

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 22/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι (20) του μηνός Ιουνίου του έτους 2018, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 80916/2692/18-06-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 24^ο

Έγκριση δαπάνης διάθεση πίστωσης και ανάθεσης για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διεξαγωγή των εκδηλώσεων με τίτλο «ΣΚΟΥΦΑΣ - Πολιτιστικό Καλοκαίρι 2018» στις 21 και 22 Ιουνίου και 19 Ιουλίου 2018.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016

(ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

7. Την εισήγηση του Τμήματος Αθλητισμού & Πολιτισμού της Δ/νσης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα, (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 56134/1643/01-06-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 78190/2601/13-06-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), στην οποία η υπηρεσία αναφέρει και εισηγείται τα εξής:

«... Σας κάνουμε γνωστό ότι η Περιφέρεια Ηπείρου θα συμμετέχει στη διεξαγωγή των εκδηλώσεων με τίτλο: «ΣΚΟΥΦΑΣ-ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΟ ΚΑΛΟΚΑΙΡΙ 2018» η οποία θα πραγματοποιηθεί στην Άρτα στις 21 και 22 Ιουνίου 2018 και στις 19 Ιουλίου 2018, από τον Μουσικοφιλολογικό Σύλλογο Άρτης «ΣΚΟΥΦΑΣ», με σκοπό την ανάδειξη και προώθηση των πολιτιστικών παραδόσεων της Άρτας.

Ειδικότερα στις 21/06/2018 θα πραγματοποιηθεί φεστιβάλ παραδοσιακών χωρών στον αύλειο χώρο της Παρηγορήτριας με τίτλο "Παράδοση-χορός-τραγούδι», στις 22/06/2018, θα πραγματοποιηθεί Θρακιώτικο και Ηπειρώτικο γλέντι στην πλατεία Σκουφά, και στις 19/07/2018 θα πραγματοποιηθεί συναυλία της Φιλαρμονικής για τον εορτασμό των 120 χρόνων από την ίδρυσή της στην πλατεία Σκουφά.

- Με την συμμετοχή της στις παραπάνω εκδηλώσεις η Περιφέρεια Ηπείρου αποδεικνύει το ενδιαφέρον της για τη διάσωση, ανάδειξη και προβολή της μουσικής μας παράδοσης, των ηθών μας και εθίμων της περιοχής μας αλλά και της περιοχής της Θράκης, παράμετροι που θεμελιώνουν την πολιτιστική και ιστορική μας κληρονομιά.
- Στέκεται αρωγός στις πρωτοβουλίες πολιτιστικού, κοινωνικού και επιστημονικού χαρακτήρα των μη κερδοσκοπικών συλλόγων της περιοχής

Για το λόγο αυτό παρακαλούμε να εγκρίνετε τη δαπάνη για την κάλυψη της εκδήλωσης όσον αφορά τα ηχητικά, φωτισμό και ενοικίαση εδράνων και άλλα έξοδα, ως εξής: (ΠΙΝΑΚΑΣ).

Το ποσόν αυτό θα βαρύνει τις πιστώσεις της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου με Κ.Α.. 2017ΕΠ53000002 και τίτλο «Αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών και ειδικών Δράσεων Περιφέρειας Ηπείρου 2017-2019», Υποέργο: «ΣΚΟΥΦΑΣ-Πολιτιστικό Καλοκαίρι 2018» ...».

8. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει κατά πλειοψηφία
(απόφαση 22/1222/20-06-2018)**

- Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού 18.600,00 € με ΦΠΑ, και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του έργου της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου με Κ.Α. 2017ΕΠ53000002, και τίτλο «Αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών και ειδικών δράσεων Περιφέρειας Ηπείρου 2017-2019», Υποέργο: «ΣΚΟΥΦΑΣ - Πολιτιστικό Καλοκαίρι 2018», για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου, στη διοργάνωση των εκδηλώσεων με τίτλο «ΣΚΟΥΦΑΣ - Πολιτιστικό Καλοκαίρι 2018», οι οποίες θα πραγματοποιηθούν στην Άρτα στις 21 και 22 Ιουνίου 2018 και στις 19 Ιουλίου 2018, από τον Μουσικοφιλολογικό Σύλλογο Άρτης «ΣΚΟΥΦΑΣ», με σκοπό την ανάδειξη και προώθηση των πολιτιστικών παραδόσεων της Άρτας.

Ειδικότερα στις 21/06/2018 θα πραγματοποιηθεί φεστιβάλ παραδοσιακών χωρών στον αύλειο χώρο της Παρηγορήτριας με τίτλο «Παράδοση-χορός-τραγούδι», στις 22/06/2018, θα πραγματοποιηθεί Θρακιώτικο και Ηπειρώτικο γλέντι στην πλατεία Σκουφά, και στις 19/07/2018 θα πραγματοποιηθεί συναυλία της Φιλαρμονικής για τον εορτασμό των 120 χρόνων από την ίδρυσή της στην πλατεία Σκουφά.

Με την συμμετοχή της στις παραπάνω εκδηλώσεις η Περιφέρεια Ηπείρου αποδεικνύει το ενδιαφέρον της για τη διάσωση, ανάδειξη και προβολή της μουσικής μας παράδοσης, των ηθών μας και εθίμων της περιοχής μας αλλά και της περιοχής της Θράκης, παράμετροι που θεμελιώνουν την πολιτιστική και ιστορική μας κληρονομιά και στέκεται αρωγός στις

πρωτοβουλίες πολιτιστικού, κοινωνικού και επιστημονικού χαρακτήρα των μη κερδοσκοπικών συλλόγων της περιοχής.

- Εγκρίνει την ανάθεση της παροχής υπηρεσιών, όπως αναλυτικά αναφέρεται κατωτέρω, για την κάλυψη της συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου, στη διοργάνωση των ανωτέρω εκδηλώσεων με τίτλο «ΣΚΟΥΦΑΣ - Πολιτιστικό Καλοκαίρι 2018», στον ανάδοχο «ΕΝΤΥΠΩΣΙΣ Ι.Κ.Ε.» (Περ. Οδός Άρτας Τ.Κ. 47100, Άρτα), με την υπογραφή της σχετικής σύμβασης, στο ποσό των 18.600,00 € με ΦΠΑ, βάσει της από 01-06-2018 προσφοράς του, σε απάντηση της αριθμ. πρωτ. 28663/1955/01-06-2018 πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς, του Τμήματος Αθλητισμού & Πολιτισμού της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Ηπείρου.

ΕΝΕΡΓΕΙΑ	ΠΟΣΟ	ΑΝΑΔΟΧΟΣ
1. Ενοικίαση εδράνου(πατάρι), καρεκλών 2. Ηχητική Κάλυψη των εκδηλώσεων. 3. Φωτισμός του χώρου της εκδήλωσης 4. Έξοδα εκτύπωσης υλικού προβολής (αφίσες-προσκλήσεις-φειγ βολάν) 5. Διαμονή και σίτιση 6. Αμοιβή καλλιτεχνών	18.600,00 €	ΕΝΤΥΠΩΣΙΣ Ι.Κ.Ε Περ. Οδός Άρτας Τ.Κ. 47100, Άρτα

- Τα μέλη της Επιτροπής κ.κ. Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος, ψηφίζουν ΛΕΥΚΟ.

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάψας Γεώργιος