

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 15/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι επτά (27) του μηνός Απριλίου του έτους 2018, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 51157/1738/25-04-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καπής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσεάς, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Χατζηγεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης),

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Σημειώνεται ότι ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής, κ. Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, απέχει από τη συζήτηση και λήψη απόφασης για το συγκεκριμένο θέμα, σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρ. 172 και 180 του Ν. 3852/2010. Επί του συγκεκριμένου θέματος, προεδρεύει στη συνεδρίαση, ο Αντιπρόεδρος της Επιτροπής, κ. Σιαράβας Κων/νος.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 32ο**

**Έγκριση ανάθεσης προμηθειών και υπηρεσιών για τη φιλοξενία αντιπροσωπείας της Επιτροπής Μεταφορών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου, στο πλαίσιο της διήμερης επίσκεψης στην Περιφέρεια Ηπείρου.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες

διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

7. Την αριθμ. 14/713/16-04-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη συνολικού ποσού € 2.500,00 πλέον ΦΠΑ, καθώς και η διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018, Ειδ. φορέας: 072, ΚΑΕ: 0845, για την κάλυψη των εξόδων φιλοξενίας από την Περιφέρεια Ηπείρου, πολυμελούς αντιπροσωπείας της Επιτροπής Μεταφορών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου κατά την επίσκεψή τους στην Ήπειρο και συγκεκριμένα, στα Ιωάννινα και την Άρτα, το χρονικό διάστημα 7-9 Μαΐου 2018.
8. Την εισήγηση του Γραφείου Τύπου & Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα, (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 50586/489/24-04-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 50744/1709/24-04-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την ανάθεση υπηρεσιών και προμηθειών για τη διήμερη επίσκεψη αντιπροσωπείας της Επιτροπής Μεταφορών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου στην Ήπειρο βάσει των σχετικών προσκλήσεων αποστολής οικονομικής προσφοράς της υπηρεσίας και τις απαντήσεις των προμηθευτών- αναδόχων, όπως αναφέρονται στον επισυναπτόμενο πίνακα.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 15/767/27-04-2018)**

Εγκρίνει την ανάθεση υπηρεσιών και προμηθειών, στους αναδόχους, όπως αναλυτικά στον κατωτέρω πίνακα αναφέρονται, σύμφωνα με τις οικονομικές προσφορές τους, βάσει της σχετικής πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς του Γραφείου Τύπου & Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου, συνολικής δαπάνης € 2.500,00 πλέον ΦΠΑ, σε βάρος των πιστώσεων του ΕΦ 072, ΚΑΕ: 0845 του προϋπολογισμού οικ. έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου, για την κάλυψη των δαπανών φιλοξενίας από την Περιφέρεια Ηπείρου, πολυμελούς αντιπροσωπείας της Επιτροπής Μεταφορών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου κατά την επίσκεψή τους στην Ήπειρο και συγκεκριμένα, στα Ιωάννινα και την Άρτα, το χρονικό διάστημα 7-9 Μαΐου 2018, σύμφωνα με την αριθμ. 14/713/16-04-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, και βάσει της με α/α 1202 & αριθ. πρωτ. 46869/4123/16-04-18 (ΑΔΑ: 6Σ8Π7Λ9-ΤΨΝ) αποφάσεως ανάληψης υποχρέωσης δαπάνης, η οποία καταχωρήθηκε, με α/α 1200 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού Περιφέρειας Ηπείρου, ως εξής:

Α/Α	ΕΠΩΝΥΜΙΑ	ΕΙΔΟΣ ΔΑΠΑΝΗΣ	ΠΟΣΟ πλέον ΦΠΑ	Στοιχεία επικοινωνίας
1	Κασσάρος Travel Service	Τουριστικό Γραφείο	1.000,00	2651039274 ioa@kassaros.gr
2	Φρόντζου Πολιτεία- Λόφος Α.Ε.	Εστιατόριο	1.500,00	2651021011 info@frontzupolitia.gr
<b>Σύνολο</b>			2.500,00	

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΕΥΩΝ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΣΙΑΡΑΒΑΣ ΚΩΝ/ΝΟΣ,  
Περιφερειακός Σύμβουλος, Αντιπρόεδρος

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Κατέρης Ιωάννης
2. Καττής Νικόλαος
3. Καραμπίνας Ιωάννης
4. Πότσης Οδυσσέας
5. Κωτσαντής Κων/νος
6. Ζήκος Νικόλαος
7. Χατζεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης)

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 15/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι επτά (27) του μηνός Απριλίου του έτους 2018, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 51157/1738/25-04-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καπής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσεάς, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Χατζηγεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης),

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, μετά από πρόταση του Προέδρου της Επιτροπής και με τη σύμφωνη γνώμη όλων των μελών της, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ ΕΚΤΟΣ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ 21°**

**Έγκριση διοργάνωσης ημερίδας της Περιφέρειας Ηπείρου με την Πολυτεχνική Σχολή του Πανεπιστημίου Ιωαννίνων και έγκριση σχετικών δαπανών.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4482/2017 (ΦΕΚ Α' 102/25-07-2017), του Ν. 4488/2017 (ΦΕΚ Α'137), του Ν. 4497/2017 (ΦΕΚ Α'171), του Π.Δ. 7/2013, τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

7. Την εισήγηση του Γραφείου Τύπου & Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 50471/488/26-04-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 52408/1793/26-04-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), στην οποία η υπηρεσία εισηγείται την έγκριση διοργάνωσης ημερίδας της Περιφέρειας Ηπείρου με την Πολυτεχνική Σχολή του Πανεπιστημίου Ιωαννίνων, στις 11 Μαΐου 2018 καθώς και την έγκριση δαπάνης 2.000 € πλέον ΦΠΑ για την κάλυψη των εξόδων διοργάνωσης η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018, Ειδ.φορέας:072, ΚΑΕ:0845.
8. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 15/839/27-04-2018)**

- Εγκρίνει τη διοργάνωση από την Περιφέρεια Ηπείρου σε συνεργασία με την Πολυτεχνική Σχολή του Πανεπιστημίου Ιωαννίνων, πανηγυρικής ημερίδας για την παρουσίαση της Σχολής και των δραστηριοτήτων της σχετικά με τον πρώτο χρόνο λειτουργίας της, η οποία θα πραγματοποιηθεί στις 11 Μαΐου 2018.

Τον Φεβρουάριο του 2017 έγινε η ίδρυση της Πολυτεχνικής Σχολής μετά από την πολύτιμη οικονομική συμβολή της Περιφέρειας Ηπείρου. Τα τμήματα που λειτουργούν ήδη είναι: Αρχιτεκτόνων Μηχανικών, Μηχανικών Επιστήμης Υλικών και Μηχανικών Ηλεκτρονικών Υπολογιστών και Πληροφορικής. Η ίδρυση της Πολυτεχνικής Σχολής αποτελεί για την Ήπειρο μια σημαντική εξέλιξη και ανοίγει νέους ορίζοντες και προοπτικές στα τμήματα, το Πανεπιστήμιο, αλλά και τον τεχνικό κόσμο που δραστηριοποιείται στην περιοχή μας. Την ημερίδα θα προσκληθούν να παρακολουθήσουν, πέρα από τις αρχές του τόπου, σημαντικοί προσκεκλημένοι από τον επιστημονικό και τεχνικό χώρο, φορείς που η δράση τους σχετίζεται με την ευρεία θεματολογία της ημερίδας, όλη η πανεπιστημιακή κοινότητα και είναι ανοικτή και για το κοινό.

Με δεδομένο το γεγονός ότι η Περιφέρεια Ηπείρου, όταν αφορά σε μια εκδήλωση που εντάσσεται στο πλαίσιο της ενημέρωσης σχετικά με τις δράσεις της και ταυτόχρονα προάγει το κοινωνικό όφελος, τότε εμπίπτει στις δαπάνες των δημοσίων σχέσεων και κρίνει απαραίτητη τη συμμετοχή της σε τέτοιου είδους εκδηλώσεις που σχετίζονται με την υπηρεσιακή και κοινωνική της δραστηριότητα.

