

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 11/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι τρεις (23) του μηνός Μαρτίου του έτους 2018, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 35761/1187/21-03-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Λάζος Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσεάς, Κωτσαντής Κων/νος και Ζάψας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, μετά από πρόταση του Προέδρου της Επιτροπής και με τη σύμφωνη γνώμη όλων των μελών της, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ ΕΚΤΟΣ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ 20<sup>ο</sup>**

**Έγκριση δαπανών διοργάνωσης εκδήλωσης της Περιφερειακής Επιτροπής Ισότητας των Φύλων και της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων και ανάθεση υπηρεσιών και προμηθειών.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

7. Την εισήγηση του Γραφείου Περιφερειάρχη Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα, (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 36511/355/22-03-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 36719/1223/22-03-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία εισηγείται: α) την έγκριση δαπανών για τη διοργάνωση εκδήλωσης από την Περιφέρεια Ηπείρου, την Περιφερειακή Επιτροπή Ισότητας των Φύλων, την Επιτροπή Κοινωνικών Θεμάτων και σε συνεργασία με την Περιφερειακή Δ/ση Εκπαίδευσης, με θέμα: «Η Παγκόσμια Ημέρα της Γυναίκας, σημείο αναφοράς στην Ισότητα, στην Εκπαίδευση και στην Κοινωνική Δικαιοσύνη» στις 28 Μαρτίου 2018, οι οποίες αφορούν στη φιλοξενία της ομιλήτριας, στην ενοικίαση αίθουσας και στην παράθεση καφέ για 100 προσκεκλημένους, στο χώρο της εκδήλωσης και θα βαρύνουν τις πιστώσεις του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018 (Είδ. Φορέας:072, ΚΑΕ: 0845) και β) την ανάθεση των ανωτέρω υπηρεσιών.
8. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 11/587/23-03-2018)**

- Εγκρίνει την διοργάνωση από την Περιφέρεια Ηπείρου, την Περιφερειακή Επιτροπή Ισότητας των Φύλων και την Επιτροπή Κοινωνικών Θεμάτων σε συνεργασία με την Περιφερειακή Δ/ση Εκπαίδευσης, εκδήλωσης με θέμα: «Η Παγκόσμια Ημέρα της Γυναίκας, σημείο αναφοράς στην Ισότητα, στην Εκπαίδευση και στην Κοινωνική Δικαιοσύνη», στις 28 Μαρτίου 2018 στο ξενοδοχείο du Lac, στα Ιωάννινα.

Στην ημερίδα θα συμμετάσχει ως κύρια ομιλήτρια η επικεφαλής του Τομέα Ισότητας της ΕΝ.ΠΕ. κ. Φωτεινή Βρύνα.

Με δεδομένο το γεγονός ότι η Περιφέρεια Ηπείρου, όταν αφορά σε μια εκδήλωση που εντάσσεται στο πλαίσιο της ενημέρωσης και ταυτόχρονα προάγει την ισότητα των φύλων στους τομείς της εκπαίδευσης και της κοινωνικής δικαιοσύνης, τότε εμπίπτει στις δαπάνες των δημοσίων σχέσεων και κρίνει απαραίτητη τη συμμετοχή της σε τέτοιου είδους εκδηλώσεις που σχετίζονται με την υπηρεσιακή και κοινωνική της δραστηριότητα.

- Εγκρίνει τη συνολική δαπάνη ποσού € 780,00 συμπεριλαμβανομένου του αναλογούντος ΦΠΑ και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των αντίστοιχων εγκεκριμένων του Φορέα 072 ΚΑΕ 0845 του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου οικ. έτους 2018, για την κάλυψη των εξόδων διοργάνωσης της ανωτέρω εκδήλωσης, που αφορούν στη φιλοξενία της ομιλήτριας, στην ενοικίαση αίθουσας και στην παράθεση καφέ για 100 προσκεκλημένους, στο χώρο της εκδήλωσης και

Εγκρίνει την ανάθεση των ανωτέρω υπηρεσιών, στον ανάδοχο, όπως αναλυτικά στον κατωτέρω πίνακα αναφέρονται, σύμφωνα με την οικονομική προσφορά του, βάσει της σχετικής πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς του Γραφείου Τύπου & Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου, ως εξής:

ΕΠΩΝΥΜΙΑ	ΕΙΔΟΣ ΔΑΠΑΝΗΣ	ΠΟΣΟ με ΦΠΑ	ΤΗΛ	E MAIL
Ξενοδοχειακές Επιχειρήσεις-Θ. Νιτσιάκος Α.Ε.	ξενοδοχείο	780,00 €	26510 59151	manager@hoteldulac.gr

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Λάζος Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζάψας Γεώργιος

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 11/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι τρεις (23) του μηνός Μαρτίου του έτους 2018, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 35761/1187/21-03-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Λάζος Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος και Ζάψας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, μετά από πρόταση του Προέδρου της Επιτροπής και με τη σύμφωνη γνώμη όλων των μελών της, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ ΕΚΤΟΣ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ 21<sup>ο</sup>**

**Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη συνδιοργάνωση, με τον Αθλητικό Όμιλο Ποσειδών Ιωαννίνων, των 11<sup>ων</sup> Ποσειδωνίων 2018.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
7. Την εισήγηση του Γραφείου Περιφερειάρχη Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα, (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 36691/357/22-03-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 36717/1222/22-03-

2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία εισηγείται την έγκριση δαπανών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη συνδιοργάνωση, με τον Αθλητικό Όμιλο Ποσειδών Ιωαννίνων, των 11<sup>ων</sup> Ποσειδωνίων 2018. Οι δαπάνες συνολικού ποσού 1.000,00 € συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ, περιλαμβάνουν έξοδα για εκτυπώσεις, αφισών, προγραμμάτων και προσκλήσεων και θα βαρύνουν τις πιστώσεις του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018 (Ειδ. Φορέας:072, ΚΑΕ: 0844).

8. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 11/588/23-03-2018)**

Για την κάλυψη των δαπανών συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου στην συνδιοργάνωση, με τον Αθλητικό Όμιλο Ποσειδών Ιωαννίνων, του Πανελλήνιου Διασυλλογικού Αγώνα Κολύμβησης για αθλητές ηλικίας 9-12 ετών «11<sup>α</sup> Ποσειδώνια 2018», συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθ. 3/12/05-03-2018 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου,

Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού € 1.000,00 € συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ, καθώς και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018, Ειδ. φορέας: 072, ΚΑΕ: 0844, για την κάλυψη των εξόδων για εκτυπώσεις, αφισών, προγραμμάτων και προσκλήσεων, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, όπως αναλυτικά αναφέρεται στη σχετική, αριθμ. πρωτ. 36691/357/22-03-2018 εισήγηση του Γραφείου Περιφερειάρχη Ηπείρου, το κείμενο της οποίας παρατίθεται κατωτέρω, ως εξής:

«....Από τις 31 Μαρτίου ως 1 Απριλίου 2018, θα πραγματοποιηθεί στα Ιωάννινα ο Πανελλήνιος Διασυλλογικός Αγώνας Κολύμβησης για αθλητές ηλικίας 9-12 ετών από τον Αθλητικό Όμιλο Ποσειδών Ιωαννίνων.

Πρόκειται για τη διοργάνωση με τίτλο «11<sup>α</sup> Ποσειδώνια 2018» ο οποίος πραγματοποιείται και φέτος με την έγκριση της Κολυμβητικής Ομοσπονδίας Ελλάδας. Η διοργάνωση στα 10 χρόνια της συνεχούς παρουσίας της έχει καθιερωθεί σε μια από τις καλύτερες της χώρας, λόγω της αξιοπιστίας, του υψηλού ανταγωνισμού και της τεχνογνωσίας που διαθέτει.

Θα φιλοξενηθούν στην πόλη μας μεγάλος αριθμός αθλητών και των συνοδών τους.

Τα οφέλη από την συγκεκριμένη διοργάνωση είναι πολλαπλά, καθώς με τη συμμετοχή της στη διοργάνωση αυτή η Περιφέρεια Ηπείρου αποσκοπεί στην ανάδειξη και προβολή των αθλημάτων του υγρού στίβου, στην τόνωση της τοπικής οικονομίας και στη γενικότερη τουριστική και πολιτιστική προβολή της περιοχής μας, συμβάλλει στην καλλιέργεια του αθλητικού πνεύματος, προβάλλοντας την άθληση ως τρόπο ζωής και ενισχύει την ερασιτεχνική δημιουργία και γενικότερα τις πρωτοβουλίες αθλητικού και πολιτιστικού περιεχομένου των φορέων της περιοχής. Η συγκεκριμένη εκδήλωση εντάσσεται στις αρμοδιότητες των Περιφερειών, όπως αυτές ορίζονται από τις καταστατικές διατάξεις του Καλλικράτη και περιγράφονται στο άρθρο 186 του Ν.352/2010 (ΦΕΚ 84/Α) κεφ.ε, εδάφιο η, παρ.13,15 «Η συμμετοχή σε προγράμματα πολιτιστικών και αθλητικών φορέων της περιφέρειας και των δήμων και η κοινή οργάνωση με τοπικούς φορείς πολιτιστικών εκδηλώσεων με σκοπό τη διατήρηση της τοπικής πολιτιστικής κληρονομιάς και τη διάδοσή της στους νέους». Ο συντονισμός, η προώθηση, η χρηματοδότηση και η δραστηριοποίηση για την επίτευξη του παραπάνω στόχου εντάσσεται στο πλαίσιο των ιδρυτικών σκοπών και του στρατηγικού σχεδιασμού της Περιφέρειας Ηπείρου για την αειφόρο ανάπτυξη της περιοχής μας.

Ήδη εγκρίθηκε από την Επιτροπή Κοινωνικών Θεμάτων της Περιφέρειας Ηπείρου με αριθ. απόφ. 3/12/5-3-18.

Για τους παραπάνω λόγους παρακαλούμε να εγκρίνετε: Την σχετική πίστωση 1.000 € συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ για την κάλυψη των δαπανών της συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου στην παραπάνω συνδιοργάνωση, που θα είναι για την κάλυψη εξόδων για εκτυπώσεις, αφισών, προγραμμάτων, προσκλήσεων και η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018 (Ειδ. Φορέας:072, ΚΑΕ: 0844).....».

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ

Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος

2. Λάζος Ιωάννης

3. Καττής Νικόλαος

4. Καραμπίνας Ιωάννης

5. Πότσης Οδυσσέας

6. Κωτσαντής Κων/νος

7. Ζάψας Γεώργιος