

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 38/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι μία (21) του μηνός Νοεμβρίου του έτους 2018, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 166729/4562/19-11-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 49ο**

**Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης λειτουργικών δαπανών της Π.Ε. Άρτας.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
7. Την αριθμ. 10/52/08-11-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/12/26-02-2018, 4/25/30-03-2018, 7/31/15-06-2018, 8/36/25-07-2018 και 10/56/15-10-2018, αποφάσεις περί έγκρισης της 1<sup>ης</sup>, 2<sup>ης</sup>, 3<sup>ης</sup>, 4<sup>ης</sup> και 5<sup>ης</sup> τροποποίησής του.
8. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 4814/19-11-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 4566/19-11-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση πραγματοποίησης των δαπανών οι οποίες εξυπηρετούν άμεσες και επιτακτικές λειτουργικές ανάγκες της Π.Ε. Άρτας, και τη διάθεση των αντίστοιχων πιστώσεων, ανά Ε.Φ. και Κ.Α.Ε., σε βάρος του προϋπολογισμού εξόδων της Π.Ε. Άρτας έτους 2018, όπως εμφανίζονται στον συνημμένο στην εισήγηση πίνακα.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 38/2483/21-11-2018)**

Εγκρίνει την πραγματοποίηση της κατωτέρω αναφερομένης δαπάνης, η οποία εξυπηρετεί τους λειτουργικούς σκοπούς της Π.Ε. Άρτας, και τη διάθεση της απαιτούμενης πίστωσης, σε βάρος των αντίστοιχων εγκεκριμένων του Ε.Φ. 072 και Κ.Α.Ε. 0845 του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, έτους 2018, σύμφωνα με τον κατωτέρω πίνακα, καθώς και την υλοποίηση των αναφερόμενων υπηρεσιών/προμηθειών με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης ύστερα από έρευνα αγοράς, ως εξής:

Α / Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ - ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ	ΠΟΣΟ ΜΕ Φ.Π.Α.
1	Δαπάνη για την συνδιοργάνωση με τον Πολιτιστικό Σύλλογο Άρτας «ΜΑΚΡΥΓΙΑΝΝΗΣ» της εκδήλωσης «Περιμένοντας τα Χριστούγεννα με τη χορωδία του Μακρυγιάννη», η οποία θα πραγματοποιηθεί στην Άρτα στις 22 Δεκεμβρίου 2018, με τη συμμετοχή μουσικών από την Κρατική Ορχήστρα Μουσικής, την Ορχήστρα της ΕΡΤ και την Ορχήστρα της Λυρικής Σκηνής. Η συμμετοχή της Π.Ε. Άρτας εντάσσεται στα πλαίσια της προστασίας και ανάδειξης της πολιτιστικής μας ταυτότητας και κληρονομιάς, και εγκρίθηκε με την αριθμ. 13/39/8-11-2018 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου	1.200,00 €

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καπής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάψας Γεώργιος

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 38/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι μία (21) του μηνός Νοεμβρίου του έτους 2018, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 166729/4562/19-11-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 50<sup>ο</sup>**

**Έγκριση της αριθμ. οικ. 4910/19-11-2018 απόφασης του Περιφερειάρχη Ηπείρου, περί ανάθεσης δαπανών για την οργάνωση της εκδήλωσης εορτασμού της ημέρας των Ενόπλων Δυνάμεων, στην Π.Ε. Άρτας, στις 21-11-2018.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Αυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως

τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
7. Την αριθμ. 10/52/08-11-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/12/26-02-2018, 4/25/30-03-2018, 7/31/15-06-2018, 8/36/25-07-2018 και 10/56/15-10-2018, αποφάσεις περί έγκρισης της 1<sup>ης</sup>, 2<sup>ης</sup>, 3<sup>ης</sup>, 4<sup>ης</sup> και 5<sup>ης</sup> τροποποίησής του.
8. Την αριθμ. 36/2304/02-11-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη ποσού 2.300,00 € και η διάθεση της απαιτούμενης πίστωσης, σε βάρος των εγκεκριμένων πιστώσεων του Ε.Φ.:072 ΚΑΕ:5161 του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας, οικ. έτους 2018, καθώς και η πραγματοποίηση της δαπάνης με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης για την οργάνωση της εκδήλωσης της ημέρας των Ενόπλων Δυνάμεων, η οποία θα πραγματοποιηθεί την Τετάρτη 21-11-2018.
9. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 4814/19-11-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 4566/19-11-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση της συνημμένης στην εισήγηση, αριθμ. οικ.4910/19-11-2018 απόφασης του Περιφερειάρχη Ηπείρου, περί ανάθεσης δαπανών για την οργάνωση της εκδήλωσης εορτασμού της ημέρας των Ενόπλων Δυνάμεων η οποία θα πραγματοποιηθεί την Τετάρτη 21-11-2018.
10. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 38/2484/21-11-2018)**

Εγκρίνει, σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 2 του άρθρου 159 του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», την αριθμ. πρωτ. οικ.4910/19-11-2018 Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού Π.Ε. Άρτας, απόφαση του Περιφερειάρχη Ηπείρου περί ανάθεσης δαπανών για την οργάνωση της εκδήλωσης εορτασμού της ημέρας των Ενόπλων Δυνάμεων στην Π.Ε. Άρτας, η οποία θα πραγματοποιηθεί την Τετάρτη 21-11-2018, το κείμενο της οποίας παρατίθεται κατωτέρω αυτολεξεί, ως εξής:

«...

**ΑΠΟΦΑΣΗ**

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΗΠΕΙΡΟΥ**

**Έχοντας υπόψη:**

1. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει και ειδικότερα το άρθρο 159, παρ. 2, στο οποίο προβλέπεται ότι: «Ο Περιφερειάρχης μπορεί, κατ' εξαίρεση, να αποφασίσει για θέματα που ανήκουν στην αρμοδιότητα της Οικονομικής Επιτροπής όταν δημιουργείται άμεσος κίνδυνος βλάβης των συμφερόντων της Περιφέρειας από την αναβολή λήψης απόφασης. Στην περίπτωση αυτή ο Περιφερειάρχης οφείλει να υποβάλει προς έγκριση τη σχετική απόφασή του κατά την επόμενη συνεδρίαση της Οικονομικής Επιτροπής».
2. Τις διατάξεις του Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/Α/2012) «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» και ιδιαιτέρως το άρθρο 5.
3. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Φ.Ε.Κ. 147/Α/08-08-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)».
4. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 (ΦΕΚ 143/Α/2014) «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και Εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και ισχύει.

5. Τις διατάξεις του Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α/2016).
6. Τις εγκεκριμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας, οικονομικού έτους 2018.
7. Την αριθ. 36/2304/02-11-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου, με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη ποσού 2.300,00€ και η διάθεση της απαιτούμενης πίστωσης, σε βάρος των εγκεκριμένων πιστώσεων του Ε.Φ.:072 ΚΑΕ:5161 του εγκεκριμένου προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας, οικ. έτους 2018, καθώς και η πραγματοποίηση της δαπάνης με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης για την οργάνωση της εκδήλωσης της ημέρας των Ενόπλων Δυνάμεων, η οποία θα πραγματοποιηθεί την Τετάρτη 21-11-2018.
8. Την αριθ. πρωτ. Α/Α: 2544-οικ.4793/12.11.2018 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας με α/α 2673.
9. Τις αριθ. πρωτ: οικ:4864,4865,4866,4867,4868,4869,4870/15-11-2018 προσκλήσεις εκδήλωσης ενδιαφέροντος για την υποβολή οικονομικών προσφορών, για την οργάνωση της εκδήλωσης της ημέρας των Ενόπλων Δυνάμεων.
10. Την ανάγκη εορτασμού της ημέρας των Ενόπλων Δυνάμεων στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας.

#### ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Την ανάθεση των κατωτέρω αναφερομένων δαπανών, στις αντίστοιχες ατομικές επιχειρήσεις / εταιρείες, σύμφωνα με τις κατατεθείσες προσφορές στο τμήμα Προμηθειών, στο πλαίσιο εορτασμού της ημέρας των Ενόπλων Δυνάμεων, η οποία θα πραγματοποιηθεί την Τετάρτη 21-11-2018 στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας.