- Εγκρίνει τη συνολική δαπάνη ποσού € 2.000,00 πλέον ΦΠΑ, καθώς και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των εγκεκριμένων πιστώσεων του Φορέα 072 ΚΑΕ 0845 του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018, για την κάλυψη των εξόδων της ανωτέρω διοργάνωσης, που περιλαμβάνουν την παράθεση καφέ- catering- φαγητού.

.....  
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Χατζηγεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης)

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 15/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι επτά (27) του μηνός Απριλίου του έτους 2018, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 51157/1738/25-04-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσεάς, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Χατζηεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης),

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, μετά από πρόταση του Προέδρου της Επιτροπής και με τη σύμφωνη γνώμη όλων των μελών της, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ ΕΚΤΟΣ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ 22°**

**Έγκριση δαπανών συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου στην διοργάνωση της εκδήλωσης «3ος Ημιμαραθώνιος Νυχτερινός Δρόμος».**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241)
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.

6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εμποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
7. Την εισήγηση του Γραφείου Περιφερειάρχη Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα, (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 37955/368/27-04-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 52492/1796/27-04-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία εισηγείται την έγκριση δαπανών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση της εκδήλωσης «3ος Ημιμαραθώνιος Νυχτερινός Δρόμος», η οποία θα πραγματοποιηθεί στις 5 Μαΐου 2018 στα Ιωάννινα. Οι δαπάνες συνολικού ποσού 1.500,00 € με ΦΠΑ, περιλαμβάνουν έξοδα για εκτυπώσεις αφισών, banners, roll drops και θα βαρύνουν τις πιστώσεις του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018 (Ειδ. Φορέας:072, ΚΑΕ: 0844).
8. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 15/840/27-04-2018)**

Για την κάλυψη των δαπανών συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου στην διοργάνωση, με τον Σύλλογο Δρομέων Ιωαννίνων, σε συνεργασία με τον ΣΕΓΑΣ Ηπείρου, της εκδήλωσης «3ος Ημιμαραθώνιος Νυχτερινός Δρόμος» 21 χλμ, η οποία θα πραγματοποιηθεί στις 5 Μαΐου 2018 στα Ιωάννινα, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθ. 5/17/26-04-2018 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου,

Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού € 1.500,00 € με ΦΠΑ, καθώς και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018, Ειδ. φορέας: 072, ΚΑΕ: 0844, για την κάλυψη των εξόδων για εκτυπώσεις αφισών, banners, roll drops, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, όπως αναλυτικά αναφέρεται στη σχετική, αριθμ. πρωτ. 37955/368/27-04-2018 εισήγηση του Γραφείου Περιφερειάρχη Ηπείρου, το κείμενο της οποίας παρατίθεται κατωτέρω, ως εξής:

«.... Στις 5 Μαΐου 2018 πραγματοποιείται στα Ιωάννινα για τρίτη συνεχή χρονιά, ο 3<sup>ος</sup> Ημιμαραθώνιος Νυχτερινός Δρόμος 21 χλμ.

Τη διοργάνωση έχει ο Σύλλογος Δρομέων Ιωαννίνων, ο οποίος στην προσπάθεια του διάδοσης και αύξησης του δρομικού κινήματος στην πόλη μας, διοργάνωσε το 2014 και 2015 δύο νυχτερινούς αγώνες 10 χλμ. ο καθένας, στην παραλίμνια περιοχή. Το 2016 άρχισε ο Νυχτερινός Ημιμαραθώνιος των 21 χλμ. ως θεσμός και συνεχίζει ως σήμερα. Οι αγώνες είχαν μεγάλη επιτυχία αφού η συμμετοχή των δρομέων άγγιξε τα 1000 άτομα.

Η φετινή διοργάνωση, που είναι σε συνεργασία με τον ΣΕΓΑΣ Ηπείρου, έχει ως στόχο να καθιερωθεί πανελλαδικά και να ξεπεράσει τα σύνορα της χώρας μας. Έχει αναφορά στον απλό πολίτη, τον «αρχάριο δρομέα», στα παιδιά, αλλά και στους μνημένους αθλητές και παράλληλα στο ιστορικό και τουριστικό «κέντρο» της πόλης μας, ενώ παράλληλα με τον αγώνα των 21 χλμ. θα γίνει και αγώνας 5 χλμ.

