

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 9/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, την πρώτη (01) του μηνός Μαρτίου του έτους 2019, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.00, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 26044/710/27-02-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος και Ζάπας Γεώργιος, ενώ απουσίαζε το μέλος της Επιτροπής, κ. Ζήκος Νικόλαος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 56°

Έγκριση ανάθεσης υπηρεσιών για αποκριτικές εκδηλώσεις στην Π.Ε. Πρέβεζας.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Την αριθμ. 13/68/23-11-2018 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2019 της Περιφέρειας Ηπείρου

7. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
8. Την αριθμ. 7/445/20-02-2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, με την οποία, για την κάλυψη των δαπανών συμμετοχής της Περιφερειακής Ενότητας Πρέβεζας στις αποκριάτικες εκδηλώσεις που θα πραγματοποιηθούν στην πόλη της Πρέβεζας, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθμ. 2/4/18-02-2019 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου, ήτοι των: Καρναβάλι των Γυναικών Πρέβεζας, στις 08-03-2019, η μεγάλη με άρματα αποκριάτικη παρέλαση, στις 09-03-2019 και η τελετή λήξης του Καρναβαλιού στις 10-03-2019, εγκρίθηκε η δαπάνη συνολικού ποσού 9.000,00 € με ΦΠΑ καθώς και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2019, (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0844.01), για την κάλυψη μέρους της ηχητικής κάλυψης των ως άνω παρελάσεων, και την ανάθεση των ως άνω υπηρεσιών, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης.
9. Την εισήγηση της Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφερειακής Ενότητας Πρέβεζας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 330/27-02-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 722/27-02-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), στην οποία η Υπηρεσία αναφέρει και εισηγείται τα εξής:

«... Με τη 7/445/20-02-2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου εγκρίθηκαν οι δαπάνες και η διάθεση πίστωσης για τις Αποκριάτικες εκδηλώσεις στην Π.Ε. Πρέβεζας που θα διεξαχθούν στην πόλη της Πρέβεζας ως εξής:

- Παρασκευή 08 Μαρτίου 2019, Καρναβάλι των Γυναικών Πρέβεζας,
- Σάββατο 09 Μαρτίου 2019 Μεγάλη με άρματα αποκριάτικη παρέλαση.
- Κυριακή 10 Μαρτίου 2019 Τελετή λήξης του Καρναβαλιού.

Επίσης με την αριθμ. πρωτ. 25409/933/26/02/2019 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης δεσμεύτηκε για την πληρωμή της δαπάνης, συνολικό ποσό 9.000,00 ευρώ, με α/α καταχώρησης 796/2019 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Πρέβεζας.

Έπειτα από έλεγχο της αγοράς παρακαλούμε να εγκρίνετε την ανάθεση για την εξής δαπάνη :

Κάλυψη μέρους της ηχητικής κάλυψης των Αποκριάτικων παρελάσεων κόστους 9.000,00 ευρώ (45 x 200,00 ευρώ/σκαλωσιά) με δικαιούχο:

ΚΥΡΙΑΚΗ Θ. ΣΟΦΙΑ "ΡΥΘΜΟΣ" ΜΟΥΣΙΚΑ ΟΡΓΑΝΑ-ΗΧΗΤΙΚΑ-ΕΝΟΙΚ.ΗΧΗΤ.ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ ΑΦΜ:076942427 ΚΑΡΥΩΤΑΚΗ 9 -48100 ΠΡΕΒΕΖΑ

Παρακαλούμε για την έγκριση ανάθεσης στον παραπάνω δικαιούχο της συνολικής δαπάνης των 9.000,00 ευρώ. ...».

10. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

Αποφασίζει κατά πλειοψηφία (απόφαση 9/524/01-03-2019)

Εγκρίνει την ανάθεση της παροχής υπηρεσιών, για την κάλυψη μέρους της ηχητικής κάλυψης των παρελάσεων των αποκριάτικων εκδηλώσεων που θα πραγματοποιηθούν στην πόλη της Πρέβεζας (Καρναβάλι των Γυναικών Πρέβεζας, στις 08-03-2019, η μεγάλη με άρματα αποκριάτικη παρέλαση, στις 09-03-2019 και η τελετή λήξης του Καρναβαλιού στις 10-03-2019), στη διοργάνωση των οποίων συμμετέχει η Π.Ε. Πρέβεζας, σύμφωνα με την αριθμ. 2/4/18-02-2019 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου,

στην Κυριακή Θ. Σοφία, Κατάστημα "ΡΥΘΜΟΣ" ΜΟΥΣΙΚΑ ΟΡΓΑΝΑ-ΗΧΗΤΙΚΑ-ΕΝΟΙΚ.ΗΧΗΤ.ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ (Καρυωτάκη 9, Πρέβεζα, με ΑΦΜ:076942427), στο ποσό

των 9.000,00 € με ΦΠΑ (45 x 200,00 ευρώ/σκαλωσιά), με την υπογραφή της σχετικής σύμβασης, σύμφωνα με την από 27-02-2019 προσφορά της, σε απάντηση της σχετικής πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς της Δ/σης Δημόσιας Υγείας & Κοινωνικής Μέριμνας Π.Ε. Πρέβεζας, και με δαπάνη η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2019, (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0844.01), σύμφωνα με την αριθμ. 7/445/20-02-2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής και την αριθμ. πρωτ. 25409/933/26/02/2019 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, με α/α καταχώρησης 796/2019 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Πρέβεζας.

- Το μέλος της Επιτροπής κ. Κωτσαντής Κων/νος, όπως και στη σχετική αριθμ. 7/445/20-02-2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, δήλωσε ότι ψηφίζει ΛΕΥΚΟ, επισημαίνοντας ότι τα ποσά που θα διατεθούν για τη συμμετοχή της Π.Ε. Πρέβεζας στις αποκριάτικες εκδηλώσεις είναι πολλά, ειδικά στην δύσκολη για όλους περίοδο που διανύουμε, στην οποία οι δαπάνες της Περιφέρειας πρέπει να είναι λελογισμένες.

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζάψας Γεώργιος