ΦΠΑ, στους κάτωθι:

**α.** ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΟ ΔΙΩΝΗ (Ι. Καλού 4 , 48100, Πρέβεζα) με δαπάνη ποσού € 425,00 με ΦΠΑ

- |              |           |
|--------------|-----------|
| 1. ΔΙΚΛΙΝΟ   | 23 & 24/6 |
| 2. ΔΙΚΛΙΝΟ   | 24/6      |
| 3. ΜΟΝΟΚΛΙΝΟ | 24 & 25/6 |

**β.** ΠΡΕΒΕΖΑ ΣΙΤΥ ΑΞΕ (Λ. Ειρήνης 61, 48100, Πρέβεζα) με δαπάνη ποσού € 190,00 με ΦΠΑ

- |             |            |
|-------------|------------|
| 1. ΤΡΙΚΛΙΝΟ | 30/6 & 1/7 |
|-------------|------------|

**γ.** ΑΥΡΑ ΑΞΤΕΕ (Ελ. Βενιζέλου 19, 48100, Πρέβεζα) με δαπάνη ποσού € 380,00 με ΦΠΑ

- |              |           |
|--------------|-----------|
| 1. 3 ΔΙΚΛΙΝΑ | 23 & 24/6 |
| 2. ΔΙΚΛΙΝΟ   | 25 & 26/6 |
| 3. ΜΟΝΟΚΛΙΝΟ | 23 & 24/6 |

**Β.** για τις μετακινήσεις βασικών ομιλητών, στο ΚΤΕΛ Ν. ΠΡΕΒΕΖΑΣ (Λ. Ιωαννίνων 205, 48100, Πρέβεζα) με δαπάνη ποσού € 400,00 με ΦΠΑ για εισιτήρια Αθήνα – Πρέβεζα – Αθήνα για 6 άτομα και εισιτήριο Πρέβεζα – Αθήνα για 1 άτομο.

**Γ.** για τη μεταφορά έργων, στην εταιρεία «ΤΣΑΛΗΣ ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ & ΣΙΑ Ο.Ε.» Μεταφορές (6° χιλ. ΕΟ Πρέβεζας – Ηγουμενίτσας, 48100, Πρέβεζα), με δαπάνη ποσού € 188,23 με ΦΠΑ για 3 παλέτες Αθήνα – Πρέβεζα και 3 παλέτες Πρέβεζα – Αθήνα

**Δ.** για εκτυπώσεις (παραγωγή 100 αφισών και 1.000 flyers) στον ΠΑΝΑΓΙΩΤΗ ΤΣΟΚΑ, Τυπογραφείο (Χρ. Κοντού 7, 48100, Πρέβεζα), με δαπάνη ποσού € 399,28 με ΦΠΑ.

.....  
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνης Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Τσίκαρης Βασίλειος
8. Χατζεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης)

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 18/2017 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δεκαέξι (16) του μηνός Ιουνίου του έτους 2017, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 54888/2220/14-06-2017 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Τσίκαρης Βασίλειος και Χατζηγεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης),

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, μετά από πρόταση του Προέδρου της Επιτροπής και με τη σύμφωνη γνώμη όλων των μελών της, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ ΕΚΤΟΣ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ 11<sup>ο</sup>**

**Έγκριση ανάθεσης προμηθειών και υπηρεσιών για την συμμετοχή της Π.Ε. Πρέβεζας στη διοργάνωση εκδήλωσης (Διεθνές Πρωτάθλημα Τένις, Preveza Cup 2017).**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.

6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», του Ν.Δ. 496/1974 «Περί Λογιστικών των Ν.Π.Δ.Δ.», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
7. Την αριθμ. 17/790/07-06-2017 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου με την οποία εγκρίθηκε η πραγματοποίηση δαπάνης συνολικού ποσού 3.000,00 € και η διάθεση της σχετικής πίστωσης σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2017, (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0844), για την κάλυψη των δαπανών συμμετοχής της Περιφερειακής Ενότητας Πρέβεζας, στη διοργάνωση του Διεθνούς Βαθμολογούμενου Πρωταθλήματος Τένις JUNIOR κατηγορίας 18 ετών, Preveza Cup 2017, που θα διεξαχθεί από 26 Ιουνίου έως 03 Ιουλίου 2017 στο Δημοτικό Κολυμβητήριο Πρέβεζας στις εγκαταστάσεις αντισφαίρισης, σύμφωνα με την αριθμ. 1/1/31-01-2017 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα «Προγραμματισμός πολιτιστικών και αθλητικών δράσεων της Π.Ε. Πρέβεζας Α' εξαμήνου έτους 2017».
8. Την εισήγηση της Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας της Π.Ε. Πρέβεζας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αρ. πρωτ. 1147/15-06-2017 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 55390/2255/15-06-2017 στον φάκελο εισηγήσεων 2017 Ο.Ε.), στην οποία η Υπηρεσία αναφέρει και εισηγείται τα εξής:

«.... Με τη 17/790/07-06-2017 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου εγκρίθηκαν οι δαπάνες και η διάθεση πίστωσης για την εκδήλωση ΔΙΕΘΝΕΣ ΒΑΘΜΟΛΟΓΟΥΜΕΝΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΤΕΝΙΣ JUNIOR κατηγορίας 18 ετών με την επωνυμία PREVEZA CUP 2017 που θα διεξαχθεί από τις 26 Ιουνίου έως τις 03 Ιουλίου 2017 στο Δημοτικό Κολυμβητήριο Πρέβεζας στις εγκαταστάσεις αντισφαίρισης. Επίσης με την αριθμ. πρωτ. 54168/2363/13-06-2017 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης δεσμεύτηκε για την πληρωμή της δαπάνης, συνολικό ποσό 3.000,00 ευρώ, με α/α καταχώρησης 1300 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Πρέβεζας.

Έπειτα από έλεγχο της αγοράς παρακαλούμε να εγκρίνετε τις αναθέσεις για τις εξής δαπάνες συνολικού ποσού 2.921,83 ευρώ:

- Προμήθεια 10 κιβωτίων που περιλαμβάνουν 24 κουτιά με συνολικό αριθμό 240 κονσέρβες με μπάλες τένις με κόστος 1.363,01 ευρώ με δικαιούχο HYPERSPORTS Ε.Π.Ε., εμπορία ειδών αθλητισμού, Κυθήρων 3, Μελίσσια, 15127.
- Εκτυπώσεις διαφημιστικού υλικού (80 αφίσες, 500 flyers και 4 μπάνερς) κόστους 339,76 ευρώ με δικαιούχο ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΤΣΟΚΑΣ, τυπογραφείο, Χρ. Κοντού 7, 48100, Πρέβεζα
- Εκτύπωση διπλωμάτων συμμετοχής 160 τεμάχια κόστος 209,90 ευρώ με δικαιούχο ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΤΣΟΚΑΣ, τυπογραφείο, Χρ. Κοντού 7, 48100, Πρέβεζα
- Αγορά νερών για τους αθλητές, 83 κιβώτια / 24 x 0,5lt κόστους 209,16 ευρώ με δικαιούχο ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ ΚΩΝ. ΕΥΑΓΓΕΛΟΥ & ΣΙΑ Ο.Ε., ποτοποιία - εμπορία ποτών, Ψαθάκι, 48100, Πρέβεζα
- Διαμονή δύο διαιτητών για οχτώ ημέρες κατά τη διάρκεια του τουρνουά σε μονόκλινο 50 ευρώ x 8 ημέρες x 2. Το κόστος ανέρχεται σε 800,00 ευρώ με δικαιούχο ΡΟΥΓΚΑ ΚΑΤΙΝΑ, ενοικιαζόμενα δωμάτια, Αγ. Γεωργίου 27, 48100, Πρέβεζα .

Παρακαλούμε για την έγκριση ανάθεσης στους παραπάνω δικαιούχους της συνολικής δαπάνης των 2.921,83 ευρώ. . ....».

Στην εισήγηση επισυνάπτονται οι υποβληθείσες στην Υπηρεσία, προσφορές των οικονομικών φορέων.

9. Κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος,

το μέλος της Επιτροπής κ. Τσίκαρης Βασίλειος, επεσήμανε ότι η Περιφέρεια πρέπει να δημιουργήσει ένα πλαίσιο με κανόνες, για την συμμετοχή της σε πολιτιστικές, αθλητικές κ.α. εκδηλώσεις που διοργανώνονται από Σωματεία, Φορείς ή και ιδιώτες, και εντός του πλαισίου αυτού, να αποφασίζεται κάθε φορά η συμβολή της στη διοργάνωση των

εκδηλώσεων, χωρίς αποκλεισμούς και με ισότιμη αντιμετώπιση των αιτημάτων των φορέων για συμβολή στη διοργάνωση.