Η συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη συγκεκριμένη εκδήλωση ευρείας απήχησης εντάσσεται στις αρμοδιότητες των Περιφερειών, όπως αυτές ορίζονται από τις καταστατικές διατάξεις του Καλλικράτη και περιγράφονται στο άρθρο 186 του Ν.352/2010 (ΦΕΚ 84/Α) κεφ.ε, εδάφιο η, παρ.13,15 «Η συμμετοχή σε προγράμματα πολιτιστικών και αθλητικών φορέων της περιφέρειας και των δήμων και η κοινή οργάνωση με τοπικούς φορείς πολιτιστικών εκδηλώσεων με σκοπό τη διατήρηση της τοπικής πολιτιστικής κληρονομιάς και τη διάδοσή της στους νέους». Ο συντονισμός, η προώθηση, η χρηματοδότηση και η δραστηριοποίηση για την επίτευξη του παραπάνω στόχου εντάσσεται στο πλαίσιο των ιδρυτικών σκοπών και του στρατηγικού σχεδιασμού της Περιφέρειας Ηπείρου για την αειφόρο ανάπτυξη της περιοχής μας.

Ήδη εγκρίθηκε από την Επιτροπή Κοινωνικών Θεμάτων της Περιφέρειας Ηπείρου με αριθ. απόφ 5/17/26-04-18.

Τα οφέλη από την συγκεκριμένη διοργάνωση είναι πολλαπλά:

- Αποδεικνύει το ενδιαφέρον της για την προώθηση και προβολή των δυνατοτήτων της Περιφέρειάς μας σχετικά με τη διοργάνωση αγώνων υψηλών προδιαγραφών.
- Τονώνει οικονομικά την περιοχή με ταυτόχρονη τουριστική αναβάθμιση, αφού εξαιτίας του αγώνα θα διανυκτερεύσει στην πόλη μεγάλος αριθμός ατόμων που θα έχουν τη δυνατότητα να ξεναγηθούν στην ευρύτερη περιοχή.
- Συμβάλλει στην καλλιέργεια του αθλητικού πνεύματος, προβάλλοντας την άθληση ως τρόπο ζωής και ενισχύει την ερασιτεχνική δημιουργία
- Στέκεται αρωγός στις πρωτοβουλίες αθλητικού χαρακτήρα των μη κερδοσκοπικών συλλόγων της περιοχής και ενισχύει τη γενικότερη δράση τους.

Για τους παραπάνω λόγους παρακαλούμε να εγκρίνετε τα εξής:

Την σχετική πίστωση 1.500 € συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ για την κάλυψη των δαπανών της συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου στην παραπάνω συνδιοργάνωση, που θα είναι για την κάλυψη εξόδων για εκτυπώσεις αφισών, banners, roll drops και η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018 (Ειδ. Φορέας:072, ΚΑΕ: 0844). .....».

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Χατζηεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης)

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 15/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι επτά (27) του μηνός Απριλίου του έτους 2018, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 51157/1738/25-04-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Χατζηεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης),

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, μετά από πρόταση του Προέδρου της Επιτροπής και με τη σύμφωνη γνώμη όλων των μελών της, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ ΕΚΤΟΣ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ 23ο**

**Έγκριση δαπανών συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση εκδήλωσης με την Αδελφότητα Σκλιβανιτών Ιωαννίνων.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241)
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.



6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εμποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
7. Την εισήγηση του Γραφείου Περιφερειάρχη Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα, (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 44864/453/27-04-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 52493/1797/27-04-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία εισηγείται την έγκριση δαπανών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση της πολιτιστικής εκδήλωσης με την Αδελφότητα Σκλιβανιτών Ιωαννίνων, με τίτλο «Του νερού κυλίσματα...του χορού γυρίσματα», η οποία θα πραγματοποιηθεί στις 9 Μαΐου 2018 στα Ιωάννινα. Οι δαπάνες συνολικού ποσού 1.500,00 € με ΦΠΑ, περιλαμβάνουν έξοδα εκτυπώσεων, αφισών, προγραμμάτων, προσκλήσεων και ενοικίασης ηχητικής εγκατάστασης και θα βαρύνουν τις πιστώσεις του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018 (Ειδ. Φορέας:072, ΚΑΕ: 0844).
8. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 15/841/27-04-2018)**

Για την κάλυψη των δαπανών συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου στην διοργάνωση, με την Αδελφότητα Σκλιβανιτών Ιωαννίνων και σε συνεργασία με το Πνευματικό Κέντρο Δήμου Ιωαννιτών, μεγάλης πολιτιστικής εκδήλωσης με τίτλο «Του νερού κυλίσματα...του χορού γυρίσματα», η οποία θα πραγματοποιηθεί στις 9 Μαΐου 2018 στα Ιωάννινα, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθ. 5/17/26-04-2018 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου,

Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού € 1.500,00 € με ΦΠΑ, καθώς και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018, Ειδ. φορέας: 072, ΚΑΕ: 0844, για την κάλυψη των εξόδων εκτυπώσεων, αφισών, προγραμμάτων, προσκλήσεων και ενοικίασης ηχητικής εγκατάστασης, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, όπως αναλυτικά αναφέρεται στη σχετική, αριθμ. πρωτ. 44864/453/27-04-2018 εισήγηση του Γραφείου Περιφερειάρχη Ηπείρου, το κείμενο της οποίας παρατίθεται κατωτέρω, ως εξής:

«.... Στις 9 Μαΐου 2018 διοργανώνεται από την Αδελφότητα Σκλιβανιτών Ιωαννίνων μια μεγάλη πολιτιστική εκδήλωση με τίτλο «Του νερού κυλίσματα...του χορού γυρίσματα» σε συνεργασία με το Πνευματικό Κέντρο Δήμου Ιωαννιτών και την Περιφέρεια Ηπείρου. Η εκδήλωση αφορά στο στοιχείο του νερού, στις διάφορες μορφές του και στην αλληλεπίδραση του με τη μουσικοχορευτική μας παράδοση. Θα παρουσιαστούν χοροί και φορεσιές από πολλές περιοχές της χώρας, όπως από την Κάλυμνο, το Ρουμλούκι, τη Δράμα, την Κίμωλο και την περιοχή της Σκλίβανης.

Στην υλοποίηση αυτής της προσπάθειας συνέδραμε η επιστημονική κοινότητα με την οποία η Αδελφότητα Σκλιβανιτών σχεδίασε το φιλόδοξο πρόγραμμα της εκδήλωσης, καθώς και σε μουσικούς και ερμηνευτές της ελληνικής μουσικής παράδοσης υψηλών καλλιτεχνικών αναζητήσεων. Η φετινή εκδήλωση είναι αφιερωμένη την προσφορά της ΕΛΕΠΑΠ Ιωαννίνων, όπου θα γίνει ειδική αναφορά στο σημαντικό της έργο και θα τιμηθεί η πρόεδρος της κ. Νατάσσα Μπέγκα.

Επίσης η Αδελφότητα έχει ήδη απευθυνθεί και σε ιδιωτικές επιχειρήσεις της περιοχής, μια και το κόστος της εκδήλωσης είναι μεγάλο.

Η συγκεκριμένη εκδήλωση εντάσσεται στις αρμοδιότητες των Περιφερειών, όπως αυτές ορίζονται από τις καταστατικές διατάξεις του Καλλικράτη και περιγράφονται στο άρθρο 186 του Ν.352/2010 (ΦΕΚ 84/Α) κεφ.ε, εδάφιο η, παρ.13,15 «Η συμμετοχή σε προγράμματα πολιτιστικών και αθλητικών φορέων της περιφέρειας και των δήμων και η κοινή οργάνωση με τοπικούς φορείς πολιτιστικών εκδηλώσεων με σκοπό τη διατήρηση της τοπικής πολιτιστικής κληρονομιάς και τη διάδοσή της στους νέους». Ο συντονισμός, η προώθηση, η χρηματοδότηση και η δραστηριοποίηση για την επίτευξη του παραπάνω

στόχου εντάσσεται στο πλαίσιο των ιδρυτικών σκοπών και του στρατηγικού σχεδιασμού της Περιφέρειας Ηπείρου για την αειφόρο ανάπτυξη της περιοχής μας.

Ήδη υπάρχει η έγκριση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων της Περιφέρειας Ηπείρου με αριθ. απόφ. 5/17/26-04-18.

Η Περιφέρεια Ηπείρου με τη συμμετοχή της στη συγκεκριμένη εκδήλωση υπερτοπικής σημασίας:

- Αποδεικνύει το ενδιαφέρον της για τη διάσωση, ανάδειξη και προβολή της δημοτικής μας μουσικής, των ηθών και των εθίμων και γενικότερα της πολιτιστικής μας κληρονομιάς
- Στέκεται αρωγός στις πρωτοβουλίες πολιτιστικού περιεχομένου των μη κερδοσκοπικών συλλόγων της περιοχής
- Αναβαθμίζει το γενικότερο πολιτιστικό επίπεδο των κατοίκων του νομού

Για τους παραπάνω λόγους παρακαλούμε να εγκρίνετε:

Την σχετική πίστωση 1.500,00 € με ΦΠΑ για την κάλυψη των δαπανών της συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου στην παραπάνω συνδιοργάνωση, η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018 (Ειδ. Φορέας:072, ΚΑΕ: 0844). Το ποσό θα καλύψει έξοδα εκτυπώσεων, αφισών, προγραμμάτων, προσκλήσεων και ενοικίαση ηχητικής εγκατάστασης. ....».

.....  
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ

Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Χατζηεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης)

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 15/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι επτά (27) του μηνός Απριλίου του έτους 2018, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 51157/1738/25-04-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσεάς, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Χατζηγεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης),

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, μετά από πρόταση του Προέδρου της Επιτροπής και με τη σύμφωνη γνώμη όλων των μελών της, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ ΕΚΤΟΣ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ 24<sup>ο</sup>**

**Έγκριση δαπανών συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση διασυλλογικού αγώνα ιστιοπλοΐας στη λίμνη Παμβώτιδα.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241)
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.

6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εμποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
7. Την εισήγηση του Γραφείου Περιφερειάρχη Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα, (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 44872/455/27-04-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 52495/1798/27-04-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία εισηγείται την έγκριση δαπανών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση διασυλλογικού αγώνα ιστιοπλοΐας Βορείου Ελλάδος στην λίμνη Παμβώτιδα, η οποία θα πραγματοποιηθεί στις 12 και 13 Μαΐου 2018. Οι δαπάνες συνολικού ποσού 1.200,00 € με ΦΠΑ, περιλαμβάνουν έξοδα εκτυπώσεων αφισών, ενημερωτικών φυλλαδίων και πανό και θα βαρύνουν τις πιστώσεις του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018 (Ειδ. Φορέας:072, ΚΑΕ: 0844).
8. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 15/842/27-04-2018)**

Για την κάλυψη των δαπανών συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου στην διοργάνωση εκδηλώσεων αθλητικού χαρακτήρα, ήτοι διασυλλογικών αγώνων Ιστιοπλοΐας Βορείου Ελλάδος με την ονομασία «Παμβώτις 2018», που θα πραγματοποιηθούν στις 12 και 13 Μαΐου 2018 στη λίμνη Παμβώτιδα, με πρωτοβουλία του Ιστιοπλοϊκού Ομίλου Ιωαννίνων, υπό την αιγίδα της Ελληνικής Ιστιοπλοϊκής Ομοσπονδίας και σε συνδιοργάνωση με το Δήμο Ιωαννιτών, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθ. 5/17/26-04-2018 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου,

Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού € 1.200,00 € με ΦΠΑ, καθώς και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018, Ειδ. φορέας: 072, ΚΑΕ: 0844, για την κάλυψη των εξόδων εκτυπώσεων αφισών, ενημερωτικών φυλλαδίων και πανό, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, όπως αναλυτικά αναφέρεται στη σχετική, αριθμ. πρωτ. 44872/455/27-04-2018 εισήγηση του Γραφείου Περιφερειάρχη Ηπείρου, το κείμενο της οποίας παρατίθεται κατωτέρω, ως εξής:

«... Στις 12 και 13 Μαΐου 2018, θα πραγματοποιηθεί στα Ιωάννινα διοργάνωση εκδηλώσεων αθλητικού χαρακτήρα, με πρωτοβουλία του Ιστιοπλοϊκού Ομίλου Ιωαννίνων. Πρόκειται για τη διοργάνωση διασυλλογικών αγώνων Ιστιοπλοΐας Βορείου Ελλάδος στη λίμνη Ιωαννίνων.

Οι αγώνες με την ονομασία «Παμβώτις 2018» τελούν υπό την αιγίδα της Ελληνικής Ιστιοπλοϊκής Ομοσπονδίας και σε συνδιοργάνωση με την Περιφέρεια Ηπείρου και το Δήμο Ιωαννιτών.

Στους διασυλλογικούς αυτούς αγώνες θα συμμετάσχουν περίπου 60 αθλητές και αθλήτριες με ισάριθμα σκάφη. Οι αθλητές θα συνοδεύονται από τους γονείς τους, τους προπονητές τους και άλλα στελέχη από 10 ως 12 Ομίλους.

Τα οφέλη από την συγκεκριμένη διοργάνωση είναι πολλαπλά, καθώς με τη συμμετοχή της στη διοργάνωση αυτή η Περιφέρεια Ηπείρου αποσκοπεί στην ανάδειξη της αξίας του οικοσυστήματος της λίμνης Παμβώτιδας και τη γενικότερη τουριστική και πολιτιστική προβολή της περιοχής μας, συμβάλλει στην καλλιέργεια του αθλητικού πνεύματος, προβάλλοντας την άθληση ως τρόπο ζωής και ενισχύει την ερασιτεχνική δημιουργία και γενικότερα τις πρωτοβουλίες αθλητικού και πολιτιστικού περιεχομένου των φορέων της περιοχής.

Ήδη υπάρχει η έγκριση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων της Περιφέρειας Ηπείρου με αριθ. απόφ. 5/17/26-04-18.

Η συγκεκριμένη εκδήλωση εντάσσεται στις αρμοδιότητες των Περιφερειών, όπως αυτές ορίζονται από τις καταστατικές διατάξεις του Καλλικράτη και περιγράφονται στο άρθρο 186 του Ν.352/2010 (ΦΕΚ 84/Α) κεφ.ε, εδάφιο η, παρ.13,15 «Η συμμετοχή σε προγράμματα πολιτιστικών και αθλητικών φορέων της περιφέρειας και των δήμων και η κοινή οργάνωση με τοπικούς φορείς πολιτιστικών εκδηλώσεων με σκοπό τη διατήρηση της τοπικής πολιτιστικής κληρονομιάς και τη διάδοσή της στους νέους». Ο

συντονισμός, η προώθηση, η χρηματοδότηση και η δραστηριοποίηση για την επίτευξη του παραπάνω στόχου εντάσσεται στο πλαίσιο των ιδρυτικών σκοπών και του στρατηγικού σχεδιασμού της Περιφέρειας Ηπείρου για την αειφόρο ανάπτυξη της περιοχής μας.

Για τους παραπάνω λόγους παρακαλούμε να εγκρίνετε:

Την σχετική πίστωση 1.200 € συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ για την κάλυψη των δαπανών της συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου στην παραπάνω συνδιοργάνωση, που θα είναι για την κάλυψη εξόδων εκτυπώσεων αφισών, ενημερωτικών φυλλαδίων και πανώ και η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018 (Ειδ. Φορέας:072, ΚΑΕ: 0844).  
.....».

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ

Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Χατζηεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης)

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 15/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι επτά (27) του μηνός Απριλίου του έτους 2018, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 51157/1738/25-04-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καπής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσεάς, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Χατζηγεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης),

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, μετά από πρόταση του Προέδρου της Επιτροπής και με τη σύμφωνη γνώμη όλων των μελών της, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ ΕΚΤΟΣ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ 25°**

**Έγκριση δαπανών για τον εορτασμό των Εθνικών Αγώνων και της Εθνικής Αντίστασης κατά του ναζισμού και του φασισμού στην έδρα της Περιφέρειας Ηπείρου.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4482/2017 (ΦΕΚ Α' 102/25-07-2017), του Ν. 4488/2017 (ΦΕΚ Α'137), του Ν. 4497/2017 (ΦΕΚ Α'171), του Π.Δ. 7/2013, τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

7. Την εισήγηση του Γραφείου Τύπου & Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 52429/506/26-04-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 52457/1795/26-04-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), στην οποία η υπηρεσία εισηγείται την έγκριση διοργάνωσης από την Περιφέρεια Ηπείρου, της εκδήλωσης εορτασμού των Εθνικών Αγώνων και της Εθνικής Αντίστασης κατά του ναζισμού και του φασισμού, που θα γίνει, βάσει του προγράμματος στις 9 Μαΐου 2018 καθώς και την έγκριση δαπάνης 1.000 € πλέον ΦΠΑ για την κάλυψη των εξόδων διοργάνωσης η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018, Ειδ.φορέας:072, ΚΑΕ:0845.
8. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει κατά πλειοψηφία  
(απόφαση 15/843/27-04-2018)**

- Εγκρίνει την διοργάνωση από την Περιφέρεια Ηπείρου, της εκδήλωσης εορτασμού των Εθνικών Αγώνων και της Εθνικής Αντίστασης κατά του ναζισμού και του φασισμού, που θα γίνει, βάσει του προγράμματος στις 9 Μαΐου 2018 και περιλαμβάνει στην πόλη των Ιωαννίνων, δοξολογία, επιμνημόσυνη δέηση, καταθέσεις στεφάνων. Η 9<sup>η</sup> Μαΐου είναι η ημέρα λήξης του Β΄ Παγκοσμίου Πολέμου και έχει καθιερωθεί ως ημέρα πανελλαδικού εορτασμού των εθνικών αγώνων και της Εθνικής Αντίστασης κατά του ναζισμού και του φασισμού, για την έμπρακτη απόδοση της οφειλόμενης από το Έθνος τιμής, προς τους πολεμιστές, τους αγωνιστές, τους νεκρούς και τα θύματα του ιερού αγώνα και της Εθνικής Αντίστασης 1941-1944 του ελληνικού λαού εναντίον των εχθρικών στρατευμάτων κατοχής.

Η συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στις σχετικές εκδηλώσεις γίνεται βάσει του άρθρου 4 παραγρ. 1 του ν. 2703/1999 (ΦΕΚ 72<sup>Α</sup>/8-4-1999) της καθιέρωσης της συγκεκριμένης ημέρας ως επετείου για τον εορτασμό της Ημέρας Λήξης του Β΄ Παγκοσμίου Πολέμου και της απόφασης του Υπουργείου Εσωτερικών, με αριθ. πρωτ.14026/24-04-2018 και κρίνεται απαραίτητη, δεδομένου ότι επιβάλλεται από τους κανόνες εθιμοτυπίας και δημοσίων σχέσεων που διέπουν τη λειτουργία της Περιφέρειας Ηπείρου.

- Εγκρίνει τη συνολική δαπάνη ποσού € 1.000,00 πλέον ΦΠΑ, καθώς και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των εγκεκριμένων πιστώσεων του Φορέα 072 ΚΑΕ 0845 του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018, για την κάλυψη των εξόδων της ανωτέρω διοργάνωσης, που περιλαμβάνουν έκδοση προσκλήσεων και φακέλων, αγορά στεφάνων και ανθέων, και παράθεση δεξίωσης.
- Μειοψηφεί το μέλος της Επιτροπής κ. Κων/νος Κωτσαντής, εκφράζοντας την διαφωνία του επί της ουσίας του εορτασμού της επετείου και του τρόπου με τον οποίο γίνεται σήμερα, επειδή διαστρεβλώνεται ο χαρακτήρας της επετείου. Τόνισε ότι η 9<sup>η</sup> Μαΐου 1945, είναι η μέρα της αντιφασιστικής νίκης των λαών και της συντριβής του φασισμού στην Ευρώπη και παρουσιάζεται σήμερα – ξαναγράφοντας ουσιαστικά την ιστορία – ως ημέρα της Ενωμένης Ευρώπης.

.....  
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Χατζηεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης)