

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ  
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:

Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα

Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 15/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι επτά (27) του μηνός Απριλίου του έτους 2018, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 51157/1738/25-04-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσεάς, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Χατζηεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης),

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 46°**

**Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης λειτουργικών δαπανών της Π.Ε. Άρτας.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του

Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
7. Την αριθμ. 10/52/08-11-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/12/26-02-2018 και 4/25/30-03-2018, αποφάσεις περί έγκρισης της 1<sup>ης</sup> και 2<sup>ης</sup> τροποποίησής του.
8. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 1565/25-04-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 51382/1746/25-04-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση πραγματοποίησης των δαπανών οι οποίες εξυπηρετούν άμεσες και επιτακτικές λειτουργικές ανάγκες της Π.Ε. Άρτας, και τη διάθεση των αντίστοιχων πιστώσεων, ανά Ε.Φ. και Κ.Α.Ε., σε βάρος του προϋπολογισμού εξόδων της Π.Ε. Άρτας έτους 2018, όπως εμφανίζονται στον συνημμένο στην εισήγηση πίνακα.

Για το θέμα της δαπάνης για την προμήθεια αναμνηστικών δώρων τα οποία θα δοθούν σε επισκέπτες Ευρωβουλευτές στο πλαίσιο των εργασιών της ημερίδας στις 8 Μαΐου 2018 με τη συμμετοχή Ευρωβουλευτών, μελών της Ευρωπαϊκής Επιτροπής Μεταφορών και Τουρισμού, Κυβερνητικού Κλιμακίου, Βουλευτών της Περιφέρειας, Αυτοδιοικητικών Α' & Β' βαθμού και Αρχών της Περιφέρειας Ηπείρου, επισυνάπτεται η αριθμ. πρωτ. οικ. 50701/262/24-04-2018 εισήγηση του Γραφείου. Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Άρτας, στην οποία αναφέρονται τα εξής:

«... Σύμφωνα με τον Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87 Α' – Πρόγραμμα Καλλικράτης) και το Π.Δ. 140/2010 (ΦΕΚ 233 Α' – Οργανισμός της Περιφέρειας Ηπείρου) όπως τροποποιήθηκε με την αριθμ. 202855/2016 (ΦΕΚ 4400 Β') απόφαση του Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Ηπείρου – Δυτ. Μακεδονίας, ο Αντιπεριφερειάρχης ως εκπρόσωπος της Περιφερειακής Ενότητας υποδέχεται επίσημους προσκεκλημένους ή επισκέπτες της περιοχής, με σκοπό τη σύσφιξη των σχέσεων μεταξύ διαφόρων περιοχών της χώρας και άλλων χωρών και την προβολή του τόπου. Ως εκ τούτου, στα πλαίσια της φιλοξενίας επίσημων προσκεκλημένων, προσφέρει αναμνηστικά δώρα με σκοπό την ανάμνηση της επίσκεψής τους στην περιοχή και τα οποία δώρα παραπέμπουν στην ιστορία, την παράδοση, τη γεωγραφική θέση και τις δραστηριότητες που αναπτύσσονται στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας.

Κατόπιν των ανωτέρω παρακαλούμε όπως προβείτε στις απαραίτητες ενέργειες για την δέσμευση πίστωσης ποσού πεντακοσίων ευρώ (500,00 €), που αφορά τη δαπάνη για την προμήθεια τριών (3) αναμνηστικών δώρων, που θα δοθούν σε επισκέπτες Ευρωβουλευτές. ...».

9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει κατά πλειοψηφία  
(απόφαση 15/781/27-04-2018)**

Προκειμένου να εξασφαλισθεί η εύρυθμη λειτουργία των Υπηρεσιών της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, εγκρίνει την πραγματοποίηση των κάτωθι δαπανών οι οποίες εξυπηρετούν τους λειτουργικούς σκοπούς της Π.Ε. Άρτας, και τη διάθεση των αντίστοιχων πιστώσεων του ΕΦ 072 και ΚΑΕ, όπως αναλυτικά αναφέρονται στον παρακάτω πίνακα, σε βάρος του εγκεκριμένου προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, έτους 2018, καθώς και την υλοποίηση της των αναφερόμενων υπηρεσιών/προμηθειών με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης ύστερα από έρευνα αγοράς, ως εξής:

<b>A / A</b>	<b>ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ - ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ</b>	<b>ΠΟΣΟ ΜΕ Φ.Π.Α.</b>	<b>ΕΙΔΙΚΟΣ ΦΟΡΕΑΣ</b>	<b>ΚΑΕ</b>
<b>1</b>	Δαπάνη για καθαρισμό-φύλαξη-επανατοποθέτηση μοκετών και χαλιών των υπηρεσιών της Π.Ε. Άρτας	2.000,00 €	072	0899
<b>2</b>	Δαπάνη για την προμήθεια αναμνηστικών δώρων τα οποία θα δοθούν σε επισκέπτες Ευρωβουλευτές στο πλαίσιο των εργασιών της ημερίδας στις 8 Μαΐου 2018 με τη συμμετοχή Ευρωβουλευτών, μελών της Ευρωπαϊκής Επιτροπής Μεταφορών και Τουρισμού, Κυβερνητικού Κλιμακίου, Βουλευτών της Περιφέρειας, Αυτοδιοικητικών Α' & Β' βαθμού και Αρχών της Περιφέρειας Ηπείρου (Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87 Α' – Πρόγραμμα Καλλικράτης) και Π.Δ. 140/2010 (ΦΕΚ 233 Α' – Οργανισμός της Περιφέρειας Ηπείρου) όπως τροποποιήθηκε και ισχύει	500,00 €	072	0845

- Το μέλος της Επιτροπής κ. Κων/νος Κωτσαντής, ψηφίζει ΛΕΥΚΟ.

.....  
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Χατζηεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης)