

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 22/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι (20) του μηνός Ιουνίου του έτους 2018, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 80916/2692/18-06-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 46<sup>ο</sup>**

**Έγκριση ανάθεσης προμηθειών και υπηρεσιών για τη συνδιοργάνωση της Π.Ε. Θεσπρωτίας με την Ένωση Ποδοσφαιρικών Σωματείων Θεσπρωτίας, ενημερωτικής ημερίδας με θέμα «Το ποδόσφαιρο δημιουργεί πολιτισμό».**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.

6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
7. Την αριθμ. 18/983/18-05-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη ποσού 2.000,00 με ΦΠΑ, και η διάθεση της απαιτούμενης πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του εγκεκριμένου προϋπολογισμού οικ. έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου / Περιφερειακή Ενότητα Θεσπρωτίας (Φορέας 072, ΚΑΕ 0845), για την συνδιοργάνωση της Π.Ε. Θεσπρωτίας με την Ένωση Ποδοσφαιρικών Σωματείων Θεσπρωτίας, ενημερωτικής ημερίδας με θέμα «Το ποδόσφαιρο δημιουργεί πολιτισμό» που θα πραγματοποιηθεί τον Ιούνιο 2018 στην Ηγουμενίτσα, στην οποία θα συμμετάσχουν σχολεία του Νομού Θεσπρωτίας και αθλητικά σωματεία του Νομού, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθμ. 6/19/09-05-2018 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου περί ένταξης εκδηλώσεων στο πρόγραμμα πολιτιστικών και αθλητικών δράσεων της Π.Ε. Θεσπρωτίας 2018.
8. Την εισήγηση του Τμήματος Εμπορίου & Τουρισμού της Δ/σης Ανάπτυξης της Π.Ε. Θεσπρωτίας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 593/12-06-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 77440/2595/12-06-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018Ο.Ε.), στην οποία η Υπηρεσία αναφέρει και εισηγείται τα εξής: «... Μετά : α) την υπ'αριθμ.18/983/18-05-2018 απόφαση έγκρισης δαπάνης της οικονομικής επιτροπής. β) την υπ' αριθμ. 1481/01-06-2018 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης γ) την υπ'αριθμ.1484/04-06-2018 απόφαση δέσμευσης στο οικείο Μητρώο Δεσμεύσεων δ) τις υπ'αριθμ.579/580/07-06-2018 προσκλήσεις ενδιαφέροντος καθώς και ε) τις υποβληθείσες προσφορές, Παρακαλούμε για την έγκριση απευθείας ανάθεσης στους: α) Ευστράτιο Θεοδοσίου & ΥΙΟΙ Ο.Ε. (ΑΦΜ 099867794), Εμπόρια Αθλητικών Ειδών, Κύπελλα- Μετάλλια- Υλικά Χαρακτικής, ΒΑΣ. ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ 10, ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ, για την αγορά 2 Κυπέλλων Νο 1ε 36Κ/5 και 45 δερμάτινες πλακέτες 16x12 με κασετίνα χαραγμένη, έναντι του ποσού χιλίων επτακοσίων τριάντα ευρώ 1730,00€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. στα πλαίσια συνδιοργάνωσης της ΠΕ- ΘΕΣΠΡΩΤΙΑΣ ενημερωτικής ημερίδας με την Ένωση Ποδοσφαιρικών Σωματείων Θεσπρωτίας, με θέμα «ΤΟ ΠΟΔΟΣΦΑΙΡΟ ΔΗΜΙΟΥΡΓΕΙ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟ» που θα πραγματοποιηθεί στις 22 Ιουνίου 2018 στην Ηγουμενίτσα. β) ΥΙΟΙ ΙΩΣΗΦ ΚΙΤΟΥ Ο.Ε., (ΑΦΜ 099256725) ΚΕΝΤΡΟ ΔΙΑΣΚΕΔΑΣΗΣ - ΕΣΤΙΑΤΟΡΙΟ «ΠΡΑΣΙΑ» ΜΑΥΡΟΥΔΙ - ΗΓΟΥΜΕΝΙΤΣΑΣ, την ενοικίαση εξοπλισμού για την ηχητική κάλυψη της εκδήλωσης έναντι του ποσού διακοσίων πενήντα ευρώ 250,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. στα πλαίσια συνδιοργάνωσης της ΠΕ- ΘΕΣΠΡΩΤΙΑΣ ενημερωτικής ημερίδας με την Ένωση Ποδοσφαιρικών Σωματείων Θεσπρωτίας, με θέμα «ΤΟ ΠΟΔΟΣΦΑΙΡΟ ΔΗΜΙΟΥΡΓΕΙ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟ» που θα πραγματοποιηθεί στις 22 Ιουνίου 2018 στην Ηγουμενίτσα ...».
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει κατά ομόφωνα  
(απόφαση 22/1244/20-06-2018)**

Εγκρίνει την ανάθεση υλοποίησης των κατωτέρω αναφερόμενων προμηθειών και υπηρεσιών, για την κάλυψη των εξόδων συμμετοχής της Π.Ε. Θεσπρωτίας στη συνδιοργάνωση με την Ένωση Ποδοσφαιρικών Σωματείων Θεσπρωτίας, ενημερωτικής ημερίδας με θέμα «Το ποδόσφαιρο δημιουργεί πολιτισμό», που θα πραγματοποιηθεί στις 22 Ιουνίου 2018 στην Ηγουμενίτσα, στις εταιρείες, όπως αναλυτικά κατωτέρω αναφέρεται και με ποσά, σύμφωνα με τις κατατεθείσες προσφορές τους, σε απάντηση των αριθμ. πρωτ. 579 & 580/07-06-2018 προσκλήσεων εκδήλωσης ενδιαφέροντος του Τμήματος Εμπορίου & Τουρισμού της Δ/σης Ανάπτυξης της Π.Ε. Θεσπρωτίας, με δαπάνη η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του Ε.Φ.072 ΚΑΕ 0845 του προϋπολογισμού της Π.Ε. Θεσπρωτίας έτους 2018, βάσει της αριθμ. 18/983/18-05-2018 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής και της με α/α 1481 αριθμ. πρωτ. 72088/1932/01-06-2018 απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε με α/α

1484 στο βιβλίο εγκρίσεων και εντολών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Θεσπρωτίας, ως εξής:

α) στην εταιρεία «Ευστράτιο Θεοδοσίου & ΥΙΟΙ Ο.Ε.» (ΑΦΜ 099867794), Εμπόριο Αθλητικών Ειδών, Κύπελλα- Μετάλλια- Υλικά Χαρακτικής, Βασ. Ηρακλείου 10, Θεσσαλονίκη, για την προμήθεια 2 Κυπέλλων Νο 1<sup>ε</sup> 36Κ/5 και 45 δερμάτινων πλακετών 16x12 με κασετίνα χαραγμένη, έναντι του ποσού των 1.730,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

β) στην εταιρεία «ΥΙΟΙ ΙΩΣΗΦ ΚΙΤΟΥ Ο.Ε.» (ΑΦΜ 099256725) κέντρο διασκέδασης - εστιατόριο «Πρασιά» Μαυρούδι Ηγουμενίτσας, για την ενοικίαση εξοπλισμού για την ηχητική κάλυψη της εκδήλωσης έναντι του ποσού των 250,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

.....  
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάψας Γεώργιος

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 22/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι (20) του μηνός Ιουνίου του έτους 2018, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 80916/2692/18-06-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 47ο**

**Έγκριση πρωτοκόλλων οριστικής παραλαβής που αφορούν στην υλοποίηση προμηθειών και παροχή υπηρεσιών στο πλαίσιο συνδιοργάνωσης της Π.Ε. Θεσπρωτίας με το Γυμναστικό Σύλλογο «ΠΡΩΤΕΑΣ», των επίσημων αγώνων στίβου όλων των κατηγοριών «7α Γιτάνεια».**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες

διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

6. Την εισήγηση του Τμήματος Εμπορίου & Τουρισμού της Δ/σης Ανάπτυξης της Π.Ε. Θεσπρωτίας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 598/13-06-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 78187/2599/13-06-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018Ο.Ε.), με την οποία η υπηρεσία υποβάλλει προς έγκριση, σύμφωνα με το άρθρο 219 του Ν. 4412/2016, τα πρωτόκολλα οριστικής παραλαβής της επιτροπής παραλαβής υπηρεσιών-προμηθειών της Π.Ε. Θεσπρωτίας, που αφορούν στην υλοποίηση προμηθειών και παροχή υπηρεσιών στο πλαίσιο συνδιοργάνωσης της Π.Ε. Θεσπρωτίας με το Γυμναστικό Σύλλογο «ΠΡΩΤΕΑΣ», των επίσημων αγώνων στίβου όλων των κατηγοριών «7α Γιάνεια», από τους: «... α) ΠΑΥΛΙΔΗ ΒΑΣΙΛΕΙΟ – ΕΜΠΟΡΙΟ ΑΘΛΗΤΙΚΩΝ ΕΙΔΩΝ με έδρα την οδό: Κύπρου 29 – Ηγουμενίτσα και ΑΦΜ : 074502912- Δ.Ο.Υ. Ηγουμενίτσας, ως ακολούθως: εκατόν τριάντα (130) τεμάχια μπλούζες αθλητικές. β) PLUS Διαφημιστική ΘΕΟΔΩΡΟΥ ΣΠΥΡΙΔΩΝ -Υπηρεσίες Πλήρους Διαφήμισης, με έδρα την οδό: Σουλίου 21 – Ηγουμενίτσα και ΑΦΜ:108000163- Δ.Ο.Υ. Ηγουμενίτσας, ως ακολούθως: διακοσίων (200) τεμαχίων διπλωμάτων συμμετοχής σε Α4, εκατόν πενήντα (150) τεμαχίων επαίνων και ενός (1) Banner. γ) Μακρή Ζωή «ΓΙΩΤΑΚΗΣ» - Κύπελλα, Έπαθλα, Σημαίες μετάλλια με έδρα την οδό: Σκαρλάτου Σούτσου 6 – Λάρισα και ΑΦΜ : 074499085- Δ.Ο.Υ. Λάρισας, ως ακολούθως: τετρακόσια εξήντα (460) μετάλλια απονομής Φ50mm – χρυσά με ψηφιακή εκτύπωση γυαλιστερό σμάλτο με κορδέλα ...».
7. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 22/1245/20-06-2018)**

Εγκρίνει τα συνημμένα στην παρούσα απόφαση, από 13-06-2018 Πρακτικά της Επιτροπής παρακολούθησης και παραλαβής συμβάσεων προμηθειών – υπηρεσιών της Π.Ε. Θεσπρωτίας, για την οριστική παραλαβή και πιστοποίηση υλοποίησης προμηθειών και παροχής υπηρεσιών, στο πλαίσιο συνδιοργάνωσης της Π.Ε. Θεσπρωτίας με το Γυμναστικό Σύλλογο «ΠΡΩΤΕΑΣ», των επίσημων αγώνων στίβου όλων των κατηγοριών «7α Γιάνεια», που πραγματοποιήθηκαν στις 03 Ιουνίου 2018 στην Ηγουμενίτσα, ήτοι από τους: Α) «Βασίλειο Παυλίδη, Εμπόριο Αθλητικών Ειδών», Κύπρου 29 Ηγουμενίτσα, για την προμήθεια 150 τεμαχίων αθλητικών μπλουζών, Β) PLUS Διαφημιστική Θεοδώρου Σπυρίδων -Υπηρεσίες Πλήρους Διαφήμισης, Σουλίου 21 Ηγουμενίτσα, για την εκτύπωση διπλωμάτων συμμετοχής (Τεμάχια 200), επαίνων (Τεμάχια 150), και εκτύπωση ενός τεμαχίου Banner και Γ) Μακρή Ζωή «ΓΙΩΤΑΚΗΣ» - Κύπελλα, Έπαθλα, Σημαίες μετάλλια, Σκαρλάτου Σούτσου 6, 41222 – Λάρισα, για τετρακόσια εξήντα (460) μετάλλια απονομής Φ50mm – χρυσά με ψηφιακή εκτύπωση γυαλιστερό σμάλτο με κορδέλα.

.....  
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάψας Γεώργιος



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ  
ΘΕΣΠΡΩΤΙΑΣ**

**ΠΡΩΤΟΚΟΛΛΟ ΟΡΙΣΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ**

Σήμερα την 13η Ιουνίου 2018 συνεδρίασε η επιτροπή που συγκροτήθηκε με την υπ'αριθμ. 25604/797/01-3-2018, Απόφαση Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Θεσπρωτίας (ΑΔΑ: ΩΦΩΒ7Λ9-9ΜΠ) στην Π.Ε. Θεσπρωτίας, για να προβεί στην παραλαβή παρεχόμενων Μπλούζες Αθλητικές, που έγιναν προκειμένου να διατεθούν για τις ανάγκες της διοργάνωσης αγώνων στίβου «7<sup>α</sup> ΓΙΤΑΝΕΙΑ» στις 3/6/2017, που συνδιοργανώνουν από κοινού ο Γυμναστικός Σύλλογος «ΠΡΩΤΕΑΣ» Ηγουμενίτσας και η Π.Ε. Θεσπρωτίας, από τον προμηθευτή: ΠΑΥΛΙΔΗΣ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ – ΕΜΠΟΡΙΟ ΑΘΛΗΤΙΚΩΝ ΕΙΔΩΝ με έδρα την οδό: Κύπρου 29 – Ηγουμενίτσα και ΑΦΜ : 074502912- Δ.Ο.Υ. Ηγουμενίτσας, ως ακολούθως: εκατό τριάντα (130) τεμάχια μπλούζες αθλητικές.

Στη συνεδρίαση ήταν παρόντες οι:

- 1) Σκούρα Ευτυχία του Μιχαήλ, Πρόεδρος της Επιτροπής**
- 2) Δρίζης Δημήτριος του Πέτρου, μέλος της Επιτροπής**
- 3) Μάστορα Ελένη του Βασιλείου, μέλος της Επιτροπής**

Η Επιτροπή αφού έλαβε υπόψη:

Την αριθμ. 18/984/18-5-2018 (ΑΔΑ: ΨΞ2Π7Λ9-Ζ3Θ) ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου με την οποία εγκρίνεται η δαπάνη για την συνδιοργάνωση της ΠΕ Θεσπρωτίας και του Γυμναστικού Συλλόγου ΠΡΩΤΕΑΣ, των Αγώνων Στίβου 7<sup>α</sup> ΓΙΤΑΝΕΙΑ.

1. Την αριθμ. 19/1084/25-5-2018 (ΑΔΑ:66ΩΖ7Λ9-40Δ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου με την οποία εγκρίνεται η ανάθεση υπηρεσιών στον Σπυρίδωνα Θεοδώρου plus+ διαφημιστική με ΑΦΜ : 108000163- Δ.Ο.Υ. Ηγουμενίτσας

2. το άρθρο 208 του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/08.08.2016 τεύχος Α')

3. το αριθ. Νο. 2355/7-6-2018 τιμολόγιο Πώλησης του ΠΑΥΛΙΔΗΣ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ – ΕΜΠΟΡΙΟ ΑΘΛΗΤΙΚΩΝ ΕΙΔΩΝ με έδρα την οδό: Κύπρου 29 – Ηγουμενίτσα και ΑΦΜ : 074502912- Δ.Ο.Υ. Ηγουμενίτσας που αποτελεί νόμιμο φορολογικό παραστατικό του προμηθευτή.

4. Τα δείγματα των μπλούζες αθλητικές, προχώρησε στην παραλαβή των παραπάνω μπλούζες αθλητικές σύμφωνα και με το παραπάνω τιμολόγιο, συνολικής αξίας **1.192,88 €** συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ.

Το παραπάνω πρακτικό διαβάστηκε, βεβαιώθηκε και υπογράφεται ως παρακάτω:

**Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ**

**1. Σκούρα Ευτυχία**

**2. Δρίζης Δημήτριος**

**3. Μάστορα Ελένη**



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ  
ΘΕΣΠΡΩΤΙΑΣ**

**ΠΡΩΤΟΚΟΛΛΟ ΟΡΙΣΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ**

Σήμερα την 13η Ιουνίου 2018 συνεδρίασε η επιτροπή που συγκροτήθηκε με την υπ' αριθμ. 25604/797/01-3-2018, Απόφαση Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Θεσπρωτίας (ΑΔΑ: ΩΦΩΒ7Λ9-9ΜΠ) στην Π.Ε. Θεσπρωτίας, για να προβεί στην παραλαβή παρεχόμενων εκτυπώσεων, που έγιναν στις 6/6/2017, προκειμένου να διατεθούν για τις ανάγκες της διοργάνωσης αγώνων στίβου «7<sup>α</sup> ΓΙΤΑΝΕΙΑ» που συνδιοργανώνουν από κοινού ο Γυμναστικός Σύλλογος «ΠΡΩΤΕΑΣ» Ηγουμενίτσας και η Π.Ε. Θεσπρωτίας, από τον προμηθευτή: PLUS Διαφημιστική ΘΕΟΔΩΡΟΥ ΣΠΥΡΙΔΩΝ -Υπηρεσίες Πλήρους Διαφήμισης, με έδρα την οδό: Σουλίου 21 – Ηγουμενίτσα και ΑΦΜ : 108000163- Δ.Ο.Υ. Ηγουμενίτσας, ως ακολούθως: διακοσίων (200) τεμαχίων διπλωμάτων συμμετοχής σε Α4, εκατό πενήντα (150) τεμαχίων επαίνων και ενός (1) Banner.

Στη συνεδρίαση ήταν παρόντες οι:

- 1) Σκούρα Ευτυχία του Μιχαήλ, Πρόεδρος της Επιτροπής**
- 2) Δρίζης Δημήτριος του Πέτρου, μέλος της Επιτροπής**
- 3) Μάστορα Ελένη του Βασιλείου, μέλος της Επιτροπής**

Η Επιτροπή αφού έλαβε υπόψη:

Την αριθμ. 18/984/18-5-2018 (ΑΔΑ: ΨΞ2Π7Λ9-Ζ3Θ) ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου με την οποία εγκρίνεται η δαπάνη για την συνδιοργάνωση της ΠΕ Θεσπρωτίας και του Γυμναστικού Συλλόγου ΠΡΩΤΕΑΣ, των Αγώνων Στίβου 7<sup>α</sup> ΓΙΤΑΝΕΙΑ.

5. Την αριθμ. 19/1084/25-5-2018 (ΑΔΑ:66ΩΖ7Λ9-40Δ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου με την οποία εγκρίνεται η ανάθεση υπηρεσιών στον Σπυρίδωνα Θεοδώρου plus+ διαφημιστική με ΑΦΜ : 108000163- Δ.Ο.Υ. Ηγουμενίτσας

6. το άρθρο 208 του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/08.08.2016 τεύχος Α')

7. το αριθ. Νο. 816/06-06-2018 τιμολόγιο Πώλησης του ΘΕΟΔΩΡΟΥ ΣΠΥΡΙΔΩΝ plus+ διαφημιστική -Υπηρεσίες Πλήρους Διαφήμισης, με έδρα την οδό: Σουλίου 21 – Ηγουμενίτσα και ΑΦΜ : 108000163- Δ.Ο.Υ. Ηγουμενίτσας που αποτελεί νόμιμο φορολογικό παραστατικό του προμηθευτή.

8. Τα δείγματα εκτυπώσεων, προχώρησε στην παραλαβή των παραπάνω εκτυπώσεων σύμφωνα και με το παραπάνω τιμολόγιο, συνολικής αξίας **700,60 €** συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ.

Το παραπάνω πρακτικό διαβάστηκε, βεβαιώθηκε και υπογράφεται ως παρακάτω:

**Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ**

**1. Σκούρα Ευτυχία**

**2. Δρίζης Δημήτριος**

**3. Μάστορα Ελένη**



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ  
ΘΕΣΠΡΩΤΙΑΣ**

**ΠΡΩΤΟΚΟΛΛΟ ΟΡΙΣΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ**

Σήμερα την 13η Ιουνίου 2018 συνεδρίασε η επιτροπή που συγκροτήθηκε με την υπ' αριθμ. 25604/797/01-3-2018, Απόφαση Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Θεσπρωτίας (ΑΔΑ: ΩΦΩΒ7Λ9-9ΜΠ) στην Π.Ε. Θεσπρωτίας, για να προβεί στην παραλαβή παρεχόμενων μεταλλίων απονομής, που έγιναν προκειμένου να διατεθούν για τις ανάγκες της διοργάνωσης αγώνων στίβου «7<sup>α</sup> ΓΙΤΑΝΕΙΑ» στις 3/6/2017, που συνδιοργανώνουν από κοινού ο Γυμναστικός Σύλλογος «ΠΡΩΤΕΑΣ» Ηγουμενίτσας και η Π.Ε. Θεσπρωτίας, από τον προμηθευτή: Μακρή Ζωή «ΓΙΩΤΑΚΗΣ» - Κύπελλα, Έπαθλα, Σημαίες μετάλλια με έδρα την οδό: Σκαρλάτου Σούτσου 6 – Λάρισα και ΑΦΜ : 074499085- Δ.Ο.Υ. Λάρισας, ως ακολούθως: τετρακόσια εξήντα (460) μετάλλια απονομής Φ50mm – χρυσά με ψηφιακή εκτύπωση γυαλιστερό σμάλτο με κορδέλα.

Στη συνεδρίαση ήταν παρόντες οι:

- 1) Σκούρα Ευτυχία του Μιχαήλ, Πρόεδρος της Επιτροπής**
- 2) Δρίζης Δημήτριος του Πέτρου, μέλος της Επιτροπής**
- 3) Μάστορα Ελένη του Βασιλείου, μέλος της Επιτροπής**

Η Επιτροπή αφού έλαβε υπόψη:

Την αριθμ. 18/984/18-5-2018 (ΑΔΑ: ΨΞ2Π7Λ9-Ζ3Θ) ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου με την οποία εγκρίνεται η δαπάνη για την συνδιοργάνωση της ΠΕ Θεσπρωτίας και του Γυμναστικού Συλλόγου ΠΡΩΤΕΑΣ, των Αγώνων Στίβου 7<sup>α</sup> ΓΙΤΑΝΕΙΑ.

9. Την αριθμ. 19/1084/25-5-2018 (ΑΔΑ:66ΩΖ7Λ9-40Δ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου με την οποία εγκρίνεται η ανάθεση υπηρεσιών στον Σπυρίδωνα Θεοδώρου plus+ διαφημιστική με ΑΦΜ : 108000163- Δ.Ο.Υ. Ηγουμενίτσας

10. το άρθρο 208 του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/08.08.2016 τεύχος Α')

11. το αριθ. Νο. 2355/7-6-2018 τιμολόγιο Πώλησης του ΜΑΚΡΗ ΖΩΗ «ΓΙΩΤΑΚΗΣ» - ΣΦΡΑΓΙΔΕΣ-Κ'ΥΠΕΛΛΑ- ΜΕΤΑΛΛΙΑ με έδρα την οδό: Σκαρλάτου Σούτσου 6 – Λάρισα και ΑΦΜ : 074499085- Δ.Ο.Υ. Λάρισας που αποτελεί νόμιμο φορολογικό παραστατικό του προμηθευτή.

12. Τα δείγματα των μεταλλίων απονομής , προχώρησε στην παραλαβή των παραπάνω μεταλλίων απονομής σύμφωνα και με το παραπάνω τιμολόγιο, συνολικής αξίας **600 €** συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ.

Το παραπάνω πρακτικό διαβάστηκε, βεβαιώθηκε και υπογράφεται ως παρακάτω:

**Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ**

**1. Σκούρα Ευτυχία**

**2. Δρίζης Δημήτριος**

**3. Μάστορα Ελένη**