Επίσης και το μέλος της Επιτροπής κ. Χατζηγεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης), τόνισε ότι θα πρέπει να υπάρχει ένας τρόπος αξιολόγησης της συμμετοχής της Περιφέρειας σε εκδηλώσεις Συλλόγων, Σωματείων κλπ, με ιεράρχηση και προτεραιότητες για κάθε Π.Ε. ώστε η αντιμετώπιση των αιτημάτων για χρηματοδότησή τους, να υπακούει σε κανόνες.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 18/860/16-06-2017)**

Εγκρίνει την ανάθεση υλοποίησης των προμηθειών και παροχής των υπηρεσιών, στους δικαιούχους, σύμφωνα με τις οικονομικές προσφορές τους, όπως κατωτέρω αναλυτικά αναφέρεται, συνολικής δαπάνης 2.921,83 € με ΦΠΑ, σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας έτους 2017 (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0844), βάσει της αριθμ. 17/790/07-06-2017 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής και της αριθμ. πρωτ. 54168/2363/13-06-2017 απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, με α/α καταχώρησης 1300 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Πρέβεζας, για την κάλυψη των δαπανών συμμετοχής της Περιφερειακής Ενότητας Πρέβεζας, στη διοργάνωση του Διεθνούς Βαθμολογούμενου Πρωταθλήματος Τένις JUNIOR κατηγορίας 18 ετών, Preveza Cup 2017, που θα διεξαχθεί από 26 Ιουνίου έως 03 Ιουλίου 2017 στο Δημοτικό Κολυμβητήριο Πρέβεζας στις εγκαταστάσεις αντισφαίρισης, σύμφωνα με την αριθμ. 1/1/31-01-2017 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα «Προγραμματισμός πολιτιστικών και αθλητικών δράσεων της Π.Ε. Πρέβεζας Α' εξαμήνου έτους 2017», ως εξής:

1. Στην εταιρεία «HYPERSPORTS Ε.Π.Ε.», Εμπορία ειδών αθλητισμού, (Κυθήρων 3, Μελίσσια, 15127), για την προμήθεια 10 κιβωτίων που περιλαμβάνουν 24 κουτιά με συνολικό αριθμό 240 κονσέρβες με μπάλες τένις, με δαπάνη ποσού € 1.363,01 με ΦΠΑ.
2. Στον ΠΑΝΑΓΙΩΤΗ ΤΣΟΚΑ, Τυπογραφείο, (Χρ. Κοντού 7, 48100, Πρέβεζα) για τις εκτυπώσεις διαφημιστικού υλικού (80 αφίσες, 500 flyers και 4 μπάνερς), με δαπάνη ποσού € 339,76 με ΦΠΑ.
3. Στον ΠΑΝΑΓΙΩΤΗ ΤΣΟΚΑ, Τυπογραφείο, (Χρ. Κοντού 7, 48100, Πρέβεζα) για τις εκτυπώσεις διπλωμάτων συμμετοχής (160 τεμάχια), με δαπάνη ποσού € 209,90 με ΦΠΑ.
4. Στην εταιρεία «ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ ΚΩΝ. ΕΥΑΓΓΕΛΟΥ & ΣΙΑ Ο.Ε.», Ποτοποιία - εμπορία ποτών, (Ψαθάκι, 48100, Πρέβεζα), της προμήθειας νερών για τους αθλητές, ήτοι 83 κιβώτια / 24 x 0,5lt με δαπάνη ποσού € 209,16 με ΦΠΑ.
5. Στην ΡΟΥΓΚΑ ΚΑΤΙΝΑ, Ενοικιαζόμενα δωμάτια (Αγ. Γεωργίου 27, 48100, Πρέβεζα), για τη διαμονή δύο διαιτητών για οχτώ ημέρες κατά τη διάρκεια του τουρνουά σε μονόκλινο με δαπάνη ποσού € 800,00 με ΦΠΑ (50,00 € x 8 ημέρες x 2).

.....  
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσεάς
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Τσίκαρης Βασίλειος
8. Χατζηγεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης)