

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 35/2016 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με τις αριθμ. 9/39/07-09-2014 και 11/51/23-12-2015 αποφάσεις του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι μία (21) του μηνός Δεκεμβρίου του έτους 2016, ημέρα Τετάρτη και ώρα 11.00, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 118021/4929/16-12-2016 (σε ορθή επανάληψη) Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

- α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος
- β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Ντέσικας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Παπαδημητρίου Κων/νος (Ντίνος), Λάζος Ιωάννης, Μητροκύστα Παναγιώτα (Γιούλα), Μπάγιας Μιχαήλ, Τσίκαρης Βασίλειος, Χατζηγεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης) και Κωτσαντής Κων/νος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 32<sup>ο</sup>**

**Έγκριση ανάθεσης της προμήθειας και μεταφοράς υγρού αζώτου για την υλοποίηση του προγράμματος Τεχνητής Σπερματέγχυσης από το Τμήμα Κτηνιατρικής της Δ/σης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής της Π.Ε. Πρέβεζας.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') και το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α').
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α')
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια».
4. Τις αριθμ. 9/39/07-09-2014 και 11/51/23-12-2015 αποφάσεις του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227), τις διατάξεις του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», του Ν.Δ. 496/1974 «Περί Λογιστικών των Ν.Π.Δ.Δ.», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Π.Δ. 113/2010, του Ν. 4128/2013 του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
6. Την αριθμ. 20/1088/19-07-2016 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, με την οποία εγκρίθηκε η πραγματοποίηση της δαπάνης ποσού € 1.000,00 και η διάθεση της σχετικής πίστωσης σε βάρος των εγκεκριμένων πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2016 (ΕΦ 292, ΚΑΕ 5244), για την προμήθεια και μεταφορά υγρού αζώτου για την τεχνητή σπερματέγχυση των αγελάδων που διενεργείται από το Τμήμα Κτηνιατρικής της Δ/σης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής της Π.Ε. Πρέβεζας.

7. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Πρέβεζας που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 117321/4969/15-12-2016 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 117618/4917/15-12-2016 στον φάκελο εισηγήσεων 2016 Ο.Ε.), στην οποία η Υπηρεσία αναφέρει και εισηγείται τα εξής:

«... Έχοντας υπόψη: ....

6. Την αριθμ. πρωτ. 72508/3123/09-08-2016 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης για την πληρωμή της δαπάνης, ποσού 1.000,00 ευρώ, με α/α καταχώρησης 502/09-08-2016 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της ΥΔΕ Ν. Πρέβεζας (Ε.Φ 292 - ΚΑΕ 5244).
7. Την αρ. πρωτ. 117384/4973/15-12-2016 πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος.
8. Την από 15-12-2016 Προσφορά της εταιρείας Α.& Β. ΣΟΥΛΔΟΥΡΗ Ε.Π.Ε.
9. Το αρ. πρωτ. 20336/14-12-2016 έγγραφο της Δ/σης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής, με το οποίο επισημαίνεται η εξαιρετικά επείγουσα ανάγκη προμήθειας ψυχρού αζώτου, για την υλοποίηση του προγράμματος Τεχνητής Σπερματέγχυσης.

**ΕΙΣΗΓΟΥΜΑΣΤΕ** Την ανάθεση της προμήθειας και μεταφοράς υγρού αζώτου για την τεχνητή σπερματέγχυση που διενεργείται από το Τμήμα Κτηνιατρικής της Δ/σης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής της Π.Ε. Πρέβεζας, στην εταιρεία «Α. & Β. ΣΟΥΛΔΟΥΡΗ ΕΠΕ» με τιμή προσφοράς 2,20 ευρώ ανά λίτρο, χωρίς ΦΠΑ, ήτοι για το σύνολο της προμήθειας (360 λίτρα), ποσό 982,08 ευρώ συμπεριλαμβανομένου του αναλογούντος ΦΠΑ.....».

Στην ανωτέρω εισήγηση, επισυνάπτεται η από 5-12-2016 Προσφορά της εταιρείας Α.& Β. ΣΟΥΛΔΟΥΡΗ Ε.Π.Ε., καθώς και το αριθμ. πρωτ. 20336/14-12-2016 έγγραφο της Δ/σης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής της Π.Ε. Πρέβεζας, στο οποίο αναφέρονται τα εξής: «... η *έγκαιρη τακτοποίηση της δαπάνης του Αζώτου κρίνεται άκρως απαραίτητη, γιατί η μη προμήθεια του καθιστά την υλοποίηση του προγράμματος της τεχνητής σπερματέγχυσης αδύνατη, με όλες τις συνέπειες στην ανάπτυξη της Κτηνοτροφίας.*».

8. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 35/1885/21-12-2016)**

Εγκρίνει την ανάθεση της προμήθειας και μεταφοράς υγρού αζώτου για την τεχνητή σπερματέγχυση που διενεργείται από το Τμήμα Κτηνιατρικής της Δ/σης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής της Π.Ε. Πρέβεζας, λόγω της εξαιρετικά επείγουσας ανάγκης, δεδομένου ότι κρίνεται άκρως απαραίτητη για την υλοποίηση του προγράμματος Τεχνητής Σπερματέγχυσης,

στην εταιρεία «Α. & Β. ΣΟΥΛΔΟΥΡΗ ΕΠΕ» (Κ. Ηλιάδη 3, Λαγκαδάς, ΤΚ 57200 Θεσσαλονίκη) με τιμή προσφοράς 2,20 € ανά λίτρο, χωρίς ΦΠΑ, ήτοι για το σύνολο της προμήθειας (360 λίτρα), ποσό 982,08 € συμπεριλαμβανομένου του αναλογούντος ΦΠΑ, βάσει της από 5-12-2016 οικονομικής προσφοράς της, σε απάντηση της αρ. πρωτ. 117384/4973/15-12-2016 πρόσκλησης εκδήλωσης ενδιαφέροντος του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Πρέβεζας, σε βάρος των εγκεκριμένων πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2016, (ΕΦ 292, ΚΑΕ 5244), σύμφωνα με την αριθμ. 20/1088/19-07-2016 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής.

.....  
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Ντέτσικας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Παπαδημητρίου Κων/νος (Ντίνος),
3. Λάζος Ιωάννης,
4. Μητροκώστα Παναγιώτα (Γιούλα),
5. Μπάγιας Μιχαήλ,
6. Τσίκαρης Βασίλειος,
7. Χατζηεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης),
8. Κωτσαντής Κων/νος