Α/ Α	Περιγραφή Προμηθειών – Υπηρεσιών	ΠΟΣΟ ΜΕ Φ.Π.Α.	ΑΝΑΔΟΧΟΣ
1	Παράθεση δεξίωσης επισήμων (200 προσκεκλημένοι) στο πλαίσιο εορτασμού της ημέρας των Ενόπλων Δυνάμεων, η οποία θα πραγματοποιηθεί την Τετάρτη 21-11-2018 στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας.	500,00€	<b>ΒΥΖΑΝΤΙΟ</b> ΚΑΦΕΤΕΡΙΑ - ΣΝΑΚ ΜΠΑΡ ΠΛ. ΕΘΝ. ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΩΣ-ΑΡΤΑ Τηλ:2681077776
2	Προμήθεια δάφνινων στεφάνων για κατάθεση τους στο πλαίσιο εορτασμού της ημέρας των Ενόπλων Δυνάμεων η οποία θα πραγματοποιηθεί την Τετάρτη 21-11-2018 στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας.	170,00€	<b>ΚΑΤΣΑΟΥΝΟΣ ΑΝ. ΘΩΜΑΣ</b> ΑΝΘΟΠΩΛΕΙΟ ΦΙΛΕΛΛΗΝΩΝ 10-ΑΡΤΑ ΤΗΛ.:268107998
3	Προμήθεια διαφόρων ειδών στο πλαίσιο εορτασμού της ημέρας των Ενόπλων Δυνάμεων, η οποία θα πραγματοποιηθεί την Τετάρτη 21-11-2018 στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας.	250,00€	<b>ΑΦΟΙ ΧΡΗΣΤΑΚΗ ΟΕ</b> ΖΑΧΑΡΟΠΛΑΣΤΕΙΟ Μ. ΑΓΓΕΛΟΥ 3 - ΑΡΤΑ ΤΗΛ.:2681026936
4	Παράθεση γεύματος επισήμων (30 προσκεκλημένοι) στο πλαίσιο εορτασμού της ημέρας των Ενόπλων Δυνάμεων, η οποία θα πραγματοποιηθεί την Τετάρτη 21-11-2018 στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας.	250,00€	<b>ΚΑΡΑΜΠΑΣ ΧΡΗΣΤΟΣ</b> <b>ΔΙΑΧΡΟΝΙΚΟ</b> ΚΑΦΕ ΨΗΣΤΑΡΙΑ ΧΑΝΟΠΟΥΛΟ ΑΡΤΑΣ ΤΗΛ.:6994982692
5	Ενοικίαση ηχητικής εγκατάστασης στο πλαίσιο εορτασμού της ημέρας των Ενόπλων Δυνάμεων, η οποία θα πραγματοποιηθεί την Τετάρτη 21-11-2018 στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας.	330,00€	<b>ΣΑΛΑΜΟΥΡΑΣ ΛΑΜΠΡΟΣ</b> <b>ΕΜΠΟΡΙΟ ΗΛ/ΚΩΝ</b> <b>ΣΥΣΚΕΥΩΝ</b> ΜΑΞ. ΓΡΑΪΚΟΥ & ΚΑΜΗΛΩΝ- ΑΡΤΑ ΤΗΛ.:2681022962

<b>6</b>	Αμοιβή του συλλόγου της φιλαρμονικής στο πλαίσιο εορτασμού της ημέρας των Ενόπλων Δυνάμεων, η οποία θα πραγματοποιηθεί την Τετάρτη 21-11-2018 στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας .	<b>300,00€</b>	<b>ΜΟΥΣΙΚΟΦΙΛΟΛΟΓΙΚΟΣ ΣΥΛΛΟΓΟΣ «Ο ΣΚΟΥΦΑΣ»</b> ΠΛ. ΕΘΝ. ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΩΣ-ΑΡΤΑ ΤΗΛ.: 2681028171
<b>7</b>	Εκτύπωση 300 προσκλήσεων στο πλαίσιο εορτασμού της ημέρας των Ενόπλων Δυνάμεων, η οποία θα πραγματοποιηθεί την Τετάρτη 21-11-2018 στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας.	<b>500,00€</b>	<b>ΕΝΤΥΠΩΣΙΣ Ι.Κ.Ε. ΓΡΑΦΙΚΕΣ ΤΕΧΝΕΣ- ΔΙΑΦΗΜΙΣΗ</b> ΠΕΡ. ΟΔΟΣ -ΑΡΤΑ ΤΗΛ:2681023010

Η παρούσα απόφαση διαβιβάζεται προς έγκριση στην Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Ηπείρου.

#### Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΗΠΕΙΡΟΥ

#### ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ

.....».

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάψας Γεώργιος

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 38/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι μία (21) του μηνός Νοεμβρίου του έτους 2018, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 166729/4562/19-11-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 51<sup>ο</sup>**

**Έγκριση ανάθεσης λειτουργικών δαπανών της Π.Ε. Άρτας.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ'νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν.

4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
7. Την αριθμ. 10/52/08-11-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/12/26-02-2018, 4/25/30-03-2018, 7/31/15-06-2018, 8/36/25-07-2018 και 10/56/15-10-2018, αποφάσεις περί έγκρισης της 1<sup>ης</sup>, 2<sup>ης</sup>, 3<sup>ης</sup>, 4<sup>ης</sup> και 5<sup>ης</sup> τροποποίησής του.
8. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 4814/19-11-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 4566/19-11-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία:

Α) λαμβάνοντας υπόψη την αριθμ. 36/2304/02-11-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, μετά τη λήψη της οποίας εκδόθηκαν οι αντίστοιχες αποφάσεις ανάληψης υποχρέωσης για την πληρωμή των δαπανών, εισηγείται την έγκριση ανάθεσης της παροχής των αναφερομένων δαπανών, οι οποίες εξυπηρετούν τους λειτουργικούς σκοπούς της Π.Ε. Άρτας στις αντίστοιχες ατομικές επιχειρήσεις / εταιρείες, σύμφωνα με τις κατατεθείσες στην Υπηρεσία προσφορές, όπως αναφέρεται στον επισυναπτόμενο Πίνακα.

Β) αναφέρει και εισηγείται τα εξής:

«... Με την αριθμ. 34/2106/12-10-2018 (ΑΔΑ:ΨΒΖΜ7Λ9-ΙΒ3) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου εγκρίθηκε η δαπάνη και η διάθεση πίστωσης ποσού πέντε χιλιάδων ευρώ (5.000,00€) με Φ.Π.Α. σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Άρτας του Ειδ. Φορέα 072, ΚΑΕ 0829, αναλυτικά για το οικον. έτος 2018 ποσό 0,01€ και ποσό 5.000,00€ για το οικον. έτος 2019, για την διακίνηση της επείγουσας αλληλογραφίας εγγράφων-δεμάτων καθώς και δεμάτων εντός ψυγείου των Υπηρεσιών της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας και των Διευθύνσεων Α/θμιας και Β/θμιας Εκπ/σης Ν. Άρτας για το έτος 2019 και η πραγματοποίηση της δαπάνης με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης. Εν συνεχεία εκδόθηκε η Α/Α 2311/αριθ.πρωτ. οικ.4341/18-10-2018 (ΑΔΑ:Ω1ΨΦ7Λ9-Ρ2Α) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 2398 στο βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Υπηρεσίας.

Ακολούθως η Π.Ε. Άρτας εξέδωσε την αριθ. οικ.4553/30-10-2018 πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος προς κάθε ενδιαφερόμενο για την υποβολή προσφορών στο πλαίσιο της οποίας υποβλήθηκαν δύο (2) κλειστές προσφορές από τις εταιρείες: 1) ΣΠΗΝΤΕΞ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΤΑΧΥΜΕΤΑΦΟΡΩΝ και 2) ACS ΤΑΧΥΔΡΟΜΙΚΕΣ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΑΕΕ και αξιολόγησε αυτές.

Κατόπιν των ανωτέρω, παρακαλούμε για την απευθείας ανάθεση της διακίνησης επείγουσας αλληλογραφίας εγγράφων-δεμάτων καθώς και δεμάτων εντός ψυγείου των Υπηρεσιών της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας και των Δ/σεων Α/θμιας και Β/θμιας Εκπ/σης Ν. Άρτας για το έτος 2019, στην εταιρεία «ΣΠΗΝΤΕΞ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΤΑΧΥΜΕΤΑΦΟΡΩΝ», Σενέκα 24, Κηφισιά ΤΗΛ:2103407190, η οποία υπέβαλλε τη χαμηλότερη προσφορά ήτοι: με χρέωση 1,65€ χωρίς ΦΠΑ για αποστολές εγγράφων και δεμάτων μέχρι 2 κιλά πόλη - πόλη και μέχρι του ποσού των πέντε χιλιάδων ευρώ (5.000,00 €) συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ. ...».

9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 38/2485/21-11-2018)**

**Α.** Εγκρίνει την ανάθεση υλοποίησης των κατωτέρω αναφερόμενων προμηθειών και υπηρεσιών, οι οποίες εξυπηρετούν λειτουργικές ανάγκες της Π.Ε. Άρτας, στις αντίστοιχες ατομικές επιχειρήσεις / εταιρείες, και με ποσά, σύμφωνα με τις κατατεθείσες στο Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, προσφορές, όπως αναλυτικά αναφέρονται στον κατωτέρω πίνακα, σε βάρος των εγκεκριμένων πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας οικ. έτους 2018, ανά ΕΦ και ΚΑΕ, σύμφωνα με την αριθμ. 36/2304/02-11-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, και των σχετικών αποφάσεων



ανάληψης υποχρέωσης για την πληρωμή των δαπανών, όπως κατωτέρω αναφέρονται, ως εξής:

A/A	Περιγραφή Προμηθειών – Υπηρεσιών	ΠΟΣΟ ΜΕ Φ.Π.Α.	A/A Απόφασης Ανάληψης Υποχρέωσης- Αριθ. Πρωτ.- α/α καταχώρισης στο Βιβλίο Εγκρ.& Εντολ. Πληρ.	ΑΝΑΔΟΧΟΣ
1	Παράθεση δεξίωσης επισήμων (200 προσκεκλημένοι) στο πλαίσιο εορτασμού της εκδήλωσης για την Εθνική Αντίσταση, η οποία θα πραγματοποιηθεί την Κυριακή 25-11-2018, στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας.	500,00€	2545- οικ.4794/12. 11.2018-2674	ΒΥΖΑΝΤΙΟ ΚΑΦΕΤΕΡΙΑ - ΣΝΑΚ ΜΠΑΡ ΠΛ. ΕΘΝ. ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΩΣ- ΑΡΤΑ Τηλ.:2681077776
2	Προμήθεια δάφνινων στεφάνων για κατάθεση τους στο πλαίσιο εορτασμού της εκδήλωσης για την Εθνική Αντίσταση, η οποία θα πραγματοποιηθεί την Κυριακή 25-11-2018, στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας.	170,00€	2545- οικ.4794/12. 11.2018-2674	ΚΑΤΣΑΟΥΝΟΣ ΑΝ. ΘΩΜΑΣ ΑΝΘΟΠΩΛΕΙΟ ΦΙΛΕΛΛΗΝΩΝ 10-ΑΡΤΑ ΤΗΛ.:268107998
3	Προμήθεια διαφόρων ειδών στο πλαίσιο εορτασμού της εκδήλωσης για την Εθνική Αντίσταση, η οποία θα πραγματοποιηθεί την Κυριακή 25-11-2018, στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας.	250,00€	2545- οικ.4794/12. 11.2018-2674	ΑΦΟΙ ΧΡΗΣΤΑΚΗ ΟΕ ΖΑΧΑΡΟΠΛΑΣΤΕΙΟ Μ. ΑΓΓΕΛΟΥ 3 - ΑΡΤΑ ΤΗΛ.:2681026936
4	Παράθεση γεύματος επισήμων (30 προσκεκλημένοι) στο πλαίσιο εορτασμού της εκδήλωσης για την Εθνική Αντίσταση, η οποία θα πραγματοποιηθεί την Κυριακή 25-11-2018, στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας.	250,00€	2545- οικ.4794/12. 11.2018-2674	ΚΑΡΑΜΠΑΣ ΧΡΗΣΤΟΣ ΔΙΑΧΡΟΝΙΚΟ ΚΑΦΕ ΨΗΣΤΑΡΙΑ ΧΑΝΟΠΟΥΛΟ ΑΡΤΑΣ ΤΗΛ.:6994982692
5	Ενοικίαση ηχητικής εγκατάστασης στο πλαίσιο εορτασμού της εκδήλωσης για την Εθνική Αντίσταση, η οποία θα πραγματοποιηθεί την Κυριακή 25-11-2018, στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας.	330,00€	2545- οικ.4794/12. 11.2018-2674	ΣΑΛΑΜΟΥΡΑΣ ΛΑΜΠΡΟΣ ΕΜΠΟΡΙΟ ΗΛ/ΚΩΝ ΣΥΣΚΕΥΩΝ ΜΑΞ. ΓΡΑΙΚΟΥ & ΚΑΜΗΛΩΝ-ΑΡΤΑ ΤΗΛ.:2681022962
6	Αμοιβή του συλλόγου της φιλαρμονικής στο πλαίσιο εορτασμού της εκδήλωσης για την Εθνική Αντίσταση, η οποία θα πραγματοποιηθεί την Κυριακή 25-11-2018, στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας.	300,00€	2545- οικ.4794/12. 11.2018-2674	ΜΟΥΣΙΚΟΦΙΛΟΛΟΓΙΚΟΣ ΣΥΛΛΟΓΟΣ «Ο ΣΚΟΥΦΑΣ» ΠΛ. ΕΘ. ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΩΣ- ΑΡΤΑ ΤΗΛ.: 2681028171
7	Εκτύπωση 300 προσκλήσεων στο πλαίσιο εορτασμού της εκδήλωσης για την Εθνική Αντίσταση, η οποία θα πραγματοποιηθεί την Κυριακή 25-11-2018, στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας.	500,00€	2545- οικ.4794/12. 11.2018-2674	ΕΝΤΥΠΩΣΙΣ Ι.Κ.Ε. ΓΡΑΦΙΚΕΣ ΤΕΧΝΕΣ- ΔΙΑΦΗΜΙΣΗ ΠΕΡ. ΟΔΟΣ –ΑΡΤΑ ΤΗΛ:2681023010

**Β.** Εγκρίνει την ανάθεση υπηρεσιών για την ετήσια διακίνηση επείγουσας αλληλογραφίας εγγράφων-δεμάτων καθώς και δεμάτων εντός ψυγείου των Υπηρεσιών της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας και των Δ/σεων Α/θμιας και Β/θμιας Εκπαίδευσης Ν. Άρτας για το έτος 2019, βάσει της αριθ. πρωτ. οικ.4553/30-10-2018 Πρόσκλησης εκδήλωσης ενδιαφέροντος (προς κάθε ενδιαφερόμενο), του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, στην εταιρεία «ΣΠΗΝΤΕΞ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΤΑΧΥΜΕΤΑΦΟΡΩΝ» (Σενέκα 24, Κηφισιά τηλ: 2103407190), η οποία υπέβαλλε τη χαμηλότερη προσφορά ήτοι: με χρέωση 1,65 € χωρίς ΦΠΑ για αποστολές εγγράφων και δεμάτων μέχρι 2 κιλά πόλη - πόλη και μέχρι του

ποσού των 5.000,00 € συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ, με δαπάνη η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας (Ε.Φ.072 Κ.Α.Ε. 0829), βάσει της αριθμ. 34/2106/12-10-2018 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής και της με α/α 2311 αριθμ. πρωτ. οικ. 4341/18-10-2018 (ΑΔΑ:Ω1ΨΦ7Λ9-Ρ2Α) απόφασης ανάληψης υποχρέωσης με α/α καταχώρησης 2398 στο βιβλίο εγκρίσεων και εντολών της της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας.

.....  
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάψας Γεώργιος